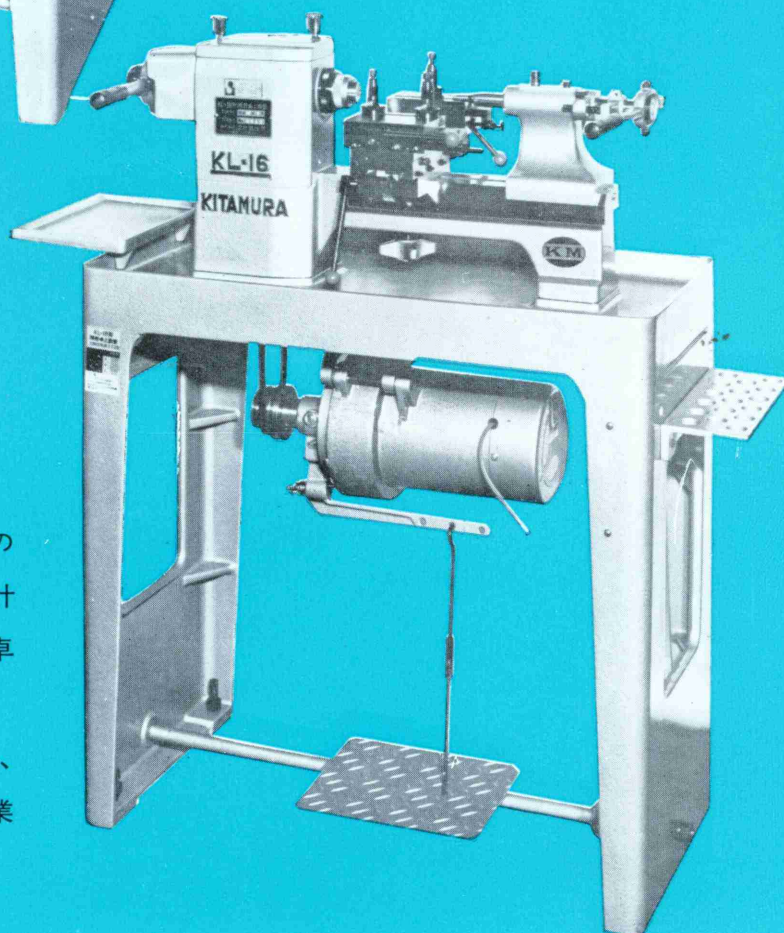
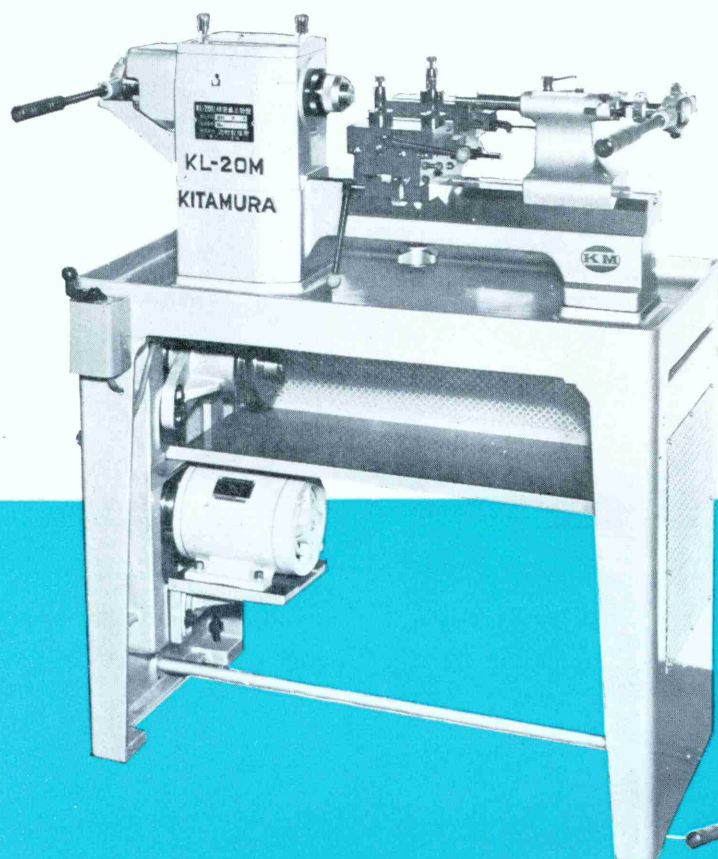




