

NO. 1 タレット型立フライス盤

高 速 型

K SERIES

KHP-55型
KSP-55型
KSAP-55型

KHP-55型 (テーブル自動送り)
KSP-55型 (テーブル自動送り)
KSAP-55型 (テーブル自動送り、主軸自動送り)

本機は生産工場における量産加工に、工具工場における精密加工のいずれにも向くように設計製作された高速立フライス盤であります。

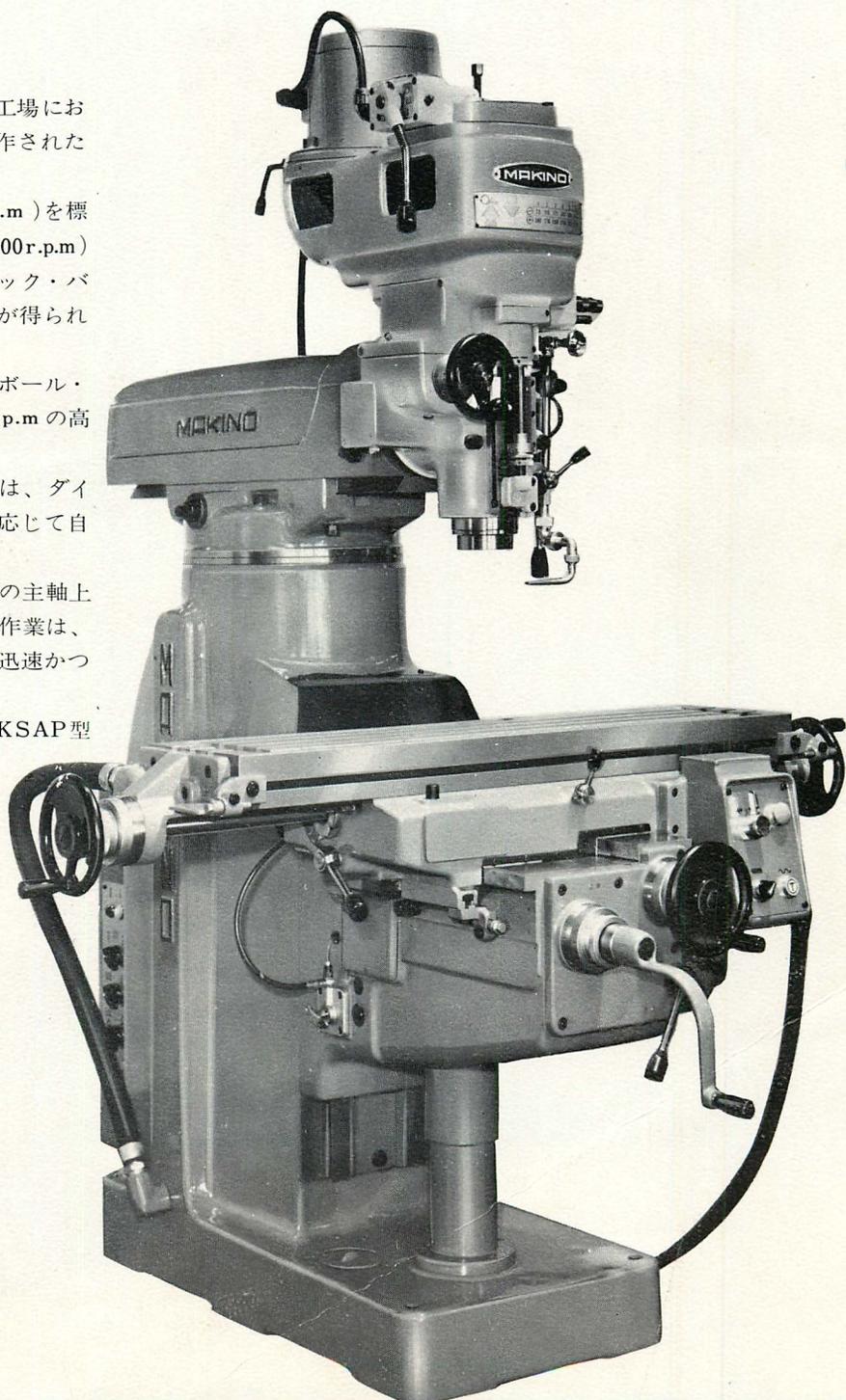
KH-55型の主軸は12段変速(450~6,000 r.p.m.)を標準とし、KS-55型の主軸は12段変速(75~4,000 r.p.m.)を標準とし、駆動プーリーは完全にダイナミック・バランスをとってあり、むらのない静粛な回転が得られます。

