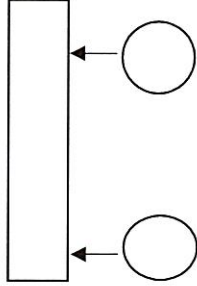
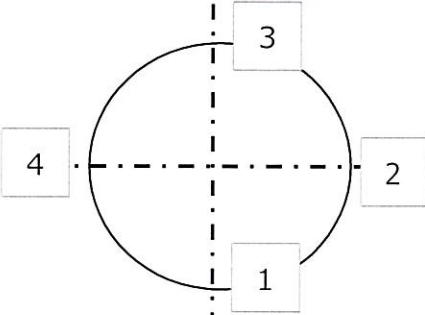
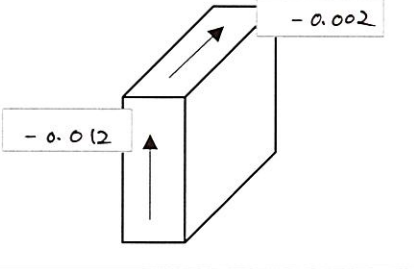
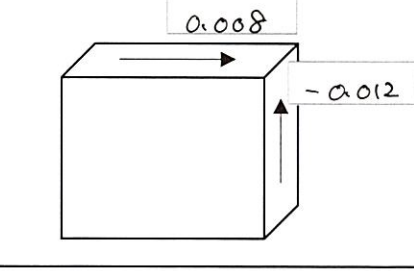
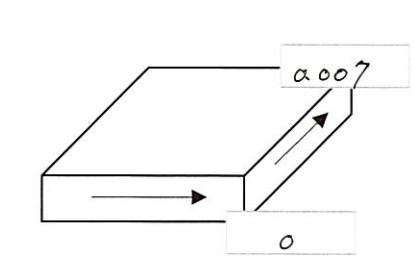


静的精度表

設備メーカー: ファナック
 設備名称: マシニングセンター
 設備型式: α-T2(iFL)
 設備製造番号: P084WH573

測定者: 吉留
 測定日: 2024.5.17
 管理No.: MC-519

単位:mm

主軸	振れ		口元	—
	Z軸運動との傾き		150mm	—
主軸振り回し	φ200		1	0
			2	0
			3	-0.019
			4	-0.012
直角度	Y-Z		0.01 / 200	
	X-Z		0.004 / 200	
	X-Y		0.007 / 200	

テストバッチのため
未測定

テーブル上面の高さ		<table border="1"> <tr> <td>0</td> <td>-0.003</td> <td>0.007</td> </tr> <tr> <td>0</td> <td>0</td> <td>0.008</td> </tr> <tr> <td>0.001</td> <td>0.001</td> <td>0.002</td> </tr> </table>			0	-0.003	0.007	0	0	0.008	0.001	0.001	0.002	テーブルサイズ 410 x 850
		0	-0.003	0.007										
		0	0	0.008										
		0.001	0.001	0.002										
X軸	+	=	-	最大値										
	0.002	-0.001	-0.001	0.002										
Y軸	+	=	-	最大値										
	0.003	0.003	0.004	0.004										
Z軸	+	=	-	最大値										
	-0.001	0	-0.001	-0.001										

※精度を保証するものではありません。あくまでも参考値です。

空間ボールパー診断 (μm)

