■SL-200・200MC
■SL-200S・200SMC

項目			SL-200	SL-200MC	SL-200S	SL-200SMC
能力・容量	ベッド上の振り	(mm)	680(456：カバーと干渉)			
	クロススライド上の振り	(mm)	510			
	センタ間距離	(mm)	618		752(主軸大端面間最大距離)	
	最大加工径	(mm)	390			
	標準加工径	(mm)	210			
	最大加工長さ	(mm)	507		324	
	棒材作業能力	(mm)	51, 65*1			
移動量	X軸移動量	(mm)	235(195+40)			
	Z軸移動量	(mm)	520	495	520	495
	第2主軸移動量(B軸)	(mm)	—		505	
主軸	主軸回転速度*2	(min⁻¹)	40～4,000			
	主軸端形状		JIS A2-6		第1：JIS A2-6　第2：JIS A2-5	
	主軸貫通穴径	(mm)	73		第1：73　第2：43	
	主軸最小割出し角度		—	0.001°(最小設定単位)	—	0.001°*3(最小設定単位)
	主軸軸受内径	(mm)	110		第1：110　第2：80	
刃物台	工具取付け本数	(本)	12	12(回転工具：12)	12	12(回転工具：12)
	角バイトのシャンク部の高さ	(mm)	25			
	ボーリングバーのシャンク部の直径	(mm)	最大40		第1：最大40　第2：最大32	
	刃物台の割出し時間	(秒)	0.2			
	回転工具主軸回転速度	(min⁻¹)	—	3.000 [4.000]	—	3.000 [4.000]
心押台	心押台の移動量	(mm)	515	490	—	
	心押軸の直径	(mm)	85		—	
	心押軸のテーパ穴の形式		MT4(回転センタ)		—	
	心押軸の移動量	(mm)	120		—	
送り速度	早送り速度	(mm/min)	X：18,000　Z：24,000		X：18,000　Z, B：24,000	
	ジョグ送り速度	(mm/min)	X, Z：0～1,260		X, Z, B：0～1,260	
電動機	主軸用電動機(30分 連続)	(kW)	11/7.5		第1：11/7.5　第2：7.5/5.5	
	送り軸用電動機	(kW)	X：1.0 Z：3.0	X：2.8 Z：3.8	X：1.4　Z：3.8 B：2.1	X：2.8　Z：3.8 B：2.1
	回転工具主軸用電動機(30分 連続)	(kW)	—	6.5/4.4	—	6.5/4.4
所要動力源	電源	(kVA)	22.7	27.1	32.9	37.9
	空気圧源	(MPa, L/min)	0.5, 100 (ANR*4)			
タンク容量	クーラントタンク容量	(L)	205			
機械の大きさ	機械の高さ	(mm)	1,819			
	所要床面の大きさ	(mm)	2,255×1,680		2,320×1,783	
	機械質量	(kg)	4,200	4,300	4,400	4,500

*1 [illegible]種類、[illegible]対応できない場合があります。
*2 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。　*3 第2主軸は[illegible]機能[illegible]
*4 [illegible]圧力[illegible]　絶対圧[illegible]kPa (760mmHg)　相対湿度65%[illegible]を標準状態[illegible]表す。