

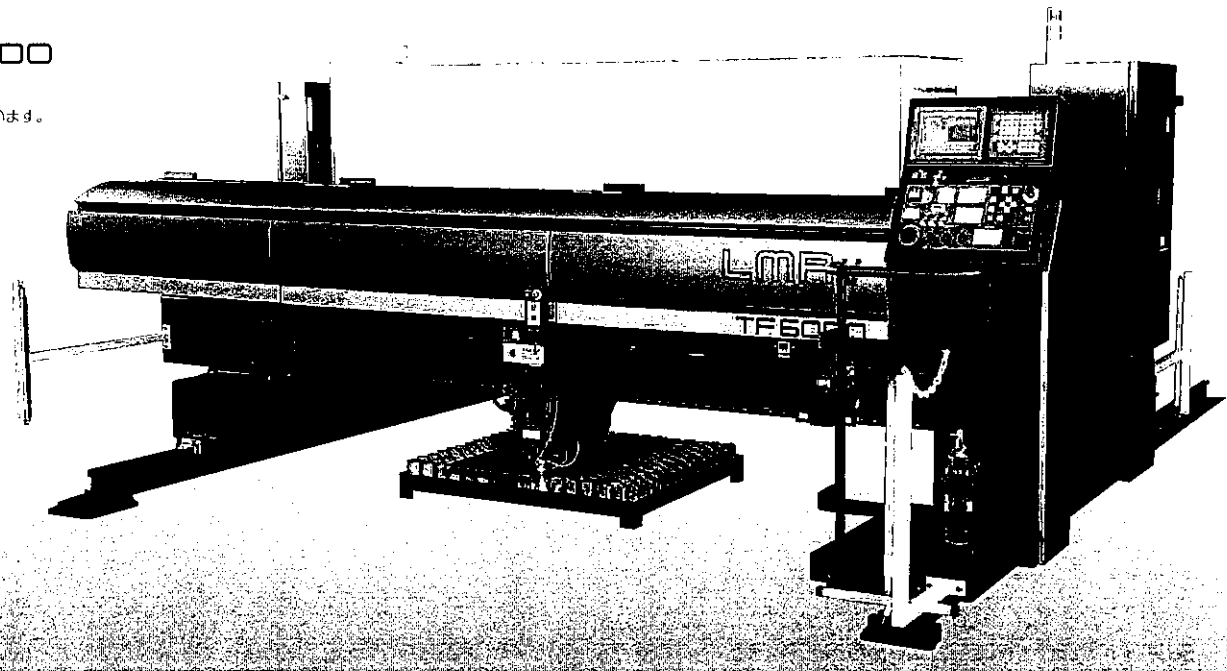
# LMRV TF2000/TF4000/TF6000

## 発振器搭載型レーザー切断機

※LMRVシリーズは「中板厚分野でレーザー(Laser)を主流(Main)にする革命(Revolution)を起こす」というコンセプトで開発されています。

### コンパクトボディに6kW発振器を搭載したTANAKAレーザーの集大成!

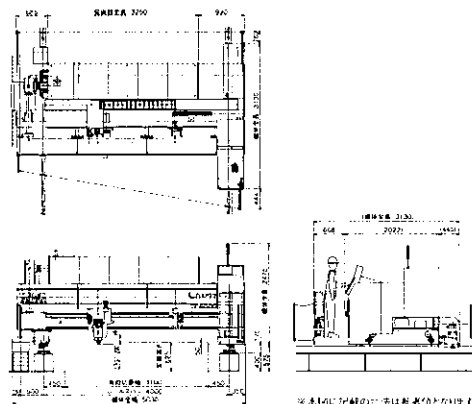
「中板厚」レーザー切断のコストパフォーマンスを追求し、切断品質の高さと優れた経済性が数多くの現場で高い評価をいただきましたLMRVシリーズがさらにパワーアップ! 6kW高出力発振器の搭載を可能にした【LMRVシリーズ】。ワンランク上の品質、高速度、高出力、高効率を低ランニングコストで実現した使いやすさが、幅広い分野でのレーザー切断をさらに進化させます。



