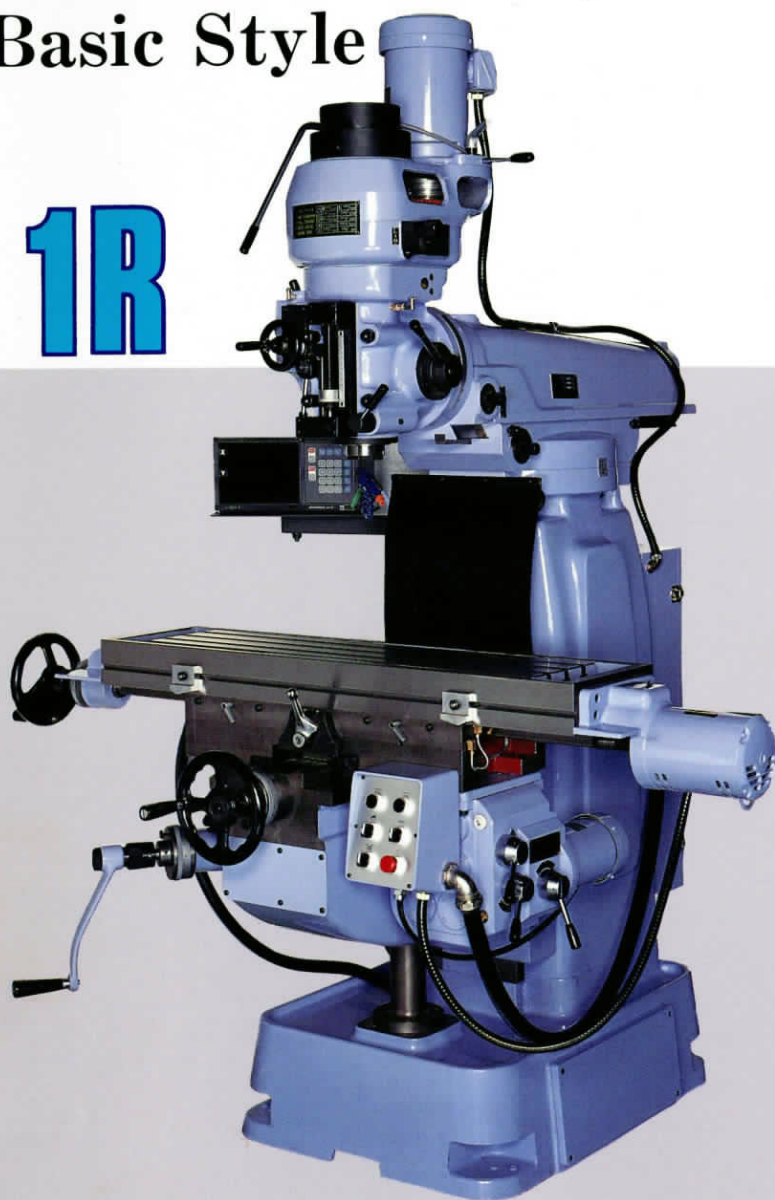


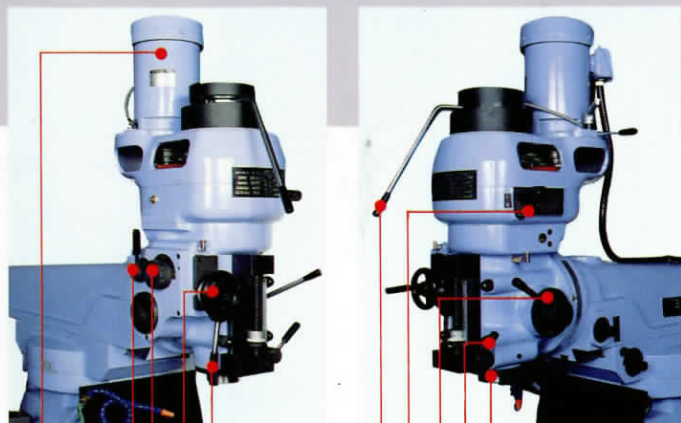
ベーシックスタイル

Basic Style

1R



主軸ヘッド Spindle head



主軸モーター
4P×1.5KW
Spindle drive motor

クイル微動送り
ON/OFFレバー
Quill sensitive feed on-off switch
クイル微動送り
ハンドル
Quill sensitive feed handle
クイル自動送り
変速ノブ
Automatic Quill feed rate change knob
クイル微動送り
クラッチレバー
Quill sensitive feed lever

主軸 Spindle
クイルクランプ
レバー Quill clamp lever
クイル手動
レバー Manual drive lever
主軸回転高速・
低速切換レバー
Spindle speed High-Low changeover lever
主軸停止
ブレーキレバー
Spindle brake lever

特長 Features

- テーブル作業面積は、270mm×1100mm／左右・前後・上下移動量は、600mm×270mm×400mm／このクラス最高の加工容積を保有しています。
- The operating area of the table is 270mm×1100mm. The longitudinal, crosswise and vertical travel range is 600mm×270mm×400mm. This is the largest processing area for a machine of this class.
- 位置決め頻度の多い左右・前後送り軸には、ハンドルの目盛りを読む代わりにデジタルスケールを標準装備して移動量をカウンタに表示するため作業能率を向上させます。
- The longitudinal and crosswise feed axes, which are high in frequency of positioning, are equipped with a digital scale as a standard feature for display of the travel on a counter, which eliminates the need for reading of the scale on the handle, thereby enhancing the operating efficiency.
- 主軸ブレーキは、軽い操作で速やかに停止するディスク方式を採用しました。
- The spindle has a disc type brake designed to make a rapid stop with a light-touch operation.
- テーブル左右自動送りは、故障が少なく操作性のよいピンロックレバー方式を採用した12段変速により適切な送り速度を得ることができます。
- The automatic longitudinal feed mechanism for the table has a trouble-free, easy-to-operate pinlock type lever for 12-step speed control to provide for an appropriate feed speed.



