

機械選択情報

Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2023.Apr.11



Listing No.23052-13

KONDO	Precision Cylindrical Grinder Machine	CGK-450HW-PA < C450mm >	2003 / Mar < No.2111 >
■ MAIN SPECIFICATION ■			
精密円筒研削盤 センター間最大距離:450 研削最大直径: Φ150 砥石寸法(外径x幅x内径): Φ405x38x203.2 砥石軸の回転速度(無負荷) 1500 rpm 移動量:125 ダブルスライドストローク:160 テーブル移動量:580 通貫穴/テーパ:Φ20/MTNo.4 機械重量:3,000kg		Precision Plain Cylindrical Grinder Distance Between Center: 450 Max Diameter To be Ground: Φ150 Size of wheel : Φ405x38x203.2 Speed (no loaded condition) : 1500rpm Travel Length : 125 Double Slide Stroke: 160 Table Travel Length : 580 Dia of Through Hole / Taper: Φ20/MT.4 Machine Weight: 3,000kg	
※注記		<< 機械仕様等については現物優先となります >> << Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>	
			
			

主 要 仕 様		(CGK#45##)	
項 目	仕 様		
能 力	センター間最大距離	450mm	
	テーブル上の振り	φ 300mm	
	研削最大直径	φ 150mm	
	センター間最大負荷	80kg	
砥 石 軸	砥石車の大きさ (外径×巾×内径)	※巾27以下間座要 φ 405×38(16~75)×φ 152.4 (※φ 203.2)	
	回転速度変換数	1段	
	回転数 (無負荷)	1500 R P M	
	最高周速度 (砥石径φ 405にて)	2000m/min	
	※回転数 (45M/s仕様) (無負荷)	2120 R P M	
	同上周速度 (砥石径φ 405にて)	2700m/min	
砥 石 台	移動量 (送りネジ)	125mm	
	ダブルスライドストローク	160mm	
	※旋回角度		
	ハンドル車1回転の移動量	φ 2mm	
	マイクロカラー 1目盛ごと	φ 0.005mm	
	油圧急速送り量 (全油圧の場合)	25mm	
※油圧急速送り量 (全油圧の場合)	50mm		
※油圧急速送り量 (全油圧の場合)	75mm		
※自動切込装置 (電動)	自動切込量	最大 φ 99.999mm	
	ステップ切込量		
	粗研	φ 0~9.999mm	
	精研	φ 0~0.999mm	
	自動切込速度		
	空研速度	0.1~7.9mm/min	
	粗研速度	0.001~7.9mm/min	
	精研速度	0.001~0.999mm/min	
※微研速度	0~0.099mm/min		

注 1)※印はオプション

仕様-1



主 要 仕 様				
項 目	仕 様			
テ ー プ ル	移動量	580mm		
	ハンドル1回転の移動量	15mm		
	旋回角度(心押台が作業側)	4° 30'		
	旋回角度(心押台が砥石台側)	8° 30'		
	送り速度変換数	1段		
	※油圧自動送り速度	10~2000mm/min		
主 軸 台 (C G K)	テーパ穴(型式番号)デッドセンター非旋回式	MT No.4		
	貫通穴径	φ 20mm		
	回転速度変換数	4段		
	回転速度	60Hz 65、155、260、355 R P M		
		50Hz 55、130、215、295 R P M		
主 軸 台 (U G K)	テーパ穴(型式番号)デッドライブ兼用旋回式	MT No.4		
	貫通穴径	φ 20mm		
	回転速度変換数	4段		
	回転速度	60Hz 65、155、260、355 R P M		
		50Hz 55、130、215、295 R P M		
	旋回角度(センターが作業側)	30°		
	旋回角度(センターが砥石台側)	90°		
※チャック用フランジ	スクロールチャック 6インチ用			
心 押 台	テーパ穴(型式・番号)	MT No.4		
	貫通穴径	φ 20mm		
	移動量(手動式ロック付)	35mm		
	加圧力調整範囲	15~60kg		
	※油圧式・移動量(手動・油圧兼用式)	30mm		

注 1) ※印はオプション

仕様-2

主 要 仕 様			
項 目	仕 様		
電 動 機	砥石軸用		3.7kw
	工作主軸用		0.4kw
	砥石軸給油ポンプ用		0.1kw
	研削油ポンプ用		0.18kw
	摺動面自動給油ポンプ用		0.017kw
	油圧ポンプ		0.75kw
	※砥石軸用		5.5kw
	※砥石軸用		7.5kw
	※砥石軸給油冷却ファン用 (45M用)		0.04kw
	※ドレス給水ポンプ用		0.1kw
	※自動切込用		5相ステップ
	※内面研削装置用		0.75kw
タンク容量	クーラントタンク		120ℓ
	油圧タンク		40ℓ
	砥石軸給油タンク		12ℓ
	摺動面自動給油タンク (有知容量)		2ℓ
	同上廃油タンク		5ℓ
	主軸台オイルポット		500cc
そ の 他	砥石巾75mm(スピンドル側のへこみが10mm)迄は心押台取付の ドレッサーでドレスできます。 (センター間 450最大の場合)		
機 械 高 さ			1500mm
	※倣いドレッサー付		2000mm
所 要 床 面 積			2670mm×1827mm
正 味 重 量			3000kg

注 1) ※印はオプション