軸受にはSP級アンギュラー・コンタクトボール・ベアリングを採用し、4,000 r.p.m.、6,000 r.p.m.の高速長時間運転を可能にしております。

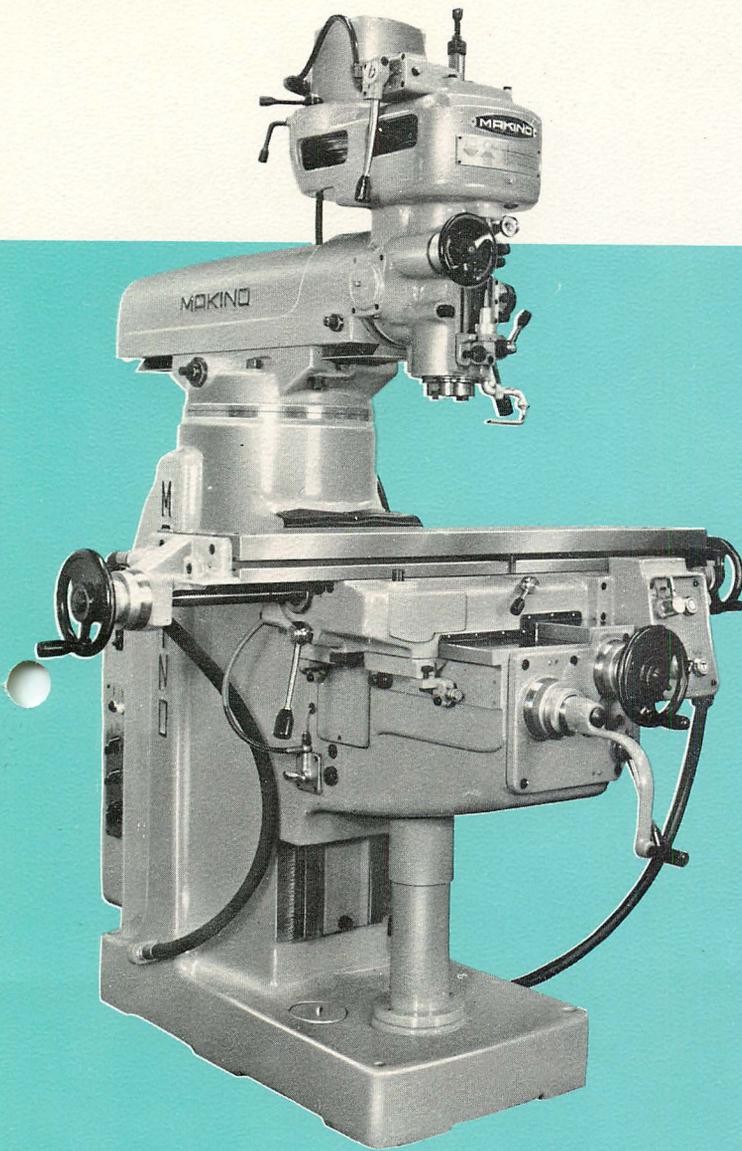
したがって、本機の静粛かつ高速回転主軸は、ダイヤモンド工具をはじめ超硬合金工具を用途に応じて自由に使いこなせます。

KH-55型の主軸上下動きは80mm、KS-55型の主軸上下動きは100mmが出来、中ぐり作業、ドリル作業は、微動ハンドルおよび上下手加減レバーにより迅速かつ能率的に行なえます。

