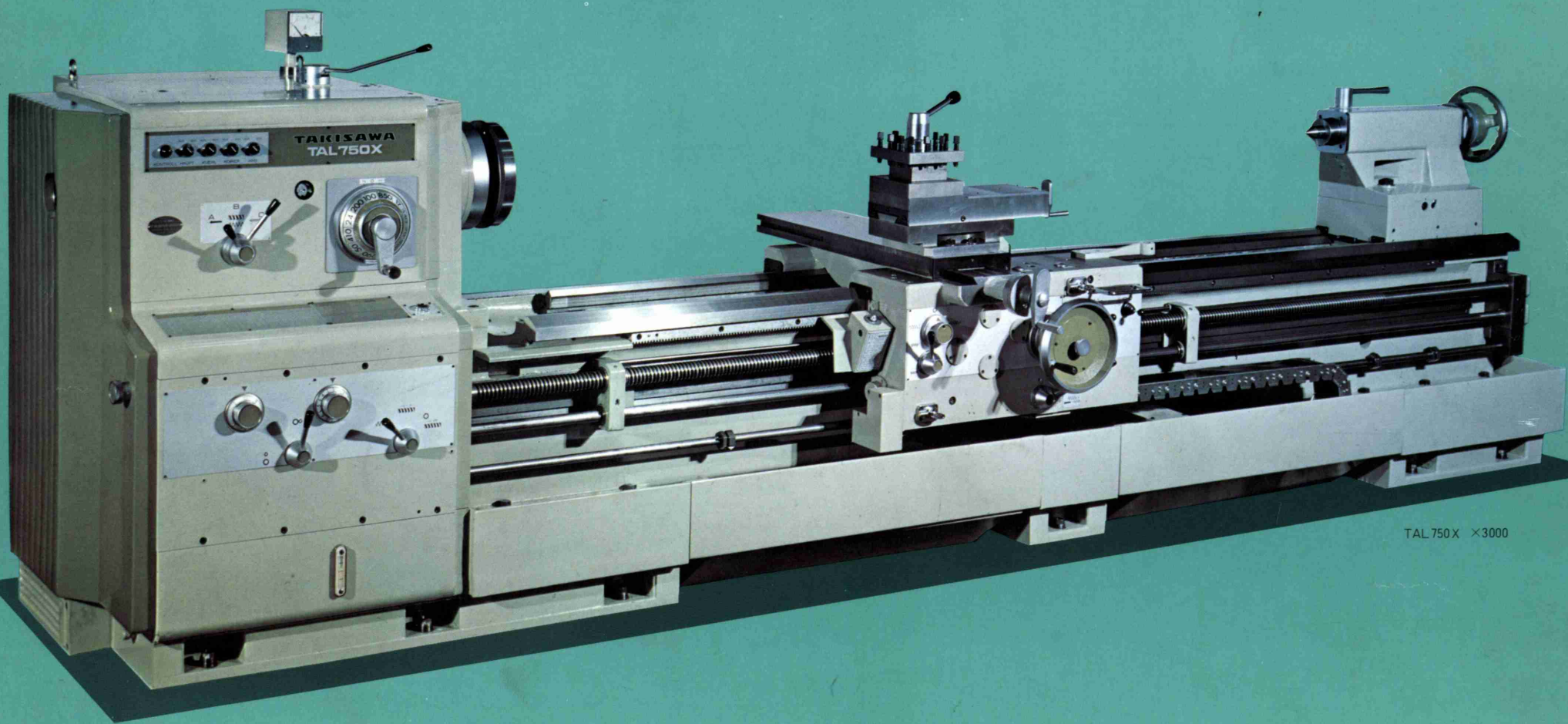


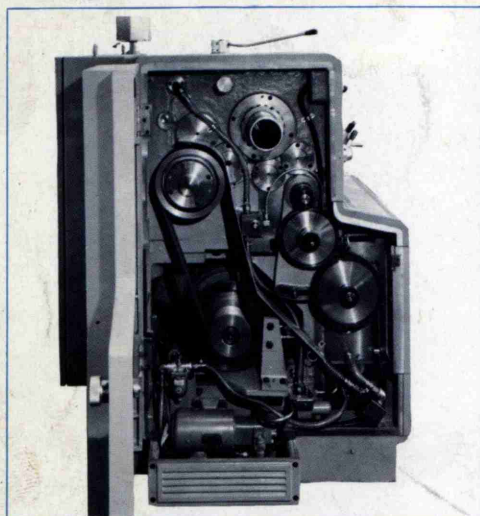
心をふるわせる
最高級精密旋盤

快感 **TALX**



TAL 750 X ×3000

粋なリアカバーを開けると
すばらしいメカがびっしり!



