

機械選択情報 Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2021.Apr.26



Listing No.21052

TAKEDA	Combination Bed Type Ver.Milling Machine	TK-VS-2N <1350 x 320 >	1987
<b>■ MAIN SPECIFICATION</b>			
立中ぐりフライス盤	Combination Bed Type Ver.Milling Machine		
テーブルの大きさ:1350 x 320	Table Size: 1350 x 320		
テーブルT溝の幅と数 18 x 3	Table T-groove and number 18x 3		
主軸端テーパ穴 NST #50	Spindle taper hole NST No.50		
主軸頭移動量(上下): 500	Spindle head movement up and down: 500		
主軸端面からテーブル上面までの距離: 450	Spindle to top surface of table : 450		
主軸回転数: 20~1720 RPM	Spindle speed : 20~1720 RPM		
デジタルスケール3軸付	With digital scale 3 axes		
主軸電動機: 5.5Kw x 4P	Spindle Motor: 5.5kw x 4P		
機械重量: 3,500kg	Machine Weight: 3,500kg		

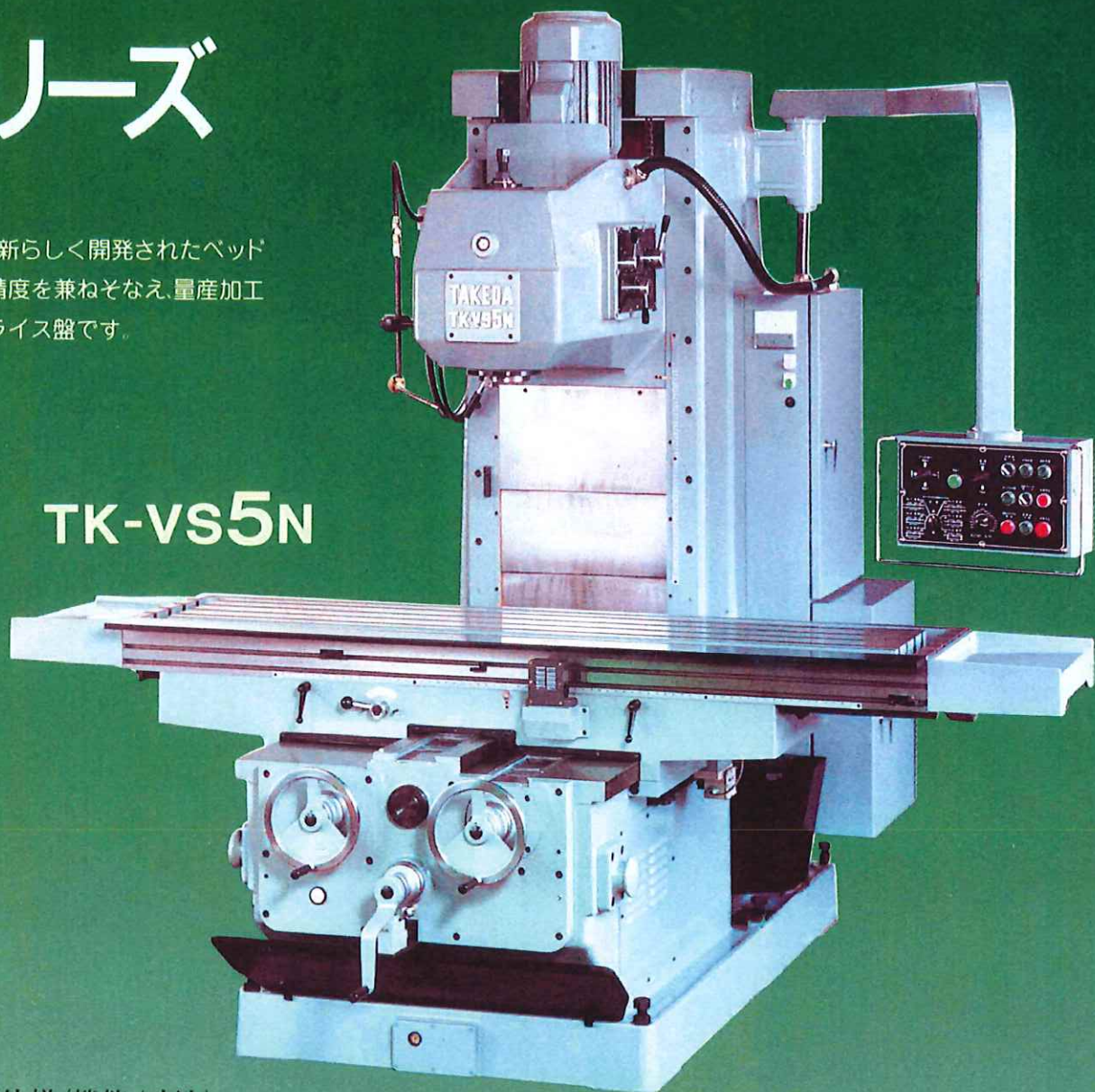
**<< Contact Us >>**



# で大好評の縦型フライス盤 シリーズ

ス盤として、新しく開発されたベッド  
操作性と高精度を兼ねそなえ、量産加工  
高い汎用フライス盤です。

## TK-VS5N



### ■仕様〈機能/寸法〉

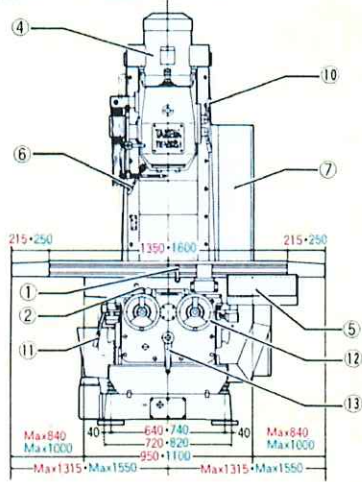
