

KIRA

DRILLING MACHINES

BENCH TYPE DRILLING MACHINE
TAPPING & DRILLING MACHINE
ELECTRONIC TAPPING & DRILLING MACHINE
AUTOMATIC TAPPING & DRILLING MACHINE
DRILLING MACHINE WITH POWER FEED DEVICE
UNIVERSAL DRILLING MACHINE

LINE UP

UPRIGHT TYPE DRILLING MACHINE
AIR FEED TYPE DRILLING MACHINE
NC TAPPING & DRILLING MACHINE
DRILLING MACHINE WITH CROSS SLIDE TABLE
CROSS SLIDE TABLE
MULTI VISE & COOLANT UNIT

キラの卓上／直立ボール盤シリーズ



KIRA CORPORATION

ボール盤セレクションリスト目次

キラのボール盤は、φ0.4～50

特 徴			手 動 型																			
			汎用ボール盤 (穴あけ専用)					タッピング盤 (穴あけ兼用)														
型 式			卓 上 タ イ プ																			
			KHD-6	KND-8	NSD-13R	NSD-340	KID-420	KRT-10 (ねじ立専用)	KRT-340	KRT-420P	KRT-420	KE-42 (電子)										
加工能力とモーター	穴あけ	φ0.4～3 (51W)	S45C	φ0.4～2.5																		
			FC200	φ0.4～3																		
			ページ	1ページ																		
		φ2～13 (0.2KW)	S45C		φ2～5	φ3～10																
			FC200		φ2～6.5	φ3～13																
			ページ		1ページ	1ページ																
		φ3～13 (0.25KW)	S45C				φ3～11															
			FC200				φ3～13															
			ページ				3ページ															
	φ3～13 (0.4KW)	S45C									φ3～11											
		FC200									φ3～13											
		ページ									5ページ											
	φ1～25 (0.75KW)	S45C					φ4～19							φ4～16	φ4～20	φ4～						
		FC200					φ4～23							φ4～19	φ4～25	φ4～						
		ページ					3ページ							5ページ	5ページ	7ペー						
	φ4～50 (1.5KW)	S45C																				
		FC200																				
		ページ																				
	ねじ立て	M1～6 (0.2KW)	S45C								M1～5											
			FC200								M1～6											
			ページ								5ページ											
		M2～12 (0.4KW)	S45C										M4～10									
			FC200										M4～12									
			ページ										5ページ									
M2～20 (0.75KW)		S45C											M5～14	M6～16	M5～							
		FC200											M5～16	M6～20	M5～							
		ページ											5ページ	5ページ	7ペー							
M8～30 (1.5KW)		S45C																				
		FC200																				
		ページ																				

●連立ボール盤用カップリングは、4ページをご覧ください。

手動型

穴あけ専用

卓上タイプ

汎用ボール盤

手軽に使える

0.4~13mmボール盤



KHD-6
(ドリルチャック付)

■特長

- 0.4~3mmの穴あけに。
- 7,000~12,000回転の小型精密高速ボール盤です(回転は負荷により変化します。)



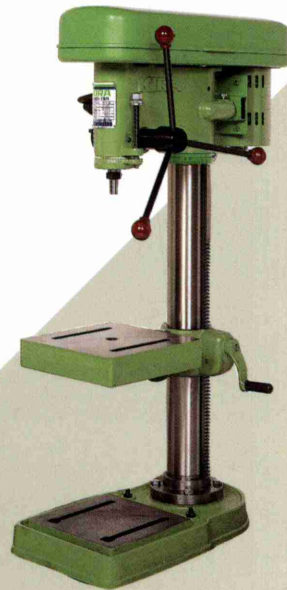
KND-8

■特長

- 2~6.5mmの穴あけに。
- 小径用として、最も多用され普及している小型ボール盤です。



NSD-13R



NSD-13R

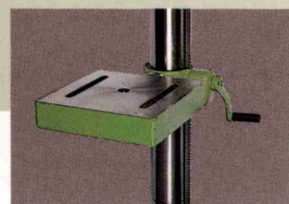
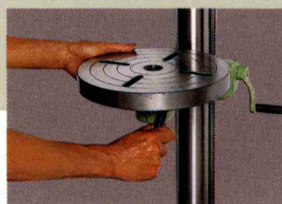
■特長

- 3~13mmの穴あけに。
- 卓上ボール盤として広範囲に使用されているボール盤です。
- 丸テーブルは芯合せが容易に出来、角テーブルはノックピンを抜けば傾斜します。

●深さ設定は目盛棒式で、主軸の動きを正確にセットできます。

●丸テーブル型

●角テーブル型



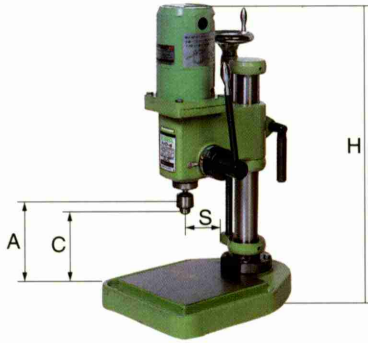
■仕様

単位：mm

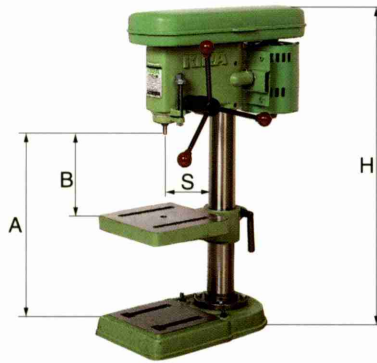
型 式	KHD-6	KND-8	NSD-13R	型 式	KHD-6	KND-8	NSD-13R
振 り	165	254	330	主軸回転速度 min ⁻¹ [rpm]	50Hz 12,000 (無負荷)	850・1750・3400	415・750 1330・2300
穴あけ能力	S45C 0.4~2.5	2~5	3~10				60Hz
	主軸とテーブルとの最大距離	丸	—	—	電 源	単相 100V	単相 100V
角		—	289	460			三相 200V
主軸とベースとの最大距離	170	383	590	電 動 機	51W (整流子モータ)	0.2KW 4P (開放)	0.2KW 4P (開放)
主 軸 の 上 下 動	40	60	80			Vベルトの寸法	—
主軸端のテーパ	J.T.No.D	J.T.No.1	J.T.No.6	機 械 の 総 高 さ	520	687	990
テーブルの大きさ	丸	—	—	機 械 の 質 量 kg	16	33	67
	角	—	□196	□234	ベースの大きさ(左右×前後)	208×292	210×362
テーブルの上下動	—	289	410				

※ 商品コード並びに仕様一覧を表示してあります。その内から選定頂き、商品コードでご指定願います。

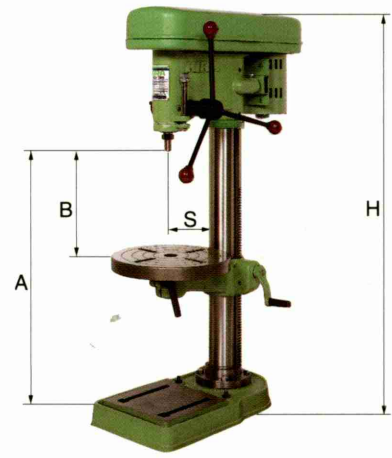
商品コード仕様一覧表



KHD-6
(ドリルチャック付)



KND-8



NSD-13R

KHD-6

単位：mm

商品コード	仕様	寸法			
		最大		S	H
		A (主軸)	C (チャック)		
KHD-6-51W2P100V	カタログ通り	170	約142	88	520

KND-8

単位：mm

商品コード	仕様	テーブル		電源		電動機	寸法			
		丸	角	単相 100V	三相 200V	0.2KW 4P	最大		S	H
							A	B		
KND-8-200W4P100V	—	○	—	○	—	○	383	289	127	687
KND-8-200W4P200V	—	○	—	—	○	○				

NSD-13R

単位：mm

商品コード	仕様	テーブル		電源		電動機	寸法			
		丸	角	単相 100V	三相 200V	0.2KW 4P	最大		S	H
							A	B		
NSD-13R-R200W4P100V	○	—	○	—	○	590	430	165	990	
NSD-13R-R200W4P200V	○	—	—	○	○					
NSD-13R-S200W4P100V	—	○	○	—	○		460			
NSD-13R-S200W4P200V	—	○	—	○	○					

