

OKK 立マシニング MCV-660 (ATC24 標準機)

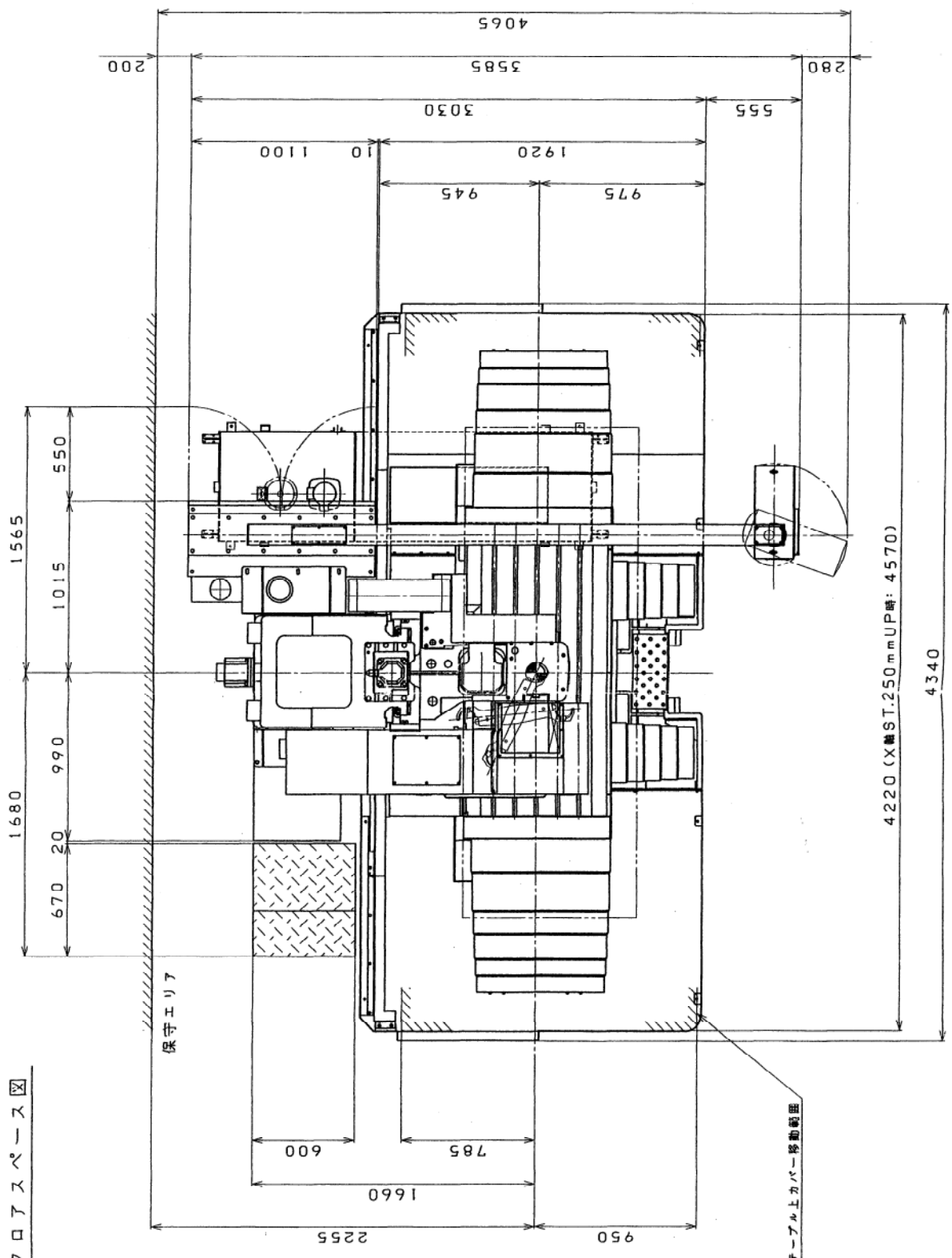
1. 機械本体仕様

MCV660

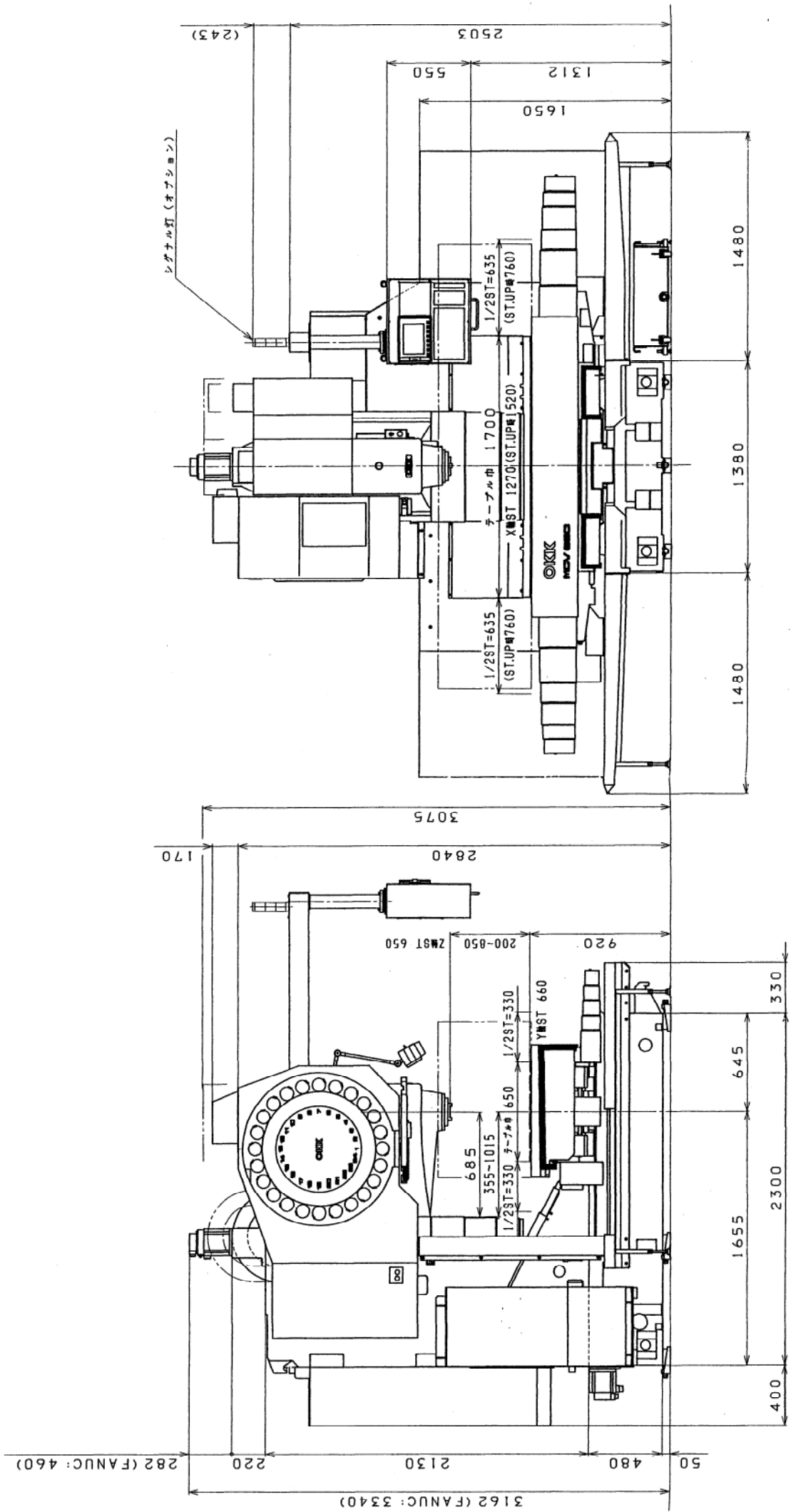
項 目	単 位	仕 様
容量		
X 軸方向移動量	mm	1270
Y 軸方向移動量	mm	660
Z 軸方向移動量	mm	650
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	200~850
コラム前面から主軸中心までの距離	mm	685
テーブル		
作業面の大きさ	mm×mm	1700×650
工作物許容質量	kg	2000
作業面の形状 (呼び寸法×間隔×本数)		22mm×125mm×5 本
床面からテーブル作業面までの高さ	mm	920
主軸		
回転速度	min ⁻¹	25~4500
回転速度域変換数		2 段
主軸端 (呼び番号)		JIS B6340 BT50
軸受内径	mm	100
送り速度		
早送り速度	m/min	X, Y: 20 Z: 16
切削送り速度	mm/min	10000
ジョグ送り速度	mm/min	2000
自動工具交換装置		
ツールシャンク (呼び番号)		JIS B6339 BT50
プルスタッド (呼び番号)		OKK 専用 (ISO 0')
工具収納本数		24
工具最大径 (隣接工具あり)	mm	110
工具最大径 (隣接工具なし)	mm	200
工具最大長さ	mm	350
工具最大質量	kg	20
工具交換時間 (ツール・ツール)	s	2.5
(カット・ツール・カット)	s	8.5

