

●No.1 タレット形フライス盤

●No.1 コマーシャル  
ジグ中ぐりフライス盤

**KSAP-55**  
**KVP-55**  
**KGAP-55**

**KSJP-55**  
**KVJP-55**  
**KGJP-55**

G,S,V : 主軸頭形式  
J : デジタル位置読取り装置

A : クイル自動送り装置  
P : テーブル自動送り装置

J仕様は、クイル自動送り装置が付属しますので、A記号は省かれます。

本機の標準塗装色は、マンセル記号 IPB4.5/2 (マキノ色 : コペンハーゲンブルー)です。

## KSJP-55



### 高速形

**KS形 主軸回転速度 75 ~ 4000 min<sup>-1</sup>(12段)**  
**主軸用電動機 1.5 kW**

クイルタイプ主軸、ベルト駆動方式  
円筒コロ軸受けとアンギュラ玉軸受けを組合わせた構造で静かな回転が得られ、低速から高速まで幅広い切削に適應します。

- クイル送り量 : 100mm
- クイル径 :  $\phi 105$ mm
- 標準仕様 : クイル上下早送りレバー  
ダイヤルインジケータ
- 特別仕様 : クイル自動送り装置(KSA形)

## KVJP-55



### 無段変速形

**KV形 主軸回転速度 (80) 250 ~ 4000 min<sup>-1</sup>(無段)**  
**主軸用電動機 2.2 kW**

クイルタイプ主軸、ベルト駆動方式無段変速形  
円筒コロ軸受けとアンギュラ玉軸受けと組合わせた構造で、低速から高速までムラのない静かな回転が得られます。

- クイル自動送り量 : 100mm
- クイル径 :  $\phi 120$ mm
- 標準仕様 : クイル自動送り装置  
クイル上下早送りレバー  
ダイヤルインジケータ
- 主軸速度変換 : ダイヤルと高低切換レバーにより全て機械前面で操作が可能。

# 高い精度と汎用性で、皆様の信頼に応える Kシリーズ

長年、みなさまに育てていただいて2万7千台以上の実績をもつKシリーズ——  
安定した機能で高精度の加工が行え、無駄のない設計で軽快に使いこなせます。  
豊富な主軸頭や各種装置、特別付属品を組合わせて、幅広いご要望にお応えします。

## 広いふところ 大きな加工容積。

### ●幅広い加工容積

ふところは250mmと広く、作業がしやすくなっています。さらに、7個所の運動部を持ち、大きな加工容積を構成しています。

### ●旋回できる主軸頭

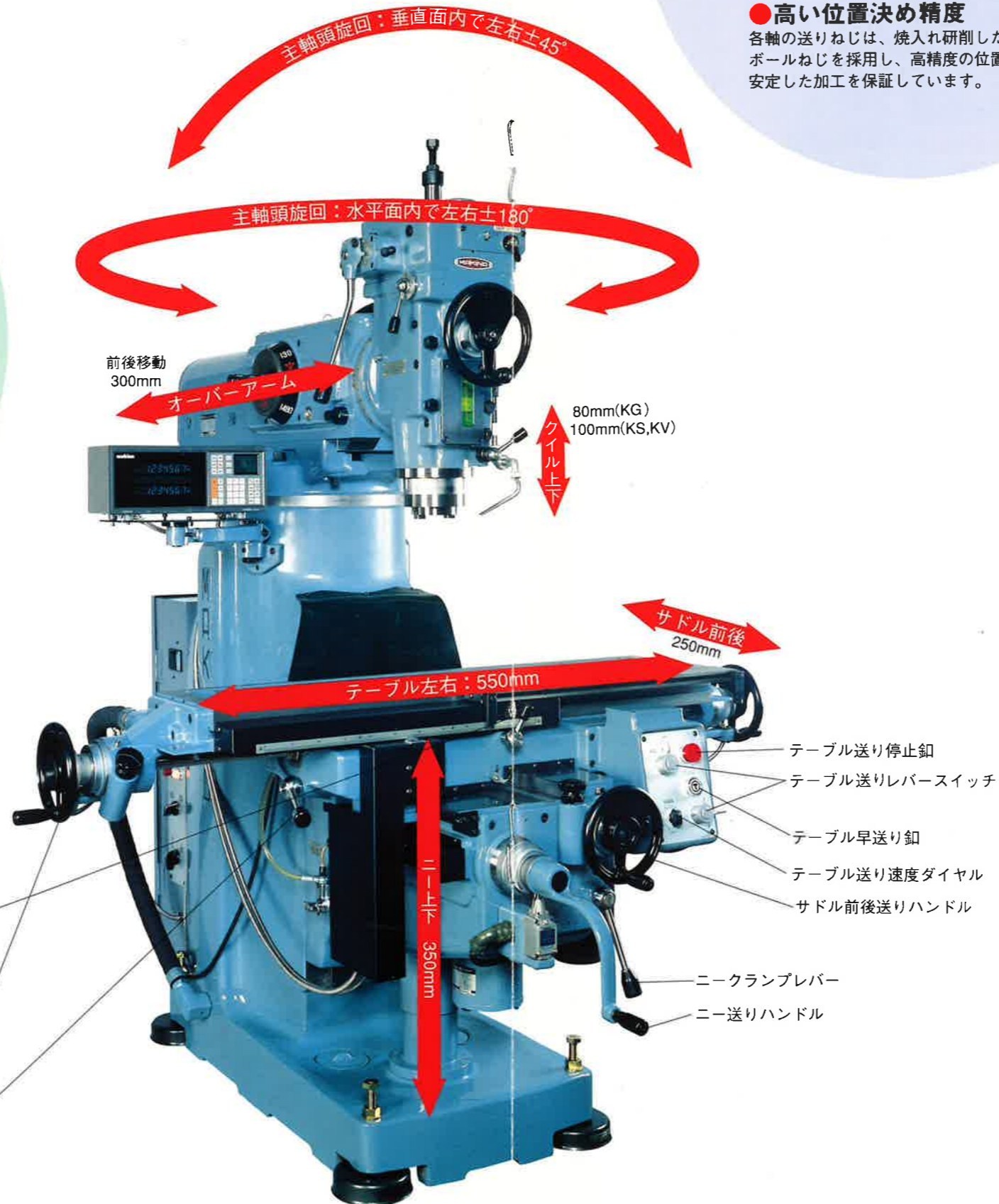
角度付きのフライス、ドリル、中ぐり作業などが、容易に行えます。また、オーバーアームを旋回させれば、ワークの段取り替えなしで、多種の加工が行えます。



