

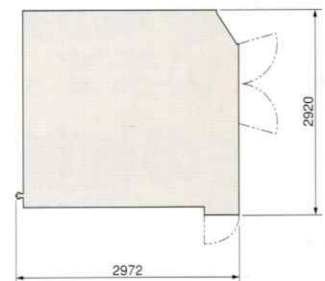
VTC-200B

機械本体の標準仕様

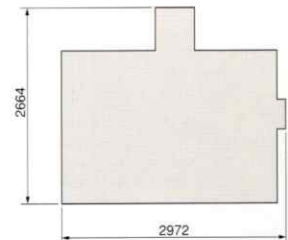
X軸移動量 (主軸頭左右)	1120mm
Y軸移動量 (テーブル前後)	510 mm
Z軸移動量 (主軸頭上下)	510 mm
テーブル上面から主軸端面までの距離	180~690mm
コラム前面から主軸中心までの距離	510 mm
テーブル作業面の大きさ	1460mm×510 mm
テーブルの最大積載質量 (等分布)	800 kg
テーブル上面の形状	18 mm T溝 5本 100mmピッチ
主軸最大回転速度	10000 min ⁻¹ {rpm}
主軸変速レンジ	無段
主軸テーパ穴	7/24テーパNo.40
主軸軸受け内径	φ70 mm
主軸立ち上がり特性 (0→10000 min ⁻¹)	1.8秒
早送り速度 (X,Y,Z軸)	30m/min
最大切削送り速度 (MAZACC-2D、又は3Dのオプションをつけた場合)	30m/min
ツールシャンク形式	BT40
工具収納本数	24 (オプション: 30)
工具最大径/長さ (ゲージラインより) /質量	φ80 mm /350mm/8kg
隣接工具がない場合の工具最大径	φ110 mm
工具選択方式	マザトールメモリランダム方式
工具交換時間 (チップ・ツー・チップ)	4.7秒
主軸用電動機 (10分/30分)	AC15/11kW
クーラント用電動機 (フラッドクーラント)	0.18kW
電源 (標準の場合、オプション付の場合は別途)	21.4kVA
空気圧源	140L/min (標準仕様)
機械の高さ (床より)	2664mm
所要床面の大きさ	2972×2920 mm
機械質量 (数値制御装置を含む)	6100kg
位置決め精度	±0.005mm
繰返し位置決め精度	±0.0015mm

フロアレイアウト

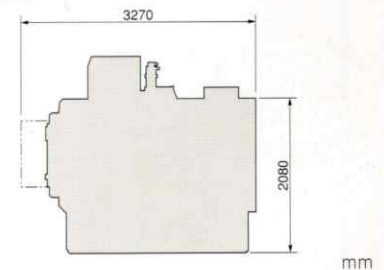
平面図



正面図



側面図



標準付属品

- 全体カバー
- 送り速度適応制御機能
- 基礎部品
- クーラントタンク
- 工具寿命管理
- マニュアル(一式)
- フラッドクーラント
- 分解調整工具 (一式)

オプション付属品

- 加工完了シグナルタワー
- チップコンベア (横出し)
- スピンドルスルークーラント
- 自動電源遮断
- チップバケット
- モニタリングシステム B
- エアブラスト
- 照明装置

Mazak

ヤマザキマザック株式会社
 ヤマザキマザックシステムセールス株式会社
 本社 〒480-01 愛知県丹羽郡大口町乗船1
 TEL <0587> 95-1131 (代表)
 FAX <0587> 95-3611

インターネットホームページ <http://www.mazak.co.jp>

VTC-200B 99.09.5000 99J210999J0

- 製品の仕様、写真などについては予告なく変更することがございますので、予めご了承ください。
- このカタログに掲載の製品は、外国為替および外国貿易法の戦略物資などに該当します。輸出する場合には同法に基づく許可を必要とします。