項 目	単 位	仕 様	
電動機			
主軸用	kw	AC18.5/15(30分定格/連続定格)	
送り軸用	Neomatic	kw	X, Y AC3.5 Z AC4.5
	FANUC	kw	X, Y AC3.8 Z AC4.8
送りガイド面潤滑ポンプ用	kw	0.004	
主軸冷却油温度調整装置用 (圧縮/吐出)	kw	1.1/0.4	
切削油剤ポンプ用	kw	0.4	
A T C 旋回/主軸工具緩用	kw	0.75	
M G 旋回用	kw	0.4	
ポット駆動用	kw	0.09	
所要動力源			
電源電力	Neomatic	kVA	43
	FANUC	kVA	43
電源電圧	V	AC200/220 ±10%	
電源周波数	Hz	50/60 ±1	
空気圧源圧力	MPa	0.5	
空気圧源流量	NL/min	160	
タンク容量			
潤滑用	主軸	L	65
	摺動面	L	4.2
切削油剤用	L	250	
機械の高さ	Neomatic	mm	3162
	FANUC	mm	3340
所要床面の大きさ			
運転状態 (左右×奥行)	mm×mm	4340×3585	
保守エリア含む (左右×奥行)	mm×mm	4600×4105	
機械質量			
	kg	12000	
使用温度範囲			
		10°~40° C	
使用湿度範囲			
		10~90% (結露しないこと)	

