

静的精度表

設備メーカー: オキマ
 設備名称: マシニングセンター
 設備型式: M-761V
 設備製造番号: 75294

測定者: 吉留
 測定日: 2023.8.31
 管理No.: MC-495

2023.10.3

主軸リアハブに交換
 テ-110-簡易研磨

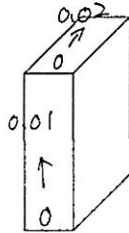
○主軸の振れ
 □元 0.016 mm 0.005 mm
150 mmの位置 0.038 mm 0.01 mm

○Z軸の運動と主軸頭の平行度

○ X方向 -0.005 mm ストローク 150 mm
 Y方向 -0.015 mm ストローク 150 mm

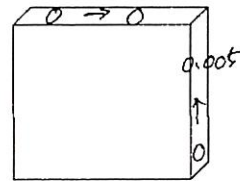
○Y-Z面内直角度(□400 mm)

0.01 mm



○X-Z面内直角度(□400 mm)

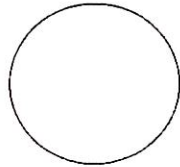
0.005 mm



○主軸の振り回し (直径 mm)

-0.005 mm

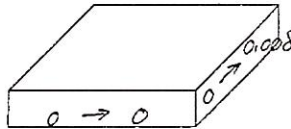
-0.015 mm



0 mm

○X-Y面内直角度(□400 mm)

0.008 mm



○送り軸バックラッシュ (補正值0にて測定)

X 0.007 mm
 Y 0.006 mm
 Z 0.003 mm

○テーブル上面の高さ (テーブルサイズ 720 x 1,800 mm)

↑ 600 ↓ 600 ↓

↑	0 mm	0.01 mm	0.002 mm
↓	-0.011 mm	-0.003 mm	-0.007 mm
↑	-0.021 mm	0 mm	-0.003 mm

※ 主軸テ-110-当たり

