

VH

油圧マシンバイス

VH-125・150・175・200

ワイドな開き らくらく操作

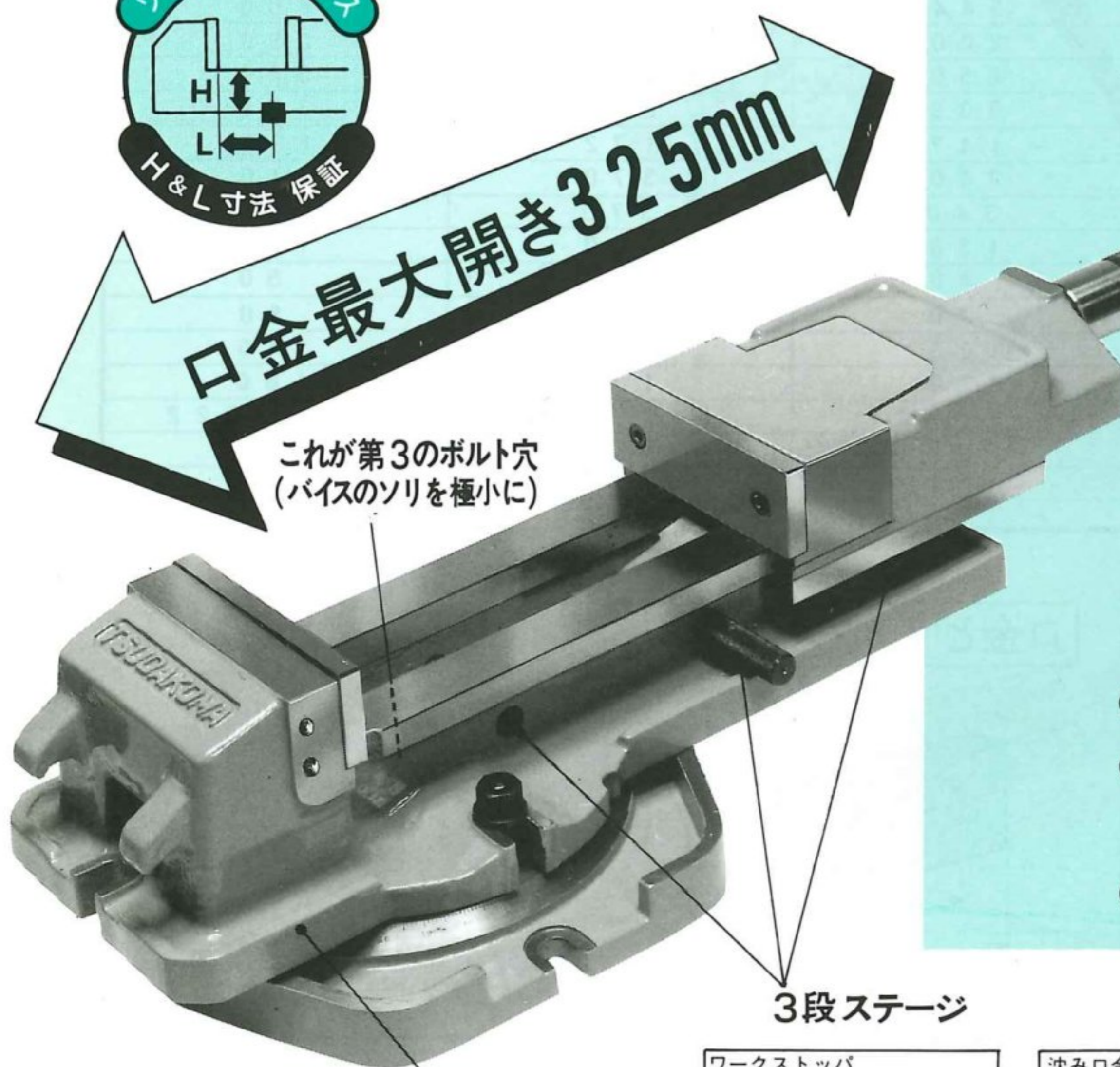
特長

- 3段ステージ式採用により、大きな口金開きで、小物から大物まで汎用性抜群
- 軽々7000kgの締付力(VH-200) 一度使うと、手離せません
- 摺動部の全面焼入、研磨
- ワークの締付精度も他を圧倒します
- バイスのソリを極小にするため、バイス中心部に第3のクランプボルト穴
- 油汚れ防止用油受け全周取付