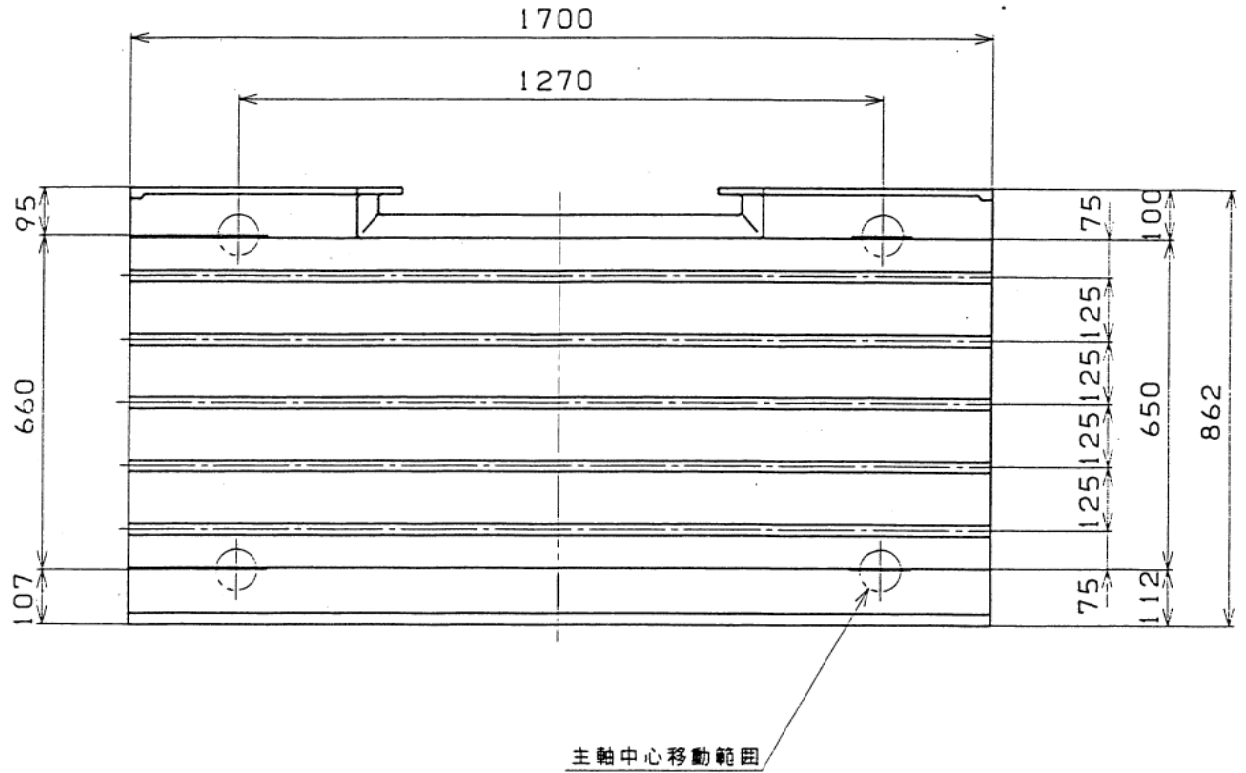
5. フロアスペース



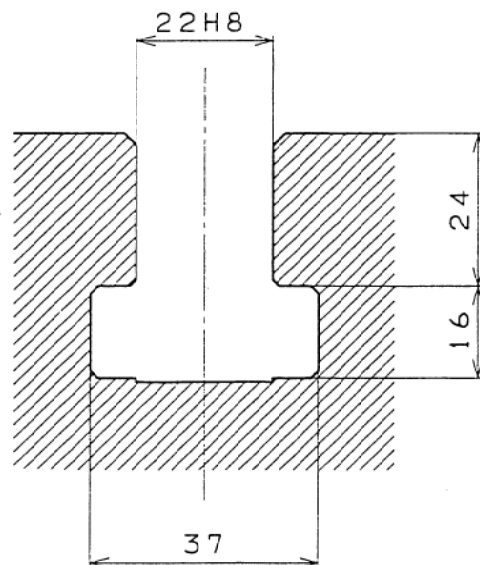
6. 全体図



7.2 テーブル寸法図



テーブルT溝寸法図