テーブルクランプレバー

テーブル送りハンドル

サドルクランプレバー



## 安定した高精度加工 頑丈な本体構造。

### ●長寿命を保障、剛性の高い構造

機械本体の各構成部は、ミーハナイト鋳鉄を使用し、内部には効率的にリブを配して、高剛性を維持しています。なお、ニー上面は焼入れ研削が施されています。

### ●精度変化を低減

テーブルの運動を支持するサドル、ニーと、その案内面の幅を広くとり、オーバーハングによる精度変化を防止しています。

### ●高い位置決め精度

各軸の送りねじは、焼入れ研削した精密級のボールねじを採用し、高精度の位置決めと安定した加工を保障しています。

## 機械前面で主要操作、 軽快な作動。

●主な操作は、全て手の届く範囲内  
各運動部の手動操作ハンドルは、作業者の手の届く範囲内に配置され、動き回らなくても操作できます。

### ●疲労の少ない軽快な作動

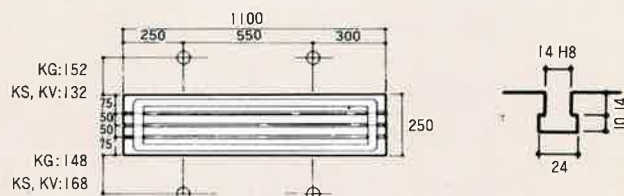
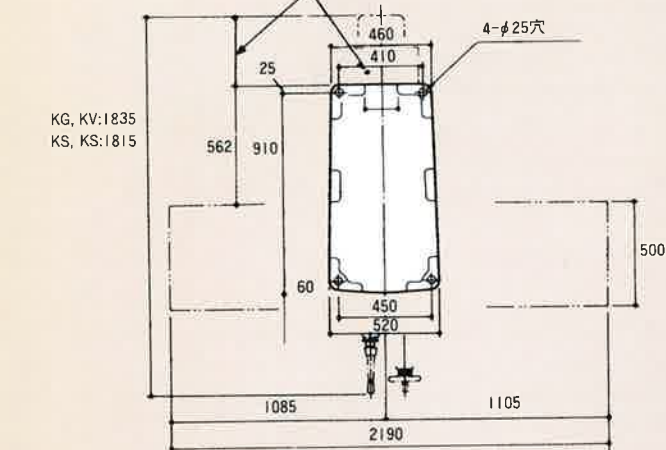
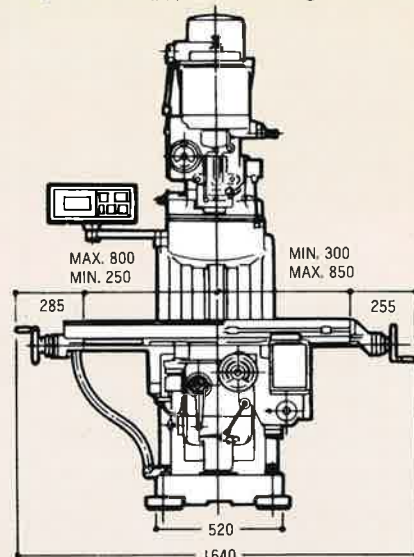
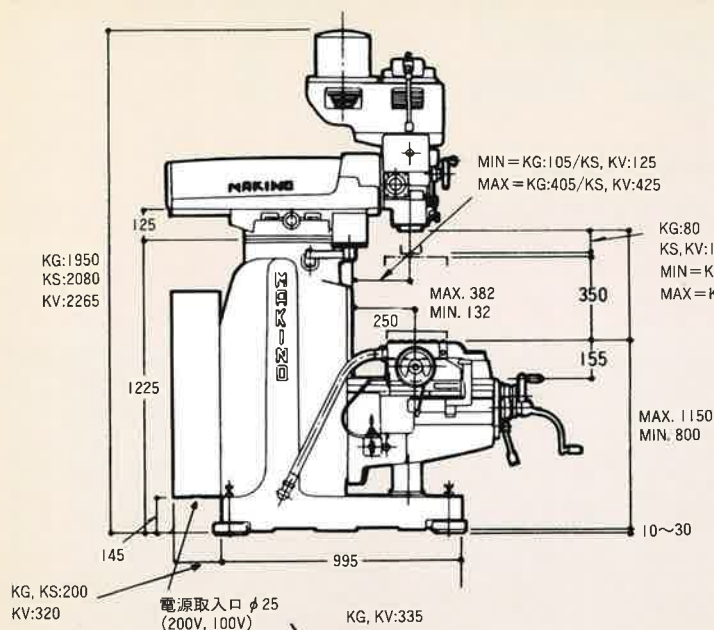
適切な摺動部と送り部の構成により、各運動部とも軽快に作動し、長時間の作業にも疲れを感じさせません。