- 主電動機は強力15KW(20HP)ですから強力重切削ができ、金属をバリバリむしりとりします。主軸許容回転トルクは400kg・mです。
- 112mmピッチの荒ネジが切削できます。
- 多条ネジの切削もかんたんにできます。
- 主軸貫通穴径は90mmです。
- 高馬力を伝導し、高速に耐えるマスターウエッジベルト(6R-3V.630)を使用しています。
- 油圧ディスクブレーキは主軸の回転をす早く確実に停止します。
- モータトロコイドポンプによる自動強制潤滑で吐出量は常に一定です。

主軸速度選択はくるくるってOK

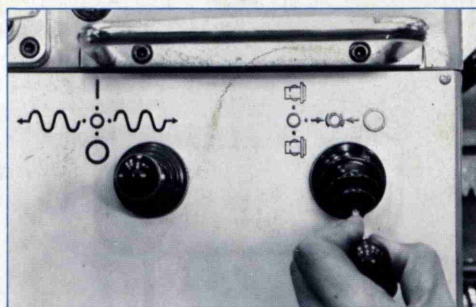
12段の主軸速度は、主軸速度高低切換レバーと滝沢伝統のエンドレスタイプ主軸速度変換ダイヤルレバーによって、実にす早く選択できます。

標準	17・24・35・50・70・100・140 ・200・290・410・590・850rpm
オプション	15~750rpm(11KW/4P) 12~600rpm(7.5KW/6P) 10~500rpm(7.5KW/6P)

大きくて強剛な3点支持主軸

主軸の直径は前部軸受部で150mmと極めて太く、貫通穴径は90mmで種々の加工に便利です。主軸は前部がローラーベアリングとアンギュラースラストベアリングの組合せ、中央部がローラーベアリング、後部がボールベアリングによる3点支持方式です。

軽快な十文字レバーによる主軸の操作



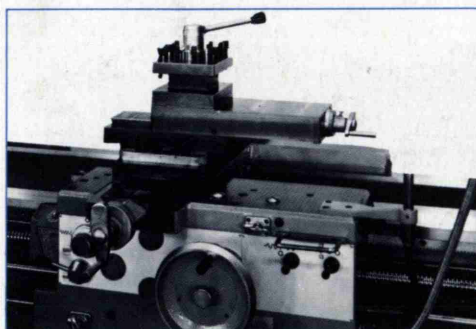
主軸の正転、逆転、ブレーキ及びリセットはエブロン前面の十文字主軸操作レバーで軽快に操作できます。このレバーをブレーキ位置にやると油圧ディスクブレーキがきいて主軸は3秒で急停止します。

かんたんな操作で 広範囲の送りネジ切りができます



1本のレバーで送り、インチネジ、メートルネジの切り換えができます。換え歯車の交換で、モジュールネジ、DPネジ、112mmピッチ(4°リード)までの荒ネジが切れます。また多条ネジ割り出し目盛によって2・3・5・6条の多条ネジも切削できます。

すばらしい操作性



自動送りの起動・停止、早送りの左右切り換え、及び主軸の正転・逆転、ブレーキ、リセットが

エブロン右側の十文字操作レバーで行なえます。自動送りの普通送り・1/2送り切り換えレバーがあり、荒削り、仕上げ削りが便利です。自動送りの掛け外しは電磁クラッチを採用しているので大へんスムーズです。

高復元精度の刃物台

復元精度0.01~0.02mm、最大No.6(30×35mm)バイトが使用できます。刃物台送りハンドルは1回転4mm。

心押軸は95mmと太く、心押台滑り止めレバーでベッド内側の鉄製ラックに強固にセットされ、安定した強力重切削ができます。

心押台の下には6個のバネが入っていて、薄い油膜をつくる程度に心押台を浮き上がらせるので、ベッド上を軽く動かせます。

ベッドは525mm幅と広く、摺動面は高周波焼入れ研削仕上げしてあり、表面硬度はHS70以上、硬化深度2~3mmです。

開閉器類は主軸台背面の電装箱に格納しており、油・ゴミ等が入らず安全で、保守も容易です。

すばらしい加工能力

- 300°面削り最大径
 - ストレートベッド 810mm
 - ギャップベッド 1040mm
- 外丸削最大径 500mm
- 最大回転力 400kg・m
- 面板及びチャックにて取付け可能な最大重量 1200kg
- 両センタで支えうる最大重量 5000kg
- 両センタで支えうる最大重量(振し1個使用) 6000kg

