機械選択情報 *Machinery Sale Information*

CMC CO., LTD
＜TEL･FAX＞ (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166
＜E-Mail＞ cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2024.Apr.01

Listing No.23021-1

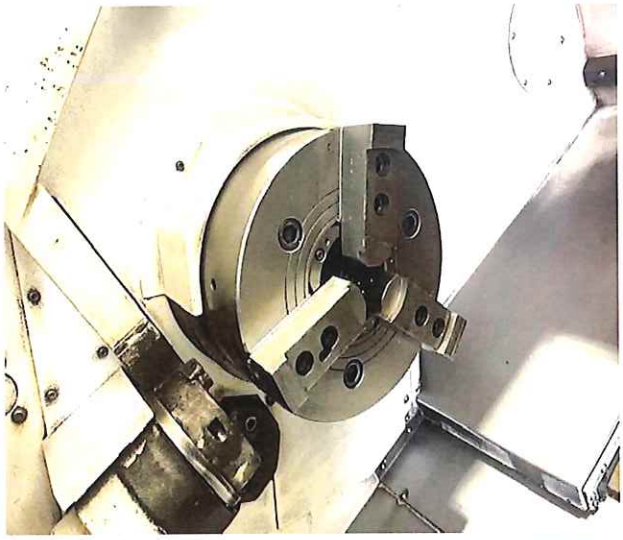
MAZAK	Quick Turn Smart CNC Lathe Machine	QTS 300M < MAZATOL-SMART>	2012 / Sep < No.239566 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

CNC旋盤	CNC Lathe Machine	QTS 300M
最大スイング：φ720	Max.Swing	Φ720
最大加工径	Max Turning dia	Φ420
棒材作業能力	Max.Bar Work Capacity	Φ80
ストローク（X*Y）	Stroke (X*Z)	265 * 1350
主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	4,000
工具取り付本数	Number of Turrets	V12
ミル軸モータ出力	Mill Axis Motor Output (KW)	7.5
ミーリング軸回転数	Milling Unit Spindle (rpm)	4000
油圧チャック径	Hydr.Chuck (10 Inch)	B210
機械重量	Machine Weight	6,900kg

＜＜ 機械仕様等については現物優先となります ＞＞

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product > >



MAZAK	Quick Turn Smart CNC Lathe Machine	QTS 300M < MAZATOL-SMART>	2012 / Sep < No.239566 >

MAZAK	Quick Turn Smart CNC Lathe Machine	QTS 300M < MAZATOL-SMART>	2012 / Sep < No.239566 >

MAZAK	Quick Turn Smart CNC Lathe Machine	QTS 300M < MAZATOL-SMART>	2012 / Sep < No.239566 >

機械情報

機種　QUICK TURN SMART 300
機番　239566
生産月　2012年8月

Specification/ 重要仕様

番号	基本仕様	
1	ツール本数	*
2	電源周波数	50 HZ
3	表示	MM
4	主軸回転数／出力	4000RPM
5	NC装置	SMART
6	銘板言語	JPN
7	ストローク(心間)	500U
8	電源電圧	200V
9	色	STD.BLACK
10	マニュアル言語	JPN
11	主軸回転数／出力	AC26KW
12	ツール規格	
13	ROM言語	JPN

Options/ 付属品

オプション	仕様	個数
1	クーラントシステム	1
1	スプラッシュガード	1
1	照明装置	1
1	マニュアル	1
1	~~マニュアル(ペーパー)~~	0
1	インテリジェントサーマルシールド	1
1	分解調整工具	1
1	基礎用品(敷板)	1
1	MAZAK 標準色(Fホワイト／Sブラック)	1
1	安全対策世界統一レベル	1
1	標準ツーリングパッケージ一式	1
1	MAZATROL SMART仕様	1
1	10．4″カラーLCD	1
1	~~10″申実チャックN－10A0815(北川)~~	0
1	日本向け電源トランス	1
1	主軸AC26KW(35HP)仕様	1
1	主軸4000回転仕様	1
1	回転工具4000回転仕様	1
1	~~NCテールストック~~	0
1	デットセンター式テールストックMT5	1
1	テールストック推力自動切換	1
1	主軸0．0001°割出・C軸制御	1
1	主軸貫通穴φ91仕様	1
1	チャック爪開閉確認	1