口金最大開き325mm

これが第3のボルト穴
(バイスのソリを極小に)



3段ステージ

油受け
全周取付



P30をご覧ください。

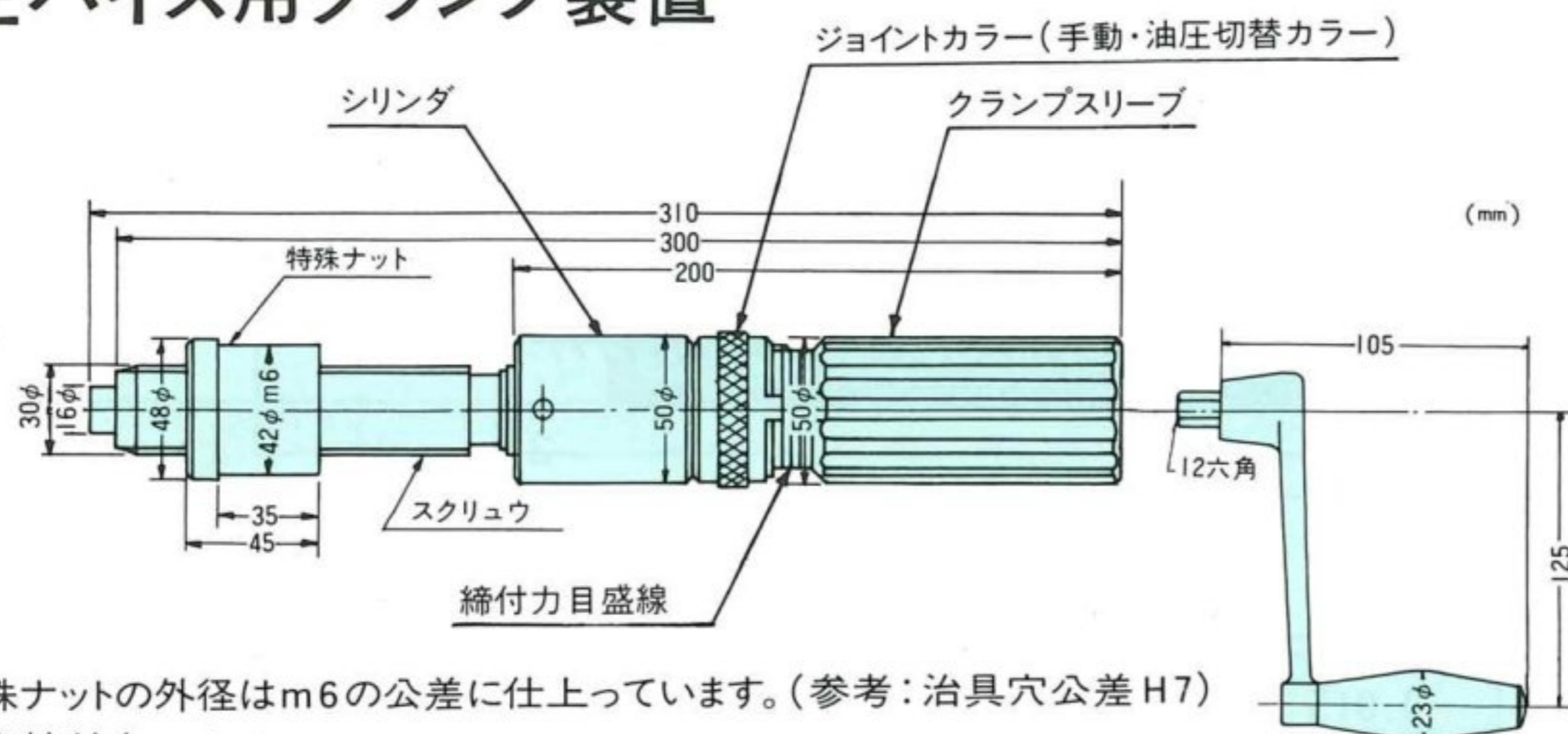


●付属品

通常付属品	特別付属品
● ハンドル 1本	● ワークストップ ㊞ P30参照
● クランピングボルト、ナット、ワッシャ 3組	● 沈み口金(移動側専用)
● ポジションピン 1本	● 回転台(スイベルベース……型式VHS)
● ガイドブロック(本体に取付) 2個	● ニロハンドル
	● クランプメータ(バイス締付力測定用)

