



AMADA WASINO

OPTICAL PROFILE GRINDER

光学式ならい研削盤



GLS-250C

高速仕様アップグレード機

FANUC-20F 対話



ティーチング・連続



ベルト式スピンドル



高速スピンドル



機械仕様

容量	研削できる寸法 長さ×幅×高さ	mm	130×100×45	
	取付できる寸法 長さ×幅×高さ	mm	150×100×100	
	作業面の大きさ 長さ×幅	mm	200×150	
テーブル	縦送り	mm	100	
	移動量 横送り	mm	100	
	上下送り	mm	50	
といし軸	といし車の大きさ 外径×厚さ×内径	mm	150×10×31.75	
	回転数 高速スピンドル	min-1	20,000	
	回転数 ベルトスピンドル 予備品	min-1	1,000~4,000	
	昇降工程の長さの範囲	mm	0~40	
テーブル	昇降反転速度	min-1	30~160	
	逃げ角 といし半径方向 前逃げ角	°	-1~+15	
	といし軸方向 横逃げ角	°	±8	
	移動量 縦送り X軸	mm	150	
	横送り Y軸	mm	100	
	旋回角度上部スイベル C軸	°	±12	
投影機	スクリーンの大きさ 縦×横	mm	310×410	
	倍率	倍	×20	
	ランプ	透過照明ハロゲンランプ	W	100
		反射照明ハロゲンランプ	W	50
容量	といし軸用	W-P	400-2	
	といし昇降用	W	750	
	テーブル上下用	W-P	25-4	
	テーブル移動用	W-P	40-2 2個	
	透過照明ファン	W-P	35-2	
	反射照明ファン	W-P	55-2 OP	
最大電気容量	kVA		10	
所要床面積	mm		1,650×1,800	
総重量	kg		2,800	

取扱説明書



砥石フランジ



商品名 数値入力対話NC プロファイル研削盤

メーカー名 アマダワシノ・AMADA WASINO

型式 GLS-250C

年式 1999

製造番号 1023

整備状況 試運転可

お問合せ

といし台の移動範囲

スクリーン中心位置と機械原点、X、Y軸ストローク範囲は下図の如くになります。

アタリ
NC7002アタリ
研マ

といし車 (150 X 0 X 31.75)