1	絶対位置検出機能	1
1	油圧圧力保証インターロック	1
1	ミル軸同期タップ	1
1	ローラーガイド	1
1	~~クーラント装置(ポンプ520W)~~	0
1	オペレータードアインターロック(ロック機構付)	1
1	ユーザマクロ(コモン変数600組)	1
1	EIA／ISOコード入力(標準仕様)	1
1	EIA照合停止	1
1	バックグラウンドツールパスチェック	1
1	ネジ切り機能	1
1	極座標入力(EIA)	1
1	図面寸法直接入力	1
1	LANポート	1
1	コンパクトフラッシュメモリI／F	1
1	USBメモリーI／F	1
1	MAZA－CARE2 SMARTシステム装備	1
1	移設検知装置	1
	【特別附属品】	
2	標準チャック＆シリンダ ＜不要＞	1
2	10″中空チャックB－210用生爪	5
2	10″中空チャックB－210用硬爪	1
2	10″中空チャックBB210A815(北川)	1
2	ツールアイ(自動)	1
2	パワフルクーラント(1．1KW)	1
2	漏電ブレーカー(200mA)	1
2	3段シグナルタワー(スクエア)	1
2	チップコンベア(横出し・ヒンジタイプ) 1250U	1
2	チップバケット(回転式)	1
2	立会費(ワーク無し，仕様・外観チェックのみ)	1
2	H型ミーリングホルダφ25	2
2	V型ミーリングホルダφ25	2

※ 出荷当時のデータとなりますので、実機との相違がある可能性があります。
※ 項目『オプション』は 1:標準装置 、 2:オプション装置 となります。

機械の標準仕様表

QUICK TURN SMART

		300(650U / 1250U)	300M(650U / 1250U)	350(650U / 1250U)	350M(650U / 1250U)
能力・容量	最大の振り	φ720 mm			
	往復台上の振り	φ423 mm			
	最大加工径 / 標準加工径	φ420 mm / φ254 mm	φ420 mm / φ276 mm	φ420 mm / φ254mm	φ420 mm / φ276 mm
	最大加工長さ*1	662 mm / 1282 mm		614 mm / 1234 mm	
	棒材作業能力*2	φ80 mm		φ102 mm	
移動量	X軸移動量	240 mm	265 mm	240 mm	265 mm
	Z軸移動量	710 mm / 1305 mm	730 mm / 1350 mm	710 mm / 1305 mm	730 mm / 1350 mm
主軸	チャックサイズ	10″		12″	
	主軸最大回転速度*3	4000 min^{-1}		3300 min^{-1}	
	変速レンジ数	無段			
	主軸端	JIS A2-8		JIS A2-11	
	貫通穴径	φ91 mm		φ112 mm	
刃物台	刃物台形式	12角ドラム刃物台(ボルトオン方式)			
	取付工具本数	12本			
	角バイトのシャンク部の高さ	25 mm			
	ボーリングバーのシャンク径	φ50 mm			
	刃物台旋回時間	0.22秒 / 1 step	0.25秒 / 1 step	0.22秒 / 1 step	0.25秒 / 1 step
回転工具主軸	回転工具主軸最大回転速度	—	4000 min^{-1} (オプション:6000 min^{-1})	—	4000 min^{-1} (オプション:6000 min^{-1})
		—	ドリル:φ25 mm	—	ドリル:φ25 mm
	回転工具主軸加工能力	—	エンドミル:φ25 mm	—	エンドミル:φ25 mm
		—	タップ:M24×3	—	タップ:M24×3
送り速度	早送り速度:X軸	30000 mm/min			
	早送り速度:Z軸	33000 mm/min			
	早送り速度:C軸	—	555 min^{-1}	—	555 min^{-1}
心押台	心押台の移動量	645 mm / 1265 mm			
	テーパー穴の形式	MT-No.5(デッドセンタ)			
電動機	主軸用電動機(30分/連続定格)	26 kW / 22 kW		30 kW / 22 kW	
	回転工具主軸用電動機(10分定格)	—	7.5 kW	—	7.5 kW
	切削水用電動機	0.52 kW			
所要動力源	電源(連続定格)	43.1 kVA			
	空気圧源	0.5 MPa(5 kgf/cm^2), 150 L/min(標準状態)			
タンク容量	切削水タンク容量*4	225 L / 320 L			
機械の大きさ	機械の高さ	1900 mm			
	所要床面の大きさ*5	3050 mm × 1910 mm / 3770 mm × 1910 mm			
	機械質量	5800 kg / 6600 kg	6100 kg / 6900 kg	6100 kg / 6900 kg	6400 kg / 7200 kg