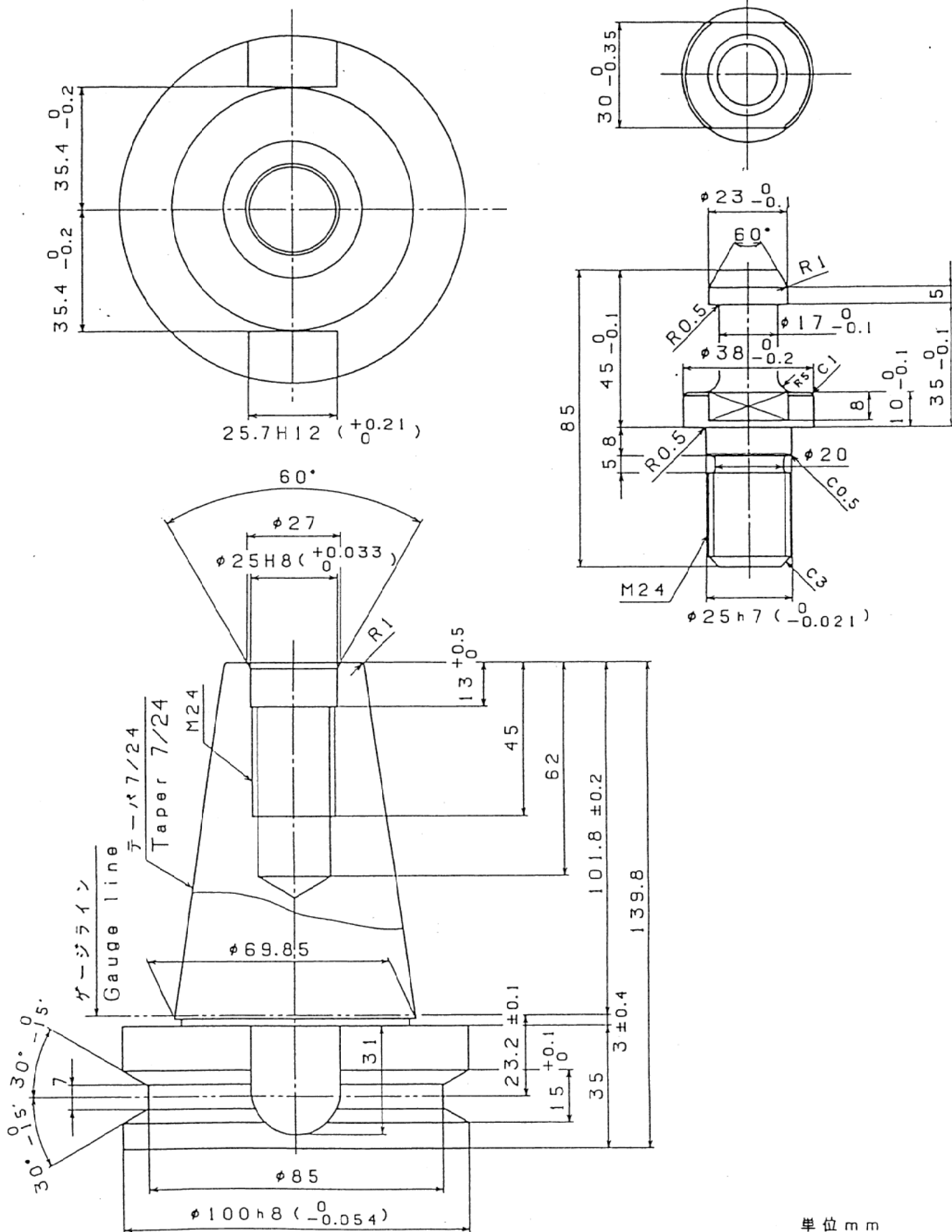
7.3 ツールホルダ寸法図 TOOL HOLDER DIMENSIONAL DRAWING

ツールシャック (JIS B 6339 50T)

Tool shank

プルスタッド (OKK専用)

Pull stud (OKK only)