★ハイドロクランプHC-5の単体販売をいたします。

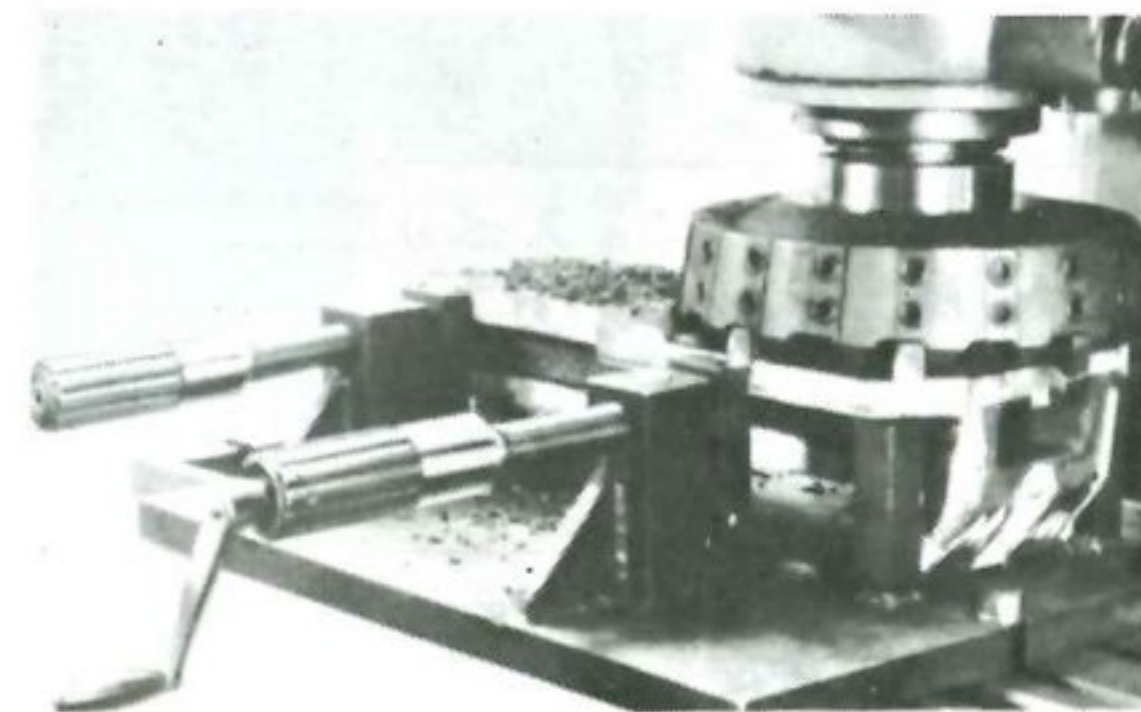
油圧バイス用クランプ装置



特殊ナットの外径はm6の公差に仕上がっています。