(注) *1 最大加工長さは、チャックの種類により異なります。
*2 中空チャックを使用した場合の最大能力を示します。詳細は当社までお問合せ下さい。
*3 主軸最大回転速度はチャックの仕様により制限されます。
*4 切削水タンク容量は、クーラントタンクの仕様により異なります。
*5 操作盤は含みません。

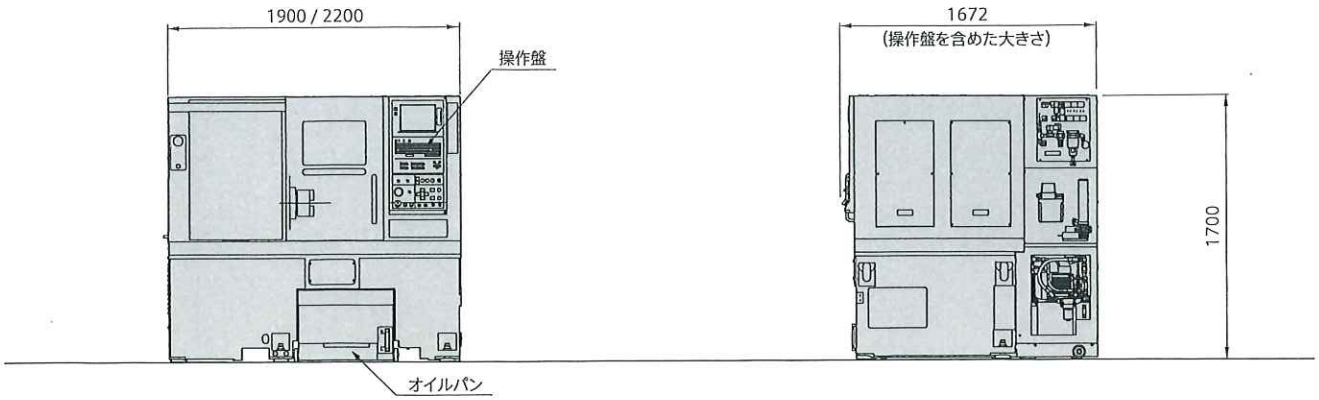
MAZATROL SMARTの標準仕様

	マザトロール仕様	EIA／ISO仕様
制御軸	4軸(同時制御3軸)	4軸(同時制御4軸)
最少指令単位	0.0001 mm、0.00001 inch、0.0001°	
最大指令値	±99999.9999 mm、±9999.99999 inch、±99999.9999°	
高精度制御	滑らかハイゲイン制御、スケールフィードバック*、絶対位置検出	
補間	位置決め(軸独立型、直線補間型)、直線補間、円弧補間、同期タップ*	
		ねじ切り(等ピッチ、可変ピッチ) *ポリゴン加工*、極座標補間*、円筒補間*、*
送り	早送り、切削送り(毎回転、毎分)、切削送り速度クランプ、オーバライド	
	(早送り、切削送り、外部オーバライド、第2オーバライド、オーバライドキャンセル)	
	送り速度自動加減速(直線型時定数一定、指数加速・直線減速選択)、ドライラン	
プログラム記憶容量	登録数:256、512*プログラム	
	320 KB	
表示装置	10.4インチカラーTFT	
NC画面表示言語	表示言語(日本語、英語、ドイツ語、フランス語、イタリア語、スペイン語、オランダ語、ノルウェー語、スウェーデン語、	
	フィンランド語、デンマーク語、ポルトガル語、トルコ語、ポーランド語、チェコ語、ルーマニア語、	
	中国語　簡体、中国語　繁体、韓国語、スロバキア語、ロシア語、ハンガリー語、ブルガリア語)、ワンタッチ言語切換え	
データ入出力	コンパクトフラッシュ、USB	
主軸機能	Sコード出力(8桁バイナリ出力、アナログ出力、実回転速度バイナリ出力)、周速一定制御、	
