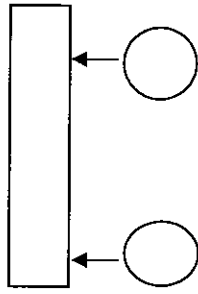
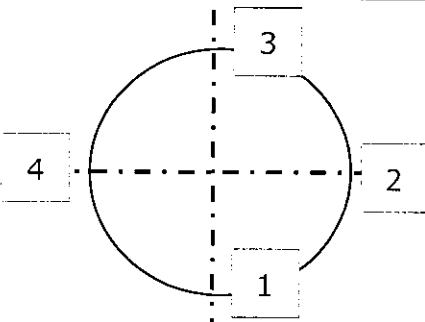
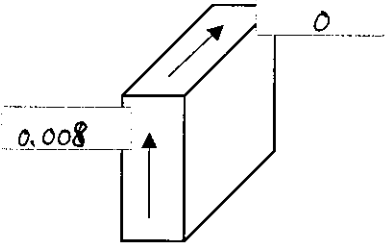
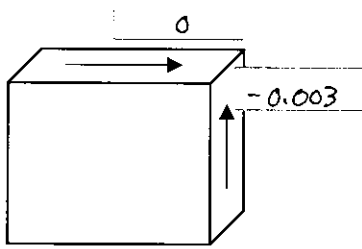
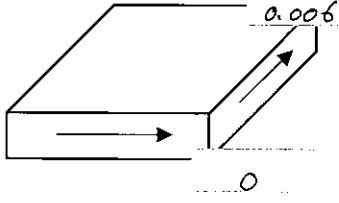


静的精度表

設備メーカー: OKK
 設備名称: マシニングセンター
 設備型式: VM5II
 設備製造番号: MA65719

測定者: 吉留
 測定日: 2024.5.28
 管理No.: ~~MA65719~~ MC-485

単位:mm

主軸	振れ		口元	0.002
	Z軸運動との傾き		150mm	0.008
主軸振り回し		1	0	
		2	-0.002	
		3	-0.005	
		4	-0.01	
直角度	Y-Z		0.008 / 300	
	X-Z		0.003 / 300	
	X-Y		0.006 / 300	

テーブル上面の高さ		0	0.008	0.004	テーブルサイズ 560×1.050
		-0.006	-0.005	-0.006	
		0.002	0	0.002	
バックラッシュ	X軸	+	=	-	最大値
		-0.001	0	0	-0.001
	Y軸	+	=	-	最大値
		-0.002	0	0	-0.002
	Z軸	+	=	-	最大値
		0	-0.003	-0.001	-0.003

※精度を保証するものではありません。あくまでも参考値です。

空間ボールパー診断 (μm)