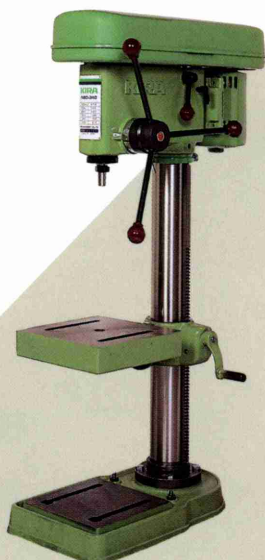
※振り=S×2

手動型
穴あけ専用
卓上タイプ

汎用ボール盤



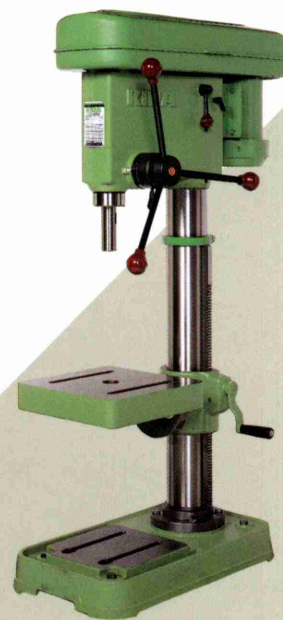
NSD-340



NSD-340



KID-420



KID-420

■特長

- 3~13mmの穴あけに。
- 0.25KWモータを装着した強力デラックス型です。

■特長

- 4~23mmの穴あけに。

- 深さ設定の目盛は、ダイヤル式で見易く、簡単にセット出来ます。
- ベルトの掛け換えは、モータスライドレバーで行えます。

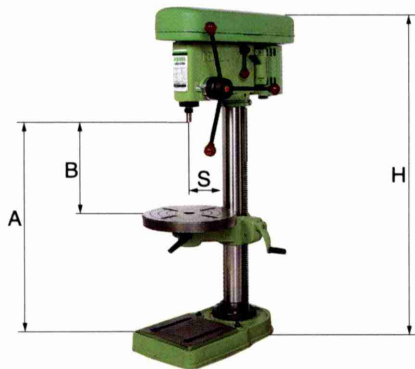
■仕様

単位：mm

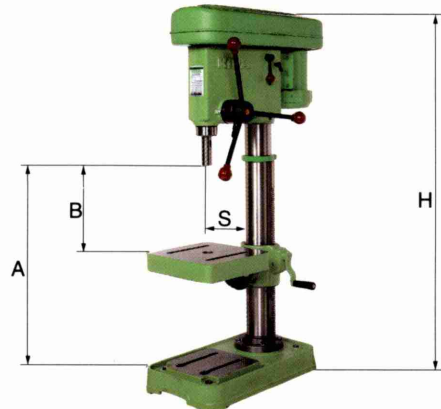
型 式	NSD-340	KID-420	型 式	NSD-340	KID-420
振 り	330	420	主軸回転速度 min ⁻¹ [rpm]	50Hz 415・750 1330・2300	4P 250・370・620 1400・1650・2500
穴あけ能力	S45C 3~11	4~19			6P 170・250・420 950・1150・1750
	FC200 3~13	4~23		60Hz 500・900 1600・2800	4P 300・450・750 1700・2000・3000
主軸とテーブルとの最大距離	丸 468	425			6P 200・300・500 1150・1400・2100
	角 498	470	電 源	単相 100V	三相 200V
主軸とベースとの最大距離	628	660	三相 200V		
主軸の上下動	80	130	電 動 機	0.25KW 4P (開放)	0.75KW 4P (全閉)
主軸端のテーパ	J. T. No.6	M. T. No.2			0.75KW 6P (全閉)
コラムの直径	φ80	φ100	Vベルトの寸法	A-39	4P:A-34,A-26 6P:A-34, A-27
テーブルの大きさ	丸 φ285	φ370	機械の総高さ	1030	1275
	角 □234	□300	機械の質量 kg	72	130
テーブルの上下動	410	425	ベースの大きさ(左右X前後)	268X464	340X600

※ 商品コード並びに仕様一覧を表示してあります。その内から選定頂き、商品コードでご指定期います。

商品コード仕様一覧表



NSD-340



KID-420

NSD-340		単位：mm							
仕様 商品コード	テーブル		電源		電動機	寸法			
	丸	角	单相	三相	0.25KW	最大		S	H
			100V	200V	4P	A	B		
NSD-340-R250W4P100V	○	—	○	—	○	628	468	165	1030
NSD-340-R250W4P200V	○	—	—	○	○				
NSD-340-S250W4P100V	—	○	○	—	○		498		
NSD-340-S250W4P200V	—	○	—	○	○				

KID-420		単位：mm										
仕様 商品コード	テーブル		電源		電動機		スピンドル		寸法			
	丸	角	单相	三相	0.75KW		標準	M.T.3	最大		S	H
			100V	200V	4P	6P	(M.T.2)	(2C型)	A	B		
KID-420-R750W4P200V	○	—	—	○	○	—	○	—	660	425	210	1275
KID-420-R750W6P200V	○	—	—	○	—	○	○	—	660	425		
KID-420-R750W6P200V3	○	—	—	○	—	○	—	○	717	482		
KID-420-S750W4P200V	—	○	—	○	○	—	○	—	660	470		
KID-420-S750W6P200V	—	○	—	○	—	○	○	—	660	470		
KID-420-S750W6P200V3	—	○	—	○	—	○	—	○	717	527		

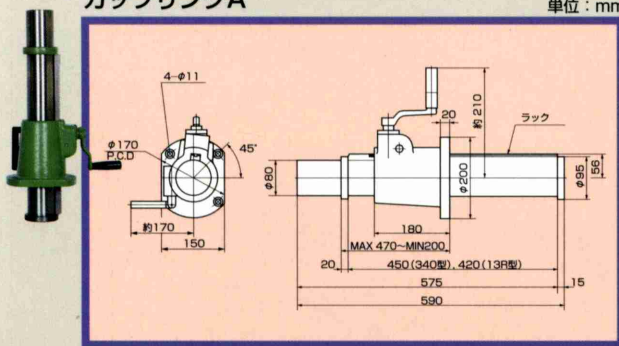
※振り = S × 2

カップリング

連立ボール盤用カップリングです。用途にあわせてご利用ください。

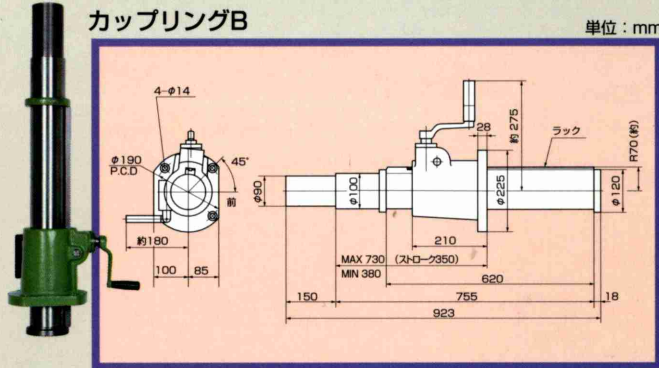
カップリングA

単位：mm



カップリングB

単位：mm



商品コード	適応機種
カップリング A-13R	NSD-13R
カップリング A-340	NSD-340, KRDG-340, KRT-340, KRTG-340, KTV-1
カップリング B-420	KID-420, KRDG-420P, KRDG-420, KRT-420P, KRT-420, KRTG-420, KID-420HC, KTV-2

手動型
穴あけ兼用
卓上タイプ

タッピング盤



KRT-10
(ドリルチャック付)

■特長

- 1~6mmねじ立に。
- 正逆転は機械装置（コーンクラッチ式）で、モータは一方回転ですので単相100Vでも使用できます。
- 作業能率を上げるために切削戻り回転を早くしてあります。
- ねじ立専用です。