	主軸回転数制御(回転数クランプ、速度到達・回転速度表示)、主軸オーバライド(0～150 %)	
工具機能	Tコード出力(8桁バイナリ出力)、工具寿命管理、	
	予備工具交換、工具管理機能(グループ番号)	
工具補正	刃先R補正、刃先形状補正、工具位置補正、工具摩耗補正、工具径補正	
工具登録本数	64本以下(機械仕様による)	
工具オフセット組数	128組(機械仕様による)	
補助機能	Mコード出力(M3桁)、M3桁4組同時出力、第2補助機能(B3桁出力)、高速MSTBインタフェース	
座標系制御	マザトロール座標系	機械座標系(機械座標系、機械座標系シフト、移動原点シフト)
		ワーク座標系(ワーク座標系、ワーク座標系シフト)
手動運転制御	早送り、切削送り、ハンドル送り、原点復帰、手動機械制御(マシンロック、ギアシフト、バリアキャンセル)	
	手動主軸制御(主軸起動、停止、逆転、寸動)	
自動運転制御	メモリ運転、MDI運転、自動運転、NCリセット、シングルブロック、フィードホールド、シングルプロセス、	
	オプショナルブロックスキップ、オプショナルストップ、マシンロック、送りオーバライド、	
	主軸制御、ドライラン、手動ハンドル割り込み、刃先経路記憶(TPS)	
バックグランド機能	自動運転中(プログラム編集、データ入出力、工具経路チェック)	
機械補正	バックラッシ補正、ピッチエラー補正、象限突起補正、熱変位補正	
保護機能	非常停止、オーバトラベル、バリア(ストアードストロークリミット、チャックバリア、テールバリア、工具バリア)、	
	インタロック(切削開始、軸インタロック)、アラーム	
診断／保守	アラーム、モニタ(メモリ、サーボ、主軸、ラダー)、プログラマブルロジックコントローラ(PLC)、アラーム・メニュー	
計測機能	手動計測(ツールセット計測、*Cオフセット計測*、Zオフセット計測)、自動計測(ワーク計測、Zオフセット計測、*Cオフセット計測*、刃先計測、外部計測)	
	計測定量補正	

