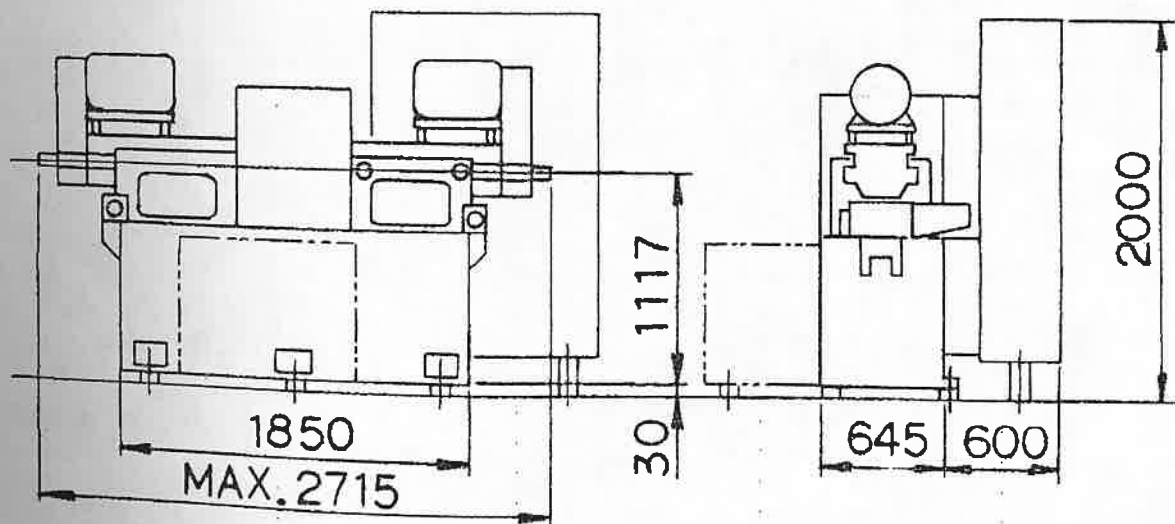


標準仕様

	加工方式	スルー	キャリアー
加工範囲	加工出来る径	外径 20~150mm	9~100mm
	加工出来る幅	5~50mm	30~150mm
研削といし	外径×幅	径585×幅75mm×(内径)	
	回転数	900	rpm
研削といしスライド	早送り速度	200	mm/min
	(手動時)	0.5	mm/rev
電動機	切り込み	0.3	Kw
	ドレス用油圧装置	1.5	Kw
	といし軸	11	Kw

## 主要寸法と重量

機械重量 5000 Kgf



◎ 詳細は、姿図または、レイアウト図を、参照して下さい。

★ 改良の為、お断りなく、仕様を変更する場合がございますので  
ご了承下さい。