(参考: 治具穴公差H7)
最高締付力 4 t
ストローク 40mm

ハイドロクランプとナット

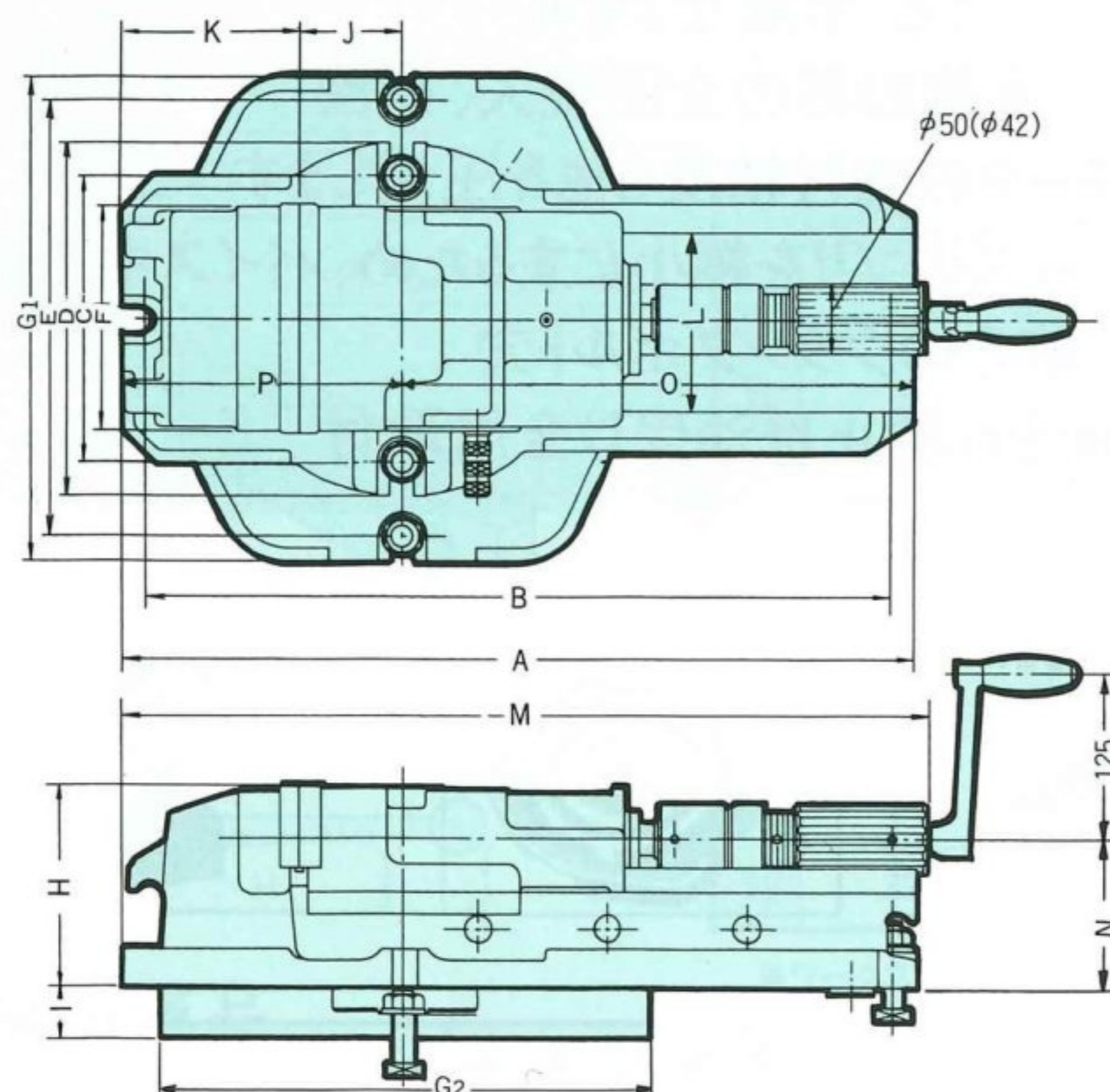
