

3. 仕様 办法

7717L / 95501

D-711-12

砂轮

3.1 本体仕様

本仕様は、改良等のため予告なく変更することがあります。

能力・容量	電磁チャックの上面径 飯桌 (电磁铁)	直径 ϕ 508 mm
	新しいしとチャック面までの最大距離 加工品の最大的高度	125 mm
	テーブルカバー内の最大搬り 搬石 最大の移動距離	550 mm
テーブル 飯桌	電磁チャックの有効径 加工品の最大直径	ϕ 420 mm 车把的12转
	回転数 (インバータ制御) 回転数	50~300 r.p.m
	上下手動送り (ハンドル1回転/1目盛り) 上下の度数	(0.4/0.002 mm) → 最小の度数
	自動切り込み送り 自動 飯桌的上升距離	0.002~0.02 mm · 10段 有10个阶段
	可動傾斜角 飯桌的傾斜	$\pm 3^\circ$
	上下動 冲量	190mm
	砂轮 といし 磨石	大きさ (外径×幅×穴径) 大小 (外径×宽度×内径)
最小径 最小的直径		250 mm
回転数 (強制給油方式) 回転数		1620 r.p.m
ラム Pool	左右最大移動量 最大の移動距離	280 mm
	左右送り速度 (油圧無段) 移動の速度	0.3~3.5 m/min
电动机 電動機	といし軸用 砂轮的回轉	7.5 kW · 4P
	油圧ポンプ用 油压力的水泵	1.5 kW · 4P
	テーブル上下動用 飯桌 垂直地对	0.4 kW · 4P
	テーブル回転用 飯桌 使旋轉	1.5 kW · 4P
	といし軸給油用 砂轮的车轴 加油	0.2 kW · 4P
	吸じん、給水、セパレーター 吸尘·供水·分离器	0.4 kW · 2P, 0.18 kW · 2P, 25W
寸法・重量	機械の大きさ (長さ×幅×高さ)	2270mm × 1100mm × 1690mm
	機械本体重量	2650kgf

3.1 標準付属品

No	名称・寸法・型式	数量
1	電磁チャックテーブル ϕ 508	1 式
2	といし 外径355mm×幅38mm×穴径127mm	1 個
3	といしフランジ	1 個
4	といし引き出し具	1 組
5	タイヤモンドツール	1 個
6	標準工具	1 個
7	標準電動機および電装品	1 式
8	テーブル上下手送り装置	1 式
9	テーブル自動切り込み・停止装置 (0.002~0.02mm · 10段)	1 式
10	油圧式といし上部ドレッシング装置	1 式
11	電研削回数制御装置 (1~5回)	1 式
12	自動減速装置 (磁力調整付き)	1 式

3.3 特別付属品

1	吸じん・給水装置 (150ℓタンク)
2	マグネチッククーラントセパレーター (80ℓ/min)
3	といし平衡器および平衡軸 (UKS型)
4	予備といしフランジ