

マカシキカイ

(06)

1-2. 仕様

(1) 機械仕様

機種			TNC-L2-PB-NCL
能力 容量	ベッド上の振り (摺動面カバー)	mm	180
	テーブル上の振り	mm	100
	最大加工径	mm	50
	最大加工長さ	mm	50
移動量	X軸移動量	mm	220
	Z軸移動量	mm	180
主軸	主軸回転数	min-1	80~8,000
	主軸端形状		φ72フラット
	主軸軸受内径	mm	75
	主軸貫通穴径	mm	34
刃物台	工具取付本数	本	最大6
	角バイトシャンク部の大きさ	mm	標準□13(最大□20)
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	最大25
送り速度	早送り速度	mm/min	X:12,000 Z:16,000
	切削送り量 (1回転あたり)	mm	0.0001~500
	ジョグ送り速度	mm/min	X,Z:0~1,260
電動機	主軸用電動機 (30分/連続)	kW	3.7/2.2
	送り用電動機	kW	X:0.75 Z:1.4
	クーラント用電動機	kW	2P-0.4
タンク容量	潤滑油タンク容量	L	1.8
	切削油タンク容量	L	113
機械の大きさ	機械の高さ	mm	1,650
	所要床面の大きさ	mm	2,070(幅)×1,640(奥行)
	機械重量	kg	1,900

☆ネポンバ付

(2) ローダー仕様

移動量	X軸移動量	mm	360
	Z軸移動量	mm	900
	Y軸移動量	mm	305
早送り速度	X軸早送り速度	mm/min	60,000
	Z軸早送り速度	mm/min	40,000
	Y軸早送り速度	mm/min	60,000
送り用モータ	X軸サーボモータ	kW	1.0
	Z軸サーボモータ	kW	1.0
	Y軸サーボモータ	kW	0.5 (ブレーキ付)

(3) NC装置仕様と付加オプション (FS-21i-T)

(仕 様)	(付加オプション)
<ol style="list-style-type: none"> 1. テープ記憶編集機能 40m 2. MDI&CRT 3. 手動パルス発生機 4. 早送りオーバーライド(4段階) 5. 工具補正 16組 6. 単一固定サイクル (G90,G92,G94) 7. X軸半径指定/直径指定 8. サブプログラム(4重まで可能) 9. シーケンス/プログラム番号サーチ 10. 原点復帰 (自動及び手動) 11. シングルブロック 12. オptionalブロックスキップ 13. マシンロック 14. オptional停止 15. ドライラン 16. 円弧半径R指定 17. バックラッシュ補正 18. ISO/EIAコード自動判別 19. 少数点入力 20. 工具形状・摩耗補正 21. 工具補正量測定値直接入力A 22. 工具補正量カウンター入力 23. M機能同一ブロック内3組 24. プログラム入出力インターフェイス 25. インチ・メトリック切換 26. 面取りコーナーR 27. プログラムブルデータ入力(G10) 28. カスタムマクロB 29. 周速一定制御 30. 刃先R補正 31. バックグラウンド編集 32. 日本語・英語表示切換 33. アラーム履歴 25個 34. ヘルプ機能 	<ol style="list-style-type: none"> 1. テープ記憶編集機能追加 (80m/160m) 2. 工具補正追加(32組・64組) 3. 複合型固定サイクル 4. 工具補正量測定値直接入力B 5. 記憶形ピッチ誤差補正 6. 対向刃物台ミラーイメージ 7. 第2補助機能 8. ねじ切りサイクルリトラクト 9. 連続ねじ切り 10. オptionalブロックスキップ追加 (9組) 11. 拡張テープ編集 12. 異常負荷検出 13. 主軸速度変動検出 14. 稼働時間部品数表示 15. 自動工具補正 16. 外部工具補正 17. マクロエクゼキュータ 18. 手動ハンドル割り込み

