

(C-3) 機械の仕様

a) 能力・容量		1050 mm
a-1 ベッド上の振り		900 mm
a-2 往復台上の振り		2500 kg
a-3 最大切削力		6000 kg
a-4 両心間支持重量 (チャック含む)		1500 kg
a-5 片心間支持重量 (チャック含む)		
b) 移動量		510 mm
b-1 X軸移動量		1500 mm
b-2 Z軸移動量		
c) 主軸	全域 2 ~ 500 rpm	
c-1 主軸回転速度	4 段	
c-2 主軸変速レンジ数	JIS A2-20	
c-3 主軸端貫通穴の径	320 mm	
c-4 主軸軸受内径	406.4 mm	
c-5 主軸最大トルク	1826 kgm	
c-6 主軸最大トルク		
d) 刃物台		
d-1 刃物台の形式	V12 角	
d-2 刃物台の工具取付け本数	12 本	
d-3 角バイトのシャンク部の高さ	40 mm	
d-4 ボーリングバアのシャンク部の直径	φ63 mm	
d-5 刃物台対辺距離	760 mm	
d-6 カービックカップリング径	450 mm	
d-7 刃物台クランプ力	14000 kg	
e) 送り速度		
e-1 早送り速度	「X軸」 6000 mm/min 「Z軸」 9600 mm/min 「Y軸」 4000 mm/min	
e-2 切削送り速度 (1回転あたり)	0.0001 ~ 500.0000 mm 1 ~ 4000.00 mm/min	
e-3 X軸ボールねじの径×ピッチ	φ 63 × 10 mm	
e-4 Z軸ボールねじの径×ピッチ	φ 80 × 20 mm	
e-5 Y軸ラック	C.P.10	

f) 電動機

f-1 主軸用電動機	AC 55/45 kw
f-2 送り軸用電動機	「X軸」 AC 3.0 kw 「Z軸」 AC 5.9 kw 「Y軸」 AC 1.0 kw
f-3 油圧用電動機	4P 2.2 kw
f-4 主軸台潤滑用電動機	0.2 kw
f-5 主軸台オイルクーラー電動機	「ポンプ用」 4P 0.4 kw 「コンプレッサー用」 2P 0.6 kw
f-6 往復台潤滑用電動機	4P 0.025 kw
f-7 切削剤用電動機	2P 0.4 kw
f-8 チップコンベア電動機	4P 0.4 kw

h) 所要動力源

h-1 電源	AC 200/220V ± 10%, 50/60Hz ± 1Hz, 90 KVA
--------	--

i) タンク容量

i-1 油圧ユニットタンク容量	60 ℓ
i-2 主軸台潤滑油タンク容量	36 ℓ
i-3 往復台潤滑油タンク容量	4 ℓ
i-4 切削剤タンク容量	300 ℓ

j) 機械の大きさ

j-1 機械の高さ	MAX 3040 mm
j-2 所要床面の大きさ (チップコンベア含)	3950 × 7150 mm
j-3 機械質量 (数値制御装置を含む)	16500 Kg