〔使用例〕



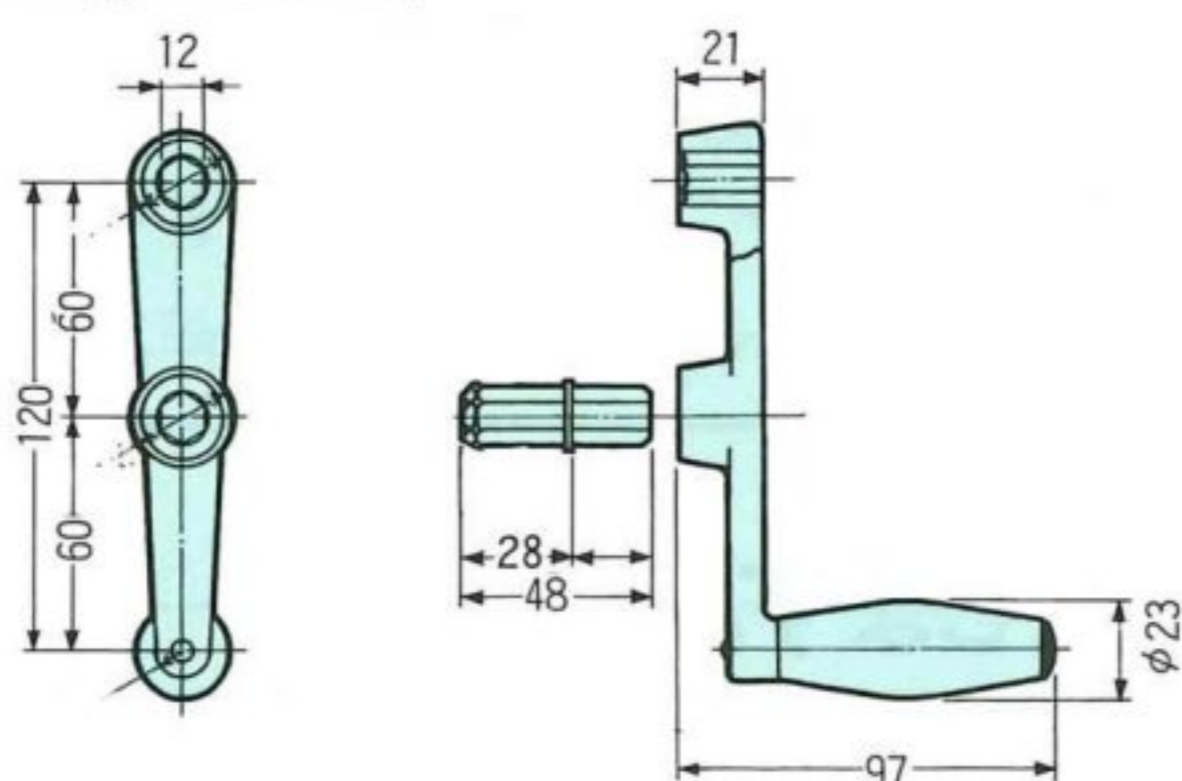
お客さま独自の治具の締付具としてご利用されますと、強力で安定した締付力がえられます。最大締付力は4トンです。

