

5-1 標準仕様

仕様項目	単位	仕様	
容量			
ベッド上の振り	mm	490	
標準加工径	mm	275(T10), 223(T12)	
最大加工径	mm	460(T10), 460(T12)	
最大加工長さ	mm	510(L5), 1010(L10)	
主軸			
回転速度	min ⁻¹	2000, 3000	
回転速度域変換数		1	
主軸端 (型式, 番号)	mm	JIS A2-8	
テーパ穴 (型式, 番号)	mm	φ90×1/20(テーパ)	
軸受内径	mm	φ120	
貫通穴径	mm	φ86	
刃物台		T10タイプ	T12タイプ (Op.)
刃物台の形式		10角ドラム	12角ドラム
工具取り付け本数		10	12
角バイトシャンク部の高さ	mm	25	25
ボーリングバーシャンク部の直径	mm	50	40
移動量	mm	X: 260(230+30) Z: 570(L5), 1070(L10)	
早送り速度	m/min	X: 16, Z: 24	
切削送り速度	mm/min	0~16000	

仕様項目	単位	仕様
心押し台(Op.)		
移動量	mm	390(L5), 960(L10)
心押し軸の直径	mm	100
心押し軸のテーパー (形式, 番号)		MT No. 5
心押し軸の移動量	mm	120
電動機		
主軸用電動機	kW	15/11 (広域) (30分/連続)
送り軸用電動機	kW	X: 1.2, Z: 3
油圧ポンプ用電動機	kW	1.5
切削油剤ポンプ用電動機	kW	0.25(Op.: 0.4)
チップコンベヤ用電動機 (Op.)	kW	0.1
所要動力源		
電源電力	kVA	25
電源電圧	V	200, 220, 230, 380, 415, 440, 460 ± 10%
電源周波数	Hz	50/60 ± 1
空気圧源圧力	MPa	0.5
空気圧源流量	L/min	100
タンク容量		
油圧ユニット用	L	10
潤滑油用	L	3.0
切削油剤用	L	155(L5), 155(L10)
機械の大きさ		
機械の高さ	mm	1775
所要床面の大きさ	mm x mm	2000 x 1758(L5), 3350 x 1758(L10)
機械質量	kg	4000(L5), 5000(L10)