機 能	TK-VS2N ㊦	TK-VS3N	TK-VS5N
テーブル作業面積	1,350×320mm	1,600×400mm	2,000×450mm
テーブルの溝数及巾(巾×本数)	18 <sup>H8</sup> ×3(70ピッチ)	18 <sup>H8</sup> ×3(80ピッチ)	20 <sup>H8</sup> ×4(80ピッチ)
テーブル最大移動距離(左右)	850mm	1,000mm	1,400mm
テーブル最大移動距離(前後)	420mm	505mm	600mm
主軸端面からテーブル上面との距離(上下)	50~500mm	60~610mm	50~730mm
主軸の中心からコラムまでの距離	450mm	505mm	600mm
テーブル送り速度(前後左右)	20~1,800mm/min 無段		
早送り速度(前後左右)	3,500mm/min		
ヘッド送り速度(上下)	10~900mm/min 無段		
ヘッド早送り速度(上下)	1,750mm/min		
主軸回転数	50~1,435mm(12段変速)50Hz 60~1,720mm(12段変速)60Hz	50・70・100・135・190・260・285・ 400・550・735・1,040・1,435	60・85・118・160・225・310・340・ 480・660・880・1,245・1,720
軸端テーパ	NST No.50		
主軸電動機	5.5KW×4P	7.5KW×4P	
送り用電動機	1.5KW(DC)		2.2KW(DC)
切削油ポンプ	60W×2P	60W×2P	
潤滑油ポンプ	200W×2P	200W×4P	
据付面積	1,400×720mm	1,520×800mm	1,760×1,050mm
重量	約3,500kg	約5,000kg	約7,000kg

▲上記仕様は機械改良の為、予告なく変更する事があります。

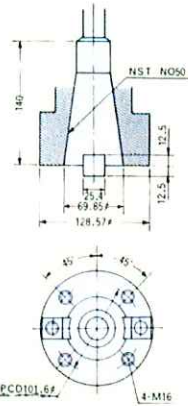
# VS-2N・3N寸法図

[各寸法は2N赤色・3N青色・共通は黒色]