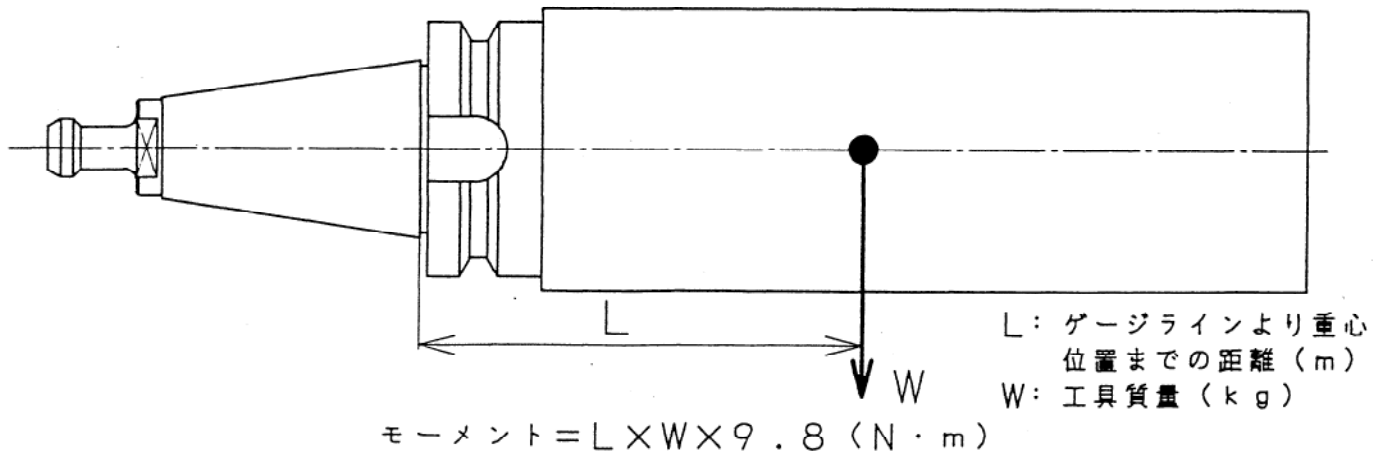


単位 mm

8. 工具の制限

自動工具交換可能な工具は、以下の条件を全て満たさなければなりません。

- a. 最大許容工具質量 20 kg
- b. 最大許容工具モーメント 29.4 N・m



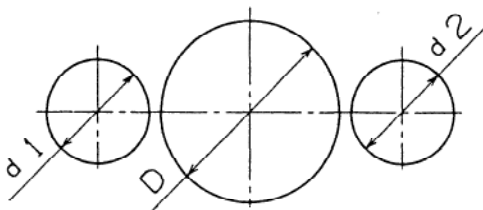
- c. 最大工具長さ 350 mm
- d. 最大工具径

- ・通常の場合 φ110
- φ110以下であれば、マガジン回転時やATC動作時に、干渉を考慮する必要はありません。