HIGH PRECISION BENCH LATHE

KL-6·16·20形精密卓上旋盤



本機は、弊社永年の精密小形工作機械製作の経験と技術を生かし、精密部品加工用に設計製作致しました高速度、高性能を誇る精密卓上旋盤です。

用途は極めて広範囲にわたり、時計、カメラ、マシン、計器、通信器、光学機器等の諸工業の精密部品加工に最も適した機械です。

KITAMURA MACHINE WORKS CO., LTD.

KL形の特徴

■本機の特徴

本機は、モーター及主軸伝動機構等は、脚内及左側面カバー内に納めたため、如何なるレイアウトにも適した、伝導率をよくする為Vプーリーを使用してます。

■主軸台

主軸台は、高速度、高性能をあげ推力、耐久力を増す様な構造で、前部にオーバーカット刃物台が取付けられ主軸は、特殊鋼材で焼入超仕上を施し、頭部にはネジがあり（ネジカバー付）フランジが取付けられ、スクロールチャック作業等もできます。

■ベッド

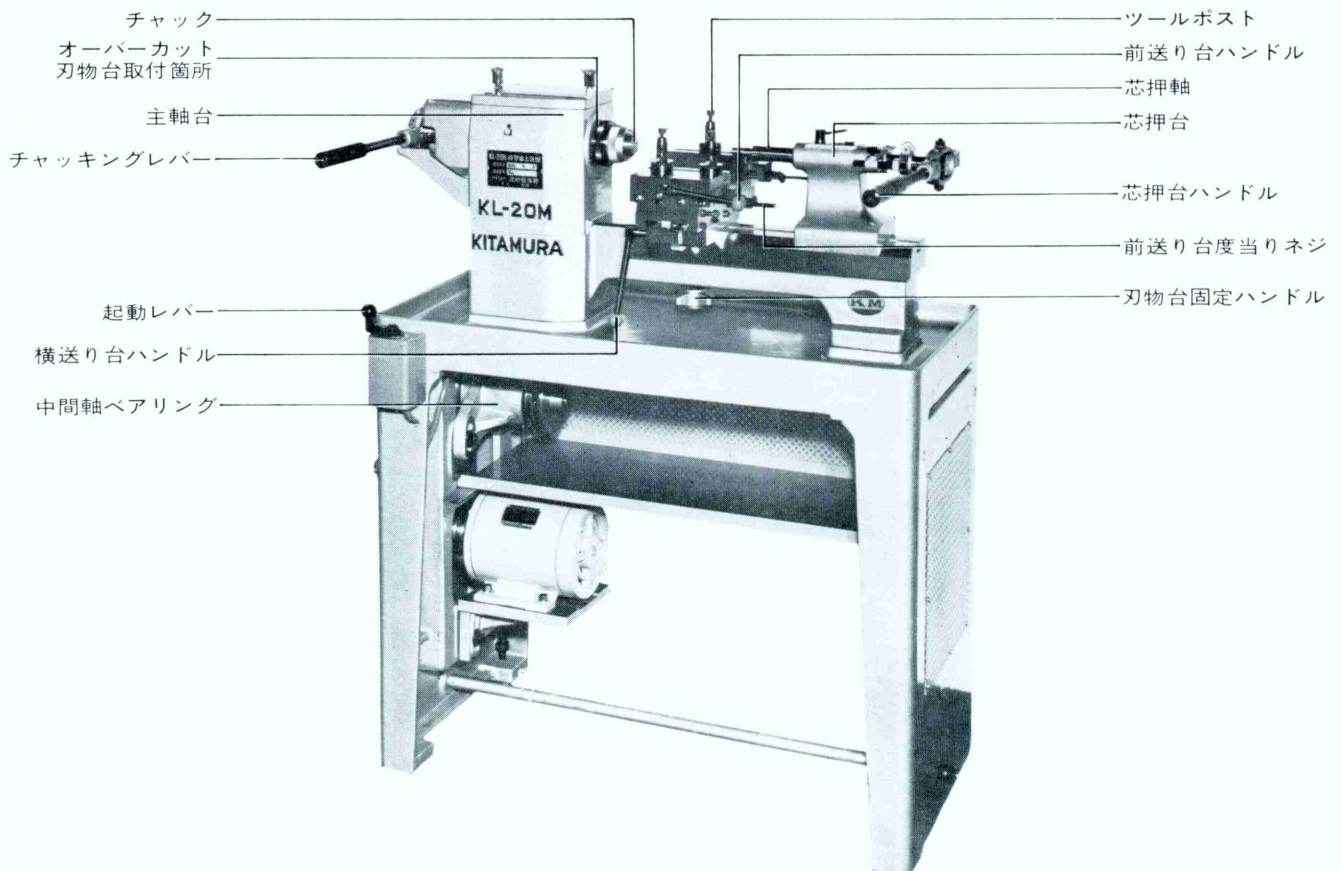
ベッドは各所に強力なりブを配置し、充分な剛性を与へ、切削時に於ける、精度、耐用度の保持を考慮してあります。

