

汎用スロット



YAMAGE

MY-230S MY-230D MY-280



MY-280

HEAVY
DUTY
SLOTTING
MACHINE

現場の使いやすさを追求したMY-230シリーズ。
 さまざまな作業内容に合わせて柔軟に対応します。



MY-230S

MY-230D

ペンダントスイッチ

Pendant control unit



標準
Standard



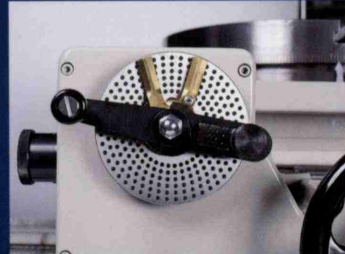
ラム上限停止付き
Ram top-stopping
device

傾斜角0~10°



Forward tilt of ram

手動割出装置



Manual indexing device
(MY-230D, MY-280)

自動送り装置



Automatic feed device
(MY-230D, MY-280)

Powerful, precise and versatile machine that operators can rely on.

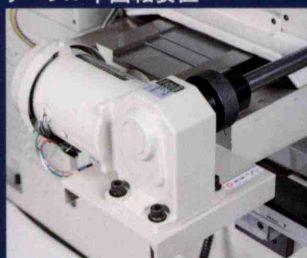
すみずみまで気を配った設計が 柔軟性を実現しています。

- 十分な肉厚と、ベッド型構造による強力な切削力を持ち、切削精度を保持。耐久性も抜群。
- 主要部には強制的に連続注油、またプッシュ式ボタンによる集中注油も可能。
- 直径460mm。ひと回り大きな円テーブル。
- 操作ボタンは簡単に操作できるペンダント式。
- ラムの傾斜角を10°まで出せるため、テーブルを傾斜させる必要がなく、耐久性を向上。
- 摺動部は焼き入研磨仕上げ。
- ラムの戻りスピードが切削時より早いリンク構造。遊び時間が少なく省時間に。
- 刃物台にバイト逃がし装置を付けることで、バイトの刃先の寿命が長持ち。
またスイッチ一つで逃がしを止めることも可能。
- 手動割出装置(インデックス)付き(230S形はオプション)。
- 230D、280形は自動送り装置付き。

High-class slotting machines for sophisticated performance

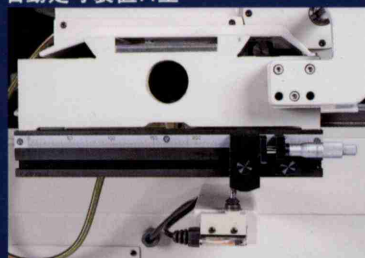
- Heavy duty, strong cutting power.
- A link system assures efficient operation.
- Automatic lubricating system for easy and effective lubrication.
- Shock absorber minimizes the damage caused by misoperation.
- Control buttons integrated into a sleek pendant unit.
- Convenient inclining ram up to 10 degrees forward.
- Ram and bed friction surface finished by hardening and grinding.
- Tool relief system minimizes bit damage to assure long service life (mechanism can be cancelled if required).
- Easy-to-use indexing handle provided (optional with the MY-230S).
- Automatic stepless feed device (MY-230D and 280).

テーブル早回転装置



Rapid table-turning device
(MY-230D, MY-280)

自動定寸装置A型



A-type automatic sizing device
(MY-230D, MY-280)

自動定寸装置B型



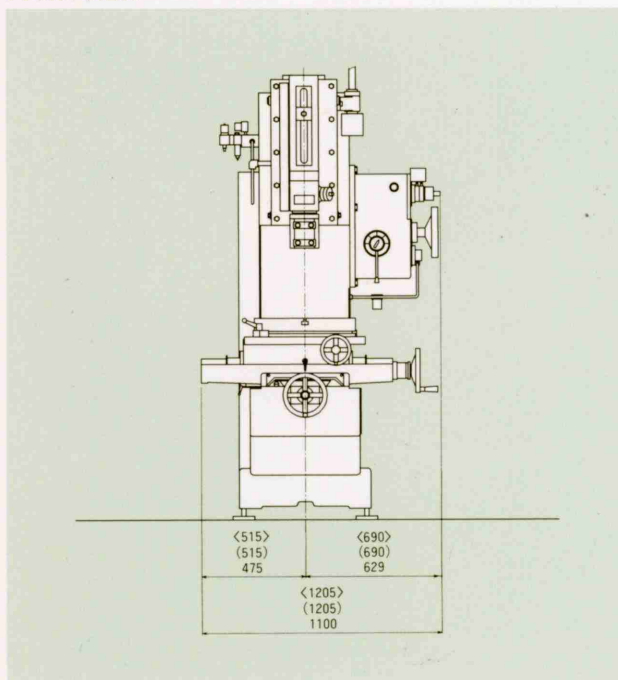
B-type automatic sizing device
(MY-230D, MY-280)

テーブル回転部(ダイヤルメモリ付き)