機械 QuickCheck

RENISHAW

試験パラメータ

半径 100.0000mm
送り速度 1000.0mm/min

空間テスト結果

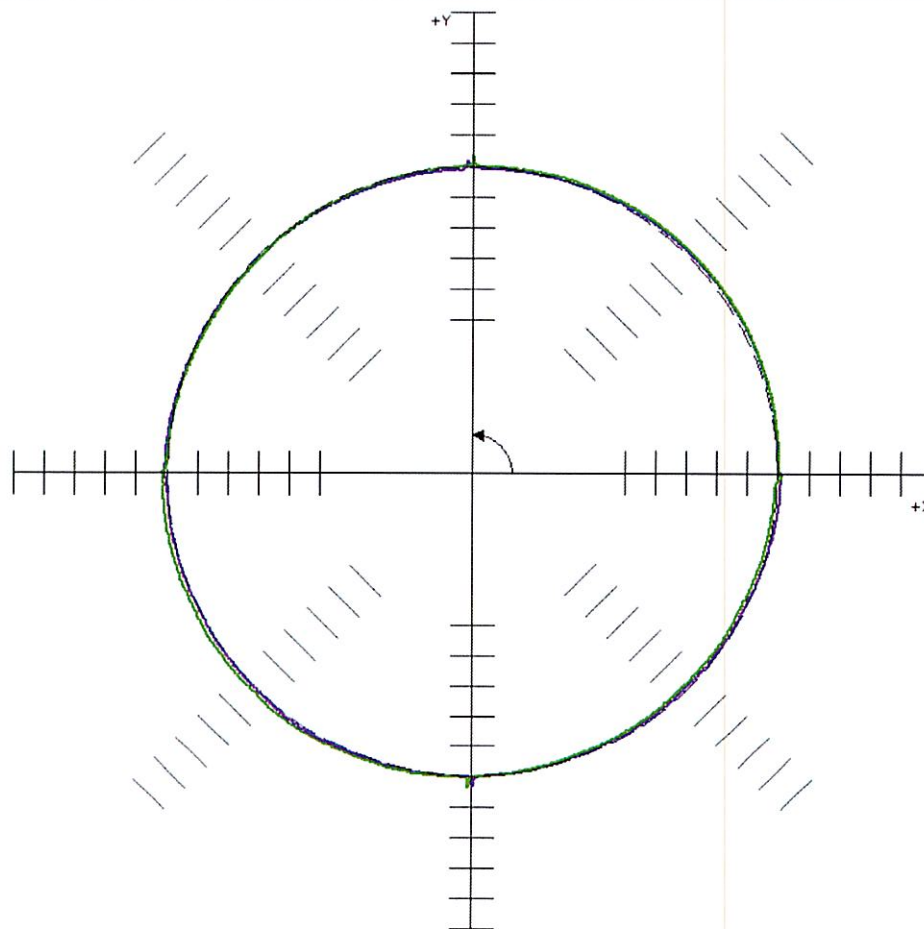
最大偏差 5.0 μm
YZ 平面 @ 178.78°

最小偏差 -4.1 μm
YZ 平面 @ 127.34°

真球度 9.1 μm

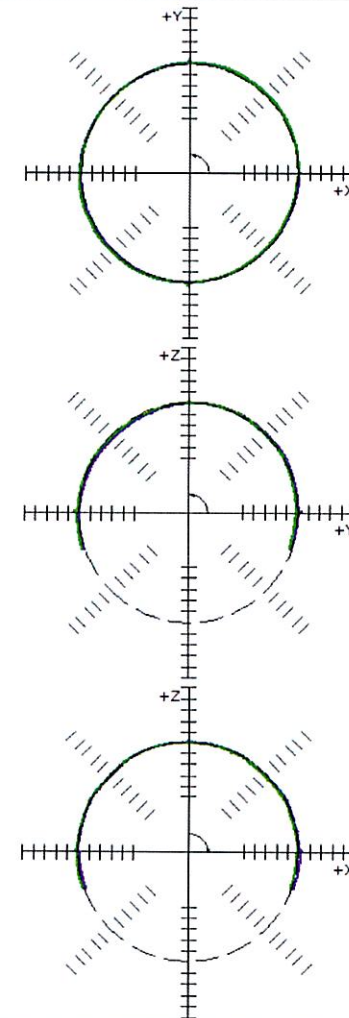
真円度

XY 5.6 μm
YZ 9.1 μm
ZX 4.7 μm



実行 1
実行 2

10.0 μm /目盛



ボールバー診断 (μm)

2024.05.28_MC-523_FV1165S_XY_Y軸反転突起調整

オペレータ: user

日付: 2024-5-28 14:06:10

機種: クイックチェック

QC20: 5MH094, 最終の校正: 2023-06-06

バックラッシュ (μm)

X	▶ -0.8	◀ -1.0
Y	▶ -0.2	◀ 0.0

反転突起 (μm)

X	▶ 0.4	◀ 0.3
Y	▶ 2.8	◀ 2.9

ガタ (μm)

X	▶ 0.4	◀ 0.3
Y	▶ 1.0	◀ 0.3

周期偏差 (μm)

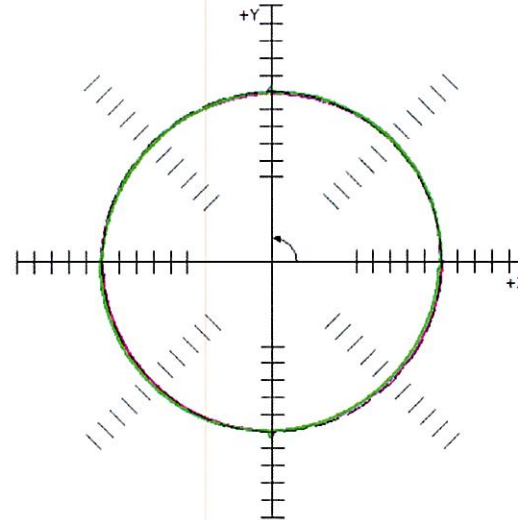
X	↑ 0.2	↓ 0.2
Y	↑ 0.4	↓ 0.4

他の特徴

サーボミスマッチ	-0.01ms
直角度	-21.3μm/m
真直度 X	0.7μm
真直度 Y	-0.2μm
スケーリングエラー X	40.0μm/m
スケーリングエラー Y	35.7μm/m

位置決め許容範囲	23.3μm
最適化半径	100.0038mm
真円度	5.6μm

-  実行 1
-  実行 2
-  フィット 1
-  フィット 2



10.0μm/目盛