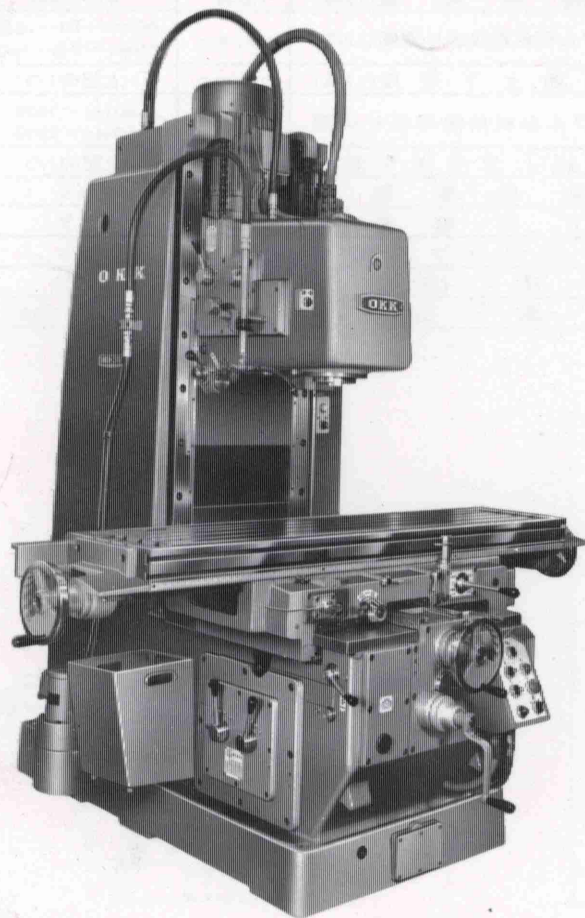


OKK

OSAKA KIKO

MH-3V-II

ベッド形フライス盤立形3番



精度が高く
安定した切削
扱いやすさは抜群

●特 徴

- * 機械各部の剛性と加工精度がすぐれています。
 - ・ ベッド形ですから重量物の加工精度を著しく高めます。
 - ・ 頑丈な箱形コラムで主軸頭を支えました。
 - ・ 主軸頭内はベース内タンクからの自動循環給油式になっているため冷却効果が高く、熱による精度変化が少なくなりました。
- * 扱いやすさ、用途の広さはひざ形フライス盤以上です。
 - ・ 操作関係をすべて前面に集めました。
 - ・ バランスウェートを懸垂しているので、主軸頭の手送り操作が軽快に行なえます。
 - ・ 主軸速度の常用範囲を12段に細分しました。(45~1600 r.p.m.)
 - ・ 円テーブルおよび駆動装置、万能割出台および駆動装置、光学読取装置などの補助装置を簡単にとりつけることができます。
- * 耐摩耗性がすぐれ、重切削が可能です。
 - ・ 主軸頭のスベリ面を思い切って長く広くとり、主軸頭の動く全域にわたって安定した切削ができます。
- * 保守点検がしやすくなっています。
 - ・ 主軸系は主軸頭の中に、送り変換歯車箱はベッドに簡単なユニットにまとめて組み込みました。

●主要仕様

	単位	3V-II
テーブルの寸法	mm	1650×380
テーブル左右最大移動距離	mm	920
テーブル前後最大移動距離	mm	350
主軸頭上下最大移動距離	mm	450
主軸端とテーブル上面との距離	mm	100×550
主軸中心とコラム面との距離	mm	410
主軸の穴		JIS B-6101 No.50
主軸端の直径	mm	128.57
主軸回転数(12段)	r.p.m.	45~1600
テーブル左右前後送り速度(12段)	mm/min	60Hz=10~1650 50Hz=8.5~1400
主軸頭上下速度(12段)	mm/min	上記の1/3
テーブル左右前後早送り速度	mm/min	60Hz=3000 50Hz=2500
主軸頭上下早送り速度	mm/min	上記の1/3
主軸用電動機	kw	7.5
送り用電動機	kw	1.5
切削油ポンプ電動機	w	125
正味重量	kg	4200
所要面積	mm	3085×1815