#### ■特長

- 発振器は2kW-4kW-6kW**  
小型高性能な炭酸ガスレーザー発振器TF6000(6kW)・TF4000(4kW)・TF2000(2kW)の3タイプの発振器を用途に応じて選べます。ニーズに合わせた高精度・高品質の切断を低ランニングコストで実現します。
- ロングスパンにも対応**  
有効切断幅は2.6mから5.6m幅までの幅広い範囲に対応。有効切断長は制限がなく、各種サイズの材料の連続運搬を可能にしています。
- 省エネルギー設計**  
機体軽量化によるスタートアップの軽減、ワークの高速エネルギーを効率的に戻す高効率方式の採用、スタンバイ機能による発振器の待機電力の低減により消費電力を当社1.10～1.5%削減可能。ランニングコスト大幅削減!
- 自動化運転機能**  
原点自動調整装置を標準装備し、原点位置変更を可能にしました。さらに、シート寸法の混在にも自動調整できるO.S.機能を標準装備し、板厚や切断方法(CW切断/パルス切断)の異なる材料の連続運搬も可能にしています。

#### ■LMRV 30-TF6000



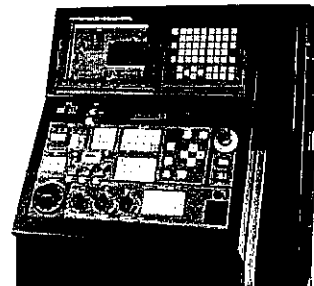
#### ■機器構成

切断機本体	1式
炭酸ガスレーザー発振器(TF2000/TF4000/TF6000)	1式
NC装置 (FANUC SERIES 31ILB PANEL)	1式
冷却水循環装置	1式

#### ■機体仕様

型 式	25	30	35	40	45	50	55
有効切断幅(mm)	2,600	3,100	3,600	4,100	4,600	5,100	5,600
レールスパン(mm)	3,500	3,800	4,000	4,300	4,500	4,800	5,300
有効切断長(mm)	お客様の要求仕様による						
レールサイズ	50kg/mレール(LMRV25～LMRV35のTF2000-TF4000は37kg/mレール対応可能)						
レール長(mm)	有効切断長+3,000						
Z軸ストローク(mm)	200						
機体全長(mm)※1	3,130						
機体全幅(mm)※2	4,530	4,830	5,030	5,330	5,530	5,830	6,030
機体全高(mm)	2,475(LMRV25～35)			2,575(LMRV40～55)			
機体重量 TF6000(kg) (TF4000:40kg, TF2000:60kg)	4,300	4,400	4,500	5,200	5,400	5,900	6,200

※1 鉛垂物検知装置(ユリアンツル)を含む場合、3,873mmとなります。  
※2 LMRV25・TF6000については機体全幅が4,930mmとなります。



#### ■標準切断仕様 (切断可能板厚)

型 式	TF2000	TF4000	TF6000
軟鋼黒皮材※1	9mm	22mm	32mm
ステンレス材※2	8mm(10mm)※3	10mm(12mm)※3	12mm(16mm)※2
	—	16mm(20mm)※3	20mm(26mm)※3
	—	—	25mm※4

※1 材質 S5400(中板鋼板) 形状 L170mm×70mm (コーナー部×5)  
※2 材質 SUS304 形状 L170mm×70mm (コーナー部×5)  
※3 L1の数字は有効切断での切断寸法です。加工が可能な場合があり、その寸法にはご注意ください。  
※4 L1コーナー部には処理を必要とします。また、ステンレスメーカーや材質、板厚の異なる、切断品質が変わる場合がありますので、加工前にご確認ください。

#### ■冷却水循環装置

型 式	TF2000	TF4000	TF6000
型 式	RK1-5500-GTA-R	RKF-12003A-VTA	RKF-22000A-VTA
外形寸法(L×W×H)	1,404×800×1,780	1,440×930×1,800	2,010×1,200×2,190
乾燥容量/水循環タンク量	390kg/140L	550kg/160L	1,050kg/250L

#### ■速度仕様

加工送り速度	1～6,000mm/min
早送り速度	24,000mm/min
手動早送り速度	12,000mm/min
加工ヘッド昇降速度	20,000mm/min
加工ヘッドアブロー手速度	15,000mm/min
原点復帰速度	24,000mm/min