*印はオプションです。
斜体部分はミル仕様で有効な機能です。

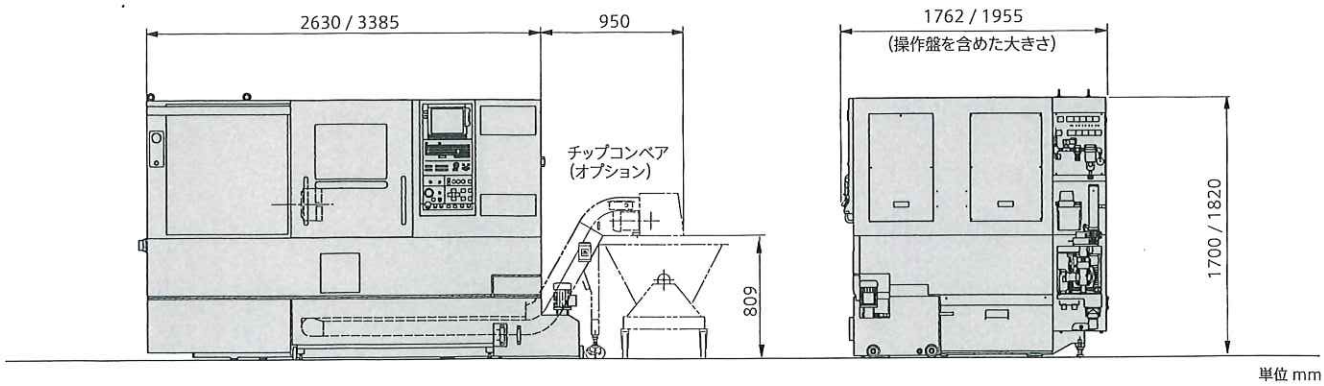
機械寸法図

QUICK TURN SMART 100 S 150 S （300U / 500U）



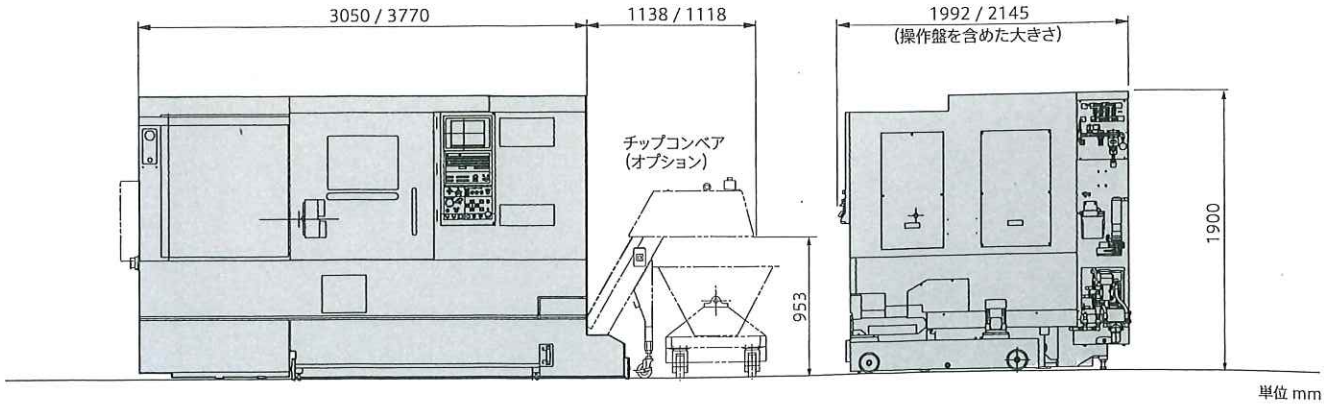
※中実チャック仕様(標準仕様)の寸法図です。

QUICK TURN SMART 200 200M 250 250M （500U / 1000U）



※中実チャック仕様(標準仕様)の寸法図です。

QUICK TURN SMART 300 300M 350 350M （650U / 1250U）



※中実チャック仕様(標準仕様)の寸法図です。

QUICK TURN SMART 300 300M

		650U	1250U
機械本体	10"中実チャックN-10	●	●
	10"中空チャックB-210	○	○
	10"中空チャックBB-210	○	○
	ビルトインテールセンタMT5	○	○
	回転センタLC-5SW	○	○
	回転センタLC-5A	○	○
	自動振れ止めSMW K3	–	○
	自動振れ止めSMW K3取付け準備	–	○
	指定色	○	○
FA対応	絶対位置検出機能	●	●
	主軸オリエント	○	○
	ツールアイ(自動)	○	○
	チャック爪自動開閉	○	○
	チャック爪エアーブロー	○	○
	ワーク計測	○	○
	バーフィーダーインターフェースキット	○	○
	オートパーツキャッチャ	○	○
	オートパーツ排出コンベア	○	○
	スマートオートドア	○	○
	自動電源遮断	○	○
	カレンダ式自動電源ON+暖気運転/電源断	○	○
	加工完了ブザー	○	○