- 各摺動面オイルは、自動給油装置により供給されます。
- An automatic lubricator is provided to apply lubricant to the sliding surfaces.



機械本体標準仕様 Specifications

		2RC	2VB	1R
テーブル寸法 Table working surface dimension	mm	1100×280	1100×280	1100×270
テーブルのT溝数と寸法 T-slots (No.*Nominal size * Space)		3×16 ^{H8} ×60	3×16 ^{H8} ×60	3×16 ^{H8} ×60
左右最大移動距離 Longitudinal	mm	700	700	600
前後最大移動距離 Cross	mm	300<450>	300	270
上下最大移動距離 Vertical	mm	400	400	400
主軸回転数(手動2段切換) Spindle speed (2 Steps, manual change)	r.p.m	40—4000	30—1800	(60Hz) 80, 135, 230, 470, 640, 1000, 1715, 3600 (50Hz) 67, 110, 190, 390, 535, 830, 1430, 3000
主軸端形状 Spindle taper		7/24 テーパー 主軸端 No.40	7/24 主軸端 No.50	7/24 テーパー 主軸端 No.40
主軸中心よりコラム前面までの距離 Distance of spindle center to column front surface	mm	180—630	350	170—570
主軸先端よりテーブル上面までの距離 Distance of spindle nose to table top	mm	100—500	50—450	60—460
クイル移動量 Vertical stroke of Quill	mm	140	—	100
クイル上下送り速度 Quill feedrate	mm/rev	0.035, 0.07, 0.14	—	0.05, 0.08, 0.15
ヘッド傾斜角度 Swivelling angle of Head		左右各45° (Both R & L)	—	左右各45° (Both R & L)
ラム前後移動量 Ram cross travel	mm	450	—	400
ラム旋回角度 Swivelling angle of Ram		左右各45° (Both R & L)	—	左右各45° (Both R & L)
左右切削送り速度 Longitudinal feedrate	mm/min	5—1600	5—1600	(60Hz) 21, 30, 55, 69, 83, 99, 155, 175, 235, 267, 524, 761 (50Hz) 17, 25, 46, 57, 69, 82, 129, 146, 196, 222, 436, 634
前後切削送り速度 Cross feedrate	mm/min	5—1600	5—1600	—
左右・前後早送り速度 Longitudinal, Cross Rapid traverse	mm/min	3000	3000	(60Hz) 3500 (50Hz) 2900 (左右)
上下早送り速度 Vertical Rapid traverse	mm/min	680 (50Hz) 830 (60Hz)	680 (50Hz) 830 (60Hz)	< 60Hz 840 50Hz 672 >
主軸用モーター Spindle drive motor		4 P / 2.2KW (インバータモーター)	AC 5.5/7.5KW	4 P / 1.5KW
左右・前後早送り用モータ Longitudinal, Cross feed motor	kW	0.6 (ACサーボモータ)	0.6 (ACサーボモータ)	12P/60W(左右)
上下早送り用モータ Vertical rapid traverse motor	kW	6 P / 1.0	6 P / 1.0	< 6 P / 1.0 >
潤滑油ポンプ用モーター(主軸ヘッド) Lubricate pump motor(in spindle Head)	w	—	25	—
潤滑油ポンプ用モーター(摺動面) Lubricate pump motor(slide way)	w	10	10	3
切削油ポンプモータ Coolant pump motor	w	100	100	40
所用床面積 Floor space	mm	2500×2200	2500×1880	2250×1630
機械総高さ Overall machine height	mm/min	2240	1960	2150
機械総重量 Machine net weight	kg	2500	3000	1500

※ < > 内はオプション仕様 The data enclosed in parentheses indicate the optional specification.

標準付属品 Standard Accessories

- X、Yデジタルスケール(1R,2RCのみ)
※ X、Y Digital scale(1R,2RC)
- ドローイングボルト(UNC5/8") } 1R, 2RC
※ Drawing bolt (UNC5/8")
- ドローイングボルト(UNC1") } 2VB
※ Drawing bolt (UNC1")
- 切削油装置一式
※ A set of cutting oil devices
- レベリングプレート
※ Leveling plate
- 取扱説明書及び検査成績書
※ Instruction manual and inspection report
- 工具箱及び標準工具一式
※ Tool box and standard tool set
- レベリングボルト
※ Leveling bolt

特別付属品 Optional Accessories

◆ レイジングブロック <タイプ1R,2RC>

主軸端面よりテーブル上面までの距離を100mm又は200mm広くすることができます。

◆ Raising block <Type 1R,2RC>

This can increase the distance between the tip of the spindle and the table surface by 100mm or 200mm.

- 1R.....160-560mm, 260-660mm
- 2RC200-600mm, 300-700mm

◆ X、Yデジタルスケール <タイプ2VB>

◆ デジタルスケールZ軸追加 <タイプ1R,2RC>

<1Rにクイル移動量表示は、取付けてできません>

◆ X、Y Digital scale <Type 2VB>



◆ Additional provision of digital scale for an other axis <Type 1R, 2RC>

<Type 1R cannot be equipped with a digital scale for display of the quill travel.>

◆ 工具自動着脱装置<2RC, 2VB>

◆ Power draw bar

◆ 上下早送り装置 <タイプ1R>

◆ Rapid vertical feed mechanism <Type 1R>

- 早送り速度.....
840mm/min (60Hz)
672mm/min (50Hz)

- Rapid feed speed.....
840mm/min (60Hz)
672mm/min (50Hz)

