







09001 N00000
X -0.001
Y 0.001
Z -0.0001

09001 N00000
X -0.001
Y 0.001
Z -0.0001

09001 N00000
X -0.001
Y 0.001
Z -0.0001

09001 N00000
X -0.001
Y 0.001
Z -0.0001

FANUC Series 31i-MODEL B

現在位置 0701340007900 09001 N00000

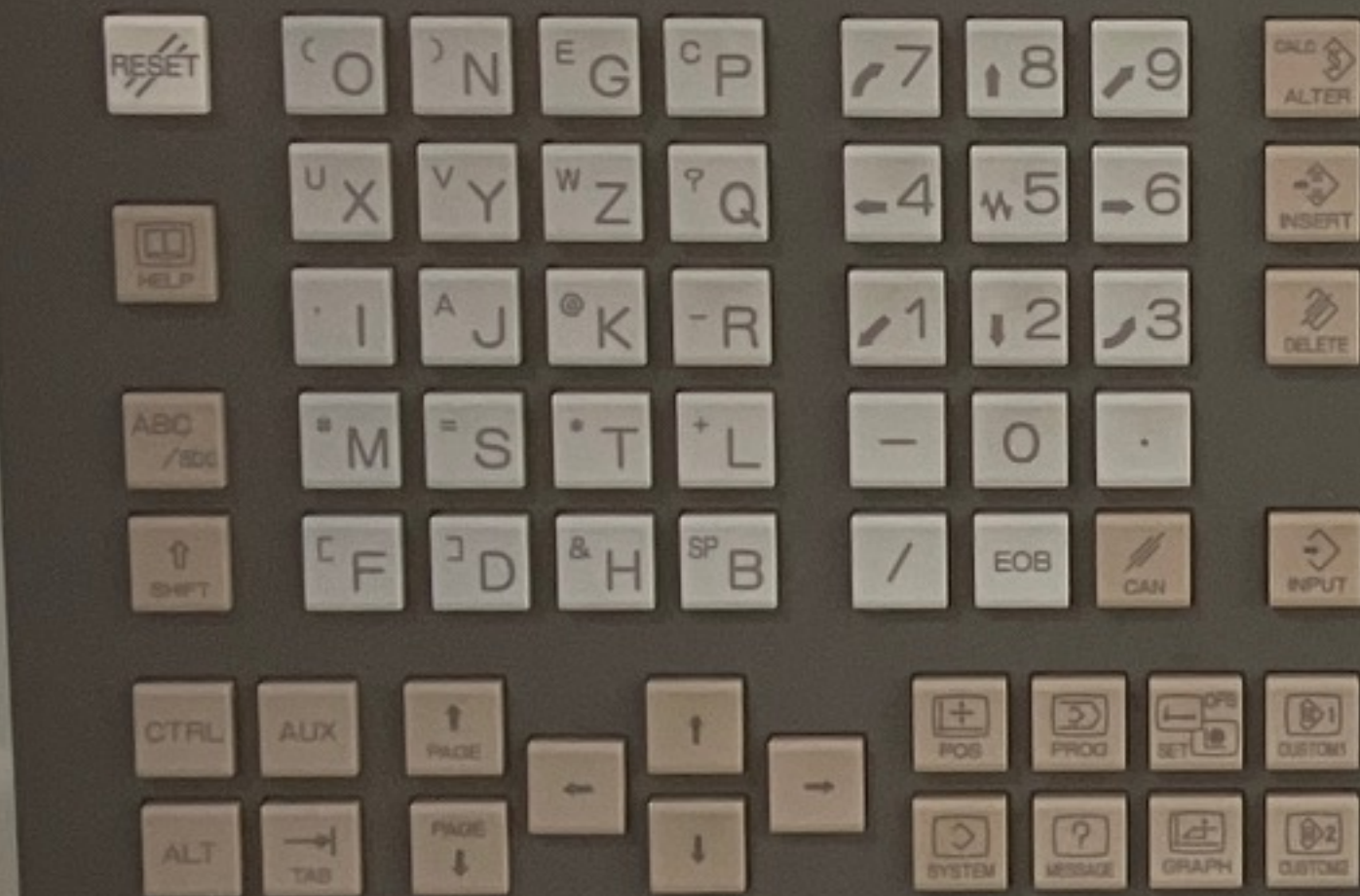
絶対座標	機械座標	残移動量
X -0.001	X -0.001	
C 0.000	C 0.000	
Z -0.0000	Z -0.0000	

モード F 0分

加工部品数 578
運転時間 67H56M36S
サイクルタイム 0H 0M 0S

EDIT **** 08:41:23

絶対 相対 総合 パドル (操作)





MITSUI SEIKI

OIL MATIC
AUTOMATIC OIL TEMP. REGULATOR
MITSUBISHI SEIKI CO. LTD.

LUBE











mitsui seiki  KOGYO CO., LTD.

TOKYO JAPAN

DATE 1990.7

TYPE GSN-500

SERIAL NO. 164

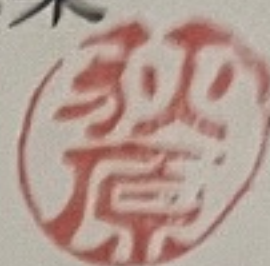
令和7年4月26日

宇田川機械工株式会社

宇田川社長 様

有限会社 荻原電子工業

荻原芳樹



精密NCネジ研削盤 GSN500(三井精機工業製)のファナック製NCを
1989年製のF15MAから最新の31iMBに変更する特徴

- ① 変更したNCでは、最新版のNC機能が使用できます。(オプションで購入するものもあります)
- ② NCが最新版なのでファナックのメンテナンスが旧式のものより安価で行われます。
- ③ F15MAの時は、NC盤が機械の外側にあった為、NC操作と操作盤操作が非常に大変でした。今回、NC CRT と操作盤を一緒にした為、操作が非常に楽になりました。
- ④ NC盤と機械側が別個だった為、機械移動時には電線などの取り外しが必要だった為、時間とコストが多大となりました。
- ⑤ アラーム発生時、画面にメッセージが表示される為、アラーム処理が円滑に行えます。
- ⑥ 機械動作不良時にシーケンスラダー図できる為、メンテナンスが容易になりました。
- ⑦ 旧制御盤を取り外し盤内部品全てを新品(最新版)に更新しました。
- ⑧ 本体側配線を全て新しい配線に更新しました。
- ⑨ 現在、3角ネジ用ドレッサーが付いていますが、ドレッサーを変更することにより色々なネジが加工できます。