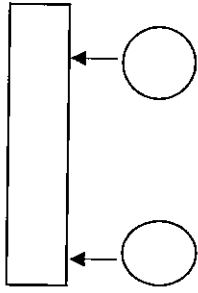
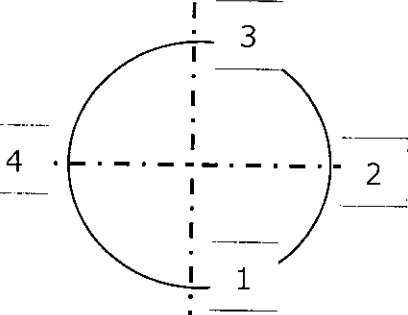
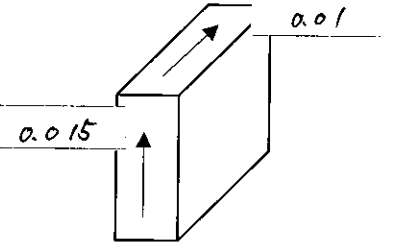
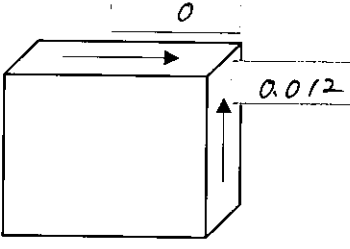
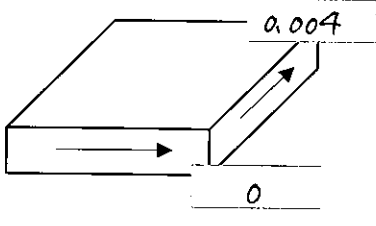


# 静的精度表

設備メーカー: オクマ  
 設備名称: マシニングセンター  
 設備型式: M-438V  
 設備製造番号: 00730

測定者: 青留  
 測定日: 2024.3.20  
 管理No.: MC-514

単位:mm

主軸	振れ		□元	0.007
	Z軸運動との傾き		150mm	0.012
主軸振り回し	φ300		1	0
			2	-0.002
			3	-0.015
			4	-0.008
直角度	Y-Z		0.005/300	
	X-Z		0.012/300	
	X-Y		0.004/300	

テーブル上面の高さ	<table border="1"> <tr> <td>0</td> <td>0.003</td> <td>0.003</td> </tr> <tr> <td>-0.002</td> <td>0.002</td> <td>0.004</td> </tr> <tr> <td>0</td> <td>-0.003</td> <td>0</td> </tr> </table>			0	0.003	0.003	-0.002	0.002	0.004	0	-0.003	0	テーブルサイズ 410×1,050
	0	0.003	0.003										
	-0.002	0.002	0.004										
	0	-0.003	0										
バックラッシュ	X軸	+	=	-	最大値								
		0.001	0.001	0.001	0.001								
	Y軸	+	=	-	最大値								
		0.002	0.003	0.002	0.003								
	Z軸	+	=	-	最大値								
		0.001	0.001	0.001	0.001								

※精度を保証するものではありません。あくまでも参考値です。

# 空間赤外線診断 (µm)

機種 QuickCheck

## 試験条件一覧

半径 100.0000mm  
送り速度 1000.0mm/min

## 空間入力結果

最大偏差 6.3µm  
ZX 平面 @ 270.70°

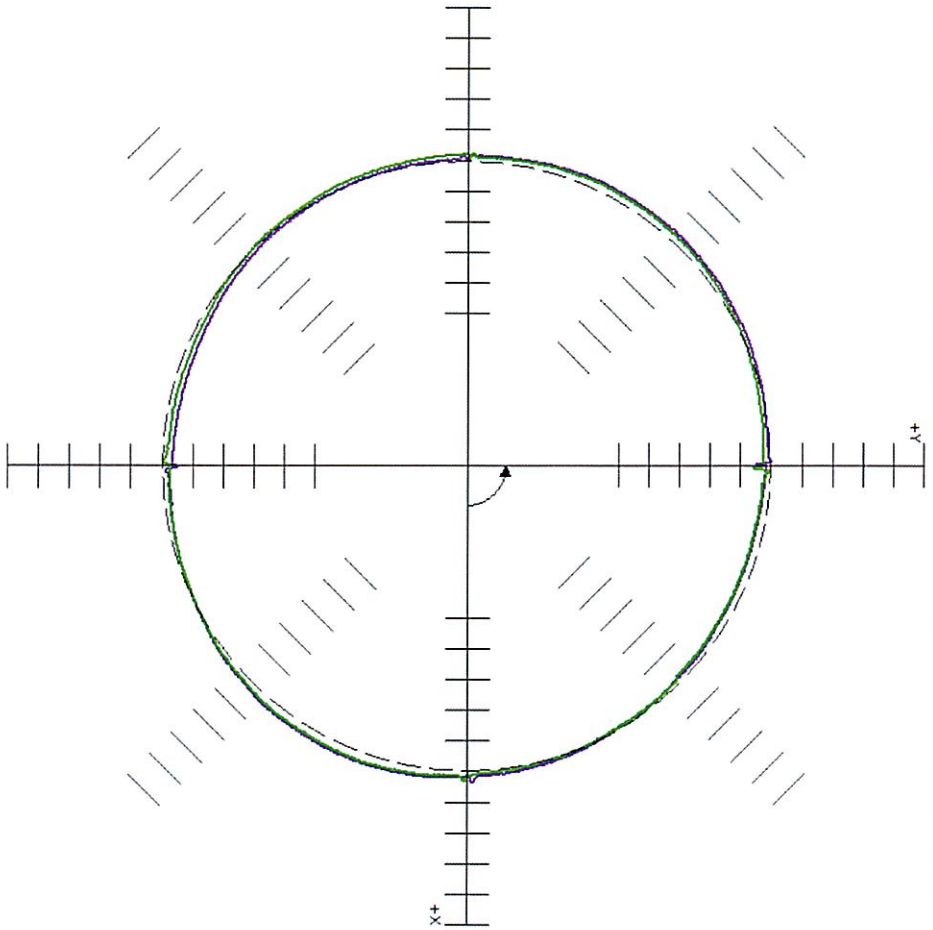
最小偏差 -5.9µm  
XY 平面 @ 89.42°

真円度 12.2µm

## 真円度

XY 9.5µm  
YZ 10.4µm  
ZX 11.0µm

実行 1  
実行 2



10.0µm/目盛

