



HPC-H100









# C形油圧プレス(HPC形) HPC TYPE HYDRAULIC PRESS

## 特長

1. 非常停止装置…操作ボックスに非常停止押鈕(ロック式)を設け、これらの作動時は電動機以下全停止し警報灯が付きます。
2. IC異常検出機能…電気制御部に異常が発生するとマイコンがこれを検出して、プレスを停止させる高度なフェールセーフ機能を有しています。
3. 安全ブロック…金型交換時の危険を防止する為、安全ブロックを設けています。又これは電氣的にもインターロックされており、全停止状態となります。
4. マニホールド…油圧機器の取付はマニホールド(積層弁)タイプとなっています為、油洩れがなくメンテナンスが容易です。
5. ロングスライド…スライドはボックス形でガイド棒を長くとり、耐摩耗性潤滑材を使用し、精度が高く長寿命となっています。

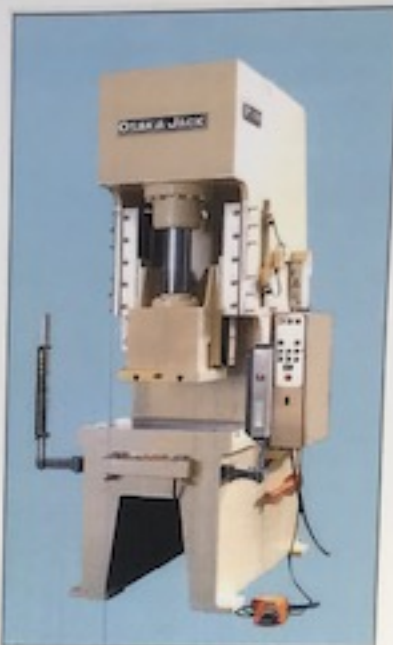


写真5

表5 HPC形標準仕様 SPECIFICATIONS OF HPC TYPE

| 種 別                                      | 機 型 | HPC-H30      | HPC-H50      | HPC-H100     | HPC-H150     |
|--|-----|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 加 圧 能 力 CAPACITY (t)                     |     | 30           | 50           | 100          | 150          |
| 1 進 速 度 ADVANCING SPEED mm/sec (mm/min)  |     | 55 (5145.2)  | 56 (5147)    | 53 (5144.5)  | 48 (5140.4)  |
| 加 圧 速 度 PRESSING SPEED mm/sec (mm/min)   |     | 5.5 (14.7)   | 15 (118.4)   | 10 (108.5)   | 9 (117.4)    |
| 上 昇 速 度 RETRACTING SPEED mm/sec (mm/min) |     | 100 (1181.3) | 106 (1188.3) | 102 (1199.9) | 120 (1199.9) |
| ス ト ロ ーク STROKE (mm)                     |     | 250          | 300          | 350          | 350          |
| デ ー ラ イ ト DAY LIGHT (mm)                 |     | 400          | 500          | 600          | 600          |
| テ ー ブ ル 上 の 面 積 TABLE AREA (mm)          |     | 600×400      | 750×500      | 900×600      | 1150×700     |
| ス ラ イ ド 上 の 面 積 SLIDE AREA (mm)          |     | 300×270      | 400×250      | 470×470      | 600×600      |
| ゴ ッ プ 幅 THROAT (mm)                      |     | 250          | 300          | 350          | 400          |
| テ ー ブ ル 高 さ TABLE HEIGHT (mm)            |     | 750          | 750          | 950          | 1000         |
| 全 高 OVERALL HEIGHT (mm)                  |     | 2000         | 2250         | 2950         | 3160         |
| 所 需 床 面 積 FLOOR AREA (mm)                |     | 965×1285     | 1115×1460    | 1265×1750    | 1465×1950    |
| 電 動 機 MOTOR (kW)                         |     | 3.7          | 5.5          | 11           | 15           |
| 総 重 量 NET WEIGHT (ton)                   |     | 1.7          | 2.7          | 5.8          | 7.5          |