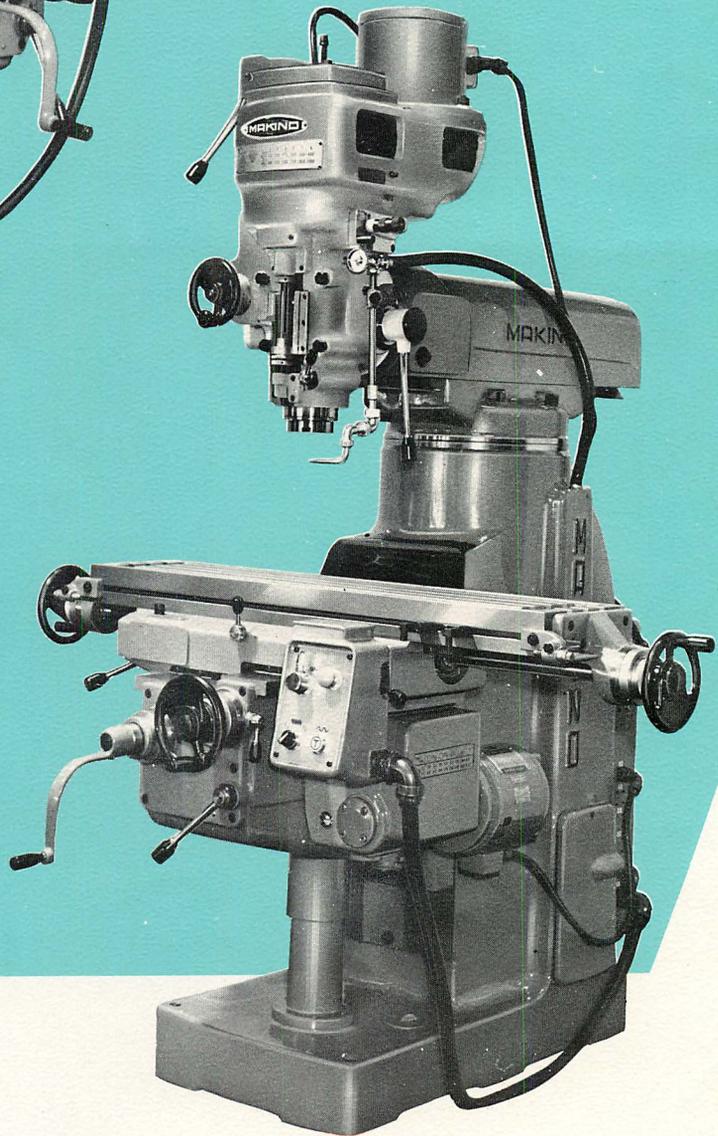
主軸上下自動送り装置を取付けたKSA型、KSAP型も併せて製作しております。



KSP型



KHP型



KSAP型

特 長

1 広い加工容積

オーバー・アームが前後に 300 mm の範囲で移動調整することができますので、機械のフトコロを非常に広く使用できます。

2 優れた操作性

前面操作

手動送りハンドル、スイッチ類は機械前面の最も操作しやすい位置に配置し、作業能率の向上をはかっております。

ボールネジの採用

テーブル・サドル・ニーの各送りネジに、精密ボール・ナット・ネジを使用しておりますので、手動操作は軽快、かつ円滑で長時間にわたる作業において、著しく労力を軽減いたします。さらに細径のエンドミルなどを使用しての精密加工を行なう場合、切削抵抗の繊細な反応と軽快・円滑な動きは他の追随を許しません。またボール・ナット・ネジは焼入れ研削された最高級のものでありますから、長時間にわたってネジの摩耗による精度の低下はほとんどなく、バックラッシュも台形ネジに比して非常に少ないのでダウンカットができ、消費動力の節約にもなります。

3 主軸頭旋回型

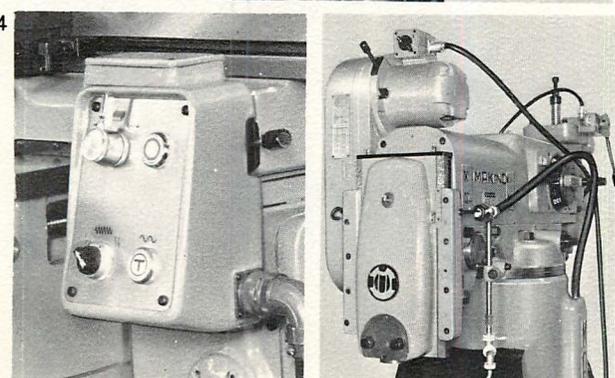
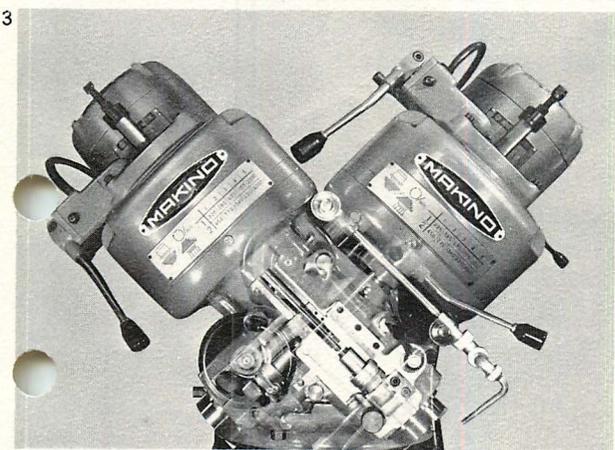
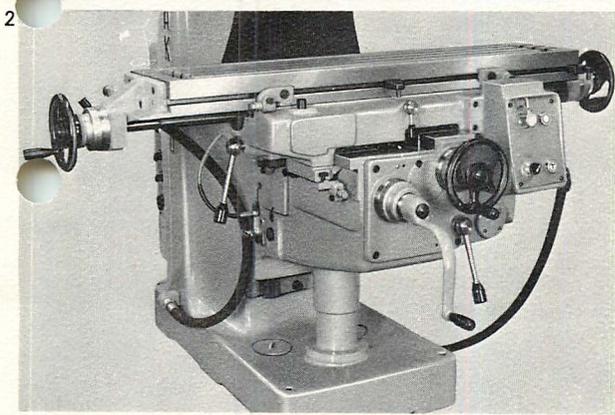
主軸頭をオーバー・アームの先端で、垂直面内で左右50° ずつ回転させることができますので、角度付きのフライス作業、ドリル作業、中ぐり作業が容易に行なえます。

