



といし軸軸受には超精密級
アンギュラ玉軸受使用

● センタ穴研削盤

GC12-130形センタ穴研削盤

振り	mm	280
センタ上最大工作物長さ	mm	1,300
主軸台上最大工作物長さ	mm	1,000
といし軸回転数	rpm	10,000
といし軸垂直行程	mm	90
といしの寸法(直径×長さ)	mm	18×30
といし軸切込み量(連動)	mm	0.02; 0.04; 0.06
主軸台センタ		M.T. No.3
主軸回転数(60%)	rpm	45
といし軸用電動機	kW	0.75
重量	kg	570