●仕様と寸法

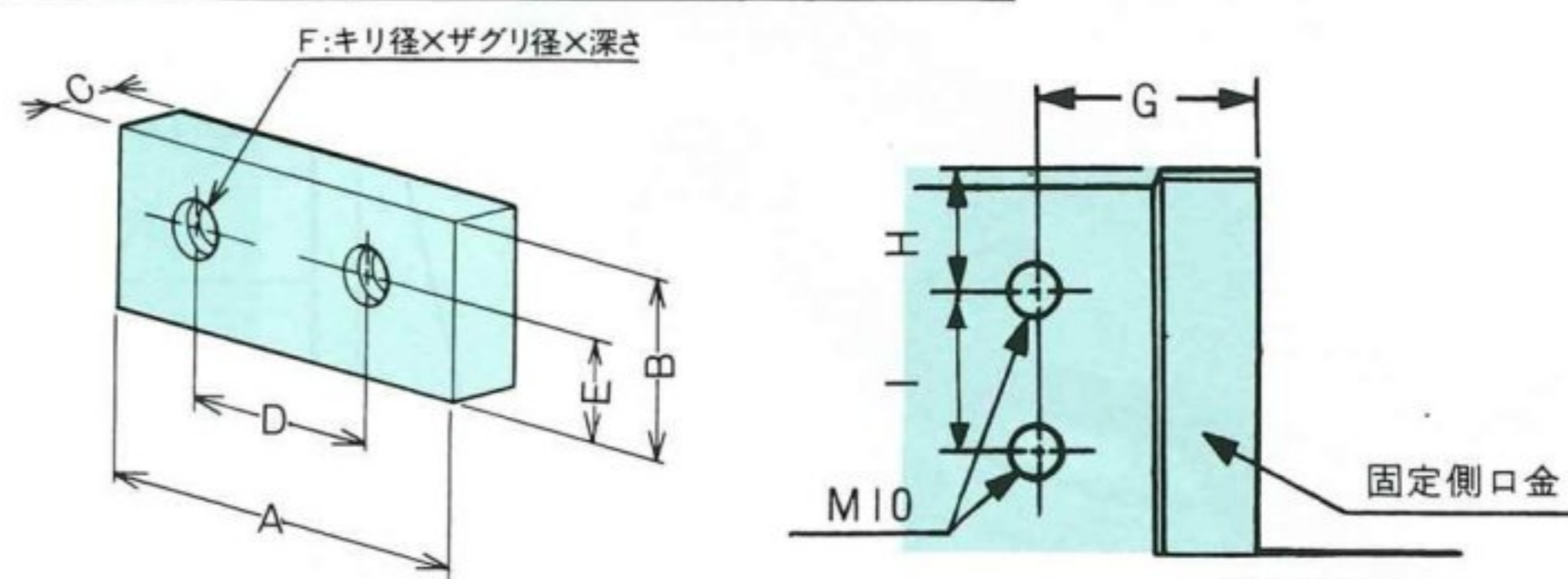
	VH-125	VH-150	VH-175	VH-200
口金幅	125	150	175	200
口金高さ	50	55	60	65
ワーク取付面(摺動面)高さ	70	83	90	95
口金最大開き	220(No.1ステージ0~85, No.2ステージ70~155)	310(No.1ステージ0~110, No.2ステージ100~210)	315(No.1ステージ0~110, No.2ステージ100~210)	325(No.1ステージ0~115, No.2ステージ105~220)
ガイドブロック幅	16	18	18	18
クランピングボルト(径×首下長)	M12×56	M16×67	M16×70	M16×70
最大締付力kg	3,000	4,000	4,000	7,000
重量(回転台)kg	29(10)	48(17)	63(20)	86(30)
フレーム長さ A	460	580	600	640
長手方向取付ピッチ B	434	544	564	600
短手方向取付ピッチ C	160	200	220	250
総幅 D	200	250	270	300
回転台取付けピッチ E	255	308	338	370
F	122	147	172	197
回転台幅 G ₁	285	340	370	410
G ₂	270	340	370	410
総高さ H	120	138	150	160
回転台高さ I	35	40	40	50
J	55	70	75	80
K	95	125	135	145
L	88	110	135	160
総長さ M	522~742	591~901	610~925	697~1022
N	88	104	111	120
O	372	396	400	472
P	150	195	210	225



ニロハンドル
(特別付属品)



口金とワークストップ取付位置



単位：mm

	VH-125	VH-150	VH-175	VH-200
A	125	150	175	200
B	50	55	60	65
C	12	13	16	18
D	75	100	120	140
E	25	26	27	30
F	9×14×8.5	9×14×8.5	11×17.5×10.5	11×17.5×10.5
G	25	30	30	31
H	13	15	15	20
I	24	25	30	30

ご注意

加工時の安全のため、定期的な締付力の測定が必要です。

クランプメータ(特別付属品)

正常な締付力の確認のためにクランプメータをご利用ください。



●精度

番号	検査項目	許容値(mm)	1	4
1	本体底面と口金スベリ面との平行度	100mmについて	0.010	
2	口金と口金スベリ面との直角度(直角より小のこと)	100mmについて 垂直	0.030	
3	テストブロック上面と本体底面との平行度	100mmについて	0.020	
4	本体底面のガイドブロックと固定口金クワエ面との直角度	100mmについて	0.015	
5	同上 平行度	100mmについて	0.015	
6	口金クワエ面間の平行度	100mmについて	0.020	