

1.2 仕様

(1) KS-55形仕様

諸元		形式	高速形・ベルト駆動	
			K S P	KSJ(A)P
主軸頭	主軸端形式	JIS No.40		
	主軸速度	12段, 75-115-175-260-400-500 -600-770-1160-1750-2650-4000 r.p.m		
	クイル上下動き	100 mm		
	クイル送り速度		0.04, 0.08, 0.16 mm/rev	
	主軸頭旋回角度	±45°		
テーブル	長さ × 幅	1100 × 250 mm		
	T溝の巾 × 本数	14 mm × 3本		
運動範囲	テーブル左右動き	550 mm		
	テーブル前後動き	250 mm		
	ニール上下動き	350 mm		
	オーバアーム前後動き	300 mm		
	主軸端面からテーブル上面まで	5 ~ 455 mm		
	主軸中心からコラム前面まで	125 ~ 425 mm		
送り速度	テーブル送り速度	22 ~ 830 mm/min (50 Hz) 26 ~ 1000 mm/min (60 Hz)		
	テーブル早送り速度	2900 mm/min (50 Hz) 3500 mm/min (60 Hz)		
デジタル位置読取装置	読取り範囲	550 × 250 mm		
	最小読取り量	0.005 mm		
モータ	主軸駆動用	1.5 kW 4P		
	送り駆動用	0.45 / 0.25 kW 4P / 8P		
	切削油ポンプ用	0.1 kW 2P		
機械重量		1450 kg	1550 kg	

1.3 主要寸法

(1) KS-55形 主要寸法

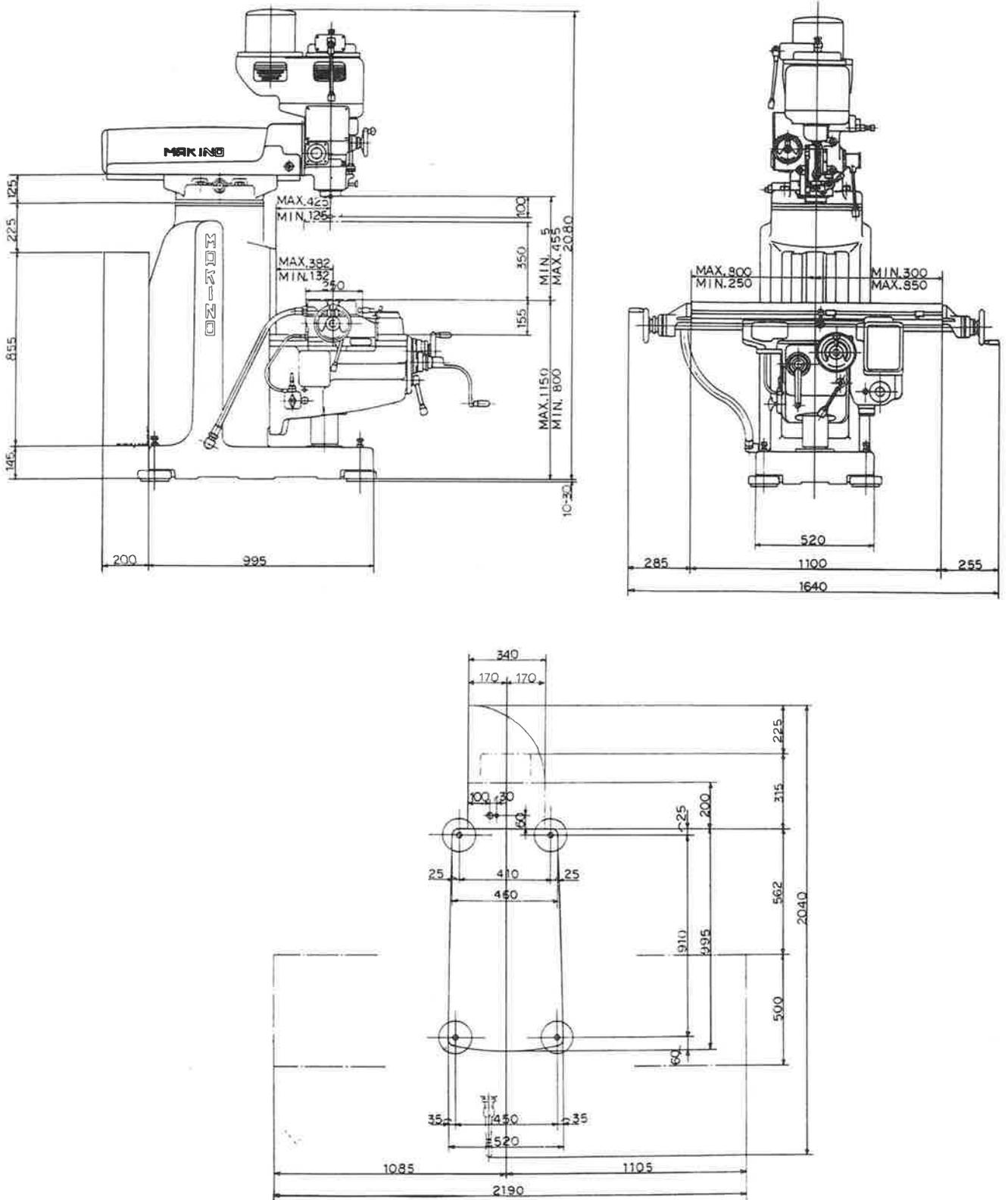


图 1.2