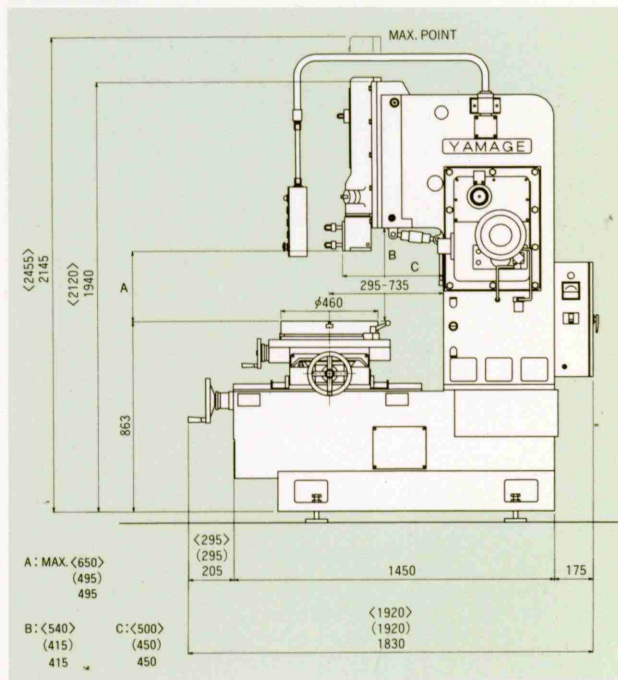


Table-turning handle with
graduations (MY-230S)

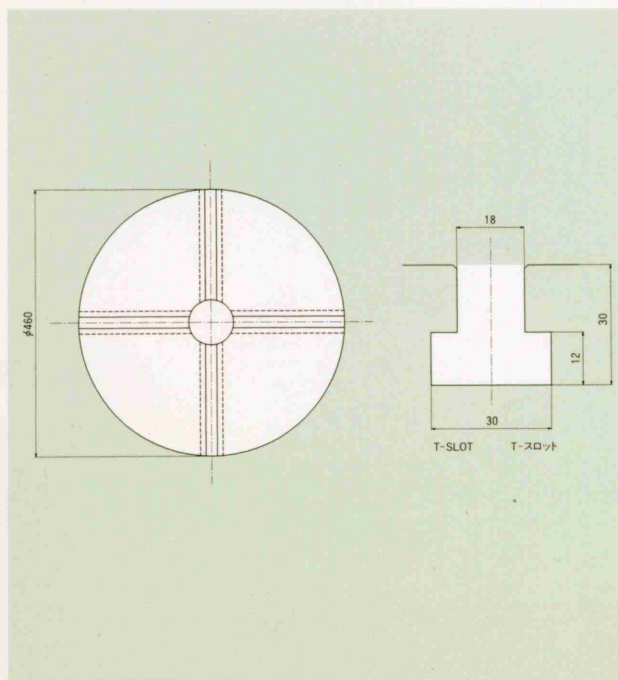
■正面図
Front view



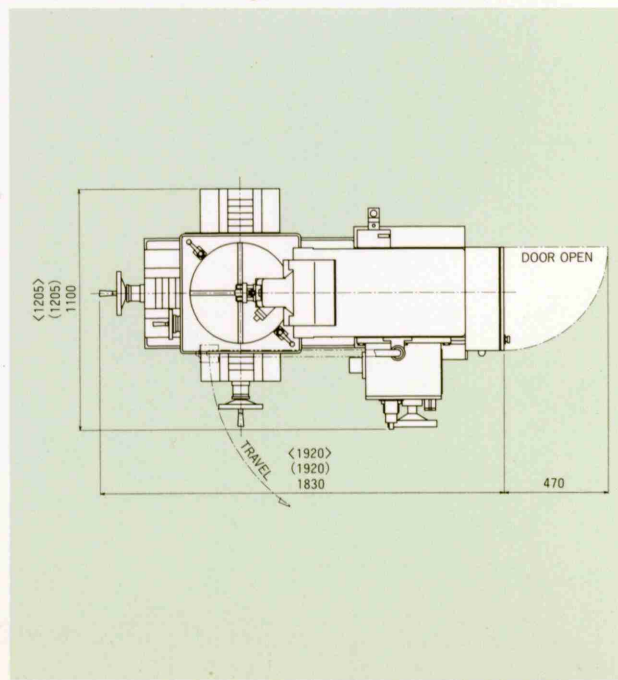
■側面図
Side view



■テーブル寸法図
T-slots



■据付図
Installation drawing



Powerful, precise and versatile machine that operators can rely on.

