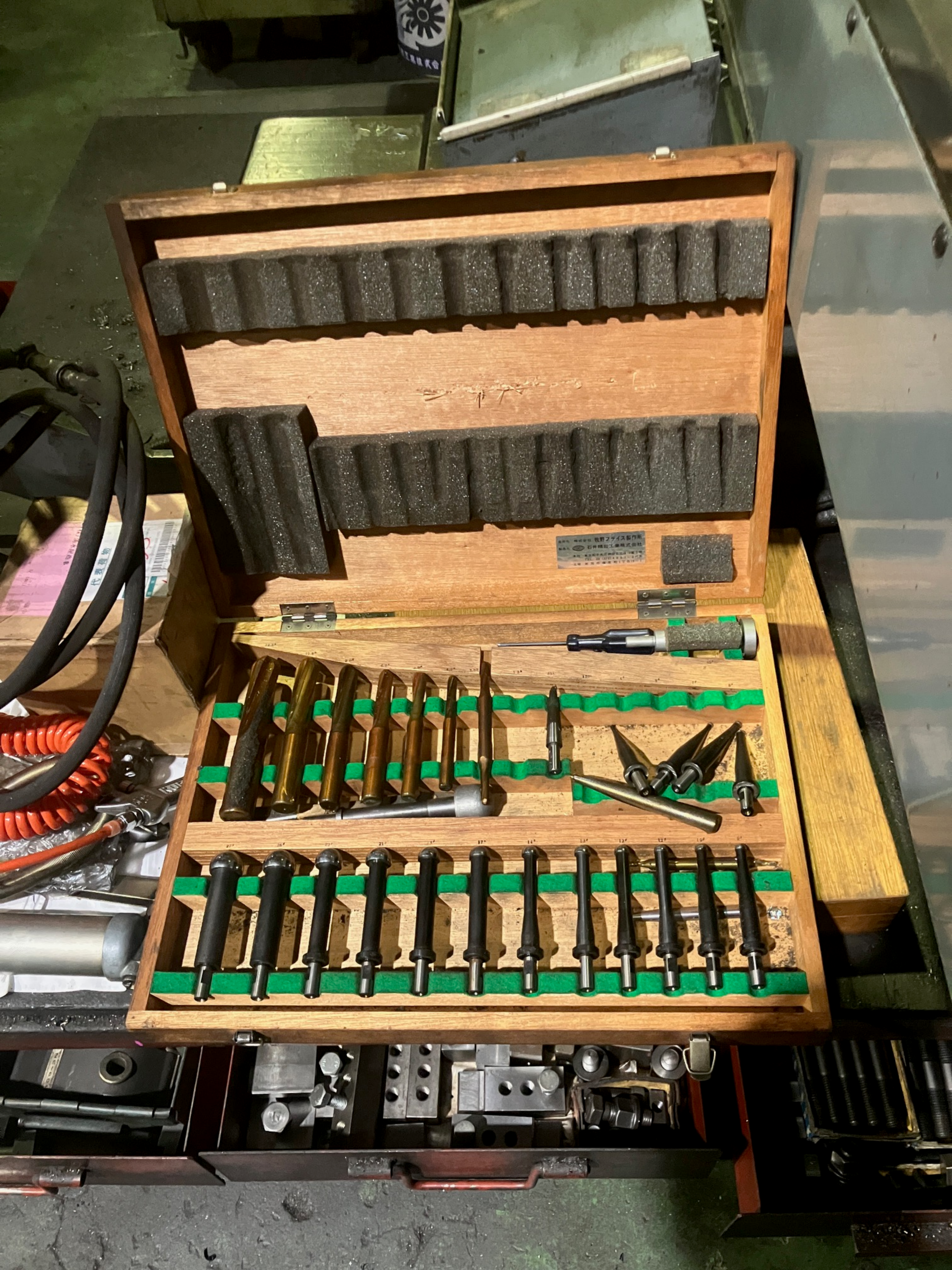




株式会社 石井精工製作所
〒100-0001 東京都千代田区千代田 1-1-1
TEL 03-5561-1111 FAX 03-5561-1112
E-MAIL info@ishii.co.jp

No 642

2 主要寸法および数値

2.1 機械本体

2.1.1 運動範囲

	FDNC-86	FDNC-106
テーブル左右方向 (X軸)	850mm	1050mm
テーブル前後方向 (Y軸)		600mm
主軸頭上下方向 (Z軸)		560mm
主軸端面とテーブル上面の距離		225~785mm
主軸中心とコラム前面の距離		650mm