KRT-340

■特長

- 4~12mmのねじ立に。
(穴あけは13mm)
- 正逆専用モータを採用していますから正逆転にも充分耐えられます。



KRT-420P

■特長

- 5~16mmのねじ立に。
(穴あけは19mm)
- 6Pモータを使用し、中間プーリーを組込んでいますから低速回転が得られます。



KRT-420

■特長

- 6~20mmのねじ立に。
(穴あけは25mm)
- 正逆専用モータの採用と高速↔低速ギヤを組込み8段の回転が得られます。

- ツマミスイッチの操作ひとつで、ボール盤にもなり、タッピング盤にもなります。
- 安全装置付で過負荷から機械を保護します。

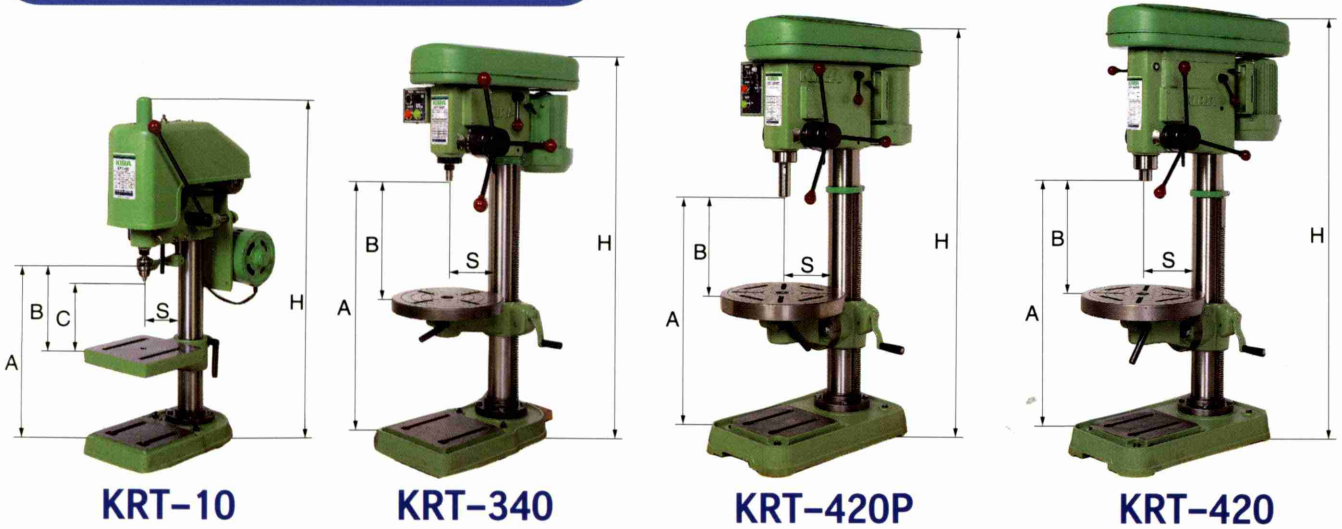
■仕様

単位：mm

型 式	KRT-10	KRT-340	KRT-420P	KRT-420	型 式	KRT-10	KRT-340	KRT-420P	KRT-420			
振 り	254	330	420		テーブルの上下動	250	410	425				
ねじ立能力	S45C	M1~5	M4~10	M5~14	M6~16	主軸回転速度 min ⁻¹ [rpm]	50Hz	切削	280・380	160・240	低速	90・140・225・375
	FC200	M1~6	M4~12	M5~16	M6~20			戻り	580・1200	410・950		
穴あけ能力	S45C	—	3~11	4~16	4~20		60Hz	切削	320・450	190・290	低速	106・170・270・450
	FC200	—	3~13	4~19	4~25			戻り	700・1400	490・1150		
主軸とテーブルとの最大距離	丸	—	468	425	485	電 源	単相 100V	三相 200V	三相 200V			
	角	298	498	470	530		三相 200V					
主軸とベースとの最大距離	392	628	660	720		電 動 機	0.2KW 4P (開放)	0.4KW 4P (全閉)	0.75KW 6P (全閉)	0.75KW 4P (全閉)		
主軸の上下動	ねじ立て	40	75	115			Vベルトの寸法	K-57	A-27, A-24	A-34, A-27	A-40	
	穴あけ	—	80	120		機械の総高さ		813	1030	1270	1324	
主軸端のテーパ	J.T.No.1	J.T.No.6	M.T.No.2	M.T.No.3		機械の質量 kg	45	80	143	165		
コラムの直径	φ60	φ80	φ100		ベースの大きさ(左右×前後)	210×362	268×468	340×600				
テーブルの大きさ	丸	—	φ285	φ370								
	角	□196	□234	□300								

* 商品コード並びに仕様一覧を表示してあります。その内から選定頂き、商品コードでご指定願います。

商品コード仕様一覧表



KRT-10

単位：mm

仕様	テーブル		電源		電動機 0.2KW 4P	寸法				
	丸	角	単相 100V	三相 200V		最大			S	H
						主軸 A	チャック付 B	C		
商品コード										
KRT-10-200W4P100V	—	○	○	—	○	392	298	約270	127	813
KRT-10-200W4P200V	—	○	—	○	○					

KRT-340

単位：mm

仕様	テーブル		電源		電動機 0.4KW 4P	寸法			
	丸	角	三相 200V	最大		S	H		
								A	B
商品コード									
KRT-340-R400W4P200V	○	—	○		○	628	468	165	1030
KRT-340-S400W4P200V	—	○	○		○		498		

KRT-420P

単位：mm

仕様	テーブル		電源		電動機 0.75KW 6P	寸法			
	丸	角	三相 200V	最大		S	H		
								A	B
商品コード									
KRT-420P-R750W6P200V	○	—	○		○	660	425	210	1270
KRT-420P-S750W6P200V	—	○	○		○		470		

KRT-420

単位：mm

仕様	テーブル		電源		電動機 0.75KW 4P	寸法			
	丸	角	三相 200V	最大		S	H		
								A	B
商品コード									
KRT-420-R750W4P200V	○	—	○		○	720	485	210	1324
KRT-420-S750W4P200V	—	○	○		○		530		

※振り = S × 2

手動型

穴あけ兼用

卓上タイプ

電子タッピングボール盤

カンタンしかも高機能、
次代が求めるニューフォルム

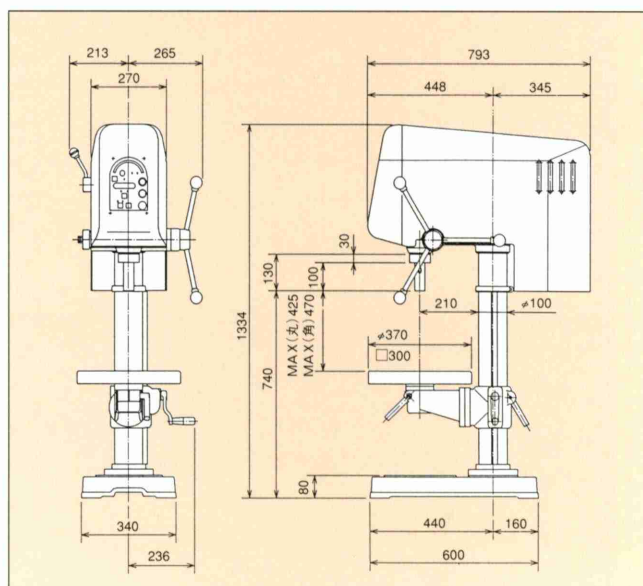


KET-420

特 長

- 主軸回転数をデジタル表示します。
- 主軸送り量をデジタル表示します。
- タッピング深さの設定がワンタッチ。
- 主軸の変速は無段階。

寸 法 図



仕様

単位：mm

型 式	KET-420		型 式	KET-420	
振 り	420		コ ラ ム の 直 径	φ100	
穴 あ け 能 力	S45C	4~16	テ ー ブ ル の 大 き さ	丸	φ370
	FC200	4~19		角	□300
ね じ 立 能 力	S45C	M5~14	テ ー ブ ル の 上 下 動	425	
	FC200	M5~16	主 軸 回 転 速 度 min ⁻¹ [rpm]	ドリルモード	150~1500
主 軸 と テ ー ブ ル と の 最 大 距 離	丸	425		タップモード	150~1000
	角	470	電 源	三相 200V	
主 軸 と ベ ー ス と の 最 大 距 離	660		電 動 機	0.75KW 6P (全閉)	
主 軸 の 上 下 動	穴あけ	120	機 械 の 総 高 さ	1334	
	ねじ立て	120	機 械 の 質 量 kg	170	
主 軸 端 の テ ー パ ー	M.T.No.2		ベ ー ス の 大 き さ (左 右 × 前 後)	340×600	

