

機械選択情報 Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166
<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2022.Jun.13



Listing No.22155-3

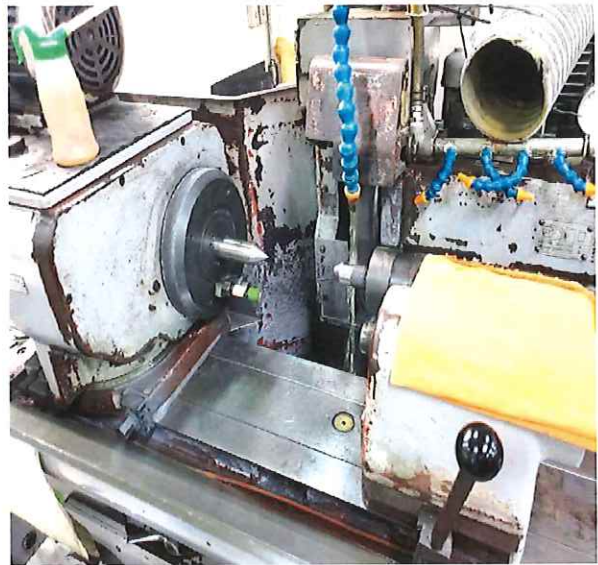
TOYODA	Cylindrical Grinding Machine	GOP32x50 (Φ320)	1982 / Oct <No.RB3686>
--------	------------------------------	-----------------	------------------------

■ MAIN SPECIFICATION

<ul style="list-style-type: none"> ❖ 円筒研削盤 ❖ テーブル上の振り: Φ320 ❖ センター間距離:500 ❖ 研削直径:Φ0 ~ Φ150 ❖ 砥石径(外径x巾x内径):Φ405*75*Φ127 ❖ 回転速度:2120 rpm ❖ テーブル旋回角度:12.5° ❖ センター:MT No.4 ❖ 砥石軸電動機:5.5Kw (4P) ❖ 機械重量:2,300kg 	<ul style="list-style-type: none"> ❖ Cylindrical Grinding Machine ❖ Swing on the table: Φ320 ❖ Distance between center: 500 ❖ Grinding diameter: Φ0~Φ150 ❖ Whetstone diameter: Φ405*75*Φ127 ❖ Rotational speed: 2120 rpm ❖ Table Turning Angle: 12.5° ❖ MT No.4 ❖ Whetstone Motor Power: 5.5Kw (4P) ❖ Machine Weight: 2,300kg
---	---

<< 機械仕様等については 現物優先となります >>

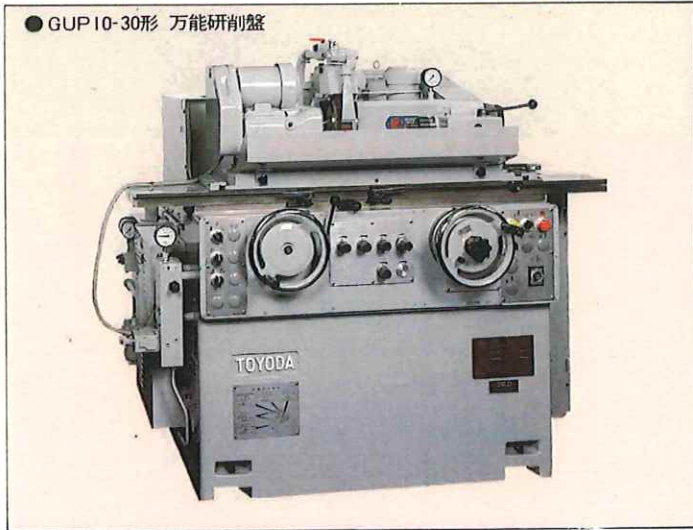
<< Regarding machine specifications etc., priority will given to the actual product >>