2.1.2 主 軸

主軸端形式	JIS B6101 NO. 50
主軸フロントベアリング内径	95mm
主軸回転速度	10~3150r.p.m.
同上変換数	無段階
クイル直径	φ190mm
クイル移動量	150mm
主軸頭旋回角度	±30°
ドロインボルト先端	1"-8UNC (またはM24-3)

No 642

2.1.3 テーブル

	FDNC-86	FDNC-106
テーブルの大きさ (長さ×幅)	1200×600 mm	1400×600 mm
マスタテーブルの大きさ (長さ×幅)	425×600 mm	625×600 mm
T溝の幅×数		18H8 mm×7本
T溝の間隔		80±0.1 mm
テーブル上許容荷重 (等分布)		1500 kg

2.1.4 送り速度

倣い速度

5~2500 mm/min

アプローチ速度

5~1000 mm/min

φ400 mmロータリ

標準

ワークヘッドが付く場合

手動送り X, Y, Z軸 1~4000 mm/min 1~1500 mm/min

4 軸 ——— 1~1500 deg/min

ドライラン X, Y, Z軸 1~4000 mm/min 1~1500 mm/min

4 軸 ——— 1~1500 deg/min

切削送り X, Y, Z軸 0.1~4000 mm/min 0.1~4000 mm/min

4 軸 ——— 0.1~1500 deg/min

早送り X, Y, Z軸 6000 mm/min 6000 mm/min

4 軸 ——— 1500 deg/min

最小移動単位 X, Y, Z軸 0.001 mm 0.001 mm

4 軸 ——— 0.001 deg

注. NCの場合、切削送り速度に対して0~200%のオーバーライドをかけることがで

きますが、4000 mm/minをこえることはありません。

No 642

2.1.5 倣い運動範囲

FDNC-86

FDNC-106

左右 (X軸)

850 mm

1050 mm

前後 (Y軸)

600 mm

上下 (Z軸)

560 mm

2.1.6 トレーサヘッド

FDNC-86

FDNC-106

主軸中心からトレーサヘッド中心まで 650~850 mm

650~1050 mm

トレーサヘッドの前後動き

100 mm

トレーサヘッドの上下動き

250 mm

2.1.7 機械原点

原点検出

グリッド検出方式

原点復帰

マニュアルで可能

原点位置

X, Y, Z軸とも (+) エンド

2.1.8 主軸温度コントローラ

(1) ファンクーラ

吐出量

18 / 21.6 ℓ / min (50~60 Hz)

冷却能力

熱負荷 1000 Kcal / h のとき到達油温 室温 + 7℃

熱負荷 2000 Kcal / h のとき到達油温 室温 + 12℃

(2) オイルマチック (オプション)

吐出量

24 / 28.8 ℓ / min (50~60 Hz)

冷却能力

2100 / 2520 Kcal / h (50~60 Hz)

温度検出

サーミスタ

検出精度

機体温度 ± 1.5℃

No 42

2.2 コマンド制御装置 (makino command III, III N)

2.2.1 仕様

(1) 最小設定単位

0.001 mm

(2) 制御軸

X, Y, Z同時3軸

(3) ピックフィード

数値設定

±9999.999 mm

軸方向指令

(インクレメンタル指示)

接線方向指令

(インクレメンタル指示)

(4) 基準変位設定

数値設定

設定範囲

0.1 ~ 1 mm

最小設定単位

0.001 mm

(5) 多工程倣いブロック数

99ブロック (-)

(6) メモリ長 (メインプログラム編集機能)

320 m

(99ブロック = 160 m相当)
(NC動作メモリ = 160 m)