※ 商品コード並びに仕様一覧を表示してあります。その内から選定頂き、商品コードでご指定願います。

カンタン

前面パネルの集中操作

高機能

● **主軸回転の無段変速**

ボリュームの操作で変速、ベルトの掛け換えが不要。

● **0点のワンタッチ設定**

0点設定はドリルの先端を穴あけ位置に当て、このボタンを押すだけ。

● **タップ深さのワンタッチ設定**

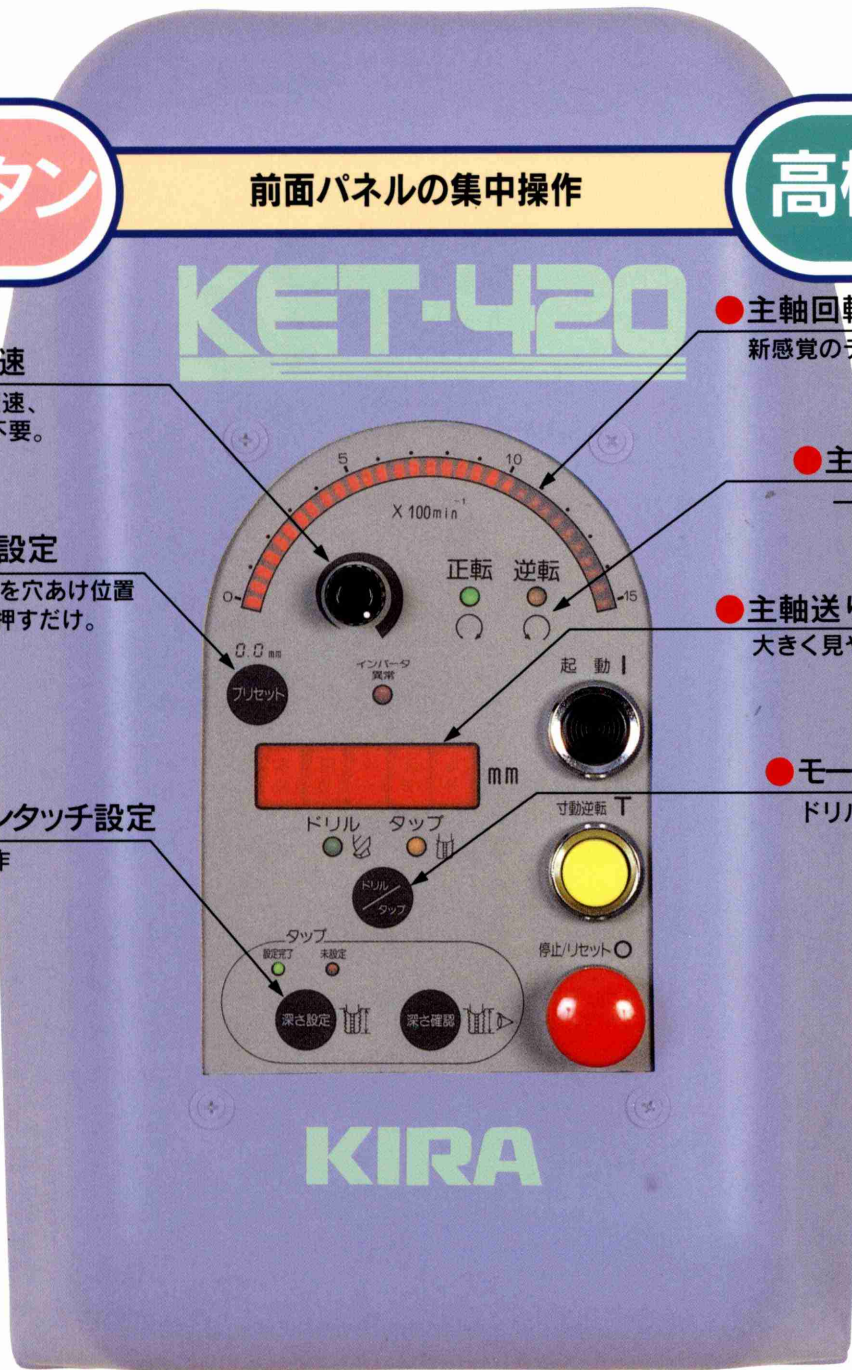
指先ひとつで簡単操作

● **主軸回転数のデジタル表示**
新感覚のデジタルメーター。

● **主軸回転方向の表示**
一目で確認の安全表示。

● **主軸送り量のデジタル表示**
大きく見やすいデジタル表示

● **モードのワンタッチ切替**
ドリルからタップへ簡単切替



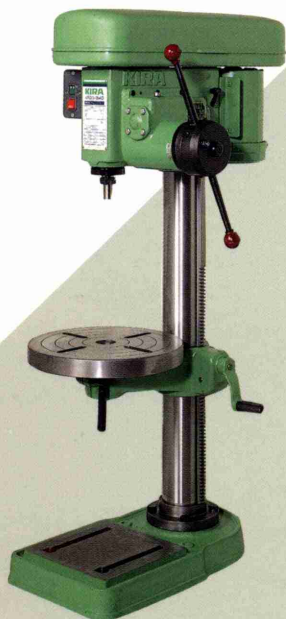
商品コード仕様一覧表

KET-420		テーブル		電源	
仕様	丸	角	三相	200V	
商品コード	○	—	○		
KET-420-R750W6P200V	○	—			
KET-420-S750W6P200V	—	○			

穴あけ専用

卓上タイプ

自動送り付ボール盤



KRDG-340

■特長

- 3~13mmの自動穴あけに。



KRDG-420P

■特長

- 4~19mmの自動穴あけに。



KRDG-420

■特長

- 4~25mmの自動穴あけに。
- 送り量はギヤ3段切換で、ワンタッチでできます。
- 低速↔高速はギヤの切換えです。合計8段変速で広範囲な回転が得られます。
- スピンドル、ラックスリーブともに太く剛性にとんでいます。

- 自動送り操作は主軸ハンドルを任意の位置で横へ倒すと送りクラッチが入り自動送りします。
- 送り機構は安全装置付で、過負荷から機械を保護します。

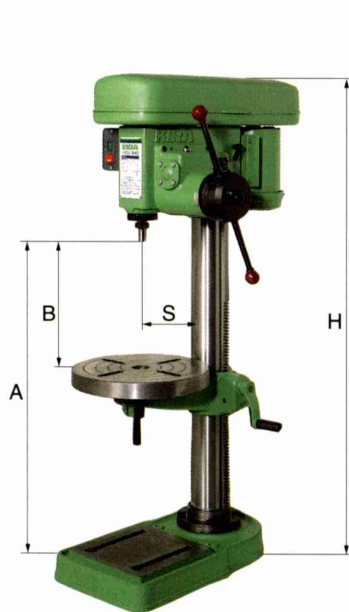
仕様

単位：mm

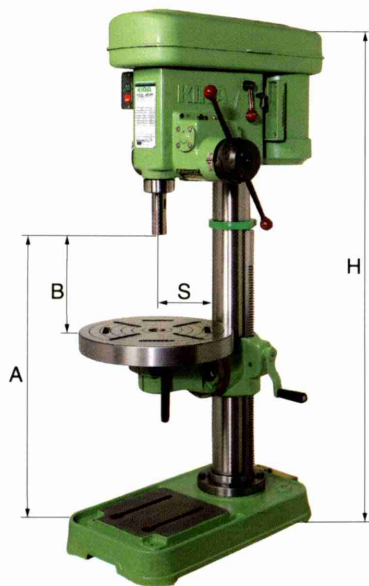
型 式	KRDG-340	KRDG-420P	KRDG-420	型 式	KRDG-340	KRDG-420P	KRDG-420		
振 り	330	420		主軸回転速度 min ⁻¹ [rpm]	50Hz	415・750	170・250・420	低 速	90・140・225・375
穴あけ能力	S45C	3~10	4~16			4~20	1330・2300	950・1150・1750	高 速
	FC200	3~13	4~19		4~25	60Hz	500・900	200・300・500	低 速
主軸とテーブルとの最大距離	丸	468	425		485		1600・2800	1150・1400・2100	高 速
	角	498	470	530	主軸一回転の自動送り量	0.07~0.14 (3段)	0.07~0.24 (4段)	0.09・0.13・0.19(3段)	
主軸とベースとの最大距離	628	660	720	電 源	三相 200V	三相 200V	三相 200V		
主 軸 の 上 下 動	80	全ストローク120	自動115	電 動 機 (全閉)	0.4KW 4P	0.75KW 6P	0.75KW 4P		
主軸端のテーバー	J.T.No.6	M.T.No.2	M.T.No.3	Vベルトの寸法	A-39	A-34, A-27	A-40		
コ ラ ム の 直 径	φ80	φ100		機 械 の 総 高 さ	1030	1270	1324		
テーブルの大きさ	丸	φ285	φ370		機 械 の 質 量 kg	80	145	170	
	角	□234	□300		ベースの大きさ(左右×前後)	268×464	340×600		
テーブルの上下動	410	425							

※ 商品コード並びに仕様一覧を表示してあります。その内から選定頂き、商品コードでご指定願います。

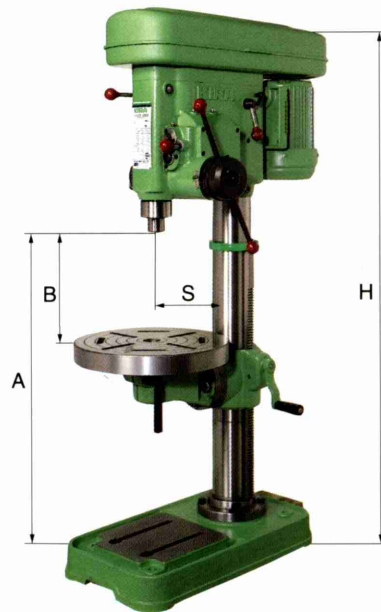
商品コード仕様一覧表



KRDG-340



KRDG-420P



KRDG-420

KRDG-340

単位：mm

仕様	テーブル		電源 三相 200V	電動機 0.4KW 4P	寸法			
	丸	角			最大		S	H
					A	B		
商品コード KRDG-340-R400W4P200V	○	—	○	○	628	468	165	1030
KRDG-340-S400W4P200V	—	○	○	○		498		

KRDG-420P

単位：mm

仕様	テーブル		電源 三相 200V	電動機 0.75KW 6P	寸法			
	丸	角			最大		S	H
					A	B		
商品コード KRDG-420P-R750W6P200	○	—	○	○	660	425	210	1270
KRDG-420P-S750W6P200	—	○	○	○		470		

KRDG-420

単位：mm

仕様	テーブル		電源 三相 200V	電動機 0.75KW 4P	寸法			
	丸	角			最大		S	H
					A	B		
商品コード KRDG-420-R750W4P200V	○	—	○	○	720	485	210	1324
KRDG-420-S750W4P200V	—	○	○	○		530		

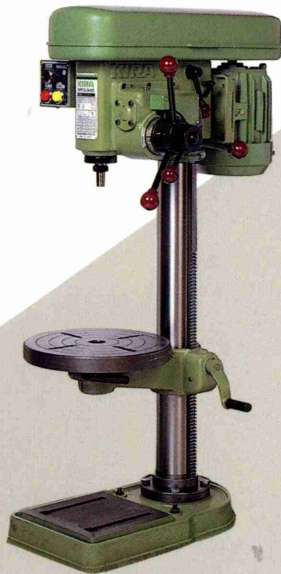
※振り = S × 2

自動送り付

手動タッピング兼用

卓上タイプ

万能ボール盤



KRTG-340

■特長

- 穴あけ自動送り量は、ベルトの掛け換えにより、3段変速できます。



KRTG-420

■特長

- 穴あけ自動送り量は、ギヤ3段切換で、ワンタッチで出来ます。
- 主軸の回転は低速↔高速のギヤの切換で合計8段変速で範囲な回転が得られます。
- スピンドル・ラックスリーブとも太くて短く剛性に富んでいます。

