

多目的ワイドCNC細穴放電加工機

安定加工を図るため、
移動式の二重サブガイドを採用
(700mmの電極使用可)

X-Y軸にダブルナット使用
(バックラッシュの最小化)

大きい加工物を加工する
ため、左側のカバーは
完全開放可能

多目的ワイド石定盤

便利なワンタッチガイド取り付け／取り外し

100%無人自動電極交換

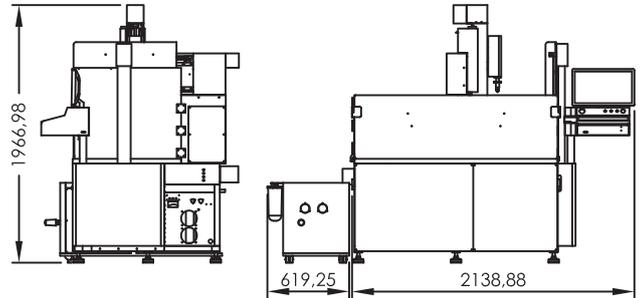
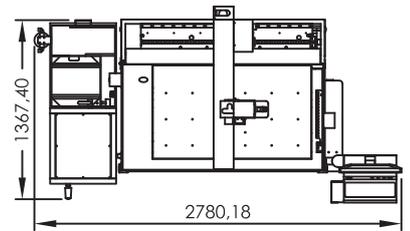
便利な回転式
コントローラーユニット
MS Windows 7® プロ
64ビット 基盤の
コントロールソフトウェア



安定した加工のため、3段階による微細放電調整方式を採用

機能と仕様

- 未貫通穴を発生させない(自動貫通システムを採用)
- アップグレードした電極消耗量チェック/補正方式を採用
- 加工物の厚み自動認識システム
(一番目の穴が完全に貫通するまで待っている必要がありません)
- ガイド締付け部に超硬を採用し、耐久性及び垂直度を維持
- X軸及びY軸に対する水平ピッチ補正だけでなく、垂直軸のピッチ補正システムも採用
- CAD DXFファイルをダイレクトに読み込み可
- 自動セッティングシステム
- 加工範囲: 1000 x 600 x 360mm (W x D x H)
- 細穴加工(0.1 ~ 3.0mm)



テーブルサイズ(X x Y)	移送距離(X x Y x Z x W)	機械サイズ(W x D x H)
1200 x 710mm	1050 x 600 x 640 x 360mm	2910 x 1480 x 2200mm (Max 2560mm)
機械重量	加工物の最大重量	水タンク容量
1800Kg	1000Kg	130Liter

自動電極交換(ATC)/自動ガイド交換(AGC)の穴数

1列(AGC無し) *標準	1列(AGC有り)	2列(AGC無し)	2列(AGC有り)	AGCの穴数
16	16	32	32	4

* 供給電源: 三相 220/380/400V, 50/60Hz ((注文時、選択可))

* 最大電力: 5KVA * 最大電流: 30A * 必要空気圧: 5Kgf/Cm2

オプション

- 2列の電極据え置き台
- 自動ガイド交換(4穴)
- 大口径ドリルパック(6.0向けガイドバー、コレットチャック)
- 60Aの内蔵型パワーブースター
- 100Aの外付け型パワーブースター
- オイル仕様(加工液として放電オイルを使用)
- オイル用の浸漬タンク
- EDMタッピング可(熱処理素材にタップ処理可)
- NSD 1軸、2軸インデックステーブル
- 特殊仕様製作可



100Aの外付け型
パワーブースター



NSDインデックステーブル

本社/研究所

株式会社 HANKOOK NSD
大韓民国京畿道始興市工団1大路28番ギル73 (正往洞, 始華工団 1ラ209号)
tel: +82-31-319-8682 / fax: +82-31-319-8683 / mail: nsd@koreansd.com

