

Listing No.22208-2
MAZAK

Ver.Machining Center
Double Cloumn Type

FJV-250
< MAZATOL - 640M >

2005 / Mar
< #***039 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

立門形マシニングセンター	Ver (Double Cloumn) Machining Center	FJV-250
テーブルサイズ	Table Size	1200 x 550 x 1200kg
ストローク	Stroke (X*Y*Z)	1020 * 510 *460
コラム	Cloumn	200 ~ 660
ATC	ATC	30 * BT40
主軸回転数	Spindle Speed	12000rpm
ボールネジ軸芯冷却	Ball Screw Axis Core Cooling	With Option
スケールフィードバック	Scare Feedback (XY)	With Option
高圧スピンドルスルークーラント	Hight Pressure Spindle Through Coolant	15kgf
全自動工具長測定	Fuly Auto Tool Length Measurement	With Option
機械重量	Machine Weight (Kg)	7000

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



機種: MAZAK FJV-250

機番: ***039

納入日: 2005/03/30

基本仕様

N C 装置 M640M

電源電圧 200V

電源周波数 50 HZ

色 STD.BLACK

銘板言語 JPN

マニュアル言語 JPN

主軸出力 主軸 A C 2 2 KW (3 0 H P) / 1 5 分定格仕様

回転数 主軸 1 2 0 0 0 回転仕様 (# 4 0)

ツール本数 A T C 3 0 本

標準仕様

クーラントシステム 1

スプラッシュガード 1

照明装置 1

マニュアル 1

送り速度適応制御機能 1

工具寿命管理機能 1

分解調整工具 1

基礎用品 (ドライピット及び敷板) 1

MAZAK 標準色 (ブラックグレー) 1

Y 軸ストローク 5 1 0 mm 1

コラム 2 0 0 mm - 6 6 0 mm 1

チラーユニット 1

ボールネジ軸芯冷却 (X・Y・Z 軸) 1

オペレータードアインターロック (ロック機構付) 1

天井カバー 1

タッピング/ボーリングトルネード (マザトロール) 1

RS-232C インターフェース 1

バックグラウンドツールパスチェック 1

MAZACC-2D ソフトウェア (形状補正機能) 1

加工ナビゲーション (予測) 機能 1

加工ナビゲーション（モニタ）機能1
 加工ナビゲーション（結果）機能 1
 P C M C I A I / F（2スロット） 1
 I Cメモ리카ード I / F 1
 3.5" FDDユニット 1
 ネットワーク I / F（LAN用&モデム用）1

オプション

全自動工具長測定機能&工具折損検出機能 1
 マザックモニタリングシステムB（MP3）1
 スケールフィードバック（X・Y軸） 1
 ワークエアースラスト 1
 フラッドクーラント 4.5 kg / cm², 30 L / 分 1
 高圧スピンドルスルークーラント（15 kg f） 1
 カバークーラント 1
 自動電源遮断 1
 1段シグナルタワー（加工完了：黄） 1
 追加照明 1
 パフォーマンスCNCオプションパッケージ1
 顧客支給品・有り 1

機械本体の標準仕様

		FJV-200	FJV-200UHS	FJV-250	FJV-250UHS
移動量	X軸、Y軸、Z軸	560mm (X)、410mm (Y)、410mm (Z)		1020mm (X)、510mm (Y)、460mm (Z)	
	テーブル上面から主軸端面までの距離	150mm-560mm		200mm-660mm	
	有効門幅 (通過可能サイズ)	955mm	955mm	1380mm	1380mm
テーブル	テーブル作業面の大きさ	800mm×460mm		1200mm×550mm	
	テーブル最大積載質量 (等分布)	350kg	250 kg	1200kg	800 kg
	テーブル上面の形状	18mm T溝3本 125mm ピッチ	18mm T溝3本 125mm ピッチ	18mm T溝5本 100mm ピッチ	18mm T溝5本 100mm ピッチ
主軸	主軸回転速度	12000min ⁻¹ [rpm]	25000min ⁻¹ [rpm]	12000min ⁻¹ [rpm]	25000min ⁻¹ [rpm]
	主軸変速レンジ	1 段	1 段	1 段	1 段
	主軸軸受け内径	φ80mm	φ70mm	φ80mm	φ70mm
	主軸テーパ穴	7/24テーパ№40	7/24テーパ№40(2面拘束タイプ) あるいはHSK-A63(2面拘束タイプ)	7/24テーパ№40	7/24テーパ№40(2面拘束タイプ) あるいはHSK-A63(2面拘束タイプ)
	主軸立ち上がり特性	2.2S	2.8S	2.2S	2.8S
	主軸用電動機	22/15kw (15分/連続)	30/15kw (10分/連続)	22/15kw (15分/連続)	30/15kw (10分/連続)
送り速度	早送り速度	34m/min	60m/min	34m/min	50m/min
	切削送り速度	34m/min	60m/min	34m/min	50m/min
自動工具 交換装置	ツールシャンク形式	BT-40	BT-40 (2面拘束タイプ) あるいはHSK-A63(2面拘束タイプ)	BT-40	BT-40 (2面拘束タイプ) あるいはHSK-A63(2面拘束タイプ)
	フルスタッド形式	ANSI準拠	ANSI準拠	ANSI準拠	ANSI準拠
	工具収納本数	30 (40)	30 (40)	30 (40)	30 (40)
	工具最大径 (隣接工具なしの時)	φ80/125mm		φ80/125mm	
	工具最大長さ	300mm (ゲージラインより)		300mm (ゲージラインより)	
	工具最大質量	8kg		8kg	
	工具選択方式	ポケット番号によるランダム選択自動近回り方式			
	工具交換時間	4.1S (チップツーチップ)	3.6S (チップツーチップ)	4.5S (チップツーチップ)	4.2S (チップツーチップ)
電動機	送り軸用電動機	2.0/2.0/2.0KW	4.5/4.5/4.5KW	2.0/3.5/2.0KW	3.5/4.5/3.5KW
	クーラント用電動機 (フラッドクーラント)	365W	365W	365W	365W
所要動力源	電源 (連続定格)	36kVA	45kVA	37kVA	43kVA
	空気圧源	200L/min	800L/min	200L/min	800L/min
タンク容量	クーラントタンク容量	230L	230L	300L	300L
機械の大きさ	機械の高さ	2788mm	2870mm	2898mm	2930mm
	所要床面の大きさ	2440×2245mm	2440×2245mm	2995×2340mm	2995×2340mm
	機械質量 (CNCを含む)	5500kg	6100kg	7000kg	8100kg
精度 [※]	位置決め精度	±2.5μm/全長	±2.5μm/全長	±2.5μm/全長	±2.5μm/全長
	繰り返し位置決め精度	±0.7μm	±0.7μm	±0.7μm	±0.7μm

※上記の精度は室温(22℃±1℃)の下、弊社指定の基礎を施行し、暖機運転後、指定された測定方法(JIS B-6336に準拠)に基づいて測定した際に得られる数値です。