- 自動穴あけ機能とタッピング機能を兼ね備えた多目的作業に便利なボール盤で、とくに正逆転用に開発された専用モーターを使用しています。又いずれも安全装置付で過負荷から機械を保護します。
- 自動送り操作は主軸上下ハンドルを下げ、ドリルがワークに当たるとクラッチが入り、自動送りします。ワークとドリルの先端に空間がなく、高能率です。
- ねじ立ては、手動操作であらかじ設定した深さで自動的に逆転する、定寸装置付です。
- ねじ立ての途中、任意の位置で逆転できる足踏スイッチをオプション装備できます。

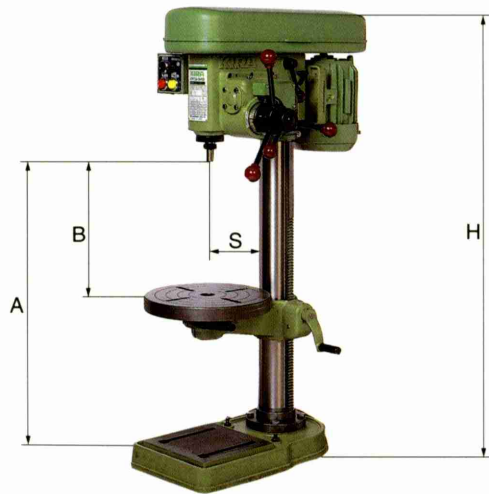
■仕様

単位：mm

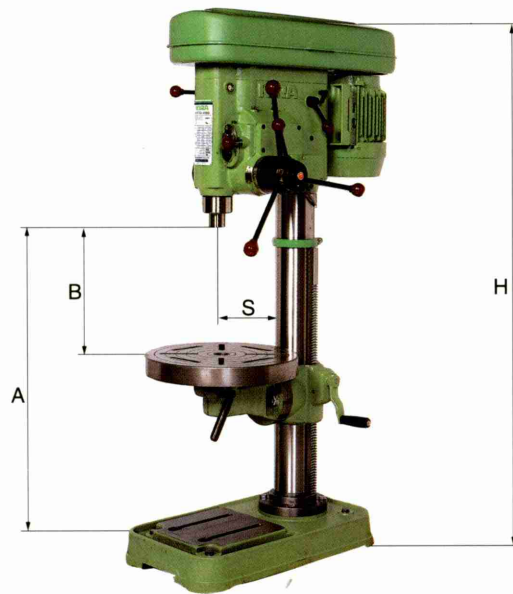
型 式	KRTG-340	KRTG-420	型 式	KRTG-340	KRTG-420	
振 り	330	420	テーブルの上下動	410	425	
ねじ立能力	S45C	M4~10	主軸回転速度 min ⁻¹ [rpm]	50Hz	低速	90・140・225・375
	FC200	M4~12			高速	295・475・760・1280
穴あけ能力	S45C	3~10	60Hz	60Hz	低速	106・170・270・450
	FC200	3~13			高速	355・570・920・1540
主軸とテーブルとの最大距離	丸	468	主軸一回転の自動送り量	0.07~0.14 (3段)		
	角	498		0.09・0.13・0.19 (3段)		
主軸とベースとの最大距離	628	720	電 源	三相 200V	三相 200V	
主軸の上下動	ねじ立て	75	電 動 機	0.4KW 6P (全閉)	0.75KW 4P (全閉)	
	穴あけ	80	Vベルトの寸法	A-40	A-40	
主軸端のテーパー	J.T.No.6	M.T.No.3	機 械 の 総 高 さ	1030	1324	
コ ラ ム の 直 径	φ80	φ100	機 械 の 質 量 kg	85	170	
テーブルの大きさ	丸	φ285	ベースの大きさ (左右×前後)	268×464		
	角	□234		340×600		

※ 商品コード並びに仕様一覧を表示してあります。その内から選定頂き、商品コードでご指定願います。

商品コード仕様一覧表



KRTG-340



KRTG-420

KRTG-340

単位：mm

仕 様 商品コード	テーブル		電 源 三相 200V	電 動 機 0.4KW 6P	寸 法			
	丸	角			最 大		S	H
					A	B		
KRTG-340-R400W6P200V	○	—	○	○	628	468	165	1030
KRTG-340-S400W6P200V	—	○	○	○		498		

KRTG-420

単位：mm

仕 様 商品コード	テーブル		電 源 三相 200V	電 動 機 0.75KW 4P	寸 法			
	丸	角			最 大		S	H
					A	B		
KRTG-420-R750W4P200V	○	—	○	○	720	485	210	1324
KRTG-420-S750W4P200V	—	○	○	○		530		

※振り = S × 2

自動送り付

手動タッピング兼用

直立ボール盤



KRTG-480

■特長

- 主軸自動送りの自動停止装置により、穴あけ深さを任意に設定することができます。
- テーブルの振りまわし及び上下動は、ハンドル類が前面集中操作でラクに行えます。
- 送りの過負荷に対して安全装置が働くよう設計されており機械の保護、安全操作をお約束します。
- 角型テーブルも標準で用意しております。
- ねじ立ては、手動操作であらかじめ設定した深さで自動的に逆転する定寸装置付です。
- ねじ立ての途中の逆転が押釦スイッチや特別付属品の足踏スイッチで自由にできます。



KRTG-540

■特長

- 主軸自動送りの自動停止装置により、穴あけ深さを任意に設定することができます。
- テーブルの振りまわし及び上下動は、ハンドル類が前面集中操作でラクに行えます。
- 送りの過負荷に対して安全装置が働くよう設計されており機械の保護、安全操作をお約束します。
- 角型テーブルも標準で用意しております。
- ねじ立ては、手動操作であらかじめ設定した深さで自動的に逆転する定寸装置付です。
- ねじ立ての途中の逆転が、ハンドルを横に倒すことにより自由にできます。

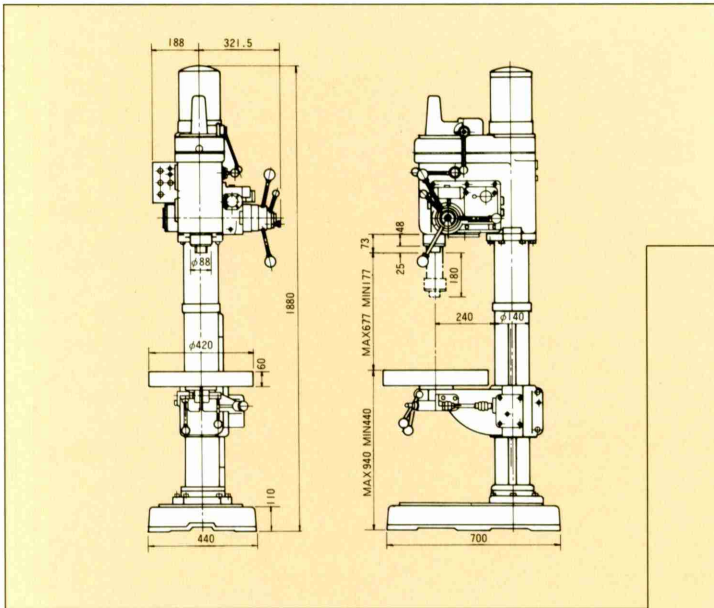
■仕様

単位：mm

型 式		KRTG-480	KRTG-540	型 式		KRTG-480	KRTG-540	
能力・容量	振 り	480	540	丸 テ ー ブル	テーブル上面から主軸端までの距離	最大677～最小177	最大755～最小250	
	穴あけ能力	S45C	4～25		4～40	作業面の大きさ(直径)	φ420	φ510
		FC200	4～32		4～50	上下移動量	500	505
	ねじ立能力	S45C	M8～20		M8～20	T溝(呼び寸法)	—	18
FC200		M8～22	M8～30	角 テ ー ブル	テーブル上面から主軸端までの距離	最大672～最小172	最大755～最小250	
主 軸	テ ー ー 穴	M.T.No.3	M.T.No.4	大きさ(左右×前後)	580×450	720×500		
	移 動 量	手動 自動 ねじ立て 180 130 120	手動 自動 ねじ立て 220 180 180	作業面の大きさ(左右×前後)	470×350	600×410		
				T 溝(呼び寸法×列数)	16×3	16×3		
				電 源	三相 200V	三相 200V		
	回 転 速 度 min ⁻¹ [rpm]	50Hz	60・95・150・236 375・600・950・1500	60・80・106・140 190・250・335・450 600・800・1060・1400	主 電 動 機(全 閉)	1.5KW 4P	1.5KW 4P	
			60Hz	71・112・180・280 450・710・1120・1800	71・95・125・170 224・300・400・530 710・950・1250・1700	機 機 の 総 高 さ	1880	2143
	送 り 変 換 数	3	3	機 械 の 質 量(kg)	350	550		
	送 り 量(主軸1回転あたり)	0.1・0.18・0.32	0.1・0.18・0.32	ベースの大きさ(左右×前後)	440×700	500×900		
	ベース上面から主軸までの距離	1007	1135					

