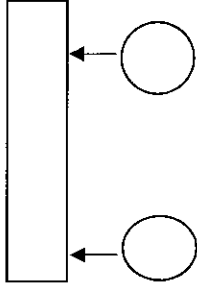
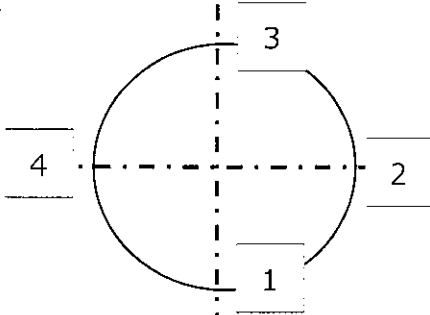
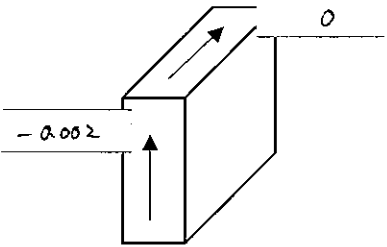
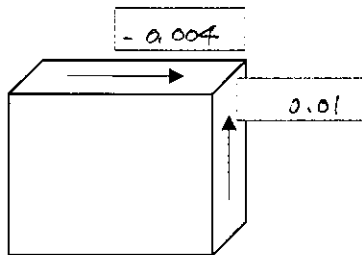
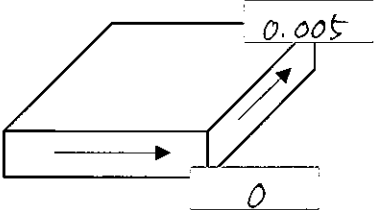


静的精度表

設備メーカー: OKK
 設備名称: マシニングセンター
 設備型式: VM5III
 設備製造番号: MA49605

測定者: 青野
 測定日: 2024.4.8
 管理No.: MC-570

単位:mm

主軸	振れ		口元	0.002
			150mm	0.008
	Z軸運動との傾き		X	0.008/150
			Y	0.01/150
主軸振り回し	φ300		1	0
			2	-0.015
			3	-0.02
			4	-0.02
直角度	Y-Z		0.002 / 300	
	X-Z		0.006 / 300	
	X-Y		0.005 /	

テーブル上面の高さ		0	0.001	-0.005	テーブルサイズ 560x1250
		-0.002	-0.003	-0.01	
		0.001	0.002	-0.005	
バックラッシュ	X軸	+	=	-	最大値
		0.001	0.002	0.007	0.007
	Y軸	+	=	-	最大値
		0.001	0.004	0.006	0.006
	Z軸	+	=	-	最大値
		-0.001	-0.004	-0.004	-0.004

※精度を保証するものではありません。あくまでも参考値です。

空間ボールバール診断 (μm)

仕様 QuickCheck

試験パラメータ

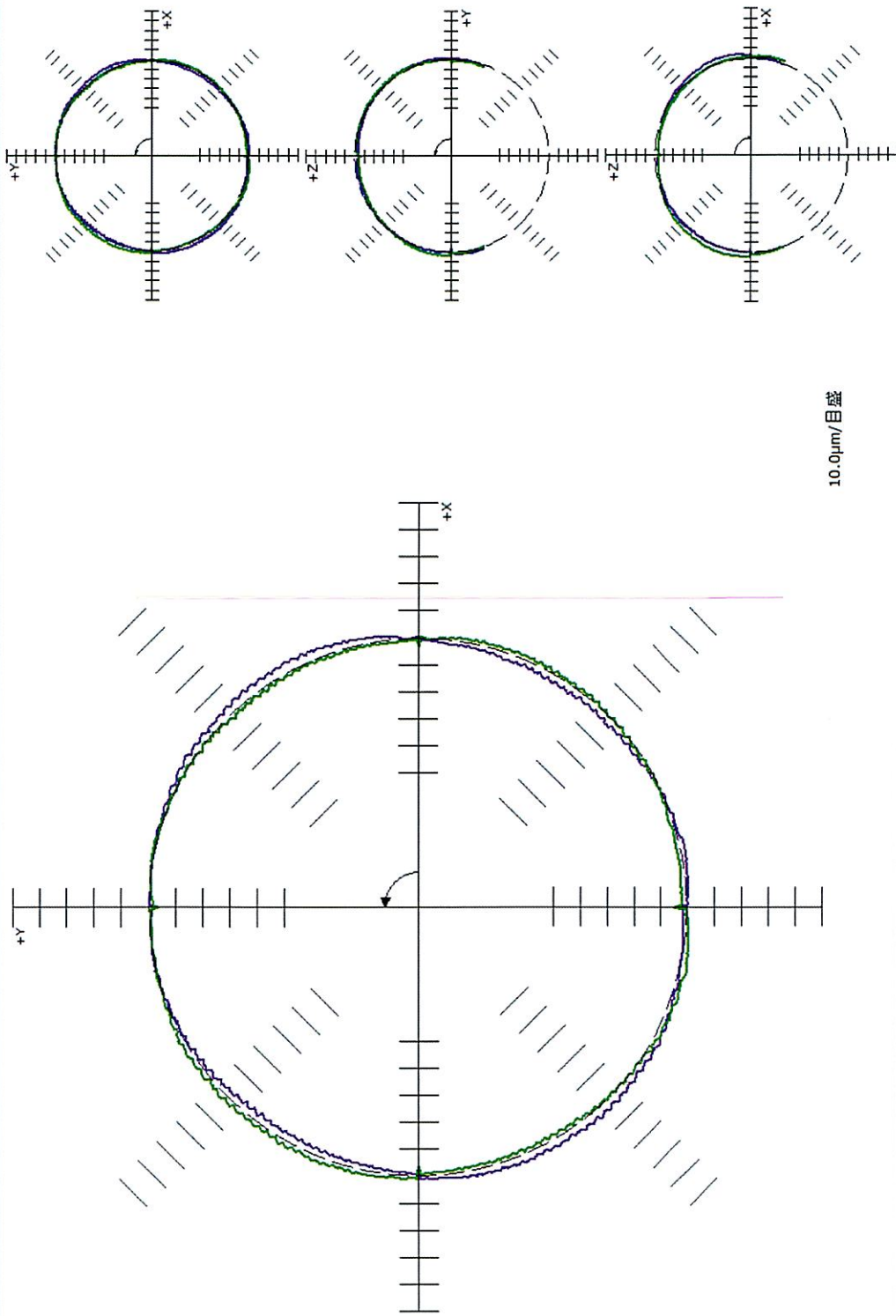
半径 100.0000mm
 送り速度 1000.0mm/min

空間テスト結果

最大偏差 5.5μm
 ZX平面 @ 68.75°
 最小偏差 -7.0μm
 ZX平面 @ 0.12°
 真球度 12.6μm

真円度

XY 9.1μm
 YZ 10.2μm
 ZX 12.6μm



実行 1
 実行 2

10.0μm/目盛