

## 2章 仕様

### 2-1 機械仕様

#### 2-1-1 機械本体の標準仕様

2000年 立削りマシンゲータ

FANUC  
18M

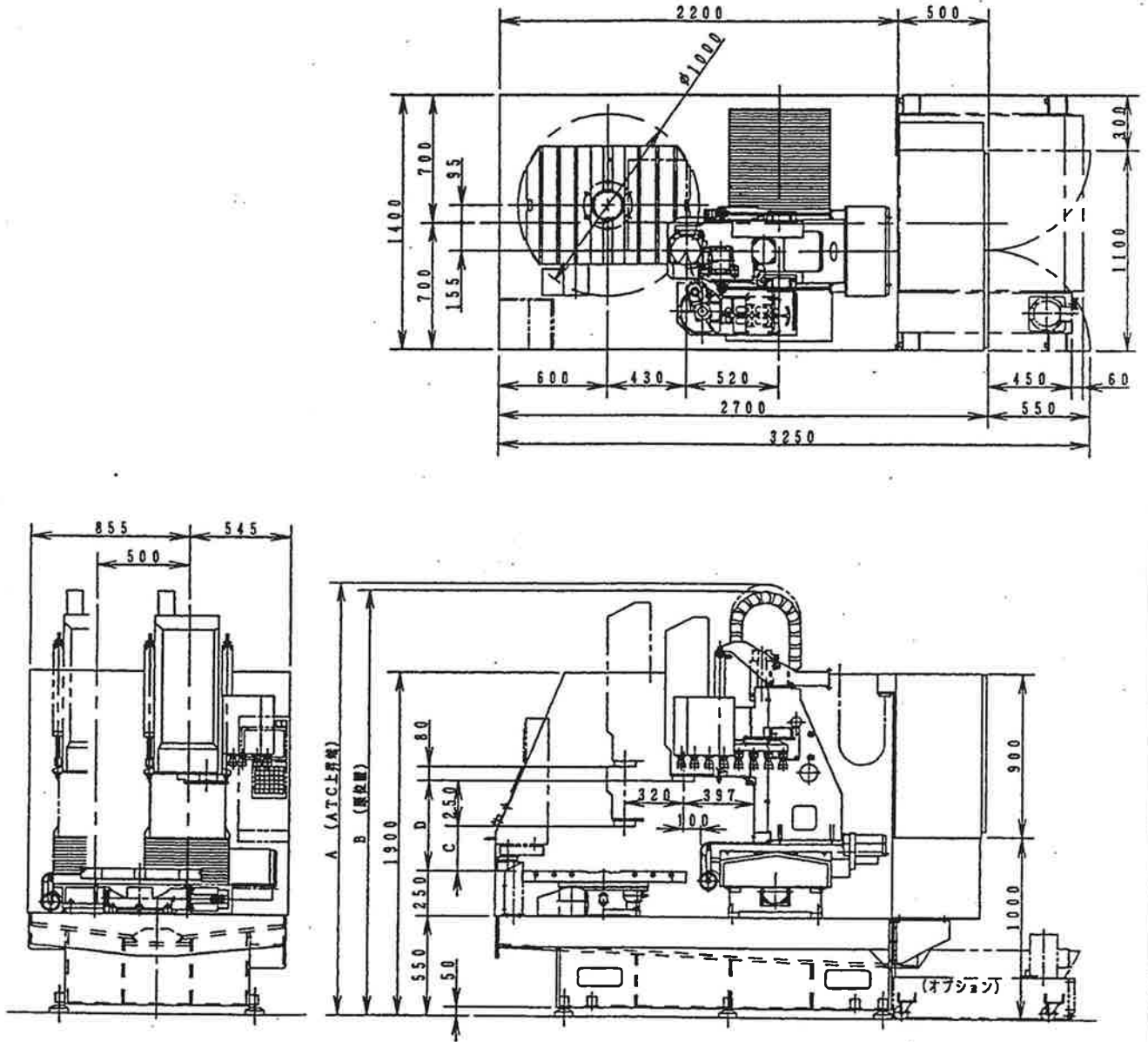
項目		MSN-P500H-VCJ	MSN-P500-VCJ
移動距離	X軸(左右)	500mm	
	Y軸(前後)	320mm	
	Z軸(主軸頭上下)	250mm+80mm(ATC)	
主軸先端からテーブル上面までの距離		250~500mm(300~550mm、350~600mm)	
コラム前面から主軸中心までの距離		397mm	
送り速度	早送り速度	X、Y:36m/min Z:30m/min	
	切削送り速度	1~10m/min	
	送りモータ	0.9KW	
主軸	主軸径Xテーパ	φ50xNT#30	
	回転数	150~15,000rpm	100~10,000rpm
	回転数指令	S5桁直接指令	
	タップ最大回転数	5000rpm	
	モータ	2.2KW(連続定格) 3.7KW(15分定格)	
ATC/ マガジン 駆動装置	工具保有数	16+1本(10+1本、24+1本)	
	工具最大長さX径	200mmXφ75mm(φ53mm) ※1	
	工具最大重量	1.5kg(2.0kg) ※2	
	総工具重量	15kg(20kg) ※3	
	工具シャンク/プルスタッド	MAS BT30/P30T-1	
	工具交換方式	ダブルアームスイング式	
	工具選択方式	近回りランダム	
	ATC駆動モータ	0.2KW	
治具 チェンジャー	マガジン駆動モータ	0.2KW	
	治具交換方式	0° / 180° 回転テーブル	
	旋回径	φ1000	
	治具搭載領域	650mmX360mm	
	最大積載重量	120kgX2面	
モータ	0.9KW		
騒音レベル		80dB(A)以下	
振動レベル(P-P)		4μm以下	
所要床面積(間口X奥行)		1400mmx2700mm(3250mm)	
機械本体高さ		2390mm(2450mm、2490mm)	
機械本体重量		3000kg	
電源容量		15KVA	
圧縮空気		4~6kgf/cm <sup>2</sup> , 100NI/min	

テーブルサイズ: 650x350

## 2章 仕様

### 2-5 全体図

MSN-P500H-VCJ



No.	コラム	A	B	C	D
1	標準	2400	2360	250	500
2	+50mm	2450	2410	300	550
3	+100mm	2500	2460	350	600