## ■ダイクッション仕様(オプション)

表6

|                         | HPC-H30<br>—030 | HPC-H50<br>—050 | HPC-H100<br>—100 | HPC-H150<br>—150 |
|-------------------------|-----------------|-----------------|------------------|------------------|
| ス ト ロ ーク<br>(mm)        | 150             | 100             | 150              | 150              |
| テ ー ブ ル 上 の 面 積<br>(mm) | 250×150         | 300×300         | 375×375          | 500×400          |

操作選択、確認ランプ



ストローク調整機構部



油圧ユニット



■ダイクッション仕様(オプション)

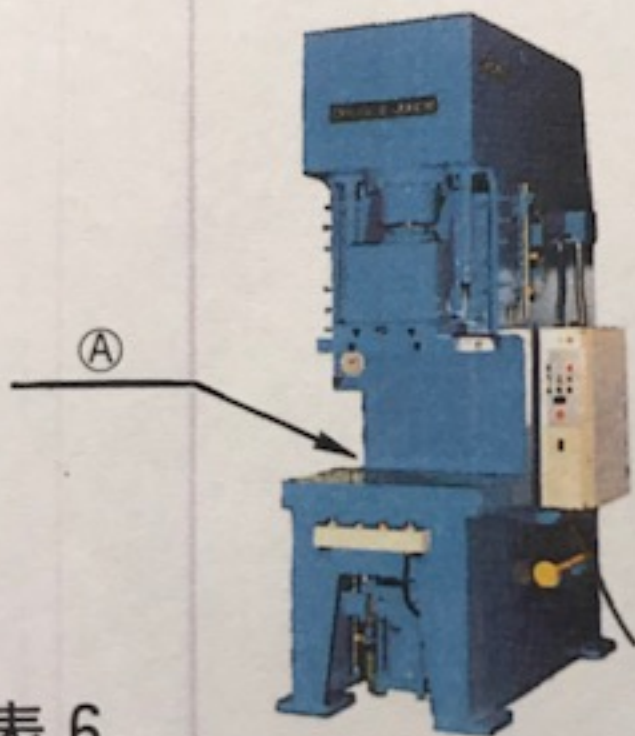


表 6

|                          | H P C<br>- H 30 | H P C<br>- H 50 | H P C<br>- H 100 | H P C<br>- H 150 |
|--------------------------|-----------------|-----------------|------------------|------------------|
| 出 力<br>(tf)              | 9               | 15              | 30               | 50               |
| ストローク<br>(mm)            | 100             | 100             | 150              | 150              |
| クッションテー<br>ブル寸法(mm)<br>④ | 250×250         | 300×300         | 375×375          | 450×450          |

検  
ま  
け  
状  
なつ  
耐摩



写一 9

ダイクッション仕様(オプション)



## 特 長

1. 非常停止装置…操作ボックスに非常停止押銘(ロック式)を設け、これらの作動時は電動機以下全停止し警報灯が付きます。
2. IC異常検出機能…電気制御部に異常が発生するとマイコンがこれを検出して、プレスを停止させる高度なフェールセーフ機能を有しています。
3. 安全ブロック…金型交換時の危険を防止する為、安全ブロックを設けています。又これは電氣的にもインターロックされており、全停止状態となります。
4. マニホールド…油圧機器の取付はマニホールド(積層弁)タイプとなっています為、油洩れがなくメンテナンスが容易です。
5. ロングスライド…スライドはボックス形でガイド棒を長くとり、耐摩耗性摺動材を使用し、精度が高く長寿命となっています。

