



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp



Listing No.23052-16

ACCRETECH	Roundness Measuring Instrument	RONDCOM 60A < Rotary Table >	2007 / Feb < MA65C01BB >
-----------	-----------------------------------	---------------------------------	-----------------------------

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

真円度測定器	Roundness Measuring Machine
最大測定径: φ420	Max.Measuring Dia: Φ420
S: R軸:220/Z軸:500	S: R Axis:220 / Z Axis:500
最大積載径: φ680	Max.Loading Dia: Φ680
最大測定高さ:500	Max.Measuring Height: 500
回転テーブル外径:φ290 * 60kg	Rotary Table: Φ290 * 60kg
測定力:30~100mN	Measuring Force: 30~100mN
直径測定機能	With Dia Measurement Function
ティーチングによる自動測定機能	With Auto Measurement Function Teaching
機械重量:500kg	Machine Weight: 500kg

※注記

<< 機械仕様等については現物優先となります >>
<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>





ロンコム ROND COM 60A

回転精度 0.02 μm! アライメント時間 60 秒以内!

Z軸、R軸に業界初の空気軸受を搭載。
耐環境性・安全性を精度と共に保証する、
CEマーキング適合商品です。



ロンコム 60A
※除振台、プリンタ、システムラックは
オプションです。

トップクラスの回転精度 0.02 μm を保証

**業界初、Z、R、θ 各軸に
高精度エアベアリングを採用**

さらにコラム、ベース、R軸に経年変化の無いはんれい岩を使用しています。最高クラスの高精度を長期に渡り保証します。

世界最高水準のハイスループットを実現

センタリング・チルチング 60 秒以内で高効率測定を実現しました。

直径測定機能 (※ R 軸用校正マスタが必要)

全方向安全機能付き検出器を採用

スタイラス部へ過負荷が検知された場合には、非常停止が働き、スタイラスや検出器へのダメージを与えません。

ティーチングによる自動測定機能

複数断面の測定から印刷までの完全自動化が可能です。

**オフセット型検出器ホルダ (オプション) 特許取得済
を装備可能**

多種多様なワークが R 軸と干渉せずに容易に測定が可能です。

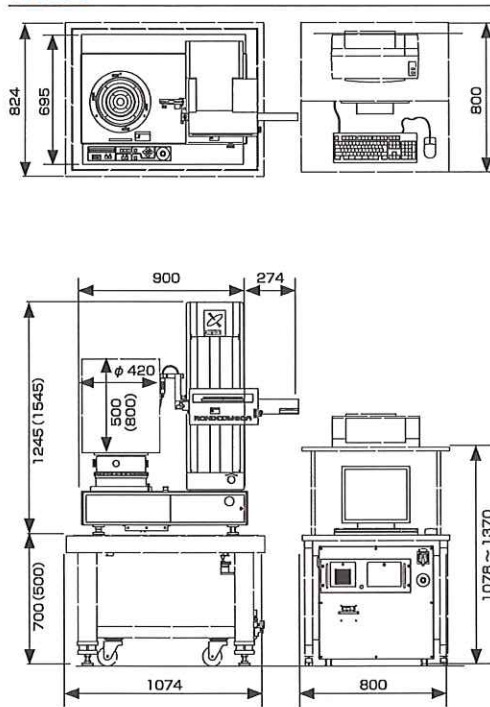


CNC 検出器ホルダ (オプション)



不連続面内径の真円度測定例

外観図



オプション

- 除振台：E-VS-S21B (H = 700)
- E-VS-R20C (H = 500)
- E-VS-R24A：ハイコラム時
- システムラック：E-DK-S24A