■刃物台

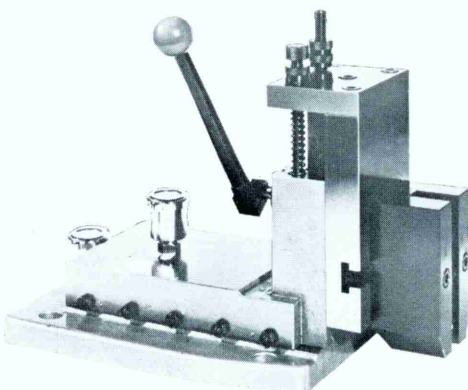
刃物台は、すべてラック送りでラックピニオンはスパイラルギヤーを使用し、送りの円滑さと耐久力をかね刃物の動きには、ストッパーにより完全な「度当り」で加工寸法を定め、連続同一寸法部品の加工が出来ます。

■芯押台

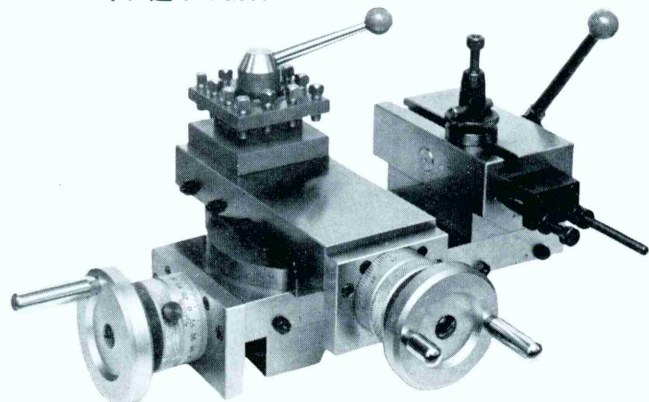
芯押台のストロークは、調節ネジで簡単且、正確に調節できます。



オーバーカット刃物台



ネジ送り刃物台



■ コレットチャック開閉機構

意匠登録 第248876号

取扱説明

(A) コレットチャックの外し方

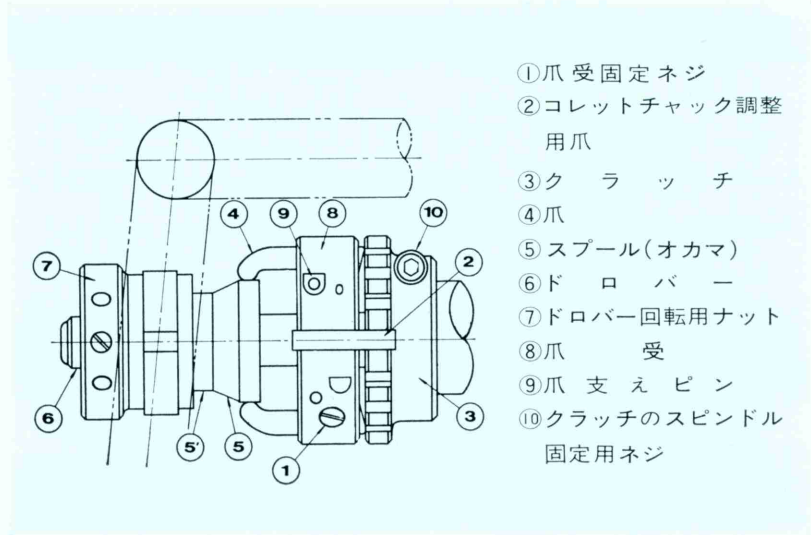
①のネジをゆるめ②の爪を③の割部分より外し⑦を左廻しすると、チャックとドロバーのネジが外れチャックがとれる。

(B) コレットチャックの取付け方

チャックをスピンドルのキーと合せスピンドルに入れ、⑦を右廻しして、チャックと⑥ドロバーのネジを完全に結合させる。(此の際⑧の爪母体を左廻ししてゆるめておく)次に⑧を右廻ししてチャックの調整をし、②の爪を③の割の部分に入れ①のネジを締める。

(注意)

1. 始動前及作業中に⑤のスプールの移動部分とスプールピースリングの部分に必ず注油して下さい。
2. ③のクラッチとメタル調整ナットの間は多少あけて下さい。



完成コレット



段チャック



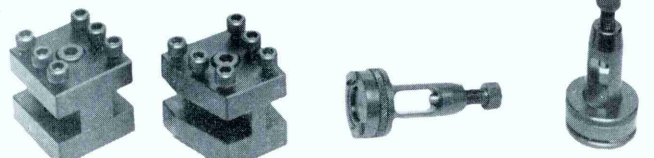
カブトチャック1式



開きチャック1式



カブトチャック バイトホルダー各種



開きチャック

引棒

調整ナット

基やとい

斜形

ツールポスト1式

HIGH PRECISION BENCH LATHE

仕 様	KL-6	KL-16	KL-20
