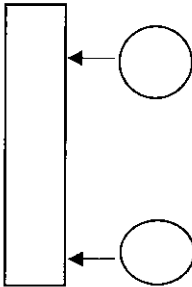
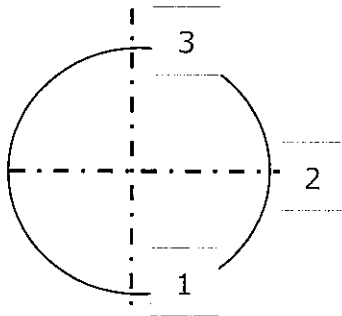
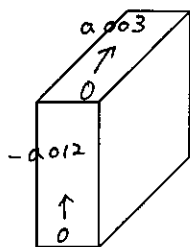
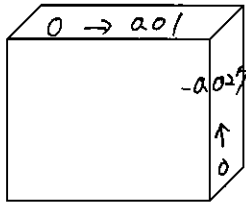
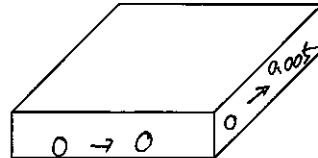


静的精度表

設備メーカー: マザック
 設備名称: ミニマクセ-7-
 設備型式: VcN-410A
 設備製造番号: 168897

測定者: 吉備
 測定日: 2024.3.18
 管理No.: MC-503

単位:mm

主軸	振れ		口元	0.01
	Z軸運動との傾き		150mm	0.022
主軸振り回し	φ300		1	0
			2	-0.008
			3	-0.025
			4	-0.015
直角度	Y-Z		0.015/400	
	X-Z		0.017/400	
	X-Y		0.005/400	

テーブル上面の高さ		<table border="1"> <tr> <td>0</td> <td>0.018</td> <td>0.008</td> </tr> <tr> <td>-0.002</td> <td>0.015</td> <td>0.006</td> </tr> <tr> <td>-0.006</td> <td>0.025</td> <td>0.01</td> </tr> </table>	0	0.018	0.008	-0.002	0.015	0.006	-0.006	0.025	0.01	テーブルサイズ 410 × 900
	0	0.018	0.008									
	-0.002	0.015	0.006									
	-0.006	0.025	0.01									
バックラッシュ	X軸	補正值 4	0.004									
	Y軸	補正值 3	0.002									
	Z軸	補正值 4	0.001									

※精度を保証するものではありません。あくまでも参考値です。

空間ボールバー診断 (µm)

仕様 QuickCheck

試験パラメータ

半径 100.0000mm
送り速度 1000.0mm/min

空間入力結果

最大偏差 6.5µm
YZ 平面 @ 128.62°

最小偏差 -8.6µm
YZ 平面 @ 35.06°

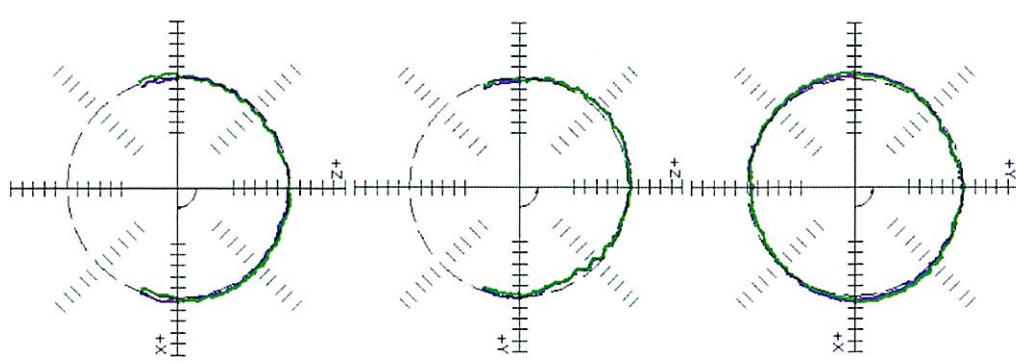
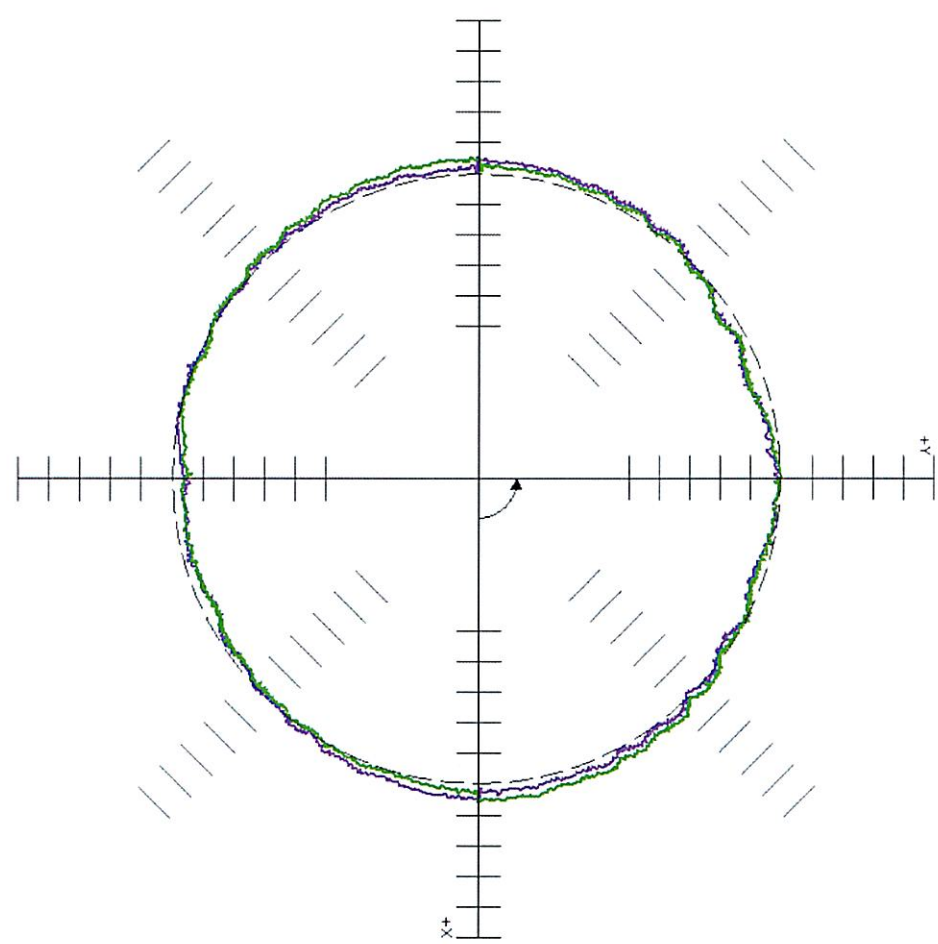
真球度 15.1µm

真円度

XY 13.4µm

YZ 15.1µm

ZX 9.4µm



実行 1
実行 2