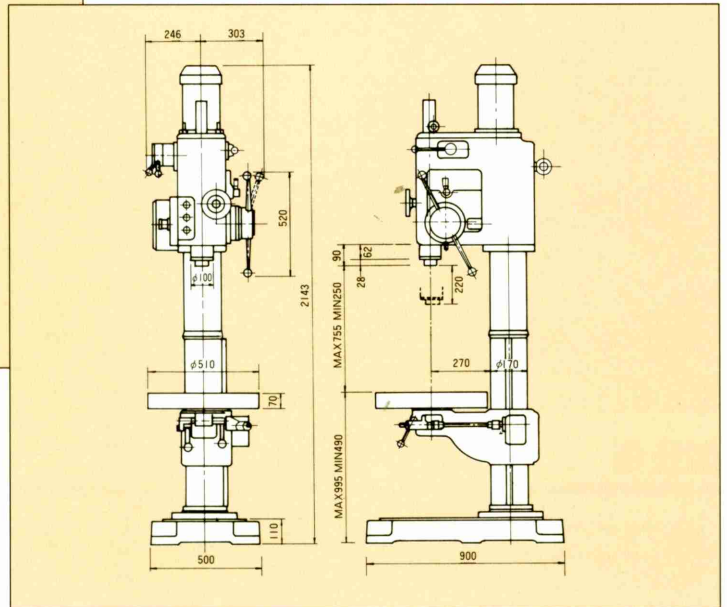
※ 商品コード並びに仕様一覧を表示してあります。その内から選定頂き、商品コードでご指定願います。

● 寸法図



KRTG-480 (球テーブル)

● 寸法図



KRTG-540 (球テーブル)

商品コード仕様一覧表

KRTG-480

仕 様 商品コード	テーブル		電 源 三相 200V	主 軸 電 動 機 1.5KW 4P	クーラント付 20L, 60W
	丸	角			
KRTG-480-R	○	—	○	○	—
KRTG-480-S	—	○			—
KRTG-480-S-P	—	○			○

KRTG-540

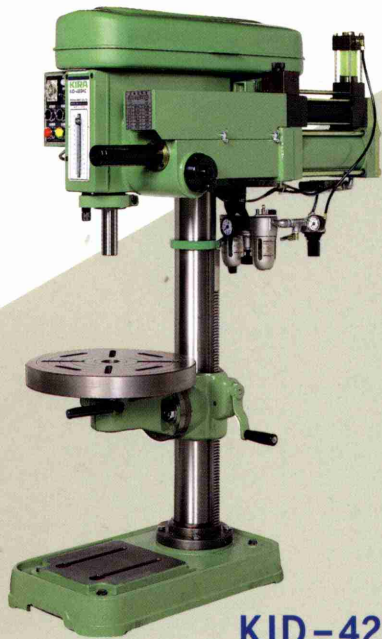
仕 様 商品コード	テーブル		電 源 三相 200V	主 軸 電 動 機 1.5KW 4P	クーラント付 20L, 60W
	丸	角			
KRTG-540-R	○	—	○	○	—
KRTG-540-S	—	○			—
KRTG-540-R-P	○	—			○

自動型

穴あけ専用

卓上タイプ

エア-メ-ションボール盤



KID-420HC

特長

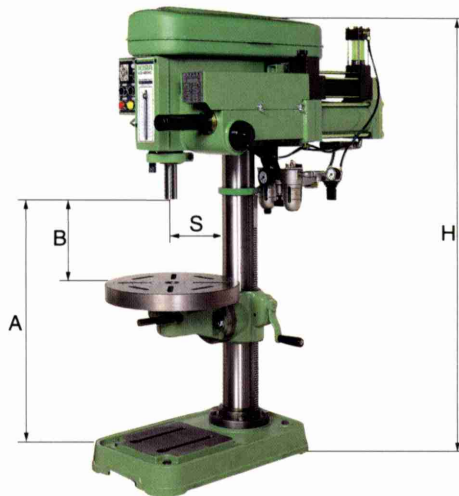
- 切削送り速度を一定に保持する特種機構を内蔵したハイドロチェックシリンダーを採用しており、穴あけ貫通時等、送りに対する負荷抵抗が減少しても突っ込みが少なくなります。
- 主軸スタート用の足踏スイッチが簡単に取付けられるようにコンセントが取付けてあります。
- 手動送りの切換えで、芯出し等も容易にできます。
- 切削送り速度は絞り弁のツマミ操作で無段階にかえることができます。
- 切換スイッチの切換えでドウエル作業が可能です。ドウエルタイムはタイマーで自由にセットでき、ザクリ作業とか、深さ精度のきびしい作業に効果を発揮します。
- 早送り、切削送り長さ共、ストロークの範囲内で自由にかえられます。

仕様

単位：mm

型 式	KID-420HC	型 式	KID-420HC
振 子	420	電 源	三相 200V
穴あけ能力	S45C	電 動 機	0.75KW 6P (全閉)
	FC200	Vベルトの寸法	A-34、A-27
主軸とテーブルとの最大距離	丸	早 送 り 速 度	4 m/min
	角	切 削 送 り 速 度	40~1000 mm/min
主軸とベースの最大距離	660	切 削 送 り 方 式	エア-ハイドロ方式
主 軸 の 上 下 動	120	エアシリンダー内径	φ100
主軸端のテーパ	M.T.No.2	使用空気圧	0.5MPa {5kgf/cm ² }
コラムの直径	φ100	空気消費量	105 (毎分往復回数6) L/min
テーブルの大きさ	丸	機械の総高さ	1270
	角	機械の質量 kg	202
テーブルの上下動	425	ベースの大きさ (左右×前後)	340×600
主軸回転速度 min ⁻¹ [rpm]	50Hz	170・250・420・950・1150・1750	
	60Hz	200・300・500・1150・1400・2100	

※ 商品コード並びに仕様一覧を表示してあります。その内から選定頂き、商品コードでご指定願います。



商品コード仕様一覧表

KID-420HC

単位：mm

仕 様	テーブル		電 源	電 動 機	スピンドル		寸 法			
	丸	角	三相 200V	0.75KW 6P	標準 (M.T.2)	M.T.3 (2C型)	最大		S	H
							A	B		
商品コード										
KID-420HC-R750W6P200	○	—	○	○	○	—	660	425	210	1270
KID-420HCR750W6P2003	○	—	○	○	—	○	717	482		
KID-420HC-S750W6P200	—	○	○	○	○	—	660	470		
KID-420HCS750W6P2003	—	○	○	○	—	○	717	527		

※ 振り = S × 2

NC 制御

穴あけ

タッピング

NCスーパーボール盤

システムへの組込みにも完全対応
ボール盤のイメージを変えるニューデザイン。



KSB-200

■特長

- 主軸回転速度は無段階変速でデジタル表示。
- サーボモータ・ボールネジ使用で安定した送り速度により超硬ドリルでの加工が可能。並びに、高い定寸精度を実現(±0.01mm)
- 操作は全て前面パネルにて高い操作性を実現。
- 自動化ラインに組込め、ワンポイント加工に最適。
- NCプログラムはGコード・Mコード使用で簡単入力。
- スリムなボディのスッキリデザイン。

操作性UPの前面パネル



■制御装置標準仕様

- | | |
|-------------------|-----------------------|
| 10桁7セグメントLEDデータ表示 | プログラム容量 7プログラム×99ステップ |
| モード及び状態LEDランプ表示 | プログラムバックアップ |
| キーボード式手動データ入力 | プログラム言語 Gコード・Mコード |
| 最小設定単位 0.01mm | 指令方式 アブソリュート/インクリメンタル |
| ステップフィード機能 | サブプログラム |
| ストップ当て位置決め機能 | 自己診断機能 |
| タップ機能 | 外部補助出力オープンコレクタ |
| ドウェル 0~999.9sec | 外部補助入力フォトカプラ |