ベ ッ ド 上 の 振 り	200	200	230
横 送 り 台 上 の 振 り	130	130	148
セ ン タ 間 距 離	200	200	290
コ レ ッ ト 口 径	14	16	20
回 転 速 度 変 換 数	3	3	6
回 転 速 度 (rpm・50Hz)	1600~3000	1600~3000	800~2600
縦 移 動 量(前送り台)	65	65	60
" (向送り台)	50	50	60
横 移 動 量	60	60	90
芯 押 軸 の 直 径	20	20	24
芯 押 軸 の テ ー バ ー 穴	MTNo.1	MTNo.1	MTNo.1
芯 押 軸 の 移 動 量	60	60	65
ベ ッ ド の 長 さ 巾	550×80	550×80	700×95
電 動 機	クラッチモーター200V・0.4kW・2P	クラッチモーター200V・0.4kW・2P	200V・0.75kW・4P
機 械 の 高 さ	1050	1050	1100
所 要 床 面 積	750×375	750×375	850×430
重 量 (kg)	125	130	230

標 準 附 属 品

特 別 附 属 品

工 具……………1式
 ツ ー ル ポ ス ト……………3本
 コレットチャックブランク……………1本
 チ ャ ッ ク 棚……………1個
 取 付 自 在 棚……………1個
 基 礎 座……………1組

コレットチャック……………各サイズ
 段 チ ャ ッ ク……………各サイズ
 ネジ送り刃物台……………1式
 各種バイトホルダー……………1個
 オーバーカット刃物台……………1式

(注) 部品寸法、形状等の変更がある場合がありますので御了承ください。



株式会社 北村製作所

東京本社
 東京都墨田区太平4丁目13番4号
 電話東京(03)(625)3628(代)

宮城工場
 宮城県亶理郡山元町坂元字原ノ町5番地
 電話(02233)(7)1151(代)