



清和鐵工株式會社

MU-6 形 木 刀 盤

製造番号 856924

製造年月 60 年 9 月

SEIWA PRECISION MACHINERY CO.,

切削し得る最大外径(サポート無し)	-----	600 mm
切削し得る最大外径(サポート付き)	-----	450 mm
切削し得る最大モジュール	-----	m・6 (DP. 4)
↓ ホブサドルの垂直移動距離	-----	400 mm
ホブアーバーとワークアーバーとの軸間距離	-----	30~370 mm
ワークテーブルの直径	-----	445 mm
ワークテーブルの穴径	-----	82 mm
取付け得るホブの最大外径×最大長さ	-----	120 × 120 mm
ホブの軸方向最大調整距離	-----	60 mm
ホブの回転数(無段)	-----	80~320 r.p.m.

送りの範囲

アキシヤルフィード	-----	0.4 ~ 4.7 mm
(ラジアルフィード)	-----	0.2 ~ 2.3 mm)
(タンゼンシヤルフィード)	-----	0.2 ~ 2.3 mm)

電 動 機

主電動機	-----	3.7Kw (5IP)
急送送り用電動機	-----	0.75Kw (1IP)
切削油ポンプ用電動機	-----	180w (1/4 IP)
潤滑油ポンプ用電動機	-----	75w (1/10 IP)

外形寸法(幅 × 高さ) ----- 2130 × 1210 × 1800_H mm

重 量 (約) ----- 5,000 Kg