

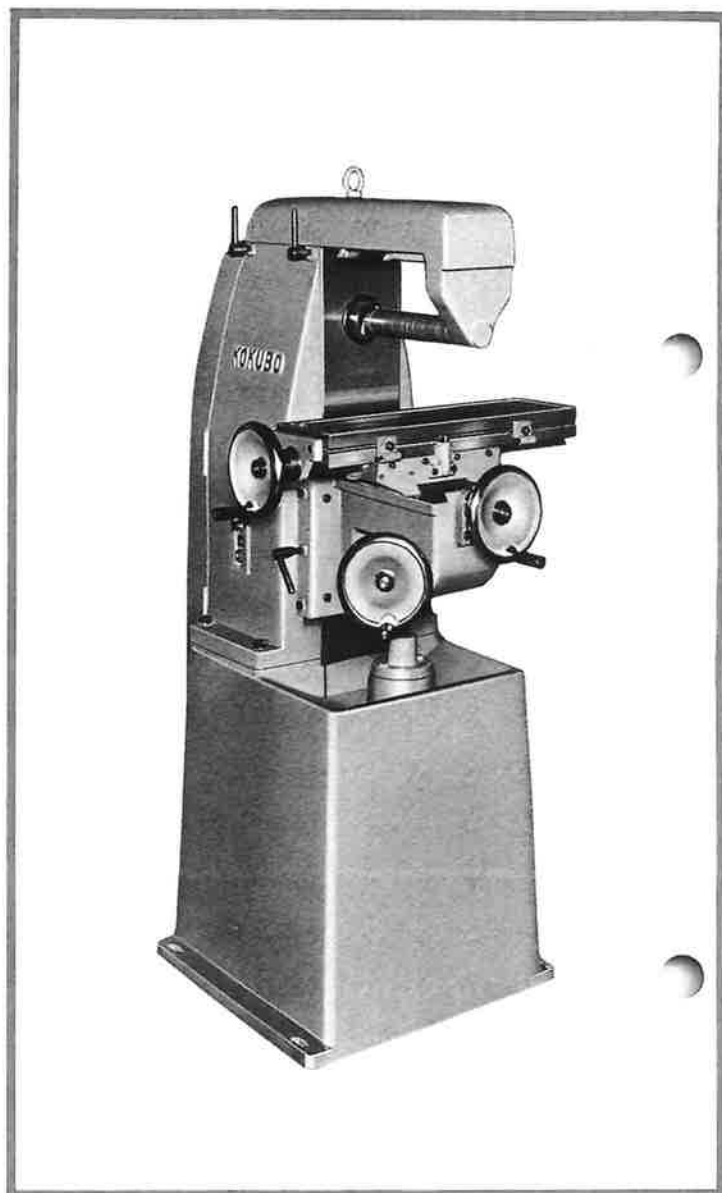
KC-1 横型高速精密フライス盤

KC-1型横フライス盤は、コラムの剛性も充分で、テーブル、サドルの操作性も抜群。小ロットから、大量生産まで、小物部品の精密加工には絶対の新鋭機です。

- 主軸は2点支持方式(円錐コロ軸受2個)を採用してありますので強力高速切削でも、十分な高精度がえられます。
- 主軸は強力切削にも十分な性能を発揮して、高精度の保持と、発熱を防止する当社独自の設計構造です。
- テーブルの上下動、前後、左右動の送りネジ軸部分には、精密級軸受を使用し、摩耗による誤差(精度低下)を完全に防止してあります。
- テーブル送りは“手動送り”“ラック送り”(特別仕様)の両方で行なえます。

■標準仕様

テーブル長手送り量	260 ^{mm}	
テーブル前後送り量	110 ^{mm}	
テーブル上下送り量	235 ^{mm}	
テーブル作業面寸法	150 ^{mm} ×500 ^{mm}	
テーブルの径	25.4 ^{mm} (1")	
主軸孔テーブル番号	M. T, No. 3	
主軸芯よりオーバーアーム底面迄	108 ^{mm}	
主軸速度 r. p. m	50Hz	210・330・460・610・910 1300
	60Hz	260・380・550・730・1090 1570
モーター	1 HP (0.75Kw)	
機械高さ	1320 ^{mm}	
所要床面積	470 ^{mm} ×500 ^{mm}	
重量	350kg	



■特別仕様(オプション)

低速の場合の主軸回転数 r. p. m	50Hz	120~1100	6段
	60Hz	150~1320	6段
高速の場合の主軸回転数 r. p. m	50Hz	430・640・920・1220 1830・2630	
	60Hz	510・770・1100・1460 2190・3150	
※ラック装置の取付			
※切削油装置の取付			