4 テーブル自動送り装置

テーブル自動送り装置は2組のピック・オフ・ギヤーとポール・チェンジ・モーターにより16段の送り速度が得られます。切削送り、早送りの起動、停止はレバースイッチおよび押鈕によって行ないます。

5 豊富な付属品と汎用性

タレット型である特長を生かし、オーバー・アームの後部にスロッター装置、遊星主軸頭などの付属品を取り付けることにより、オーバー・アームを回転させるだけで、段取り替えをさせずにスロッシング作業、内面研削などを行ないます。さらに横主軸頭、円形テーブルなどの付属品を使用して、より汎用な作業ができます。



5



仕 様

諸 元	型 式	高 速 型		
		K H P	K S P	K S A P
テ ー ブ ル	工 作 面 の 寸 法	1100×250mm	1100×250mm	1100×250mm
	T 溝 の 幅	14mm	14mm	14mm
	T 溝 の 数	3	3	3
運 動 範 囲	テ ー ブ ル 左 右 動 き	550mm	550mm	550mm
	テ ー ブ ル 前 後 動 き	250mm	250mm	250mm
	ニ ー 上 下 動 き	350mm	350mm	350mm
	オ ー バ ー ア ー ム 前 後 動 き	300mm	300mm	300mm
	主 軸 端 面 より テ ー ブ ル 上 面 迄	最小～最大 30～460mm	最小～最大 30～460mm	最小～最大 30～460mm
び 速 度	主 軸 上 下 動 き	80mm	100mm	100mm
	主 軸 速 度	※12段 450-6,000 r.p.m	※12段 75-4,000 r.p.m	※12段 75-4,000 r.p.m
	テ ー ブ ル 送 り 速 度	22-830mm/min 26-1,000mm/min	22-830mm/min 26-1,000mm/min	22-830mm/min 26-1,000mm/min
	テ ー ブ ル 早 送 り 速 度	2,900mm/min(50～) 3,500mm/min(60～)	2,900mm/min(50～) 3,500mm/min(60～)	2,900mm/min(50～) 3,500mm/min(60～)
	主 軸 ク イ ル 送 り 速 度			0.04, 0.06及び0.16mm/rev
主 軸 端		J I S No.40	J I S No.40	J I S No.40
モ ー タ ー	主 軸 駆 動 用	1.5kW/1.1kW 2P/4P	1.5kW 4P	1.5kW 4P
	送 り 用	0.45/0.25kW 4P/8P	0.45/0.25kW 4P/8P	0.45/0.25kW 4P/8P
	切 削 油 ポ ン プ 用	0.075kW	0.075kW	0.075kW
重 量	(約) kg	1,400	1,450	1,550

※KH型 450-575-750-900-1,150-1,500-1,850-2,350-3,000-3,700-4,700-6,000r.p.m

※KS型 75-115-175-260-400-500-600-770-1,160-1,750-2,650-4,000r.p.m

上記仕様の他に、テーブル工作面1,250×250mm、左右動き700mmのK-70シリーズも併せて製作しております。

標準附属品

- 1 ドローインボルト.....1組
- 2 切削油装置(本体に組み込み).....1式
- 3 工 具 類
 - ① 主軸上下位置決めインジケータ.....1個
 - ② 主軸キャップナット用レンチ.....1個
 - ③ 六角ボックスレンチ.....1個
 - ④ モーターベース締付用レンチ.....2個
 - ⑤ スパナー(#26, #23, #21×#17, #14).....計4個
 - ⑥ プラスドライバー(大・小).....計2個
 - ⑦ ソケットスクリューレンチ.....9個
- 4 工 具 袋.....1枚
- 5 塗装補修用ペイント.....1罐

特別附属品

- (1) 300mm円形テーブル
- (2) 同上用割出装置
- (3) 125mmスイベルバイス
- (4) コレット及アダプター
- (5) スロッチング・アタッチメント
- (6) レーシング・ブロック
- (7) 万能スパイラル割出装置
- (10) ニー上下早送り装置
- (11) 横型主軸
- (13) 補助テーブル(400mm×700mm)



株式会社 牧野フライス製作所

本社及び工場 東京都目黒区中根2丁目3番19号 TEL. (03) 717-1151(代)
 大阪営業所 大阪市西区靱1-123近畿富山会館ビル5階 TEL. (06) 445-0161~3
 名古屋営業所 名古屋市中村区泥江町1-24 中経ビル TEL. (052) 581-6565(代)
 厚木工場 神奈川県愛甲郡愛川町中津字桜台4023 TEL. (0462) 85-0722