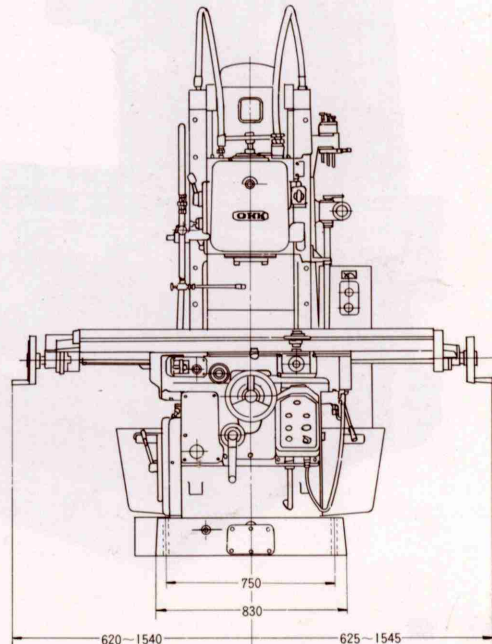
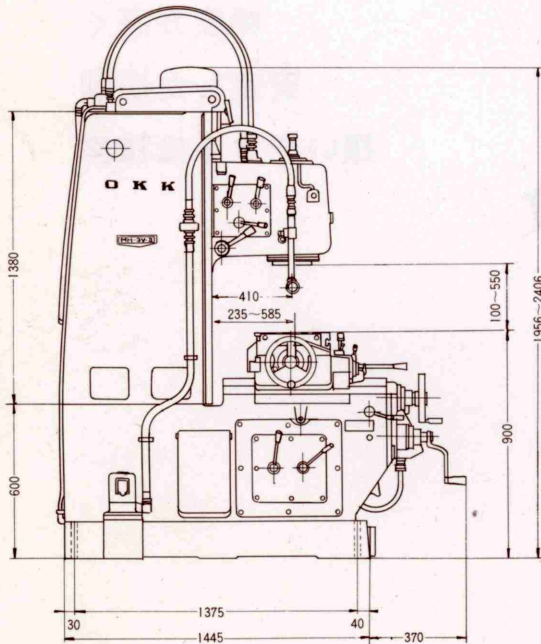
●標準付属品

ブレンバイス、アーバ締付けボルト、分解調整工具(箱入)、テーブル自動サイクル用ドッグ、グリースポンプ、基礎ボルト、機械つり上げ用バー、チップバケット、予備ヒューズおよびランプ

●特別付属品

切削油装置、照明装置、レベリングブロック、光学精密読取装置(テーブル左右前後)、油圧カム做い装置、円テーブルおよび駆動装置、万能割出台および駆動装置、補助テーブル、アーバーおよびコレット類、その他

●標準色 (マンセル)2.5B 4.5/1



●各部の構造

*主軸および主軸頭

- 主軸は精度の高い円錐ころ軸受2個と円筒ころ軸受の3点支持によって支えられています。
- 主軸頭は剛性の高い箱形ユニットにしてコラムに取付け、主軸用電動機を頭部に直結しています。主軸までの駆動軸数が少ないので機械効率が非常に高くなっています。
- 4段タレットストップ装置がついています。ダイヤルゲージを併用して精密な段加工ができます。

*コラムおよびベッド

- コラムは箱形構造で、右側面に電気制御箱を取付け、前面は主軸頭の案内、中央はバランスウェイトを収納する様になっています。
- 電気制御箱前面には入力判定に便利な主軸電流計を取付けています。
- ベッドは頑丈な一体構造で、操作関係をすべて前面に集めています。

- 切屑と切削油の排出口がベッドの両側にあつて、その開口部には持運びのできるチップバケットが取付けてあります。

*送り変換歯車箱

- 一つのユニットにしてベッドの左側面に取付けています。
- ボール安全クラッチ、一方クラッチによる早送りオーバーランニングクラッチを設けています。

*テーブルおよびサドル

- テーブルハンドルはどちらからでも操作できるよう左右両側についています。左側のハンドルを外すと円テーブルや万能割出台の駆動装置が簡単に取付けられるようになっています。
- 強力なダウンカットのできるバックラッシュ除去装置をそなえています。早送りの際には油圧によって自動的に解除されますから、送りねじやナットが無益に摩耗することはありません。潤滑油はワンショット給油装置で集中給油ができます。

OKK

大阪機工株式会社

本社 大阪市大淀区豊崎西通1丁目18番地 ☎531 電話(06)371-2135(代)2575(代)
 猪名川製造所 兵庫県伊丹市北村字野間37番地 ☎664 電話(0727)82-5121(大代)
 東京支店 東京都千代田区丸の内2-4-1(丸ビル462号) ☎100 電話(03)216-2061(代)
 川崎営業所 神奈川県川崎市宮本町2の27(鉄工ビル) ☎210 電話(044)24-4541-3
 名古屋営業所 名古屋市中区丸の内2丁目17番11号(矢野ビル) ☎460 電話(052)211-4411(代)
 福岡営業所 福岡市店屋町1番30号(東京生命ビル) ☎812 電話(092)28-6055(代)