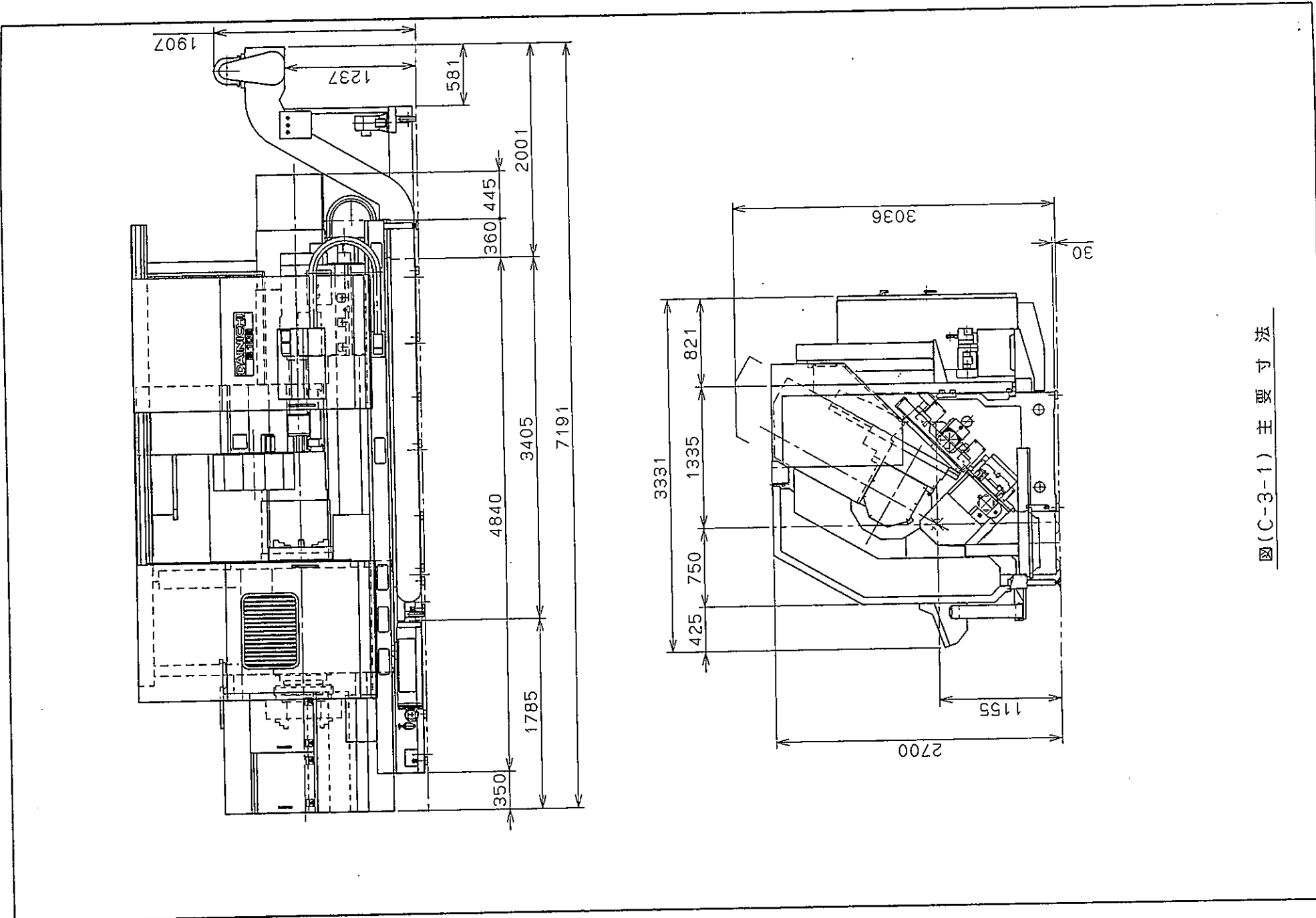
(C-4) 制御装置仕様 FANUC 18-TC

a) 制御軸  
 a-1 制御軸 : 3軸: X, Z, Y  
 a-2 同時制御軸数 : 2軸

b) 入力指令  
 b-1 最小設定単位 : 0.001mm / 0.0001in (X軸は直径指定)  
 b-2 最小移動単位 : X: 0.0005mm, Z: 0.001mm  
 b-3 最大指令値 : ±99999.999mm / ±3937.0078in  
 b-4 プログラム/インクリメンタルプログラミング : X, Z, Y/U, W, V  
 b-5 小数点入力 : 小数点入力/電卓型入力 ボトマー-選択  
 b-6 インチ/メトリック切換 : G20/G21  
 b-7 テープコード : EIA RS-244, ISO840の自動判別

c) 補間  
 c-1 位置決め : G00  
 c-2 直線補間 : G01  
 c-3 円弧補間 (多象限円弧補間) : G02/G03: CW/CCW

d) 送り  
 d-1 切削送り量 : F 3.5 桁 mm (1回転あたり) 指定  
 : 0.00001 ~ 500.00000 (1回転あたり)  
 : F 5.2 桁 mm/min指定  
 : 0.0001 ~ 4000.00 mm/min  
 : G04 毎分送りまたは毎回転送り 5.3桁  
 : G98/G99  
 : G32 F指定 0.00001~500.00000mm  
 : 手動パルス発生器 1個  
 : 0.001 / 0.01mm (1目盛あたり)  
 d-2 切削送り速度 : F0, 25, 100%  
 d-3 ドウェル : 0 ~ 200% (10%ごと), 220, 240%  
 d-4 毎分送り/毎回転送り切換  
 d-5 ねじ切り (連続ねじ切り可能)  
 d-6 ハンドル送り  
 d-7 自動加減速  
 d-8 早送りオーバーライド  
 d-9 切削送りオーバーライド



図(C-3-1) 主要寸法