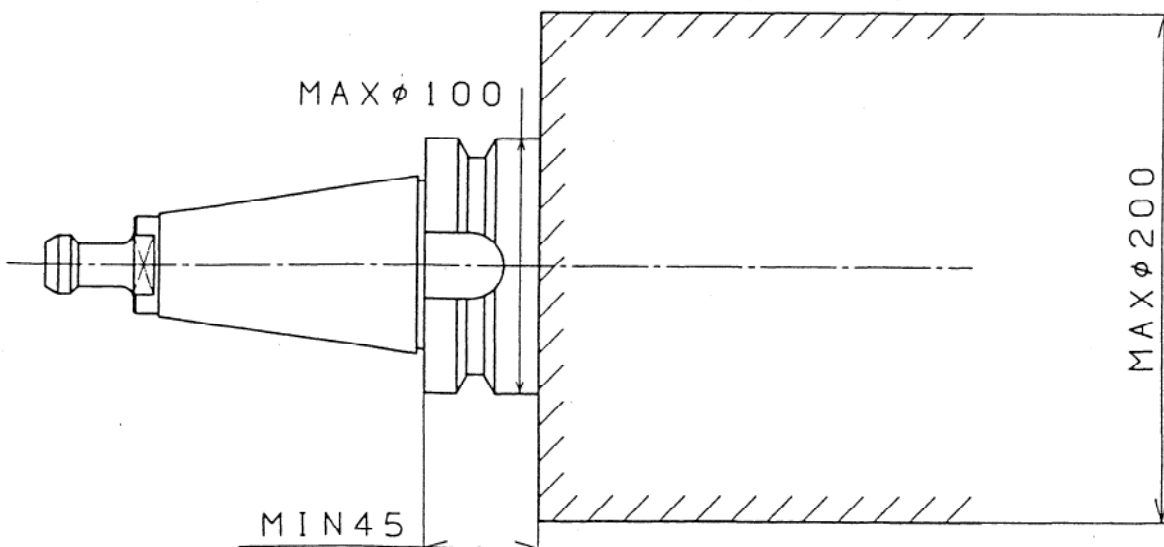
- ・φ110を超える場合、以下の条件下で φ200

※1 隣接する工具との工具径の和が、 $D + d_1 < 220$

$D + d_2 < 220$ でなければなりません。

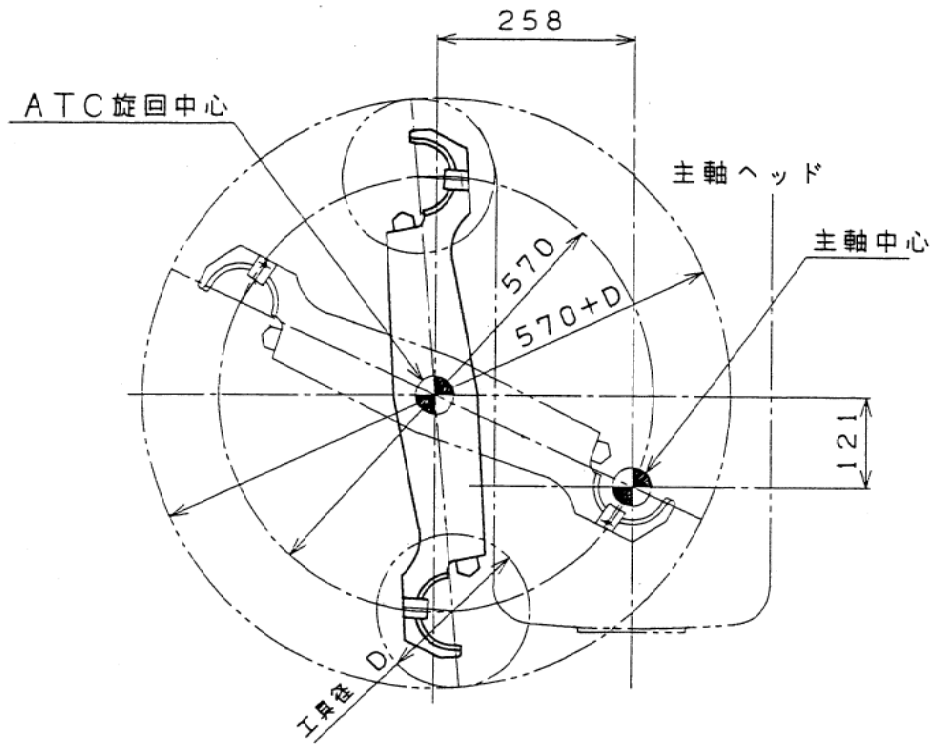


※2 工具ホルダー形状は、下図のようにします。

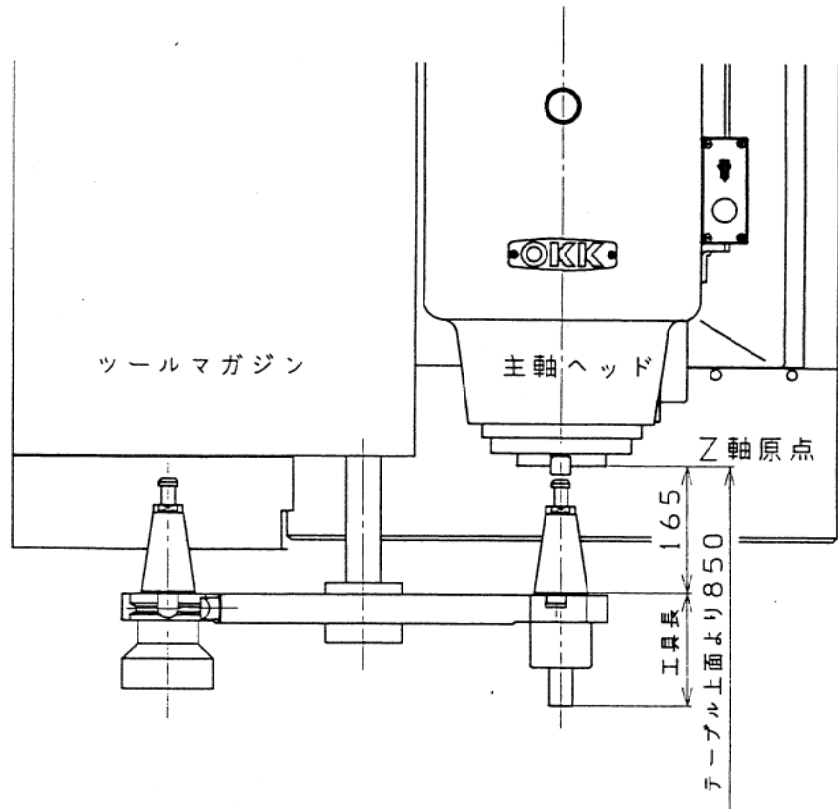


9. ATC干涉領域

ATC 旋回範囲



ATC 下降範囲



10. テーブル上積載可能物寸法