標準付属品

- 15KW主電動機及び標準電装品(1式) ●四爪単動チャック20°(1個) ●センタ(2個) ●センタスリーブ(1個) ●工具箱および調整工具(1式) ●基礎ボルト(1式)

特別付属品・特別仕様

- 面板 ●四爪単動チャック ●三爪スクロールチャック ●油圧チャック ●超硬センタ ●回転センタ ●固定振止 ●移動振止 ●荒ネジ加工用移動振止 ●ストップ(縦送り1段式) ●マイクロストップ ●タレットストップ ●自動停止装置 ●切削油剤装置 ●油圧ならい装置 ●テーパ削装置(±12°×500mm) ●主軸速度特別仕様 ●後部刃物台 ●切粉避けカバー ●作業用照明灯 ●早送り装置 ●研削ユニット ●モジュールDPネジ切り用換え歯車、銘板 ●心押台減速装置



滝沢産業株式会社

本社 713 岡山県倉敷市玉島1962-1 ☎(08652)6-4111F
 東京営業所 104 東京都中央区銀座3-9-18 東銀座ビル ☎(03)541-3993F
 名古屋営業所 456 名古屋市中区古渡町 新金山ビル5階 ☎(052)331-1516F
 大阪営業所 541 大阪市東区備後町3丁目 岡山県産業ビル ☎(06)262-0171F
 岡山営業所 713 岡山県倉敷市玉島1962-1 ☎(08652)6-4111F
 福岡営業所 812 福岡市博多駅前4丁目20-16 白水ビル ☎(092)431-0705
 静岡出張所 420 静岡市駒形5-1-1 ☎(0542)52-2458
 明石出張所 674 明石市魚住町錦ヶ丘4丁目11-6 ☎(07894)6-3234
 広島出張所 733 広島市江波東1丁目12番 古本ビル2階 ☎(0822)91-5510
 札幌事務所 060 札幌市南一条東3丁目 杉中機械内 ☎(011)241-2131
 前橋事務所 371 前橋市元総社町2-4-8 ☎(0272)51-7417
 新潟事務所 940 長岡市南町1-4-8 ☎(0258)32-4883
 仙台事務所 980 仙台市御町3-7-7 ☎(022)94-7600
 海外事務所 シカゴ/デュセルドフ/アルジェ

製造会社 滝沢重工機株式会社

本社工場 713 岡山県倉敷市玉島1962-1 ☎(08652)6-4111F

仕様寸法

能力	ベッド上の振り	750mm/850mm
	横送り台上の振り	500mm/530mm
	切落し上の振り	1040mm/1100mm
主軸	主軸端面からの切落し幅	350mm
	両センタ間の最大距離	2000, 3000, 4000 5000, 6000, 7000mm
	速度変換数	12種
	速度範囲	17, 24, 35, 50, 70, 100, 140, 200, 290 410, 590, 850rpm
	主軸貫通穴径	90mm
往復台	自動送りの変換数	72種
	縦送り量	親ねじメートル 0.044~19.930mm/rev 親ねじインチ 0.042~18.830mm/rev
	横送り量	縦送りの1/2
	横送り台の最大移動量	460mm
	刃物送り台の最大移動量	250mm
ネジ切り	往復台早送り速度	2700mm/min(50Hz) 3250mm/min(60Hz)
	メートルネジの種類	52種
	メートルネジの範囲	0.5~112mmピッチ
	インチネジの種類	59種
	インチネジの範囲	56-1/4 山/25.4mm
心押台	親ネジの径とピッチ	50φ, 12mmピッチ(又は2山/25.4mm)
	心押軸の径	95mm
ベッド	心押軸のテーパ穴	M.T.No.5
	心押軸の最大移動量	220mm
	長さ	382.5, 432.5, 482.5, 532.5, 582.5, 632.5 682.5, 732.5, 782.5, 832.5, 882.5mm
電動線	幅	525mm/600mm
	深さ	525mm(センタ間距離3500mm以上は670mm)
機械の長さ	主電動機	15KW, 4P
	機械の長さ	4275, 4775, 5275, 5775, 6275, 6775, 7275, 7775, 8275, 8775, 9275mm
機械の幅×高さ	機械の幅×高さ	1590×1585mm(センタ間距離3500mm以上は1480mm)
	TAL750X	5800, 6100, 6500, 7200, 7500, 7800, 8100, 8400, 8700, 9000, 9300kg
機械の重量	TAL850X	5900, 6200, 6600, 7300, 7600, 7900, 8200, 8500, 8800, 9100, 9400kg

●本仕様は改良などにより変更することがありますのでご了承ください。