表5 HPC形標準仕様 SPECIFICATIONS OF HPC TYPE

| 諸元                       | 形 式              | HPC-H30     | HPC-H50     | HPC-H100    | HPC-H150    |
|--------------------------|------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 加 圧 能 力 CAPACITY         | (tf)             | 30          | 50          | 100         | 150         |
| 下 降 速 度 ADVANCING SPEED  | mm/sec (in/50th) | 55.5(46.2)  | 56.5(47)    | 53.5(44.5)  | 48.5(40.4)  |
| 加 圧 速 度 PRESSING SPEED   | mm/sec (in/50th) | 5.5(4.7)    | 10.0(8.4)   | 10.0(8.5)   | 9.0(7.4)    |
| 上 昇 速 度 RETRACTING SPEED | mm/sec (in/50th) | 100.0(83.3) | 106.0(88.3) | 102.0(99.9) | 120.0(99.9) |
| ス ト ロ ーク STROKE          | mm               | 250         | 300         | 350         | 350         |
| デ ー ラ イ ト DAY LIGHT      | mm               | 400         | 500         | 600         | 500         |
| テ ー ブ ル 寸 法 TABLE AREA   | mm               | 600×400     | 750×500     | 900×600     | 1100×700    |
| ス ラ イ ド 寸 法 SLIDE AREA   | mm               | 300×270     | 400×350     | 470×470     | 600×600     |
| ギ ャ ッ プ THROAT           | mm               | 250         | 300         | 350         | 400         |
| テ ー ブ ル 高 さ TABLE HEIGHT | mm               | 750         | 750         | 950         | 1000        |
| 全 高 OVERALL HEIGHT       | 約mm              | 2000        | 2250        | 2950        | 3160        |
| 所 要 床 寸 法 FLOOR AREA     | mm               | 965×1285    | 1115×1460   | 1265×1750   | 1465×1955   |
| 電 動 機 MOTOR              | kw               | 3.7         | 5.5         | 11          | 15          |
| 総 重 量 NET WEIGHT         | ton              | 1.7         | 2.7         | 5.8         | 7.5         |

表 5 HPC形標準仕様 SPECIFICATIONS OF HPC TYPE

| 諸元                    | 形式                | HPC-H30     | HPC-H50     | HPC-H100    | HPC-H150    |
|-----------------------|-------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 加圧能力 CAPACITY         | (tf)              | 30          | 50          | 100         | 150         |
| 下降速度 ADVANCING SPEED  | mm/sec 60Hz(50Hz) | 55.5(46.2)  | 56.5(47)    | 53.5(44.5)  | 48.5(40.4)  |
| 加圧速度 PRESSING SPEED   | mm/sec 60Hz(50Hz) | 5.5(4.7)    | 10.0(8.4)   | 10.0(8.5)   | 9.0(7.4)    |
| 上昇速度 RETRACTING SPEED | mm/sec 60Hz(50Hz) | 100.0(83.3) | 106.0(88.3) | 102.0(99.9) | 120.0(99.9) |
| ストローク STROKE          | mm                | 250         | 300         | 350         | 350         |
| デーライト DAY LIGHT       | mm                | 400         | 500         | 600         | 600         |
| テーブル寸法 TABLE AREA     | mm                | 600×400     | 750×500     | 900×600     | 1100×700    |
| スライド寸法 SLIDE AREA     | mm                | 300×270     | 400×350     | 470×470     | 600×600     |
| ギャップ THROAT           | mm                | 250         | 300         | 350         | 400         |
| テーブル高さ TABLE HEIGHT   | mm                | 750         | 750         | 950         | 1000        |
| 全高 OVERALL HEIGHT     | 約mm               | 2000        | 2250        | 2950        | 3160        |
| 所要床寸法 FLOOR AREA      | mm                | 965×1285    | 1115×1460   | 1265×1750   | 1465×1955   |
| 電動機 MOTOR             | kW                | 3.7         | 5.5         | 11          | 15          |
| 総重量 NET WEIGHT        | ton               | 1.7         | 2.7         | 5.8         | 7.5         |

操作選択、確認ランプ

ストローク調整機構部

|                |     |     |     |     |     |
|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| 純重量 NET WEIGHT | ton | 1.7 | 2.7 | 5.8 | 7.5 |
|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|

|                 |           |           |           |           |
|-----------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| (t)             | 100       | 100       | 150       | 150       |
| ストローク (mm)      | 100       | 100       | 150       | 150       |
| クッションオイル寸法 (mm) | 250 × 250 | 300 × 300 | 375 × 375 | 450 × 450 |

### 操作選択、確認ランプ



写-10

### ストローク調整機構部



写-11

### 油圧ユニット



写-12