機種 QuickCheck

RENISHAW

試験パラメータ

半径 100.0000mm
送り速度 1000.0mm/min

空間テスト結果

最大偏差 3.3μm
ZX 平面 @ 70.12°

最小偏差 -3.6μm
YZ 平面 @ 177.26°

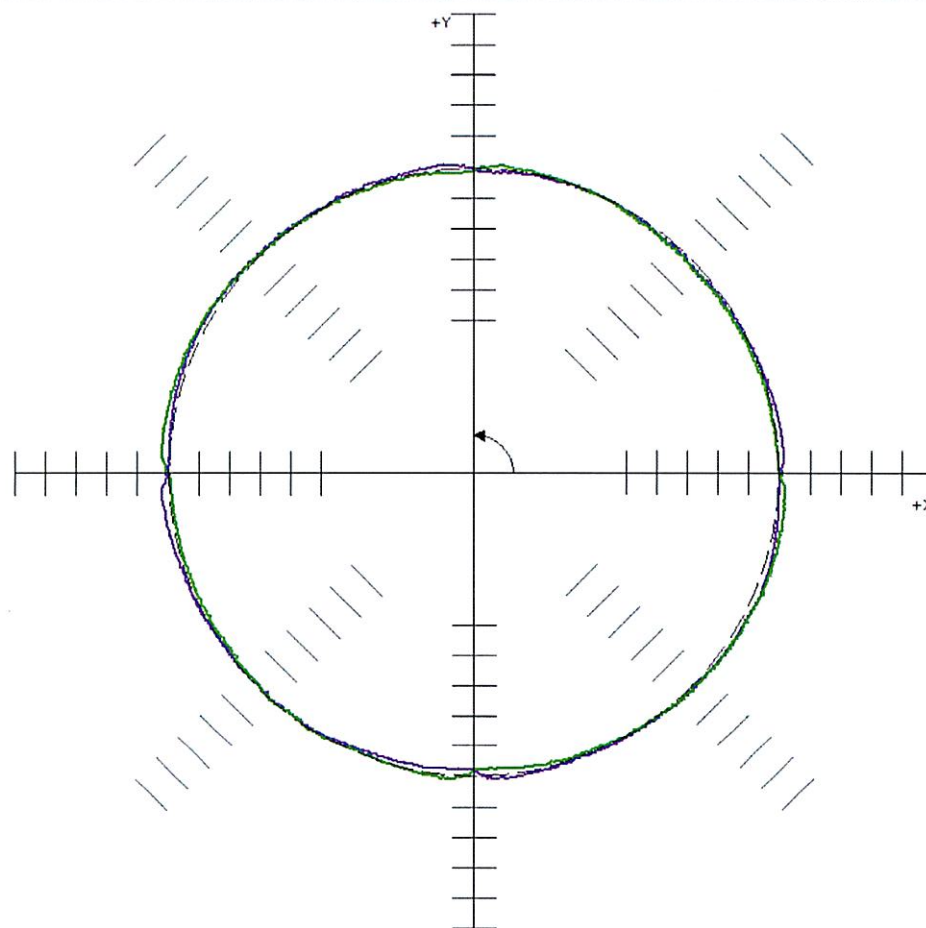
真球度 6.9μm

真円度

XY 5.6μm

YZ 5.9μm

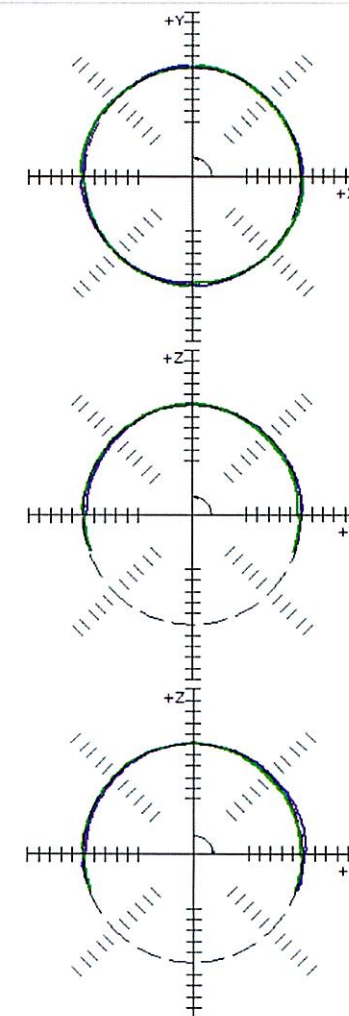
ZX 6.3μm



実行 1

実行 2

10.0μm/目盛



ボールバー診断 (μm)

2024.05.17_MC-519_a-T21iFL_XY

オペレータ: user

日時: 2024-5-17 12:50:11

バックラッシュ (μm)

X	▶ 2.2	◀ 3.1
Y	◀ 2.5	▶ 3.3

反転突起 (μm)

X	▶ 0.4	◀ 0.3
Y	◀ -0.5	▶ -0.5

ガタ (μm)

X	▶ 0.2	◀ -0.2
Y	◀ 0.7	▶ -0.4

周期偏差 (μm)

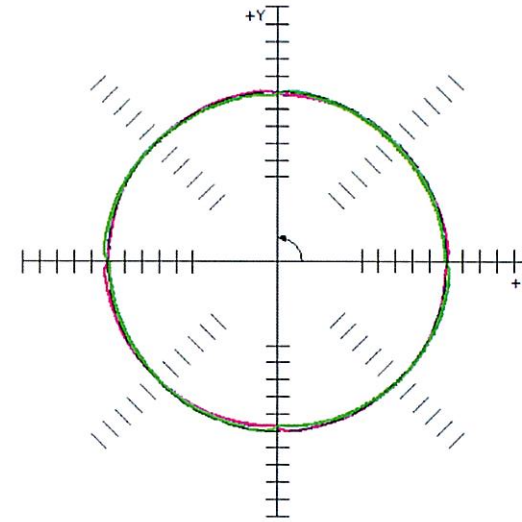
X	↑ 0.5	↓ 0.6
Y	↑ 0.7	↓ 0.5

他の特徴

サーボミスマッチ	0.02ms
直角度	17.1μm/m
真直度 X	-0.9μm
真直度 Y	-0.3μm
スケールエラー X	0.2μm/m
スケールエラー Y	-13.5μm/m

位置決めの許容範囲	12.9μm
最適化半径	99.9993mm
真円度	5.6μm

- 実行 1
- 実行 2
- フィット 1
- フィット 2



10.0μm/目盛