■ 主な 機械仕様

● GUP10-30形 万能研削盤

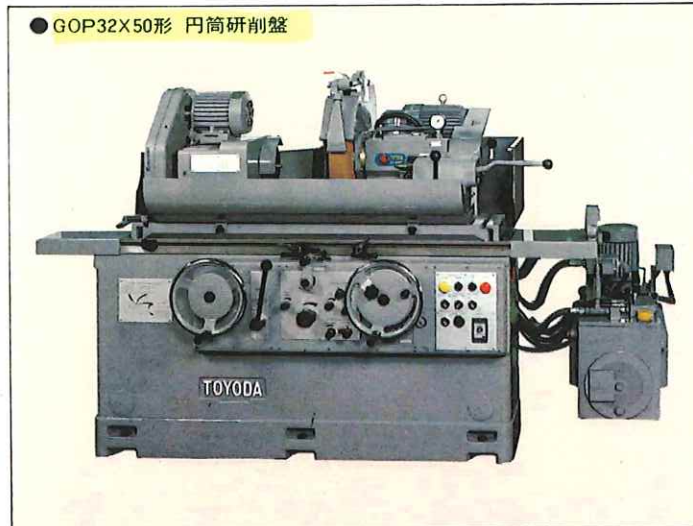


● GIO形

テーブル上の振り	mm	200
セ ン タ 間 距 離	mm	300
研 削 直 径	mm	0 - \varnothing 60
セ ン タ 間 負 荷	kg	Max.20
標準といし(外径×巾×内径)	mm	\varnothing 355 (305) × 38 × \varnothing 127
といし回転速度	rpm	2420 / 2960 (1790 / 2400)
といし周速度	m/s	45 [30] (30)
といし台油圧早送り行程	mm	40
といし台自動送り行程	mm	0.8 (工作物半径方向)
工作主軸回転速度	rpm	100 : 170 : 290 : 500
テーブル旋回角度		12.5° - 7°
セ ン タ		MT No. 2
といし軸電動機	kW	3.7 (2.2) (4 P)
所要床面積 (巾×奥行)	m	1.95 × 1.77
正 味 重 量	kg	2,250

注 1. ()はGUP10-30の場合を示します。
2. []内は、30M(といし周速度30m/s)の仕様です。
3. 色文字は、45M(といし周速度45m/s)の仕様です。

● GOP32X50形 円筒研削盤

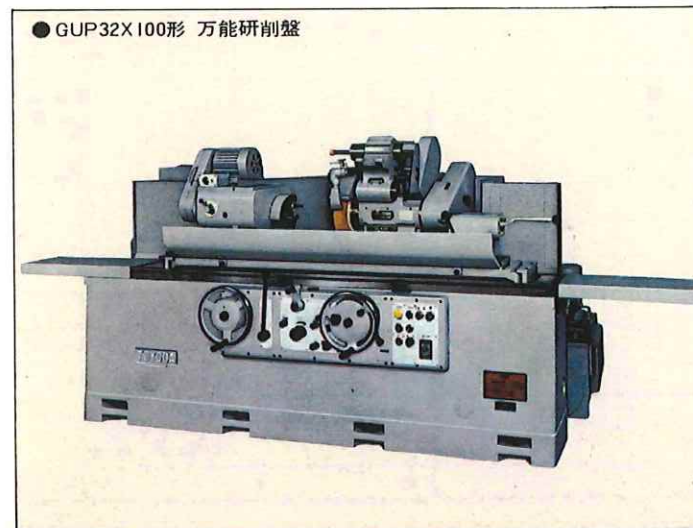


● GOP・GOS32形

テーブル上の振り	mm	320		
セ ン タ 間 距 離	mm	500	1,000	1,500
研 削 直 径	mm	0 - \varnothing 150		
セ ン タ 間 負 荷	kg	Max.150		
標準といし(外径×巾×内径)	mm	\varnothing 405 × 75 × \varnothing 127		
といし回転速度	rpm	2120 / 2490 [1570 / 1845]		
といし周速度	m/s	45 [30]		
といし台油圧早送り行程	mm	40		
といし台自動送り行程	mm	0.8(GOPのみ)(工作物半径方向)		
工作主軸回転速度	rpm	30:45:60:90:135:180:270:360		
テーブル旋回角度		12.5° - 0°	10° - 0°	8.5° - 0°
セ ン タ		MT No. 4		
といし軸電動機	kW	5.5 [3.7] (4 P)		
所要床面積 (巾×奥行)	m	2.76 × 1.83 (2.7) × (1.78)	4.52 × 1.83 (1.78)	6.56 × 1.83 (1.78)
正 味 重 量	kg	2,300	3,100	3,800

注 1. []内は、30M(といし周速度30m/s)の仕様です。
2. 色文字は、45M(といし周速度45m/s)の仕様です。

● GUP32X100形 万能研削盤



● GUP・GUS32形

テーブル上の振り	mm	320	
セ ン タ 間 距 離	mm	500	1,000
研 削 直 径	mm	0 - \varnothing 280	
セ ン タ 間 負 荷	kg	Max.150	
標準といし(外径×巾×内径)	mm	\varnothing 355 × 50 × \varnothing 127	
といし回転速度	rpm	1,790 / 2,195	
といし周速度	m/s	30	
といし台油圧早送り行程	mm	40	
といし台自動送り行程	mm	0.8(GUPのみ)(工作物半径方向)	
工作主軸回転速度	rpm	16 - 250 (無段階)	
テーブル旋回角度		12.5° - 0°	10° - 0°
セ ン タ		MT No. 4	
といし軸電動機	kW	3.7 (4 P)	
所要床面積 (巾×奥行)	m	2.7 × 1.78	4.52 × 1.78
正 味 重 量	kg	2,300	3,100

*仕様等1部が変更になる場合があります。