仕様

型式		RONDCOM 60A		
		ハイコラム		
測定方式	CNC及びマニュアル			
測定範囲	最大測定径	φ 420 mm		
	左右送り範囲 (R軸)	220 mm		
	上下送り範囲 (Z軸)	500 mm	800 mm	
	最大積載径	φ 680 mm		
	最大測定高さ	500 mm	800 mm	
回転精度	半径方向 JIS B 7451-1997	(0.02 + 6H/10000) μm (H: テーブル上面より測定点までの高さ mm)		
真直度精度	上下方向 (Z軸)	0.1 μm/100 mm 0.25 μm/500 mm	0.2 μm/100 mm 0.6 μm/800 mm	
	半径方向 (R軸)	0.5 μm/200 mm		
平行度精度	上下方向 (Z軸)	1.5 μm/500 mm		
	半径方向 (Z軸)	0.5 μm/200 mm		
スケール指示精度	半径方向 (R軸)	(2 + L/200) μm L: 移動距離 (mm)		
測定速度	回転速度 (θ軸)	2 ~ 10/min		
	オートセンターング・チルチング時	6, 10, 20/min		
上下速度 (Z軸)	測定速度 (移動速度)	0.6 ~ 6 mm/s (Max 30 mm/s)		
半径方向速度 (R軸)	測定速度 (移動速度)	0.6 ~ 6 mm/s (Max 20 mm/s)		
オートストップ精度	Z軸/R軸	±5 μm		
回転テーブル	テーブル外径	φ 290 mm		
	調整範囲 (センターリング/チルチング)	±5 mm/±1°		
	積載質量	60 kg		
検出器	測定力	30 ~ 100 mN (無段階可変)		
	測定子形状	φ 1.6 mm 超硬球、長さ53 mm		
フィルタの種類	デジタルフィルタ	ガウシアン/2RC/スプライン/ロバスト(スプライン)		
カットオフ値	回転方向 (θ軸)	ローパス	15, 50, 150, 500 山/回転、 15 ~ 500 山/回転まで任意	
		バンドパス	1 ~ 500 山/回転	
	直動方向 (Z軸)	ローパス	0.025, 0.08, 0.25, 0.8, 2.5, 8 mm (0.0001 mm 単位で設定可)	
測定倍率	50 ~ 100 k			
形状誤差の真円度評価	M2C (最小領域中心法)、LSC (最小二乗中心法)、 MIC (最大内接中心法)、MCC (最小外接中心法)、 N.C. (補正なし)、MULTI (複合設定)			
測定項目	回転方向	真円度、平面度、平面度(複)、平行度、同心度、同軸度、 円筒度、径偏差、直角度、偏肉度、振れ、径測定、部分円		
	直動方向	真直度 (Z)、真直度 (R)、テーパ比、円筒度、直角度、 平行度、径偏差、軸心真直度		
解析処理機能	切り欠き処理機能 (レベル/角度/カーソル)、 真円度評価方法の組合せ、設計値照合機能、 円筒立体形状表示 (線描画、シェーディング、 等高線)、リアルタイム表示、形状特性グラフ表示 (負荷曲線、振幅分布曲線、パワースペクトル) CNC 全自動測定機能、 自動センターリング・チルチング調整機能			
特別機能	オフセット型検出器ホルダ (オプション)			
表示部 (カラーモニター)	17インチ LCD			
表示項目	測定条件、測定パラメータ、コメント、プリンタ出力条件、 形状図形 (展開/立体)、エラーメッセージ等			
記録方式	カラープリンタ/レーザプリンタ 選択			
諸元	電源 (電圧指示要)	AC100 ~ 240 V ± 10%、50/60 Hz (アース接地を要す)		
	消費電力	800 VA (プリンタ分は含まず)		
	空気源	供給圧力	0.5 ~ 0.7 MPa	
		使用圧力	0.4 MPa	
		空気消費量	49 NL/min	
		本体の空気源 接続ニップル	外径φ 8 mm ホース用ワンタッチ管継手	
	設置寸法 (W x D x H) mm	2000 x 924 x 1950	2000 x 924 x 2250	
質量	500 kg	520 kg (除振台、システムラックは含まず)		

各軸ストローク拡大、積載重量等、特殊対応にて実績があります。詳細については担当営業にお問い合わせください。