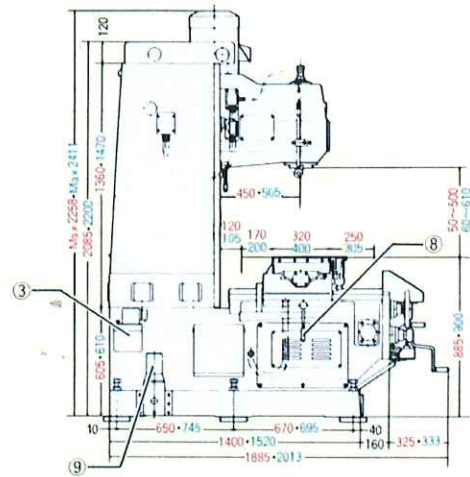
## ●主要部および正面寸法図



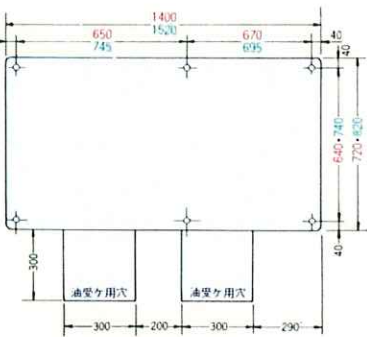
## ●主軸端



## ●側面寸法図



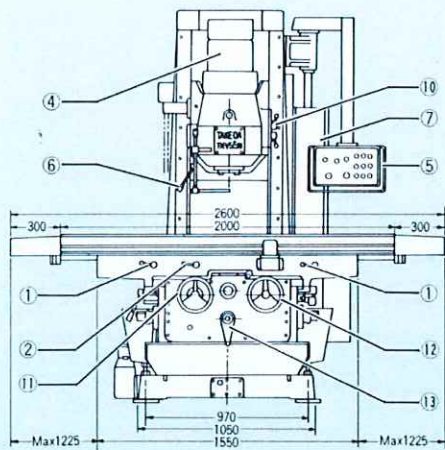
## ●基礎図



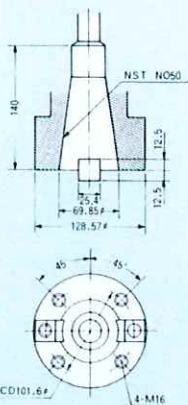
- |               |              |
|---------------|--------------|
| ① テーブルクランプレバー | ⑧ サドルクランプレバー |
| ② バッラッシュ除去レバー | ⑨ クーラントポンプ   |
| ③ 電動連続潤滑ポンプ   | ⑩ 主軸速度変換レバー  |
| ④ 主電動機        | ⑪ 前後手送りハンドル  |
| ⑤ 操作ボックス      | ⑫ 左右手送りハンドル  |
| ⑥ ヘッドクランプレバー  | ⑬ 上下手送りハンドル  |
| ⑦ 制御箱         |              |

# VS-5N寸法図

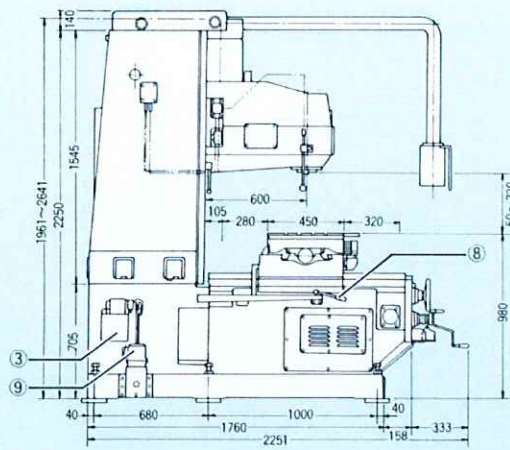
## ●主要部および正面寸法図



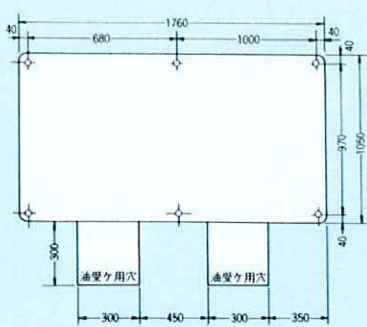
## ●主軸端



## ●側面寸法図



## ●基礎図



- |                 |              |
|-----------------|--------------|
| ① テーブルクランプレバー   | ⑧ サドルクランプレバー |
| ② バッラッシュ除去レバー   | ⑨ クーラントポンプ   |
| ③ 電動連続潤滑ポンプ     | ⑩ 主軸速度変換レバー  |
| ④ 主電動機          | ⑪ 前後手送りハンドル  |
| ⑤ ペンダントスイッチボックス | ⑫ 左右手送りハンドル  |
| ⑥ ヘッドクランプレバー    | ⑬ 上下手送りハンドル  |
| ⑦ 制御箱           |              |