

シチズン Cincom

クシ刃型・高精度チャッカー機

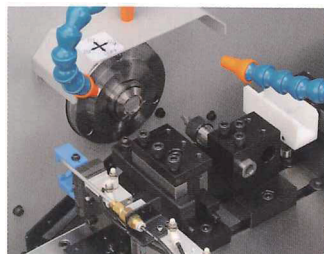
高精度チャッカー機

RL02

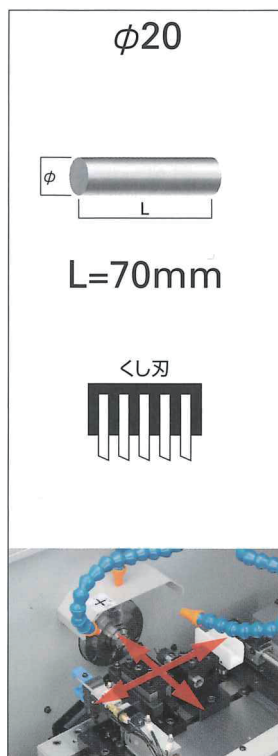
●ローディング装置付きで所要床面積約1.4m²のコンパクト設計。

●未加工ワークの供給と加工済みワークの搬出を同時に行い、アイドルタイムを大幅に短縮。

●シンコムならではの高精度加工を抜群のコストパフォーマンスで提供。



		RL02
テーブル上の振り	mm	φ120
最大加工径	mm	φ20
最大加工長	mm	70
主軸回転数	min ⁻¹	8,000
主軸電動機	kW	1.5/2.2



標準機械仕様

最大加工チャック径		φ20mm
最大加工長さ		70mm
最大穴明径		φ8mm
最大ネジ立径		M6
主軸回転数		8,000min ⁻¹
ツール数		6本
ツールサイズ	バイトシャンク	16×16×100mm
刃物台最大ストローク	X軸	250mm
	Z軸	150mm
センター高さ		1,050mm
電動機	主軸駆動用	1.5/2.2kw ACスピンドル
	X,Z軸送り用	0.5kw×2ACサーボモータ
空圧装置	切削油用	0.1kwクーラントポンプ
	圧力	0.5MPa(5kgf/cm ²)
	消費量	90NL/min(瞬間最大280NL/min)
機械寸法		W1283×L1100mm
		H1500mm
機械重量		1,100kg
消費電力		3.0kVA(最大負荷時)
切削油タンク		容量85リットル

NC装置仕様

FANUC-O i T C	X, Z 2軸*(同時2軸) *OP Y軸追加(3軸仕様)
入力コード	EIA/ISO
最小設定単位	0.001mm(直径指令) 0.001mm
早送り速度	20m/min(手動送り時2m/min)
駆動モータ	ACサーボモータ
工具位置補正	64組
主軸速度指令	S4桁直接指令
指令入力方式	インクリメンタル及びアブソリュート
送り指令方式	毎回転/毎分送り(Gコード切替)
X,Z原点復帰機能	手動原点復帰
手動送り機能	ジョグボタン、手動ハンドル
切削送りオーバーライド	0~150%まで可能(10%毎)
早送りオーバーライド	0~100%まで可能(25%毎)
テープ記憶編集機能	テープ長 640m相当 400組
手動データ入力機能(MDI)	
ディスプレイ(8.4"カラーLCD)	
入出力インターフェイス(RS232C)	
小数点入力	
自動診断機能	
積算時間表示	
カスタムマクロ	
単一固定サイクル(G90, G92, G94)	
複合型旋盤用固定サイクル	

特別付属品

照明灯（ハロゲン）
3段シグナルタワー
ツールエアブロー装置
主軸割出装置（15度メカロック）
製品回収箱
主軸後方エアブロー装置
拡張I/Oユニット
Y軸付き回転工具ユニット
手差し仕様カバー改造（スライドドア式）
フットスイッチ（主軸チャック開閉用）

外観図