●ダイヤルによる、テーブル自動送り  
テーブルの自動送り速度は、操作盤のダイヤルで無段階に設定できます。



Kシリーズ外形図・フロアプラン

● テーブル積載重量：500kg(等分布荷重)



● 機械搬入の際の機械外形寸法 (mm)

	幅	高さ	奥行
KG	1634	1949	1533 ~ 1833
KS	1634	2080	1513 ~ 1813
KV	1634	2265	1820 ~ 1835

コロ引きの場合は機械高さに各々100mm加算

● 機械本体

		Kシリーズ
テーブル	長さ×幅	1100 × 250 mm
	T溝の幅×数	14 mm × 3本
移動量	テーブル左右動き	550 mm
	サドル前後+オーバーアーム前後動き	250 + 300 mm
	ニー上下動き	350 mm
送り速度	テーブル送り速度	2 ~ 1000 mm/min : P仕様
	テーブル早送り速度	3500 mm/min : P仕様
	ニー早送り速度	1430 mm/min(50Hz) 1720 mm/min(60Hz)
デジタル位置 読取り装置 (Jシリーズ)	読取り範囲	550 × 250 mm
	最小読取り量	0.001 mm
機械重量(約)		1450 ~ 1550 kg

● 主軸頭

主軸頭形式	KG	KS	KV
	強力形ギヤ駆動	高速形ベルト駆動	高速形ベルト駆動 無段変速
主軸頭の形式	JIS No.40	JIS No.40	JIS No.40
主軸回転速度(変換数) min <sup>-1</sup>	130~2200(8段)	75~4000(12段)	250(80)~4000(無段)
主軸頭旋回角度	±45°	±45°	±45°
主軸端面からテーブル上面まで mm	25~455	5~455	25~475
主軸中心からコラム前面まで mm	105~405	125~425	125~425
主軸駆動用電動機 kW	2.2 4P	1.5 4P	2.2 4P
クイル送り量 mm	80	100	100
*クイル自動送り mm/rev	0.05,0.15	0.04,0.08,0.16	0.05,0.10,0.15

● 所要電力

		KG	KS	KV
主軸駆動用 kW	2.2 (4P)	1.5 (4P)	2.2 (4P)	
送り駆動用 kW	0.75(P仕様) 0.5(R仕様)	0.75(P仕様) 0.5(R仕様)	0.75(P仕様) 0.5(R仕様)	
切削油ポンプ用 kW	0.1	0.1	0.1	
計 kVA	4.8	3.9	6.1	

- 注) 1. ●指定塗装色は、ご注文時にご指示ください。  
2. 標準塗装色は、マキノ色(コペンハーゲンブルー：マンセル記号IPB4.5/2に相当)です。  
なお、指定色の場合には別途お見積りいたします。  
3. 本仕様数値は不断の研究開発により予告なく変更する場合がありますので、あらかじめご了承ください。

注) \* KVのみ標準仕様