■仕様

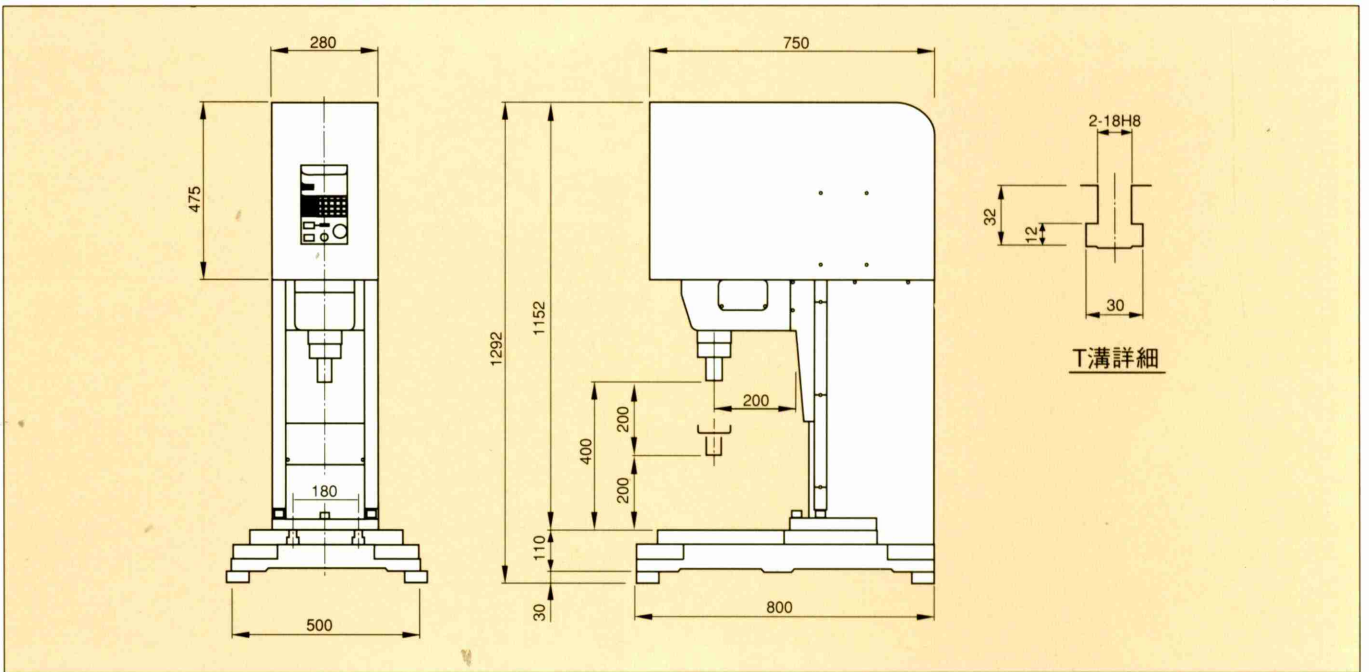
単位: mm

型 式	KSB-200			型 式	KSB-200			
	低速型	中速型	高速型		低速型	中速型	高速型	
加工能力 (S45C)	ドリル(mm)	10~19	4~13	1~6	切削送り速度(mm/min)	1~15000		
	タップ(mm)	M10~16	M4~10	M2~5	主軸軸端形状(オプション)	φ26ストレート BT30・コレットチャックetc		
	エンドミル(mm)	20	14	—	電 源	三相 200V		
主軸回転速度(min ⁻¹)	200~600	600~1800	1800~5000	電 動 機	主 軸 用	0.75KW 4P ギャードモータ	0.75KW 4P	
主軸上下ストローク(mm)	200					送り軸用	0.5KWサーボモータ	
主軸とベースとの距離(mm)	200~400 (φ26STロングスピンドル取付時)			機 械 質 量 (kg)	300			
早送り速度(mm/min)	15000							

タップ加工は不逆転、伸縮、ネジ深さ制限装置内臓タッパーを使用下さい。

●寸法図

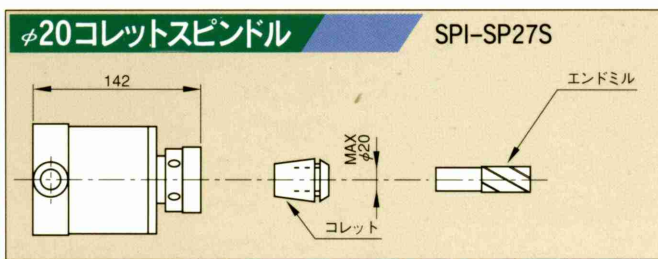
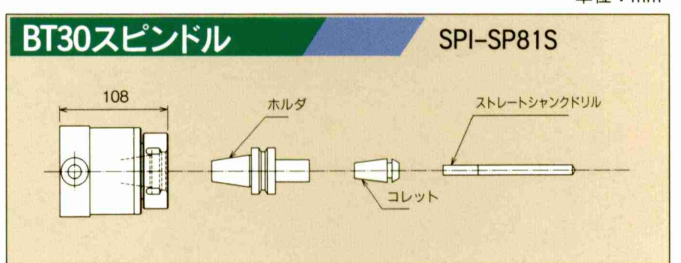
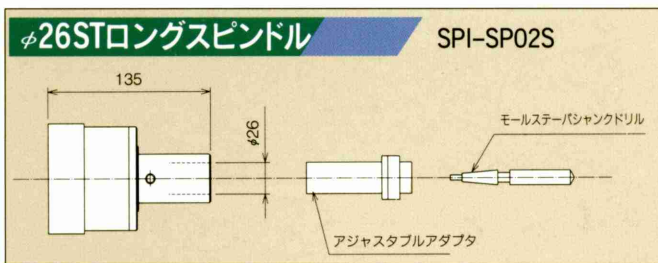
単位：mm



(上図はφ26STロングスピンドル取付時の寸法です)

オプションスピンドル

単位：mm



- ※ (1) オプションスピンドルはスピンドルのみです。アジャスタブルアダプター、ホルダー、コレット等は供給外です。
- (2) 加工用途に合せ、オプションスピンドルをご指定下さい。

商品コード仕様一覧表

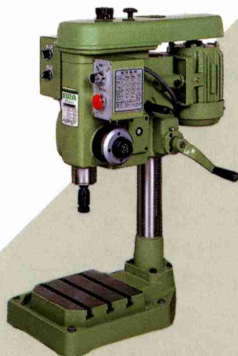
KSB-200	
商品コード	仕様
KSB-200-L	低速型
KSB-200-M	中速型
KSB-200-H	高速型

オプションスピンドル

商品コード	品名
SPI-SP02S	φ26STロングスピンドル
SPI-SP81S	BT30スピンドル
SPI-SP27S	φ20コレットスピンドル

タッピング専用
ピッチ送り方式
卓上タイプ

自動タッピング盤



KTV-1



KTV-2



KTV-3

■特長

①自動ピッチ送り方式です。

- ピッチギヤ(交換歯車)を取付けることによって、タップのピッチと同じピッチの送りをあたえますから、軟かい材料や薄板材料のネジ立てでも、精度の高いネジを加工することができます。
- 送り機構のバックラッシュを完全に除いていますから、逆転時にも送りが遅れることなく、常にタップの1回転に1ピッチづつ、前進した後退しますから、加工物が押されたり、持ち上げられたりすることがありません。そのため加工物を押さえつけておく必要はなく、回されないように保持するだけの簡単な取付治具で作業ができます。
- 送り機構には安全装置が組込んでありますから、タップが下孔の無いところに当たった時でも、この装置によって機械を保護します。

②連続運転ができます。

- セレクトスイッチの切換で、連続サイクル運転と、単動サイクル運転

ができます。連続サイクル運転にすれば、正転前進、逆転後退を繰返し、自動運転をしますから作業は加工物を供給するだけで全く熟練を要しません。

- 主軸スタート用の足踏スイッチを取付けるコンセント付です。

③主軸回転の安全装置があります。

- ブリーに安全装置が組込まれています。下孔が小さすぎたり底つき穴につかえた時等この安全装置が働いて、タップを保護します。

④その他の機能及び特長

- 非常逆転用押釦がついており、例えば安全装置が働いて、ネジ立て途中で停止したとき等非常の時に押せば逆転します。
- 寸動用セレクトスイッチがついており、深さ決め芯出し等に便利です。
- 特別仕様として左ねじ専用型も製作致します。

■仕様

単位：mm

型 式	KTV-1	KTV-2	KTV-3	型 式	KTV-1	KTV-2	KTV-3			
ねじ立能力(S45C)	M2~8	M4~16	M10~30	ねじ立て可能なピッチ この表中から ご指定の交換 歯車が二組つ きます	ミ リ	0.25・0.35	0.5・0.7	0.7・0.75		
振 り	354	390	450			0.4・0.45	0.75・0.8	0.8・0.9		
主軸の上下動	55	65	75			0.5・0.6	0.9・1.0	1.0・1.25		
主軸とベース上面との最大距離	336	366	665			0.7・0.75	1.25・1.5	1.5・1.75		
ヘッドの上下動	300	300	507			0.8・0.9	1.75・2.0	2.0・2.5		
主軸端のテーパ	J.T.No.2	J.T.No.3	M.T.No.3			1.0・1.25		3.0・3.5		
ベース作業面の大きさ(左右×前後)	220×240	310×340	380×380			山 / 吋	64・56・48	32・28・24	28・24・20	
電動機(全閉)	0.4KW 6P	0.75KW 6P	1.5KW 6P				44・40・36	20・19・18	19・18・16	
主軸回転速度 min ⁻¹ /rpm	50Hz	440・750	180・300			60・95	機械の総高さ	912	1005	1405
		1330	430・590			150・237	ベースの大きさ(左右×前後)	300×450	400×580	470×635
	60Hz	530・900	220・360	71・112	機械の質量 kg	98	143	254		
		1600	520・710	180・280	付 属 品 交 換 歯 車	2組	2組	2組		

