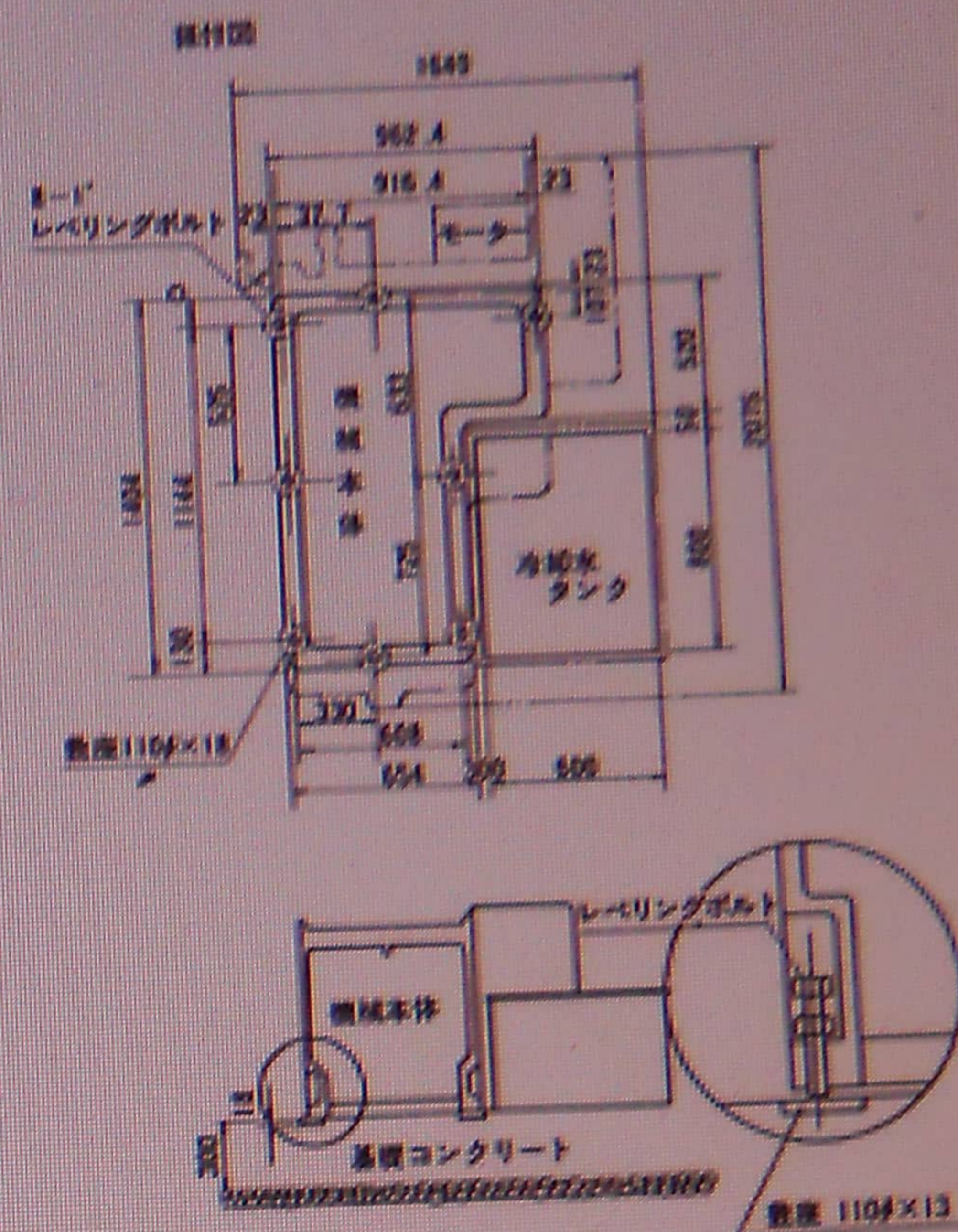
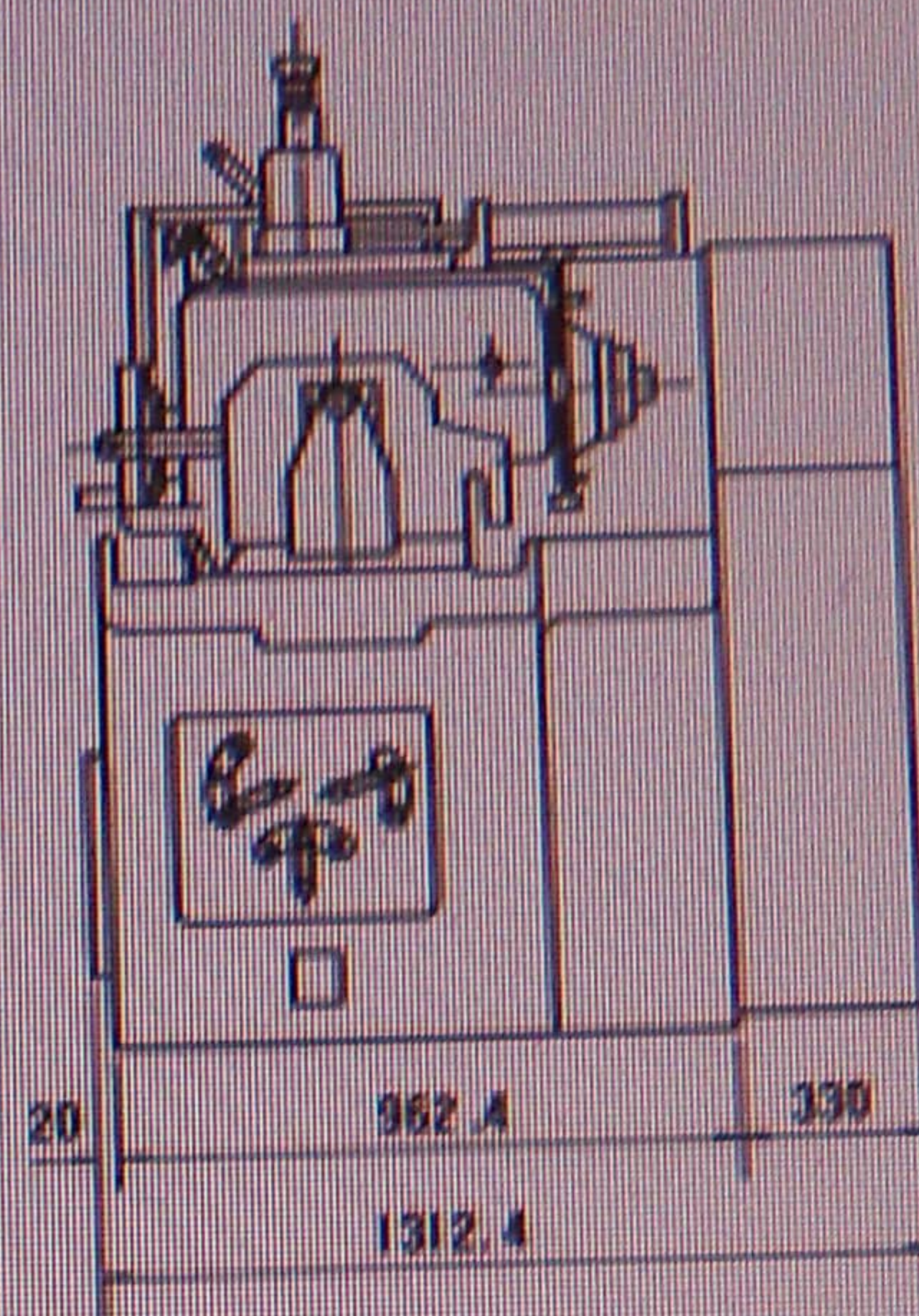
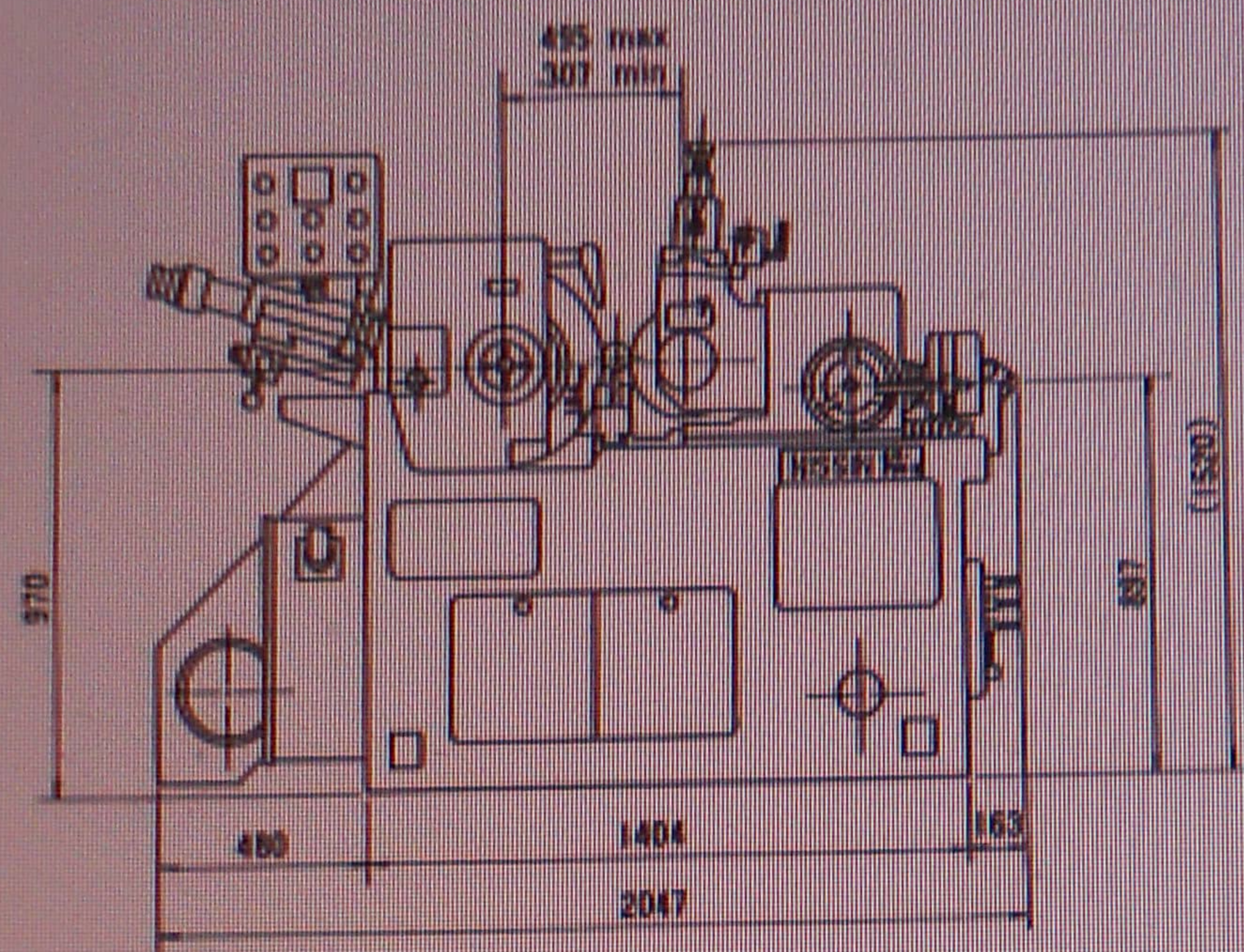


主要寸法



仕様

研削能力	mm	工作物直径 (ムク) 1.5-80
	mm	(中空) 1.5-110
研削砥石寸法	mm	直径最大510 直径最少410
	mm	幅25-205
	mm	穴径304.8
調整車寸法	mm	直径最大255 直径最少205
	mm	幅25-205
	mm	穴径127
研削砥石回転数	rpm	1250
調整車回転数	rpm	50Hz 11-254 (12段)
		60Hz 13-305 (12段)
研削砥石ドレス寸法		レバー操作による油圧駆動式
調整車ドレス方法		レバー操作による油圧駆動式
主軸受給油方式		自動強制給油式
調整車ヘッドの傾斜		+5° ~ -5°
クーラントポンプ容量		50Hz 55 l / 分
		60Hz 80 l / 分
クーラントタンク容量	l	200
寸法調整目盛	μ	2 または 20 (切換による)
電動機	kW	主軸 11 (特別仕様 15)
	kW	調整軸 1.5
	kW	油圧ポンプ 0.4
	kW	クーラントポンプ 0.2
据付所要面積	mm	幅 2,300 × 奥行 1,670
重量	kg	正味重量 3,000