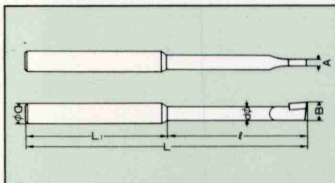
付属品

Accessories

	MY-230S	MY-230D	MY-280
油圧式逃げ付刃物台 Hydraulic type tool relief mechanism	■	■	■
摺動面注油装置 Lubricating system	■	■	■
送りネジ保護カバー Feed screw protector	■	■	■
外周目盛り付円テーブル Circular table with graduations	■	■	■
照明装置 Work lamp	□	□	□
切削油装置 Coolant equipment	□	□	□
自動定寸装置 A型またはB型 Auto-sizing device type A or B		□	□
ゼロカット装置 Zero-cutting device		□	□
ラム上限停止装置 Ram top-stopping device	□	□	□
作業完了灯 Job finish signal lamp		□	□
テーブル早回転装置 Rapid table-turning device		□	□
手動式割出し装置 Manual indexing device	□	■	■
スロットバイト Slotting tool with bit	□	□	□
バイトホルダー Tool holder	□	□	□
スロットチャック Slotter chuck	□	□	□
作業工具一式 Tool set and tool box	■	■	■

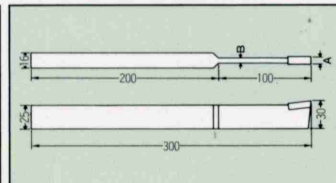
標準装備：■ Standard Accessories 特別装備：□ Optional Accessories

■丸形シャンク・スロットバイト Slotting tool (round)



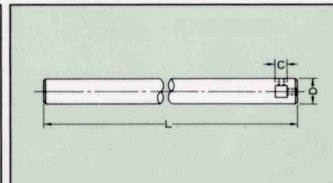
呼び寸	A	D	d	B	L	φ	L ₁
4号	4	19	10	12	220	50	170
5号	5	19	12	15	220	50	165
6号	6	19	14	17	220	60	160
7号	7	22	15	19	300	150	150
8号	8	22	16	20.5	300	150	150
10号	10	22	18	20.5	300	150	150

■角形シャンク・スロットバイト Slotting tool (square)



呼び寸	4号	5号	6号	7号	8号	10号	11号	12号	14号
A	4	5	6	7	8	10	11	12	14
B	4	4	5	6	7	8	8	10	11

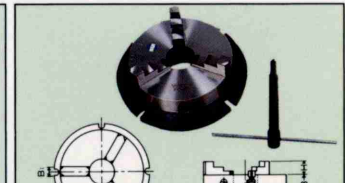
■逃げ無しバイトホルダー Tool holder



※下記の表以外にご指定の寸法でも制作いたします。

使用機	MY-230S, MY-230D, MY-280
L	300 350 400
D	25 32 40 32 40
C	8 10 8 10 10 12 10 12 10 12

■スロットチャック Slotter chuck



呼び寸	D ₁	D ₂	B	H	B ₁	D ₂	B ₂	d ₁
8番	210	57	63	35	21	270	20	16
10番	255	70	70	35	28	315	20	16
12番	305	100	74	40	30	370	22	16

※単位/mm

機械仕様

Specifications

仕 様 Specifications		MY-230S	MY-230D	MY-280
ラムの最大ストローク Ram stroke length (Max.)		230 mm		280 mm
ラムの傾斜角度 Forward tilt of ram		0~10°		
ラムの縦位置調整距離 Vertical adjustment of ram		260 mm		
ラム摺動部下端よりテーブル迄の距離 Distance from underface of ram guide to table		415 mm		540 mm
ラムのストローク数 Ram stroke speeds	50 Hz	18、34、51、78spm		
	60 Hz	21、40、60、93spm		
テーブルの直径 Diam. of table working surface		φ460 mm		
テーブルの前後移動距離 Longitudinal travel of table		440 mm		
テーブルの左右移動距離 Cross travel of table		360 mm		
テーブルの自動送り量範囲(前後、左右、回転) Cutting feed (longitudinal, cross, rotary)		0~0.6 (無段) (stepless)		
刃物台下端よりテーブル迄の最大距離 Distance from underface of tool post to table (Max.)		495 mm		650 mm
刃物台前面よりコラム迄の距離 Distance from tool post face to column		450 mm		500 mm
コラムよりテーブル中心までの距離 Distance from table center to column		295~735 mm		
主電動機馬力数 Main motor		2.2 kW, 4 P		3.7 kW, 4 P
重量(約) Net weight		2,300 kg	2,500 kg	2,600 kg
標準電源電圧 Power source		200 V, 50/60 Hz ; 220 V, 60 Hz		



未来感覚・テクノステーション

株式会社 ヤマゲ

本 社 工 場 〒910 福井市下江守町54-2-13
TEL. 0776-36-6311(代) FAX. 0776-34-3272
大宮営業所 〒330 大宮市東町1丁目74-1
TEL. 048-649-4691(FAX兼用)

YAMAGE CORPORATION

54-2-13, SHIMOEMORI-CHO FUKUI CITY, JAPAN, 910
TEL.81-776-36-6311 FAX.81-776-36-0413

商品のご用命は

S.4.8.3000A

●写真には一部オプションが含まれています。
●The picture includes some optional accessories.

●このカタログの内容は改良のため、予告なく変更する場合がありますのでご了承下さい。
●For improvement specifications may be changed without notice.