		650U	1250U
FA対応	1段シグナルタワー	○	○
	3段シグナルタワー	○	○
	消費電力モニタ*3	○	○
	油圧ユニット間欠運転*1 *2 *3	○	○
安全対策	チャック爪開閉確認	●	●
	油圧圧力保証インターロック	●	●
	2連式フットスイッチ	○	○
	エアー圧力保証インターロック	●	●
	漏電ブレーカー(200 mA)	○	○
	過負荷検出装置	○	○
	移設検知装置	●	●
クーラント切屑処理	オイルパン(CV無し)	●	●
	チップコンベア横出し	○	○
	チップコンベア取付準備(横出し用)	○	○
	チップバケット(回転式)	○	○
	チップバケット(固定式)	○	○
	クーラント温度管理	○	○
	タレットエアブロー	○	○
	ヘッド側追加クーラントノズル	○	○
	ミストコレクター(CRD-750R)	○	○
	パワフルクーラント(520 W)	●	●
	パワフルクーラント(1.1 kW)	○	○

QUICK TURN SMART 350 350M

		650U	1250U
機械本体	12"中実チャックN-12	●	●
	12"中空チャックB-212	○	○
	12"中空チャックBB-212	○	○
	ビルトインテールセンタMT5	○	○
	回転センタLC-5SW	○	○
	回転センタLC-5A	○	○
	自動振れ止めSMW K3	–	○
	自動振れ止めSMW K3取付け準備	–	○
	指定色	○	○
FA対応	絶対位置検出機能	●	●
	主軸オリエント	○	○
	ツールアイ(自動)	○	○
	チャック爪自動開閉	○	○
	チャック爪エアーブロー	○	○
	ワーク計測	○	○
	バーフィーダーインターフェースキット	○	○
	オートパーツキャッチャ	○	○
	オートパーツ排出コンベア	○	○
	スマートオートドア	○	○
	自動電源遮断	○	○
	カレンダ式自動電源ON+暖気運転/電源断	○	○
	加工完了ブザー	○	○

		650U	1250U
FA対応	1段シグナルタワー	○	○
	3段シグナルタワー	○	○
	消費電力モニタ*3	○	○
	油圧ユニット間欠運転*1 *2 *3	○	○
安全対策	チャック爪開閉確認	●	●
	油圧圧力保証インターロック	●	●
	2連式フットスイッチ	○	○
	エアー圧力保証インターロック	●	●
	漏電ブレーカー(200 mA)	○	○
	過負荷検出装置	○	○
	移設検知装置	●	●
クーラント切屑処理	オイルパン(CV無し)	●	●
	チップコンベア横出し	○	○
	チップコンベア取付準備(横出し用)	○	○
	チップバケット(回転式)	○	○
	チップバケット(固定式)	○	○
	クーラント温度管理	○	○
	タレットエアブロー	○	○
	ヘッド側追加クーラントノズル	○	○
	ミストコレクター(CRD-750R)	○	○
	パワフルクーラント(520 W)	●	●
	パワフルクーラント(1.1 kW)	○	○

●:標準付属品
○:特別付属品

*1 油圧ユニット間欠運転は油圧シリンダーの総リーク量が4.2ℓ/min以下の場合に対応可能です。
*2 油圧ユニット間欠運転について出荷時には高圧ガス保安法が科されますので国別の使用許可が必要です。
*3 油圧ユニット間欠運転と消費電力モニタはセットでの購入をお薦めします。