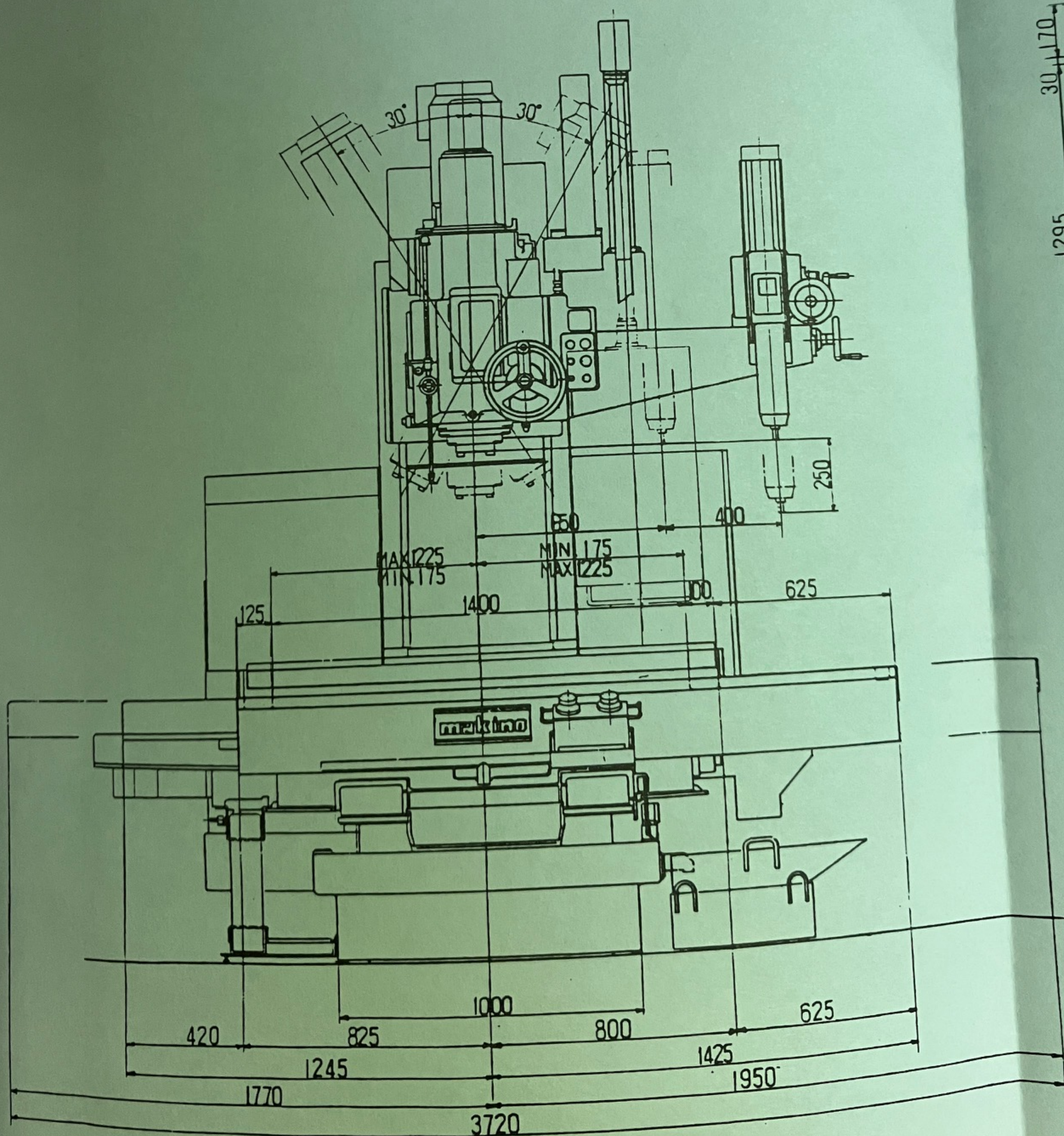
(7) 位置決め

(8) 直線補間

(9) 円弧補間

ベッド形立フライス盤

形式 **FD(NC)-106**



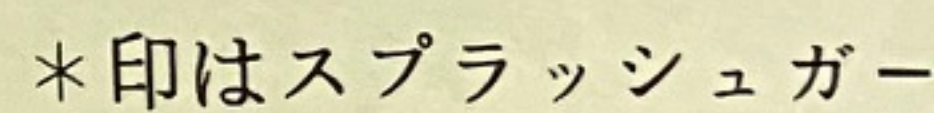
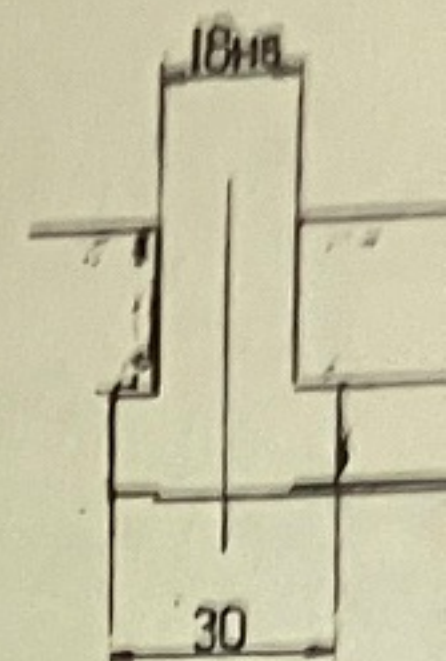


图3.2 外形寸法图