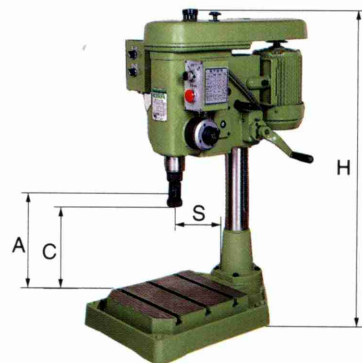
※ 商品コード並びに仕様一覧を表示してあります。その内から選定頂き、商品コードでご指定願います。

商品コード仕様一覧表

KTV-1, KTV-2, KTV-3

単位：mm

仕 様	電 源	電 動 機			寸 法			
		三相	0.4KW	0.75KW	1.5KW	最 大		S
商品コード	200V	6P	6P	6P	A(主軸)	C(チャック)		
KTV-1-400W6P200V	○	○	—	—	336	296	177	912
KTV-2-750W6P200V	○	—	○	—	366	311	195	1005
KTV-3-1.5KW6P200V	○	—	—	○	665	543	225	1405



※振り = S×2

クロススライド テーブル付ボール盤

FBシリーズ



KRDG-340FB



KRTG-420FB



KRTG-540FB

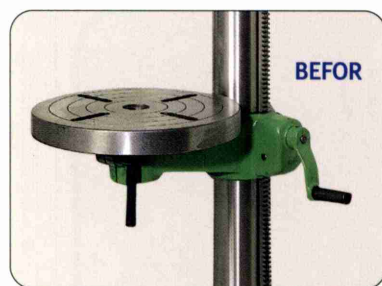
仕様

単位：mm

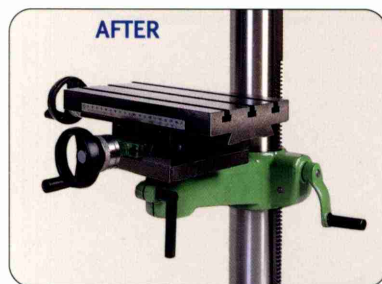
型 式	KRDG-340FB	KRTG-420FB	KRTG-540FB
振 り	330	420	540
テーブル上面から主軸端までの距離	MAX394 MIN156	MAX376 MIN160	MAX652 MIN250
ベース上面から主軸までの距離	628	720	1135
穴あけ能力	S45C 3~10 FC200 3~13	S45C 4~20 FC200 4~25	S45C 40 FC200 50
主軸端テーパ	J.T.No.6	M.T.No.3	M.T.No.4
主軸の上下動	80	手動120 タップ115 自動120	手動220 タップ180 自動180
主軸回転速度min ⁺ [rpm]	50Hz	415・750・1330・2300	90・140・225・295・375・475・760・1280
	60Hz	500・900・1600・2800	106・170・270・355・450・570・920・1540
主軸一回転の自動送り量	0.07~0.14 3段	0.09 0.13 0.19 3段	0.1 0.18 0.32 3段
クロススライドテーブル	FB-H, アダプター付	FB-101, アダプター付	FB-501, アダプター付
テーブル面積	300×160	450×242	650×270
ストロークX.Y	180×84	210×148	380×237
ハンドル1回転の移動量	2	5	5
ダイヤル1目盛	0.05	0.05	0.05
T溝間隔	50×3	60×3	70×3
T溝巾	10	14	14
積載荷重 (kg)	10	30	70
その他の対応機種	NSD-13RFB NSD-340FB KRT-340FB KRTG-340FB	KID-420FB KRT-420PFB KRT-420FB KRDG-420PFB	KRDG-420FB KID-420HCFB KET-420FB

(クロススライドテーブルはスウェーデン デマンダー社製)

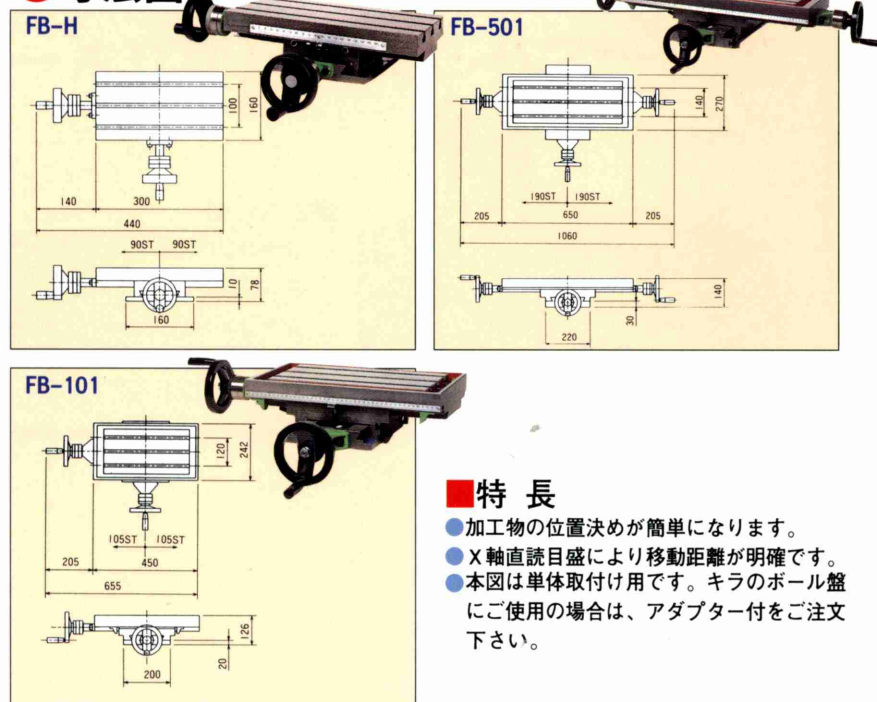
FBクロススライドテーブルは、お手持ちのKIRAのボール盤に簡単に取付けができます!!



専用アダプターにより現在ご使用中の丸テーブルボール盤に簡単に搭載可能、尚420型は、専用テーブル支えと交換が必要です。



● 寸法図



● 特長

- 加工物の位置決めが簡単になります。
- X軸直読目盛により移動距離が明確です。
- 本図は単体取付け用です。キラのボール盤にご使用の場合は、アダプター付をご注文下さい。

商品コード仕様一覧表

クロススライドテーブル付ボール盤

仕 様	電 源		電 動 機						
	単相 100V	三相 200V	0.2KW 4P	0.25KW 4P	0.4KW 4P	0.4KW 6P	0.75KW 4P	0.75KW 6P	1.5KW 4P
NSD-13R-F200W4P100V	○	—	○	—	—	—	—	—	—
NSD-13R-F200W4P200V	—	○	○	—	—	—	—	—	—
NSD-340-F250W4P100V	○	—	—	○	—	—	—	—	—
NSD-340-F250W4P200V	—	○	—	○	—	—	—	—	—
KID-420-F750W4P200V	—	○	—	—	—	—	○	—	—
KRDG-340-F400W4P200V	—	○	—	—	○	—	—	—	—
KRDG-420P-F750W6P200	—	○	—	—	—	—	—	○	—
KRDG-420-F750W4P200V	—	○	—	—	—	—	○	—	—
KRTG-340-F400W6P200V	—	○	—	—	—	○	—	—	—
KRTG-420-F750W4P200V	—	○	—	—	—	—	○	—	—
KRT-340-F400W4P200V	—	○	—	—	○	—	—	—	—
KRT-420P-F750W6P200V	—	○	—	—	—	—	—	○	—
KRT-420-F750W4P200V	—	○	—	—	—	—	○	—	—
KID-420HC-F750W6P200	—	○	—	—	—	—	—	○	—
KET-420-F750W6P200V	—	○	—	—	—	—	—	○	—
KRTG-540-F	—	○	—	—	—	—	—	—	○

クロススライドテーブル

仕 様	クロススライドテーブル型式	質 量 (kg)	適 用
商品コード			
FB-H	FB-H	16	単体取付用
FB-101	FB-101	50	
FB-501	FB-501	90	
FB-H-A	FB-H、アダプター付	21	13R、340型ボール盤取付用
FB-101-A	FB-101、アダプター付	60	420型ボール盤取付用
FB-501-A	FB-501、アダプター付	107	540型ボール盤取付用

ボール盤に最適!

■クーラントユニット (直立ボール盤用)



■主な仕様

単位: mm

クーラント容量	20ℓ	商品コード
ポンプモータ	60W	
クーラントタンク	485×305×180	
		CT-0-20

株式会社キラ・コーポレーション

本社 〒444-05 愛知県幡豆郡吉良町富好新田字中川並39-1
TEL(0563)32-1161(代) FAX(0563)32-3241
東京営業所 〒115 東京都北区赤羽西1-3-4 クラタビル5F
TEL(03)3906-4523(代) FAX(03)3906-4590
吉良営業所 〒444-05 愛知県幡豆郡吉良町富好新田字中川並39-1
TEL(0563)32-0110(代) FAX(0563)32-3241
安城営業所 〒446 愛知県安城市箕輪町芳畔90-6
TEL(0566)72-3171(代) FAX(0566)73-6322
大阪営業所 〒550 大阪市西区北堀江4丁目8番5号 長妻ビル2F
TEL(06)532-2627(代) FAX(06)532-0569

<http://www.japan-net.or.jp/~kira/>

●機械の改良にとまない、予告なく仕様並びに形状等変更することがありますのでご了承下さい。