

機械選択情報

Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2023.Jan.14



Listing No.23008

TSUNE	Auto High-Speed Bandsaw Machine	TB4-500GN < Max 500mm>	2008 / Oct < No.01513 >
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
自動高速帯鋸切断機 切断能力:(丸材)Φ280~φ380 切断能力:(角材)250 x 250~420x420 電動モータ(鋸刃)7.5kw x 4P 油圧:2.2kw x 4P 鋸刃:インペリアルバイタル 全ストローク型 切断長:5~610 端切長/最小: 5 機械重量:5,000kg		Auto High-Speed Bandsaw Machine Round Material : Φ280~Φ380 Square Limber : 250x250~420x420 Motor: 7.5kw x 4P Hydraulic: 2.2kw x 4P Saw Blade Imperia Vitals Full Stroke Type Cutting Length: 5~610 Cut-off Length: 5 Machine Weight: 5,000 kg	
※注記		<< 機械仕様等については現物優先となります >> << Regarding machine specifications, etc., priority will be given to the actual product >>	
			
			

TSUNE

帯鋸切断機

TB4-500GN

取扱い説明書

(株)アンテックス 様

製造番号	28072
機械番号	01513
出荷年月	2008年10月



- 本取扱い説明書を必ず読み、内容を理解してから本装置を運転・点検・整備してください。
- 本装置を譲渡するときは、必ず機械に本書を添付して次の所有者に渡してください。
- 本装置は日本国内の法規に基づき製作されていますので、日本国内でのみ使用してください。
- 本装置を日本国以外で使用した場合、その国の安全規格を遵守する必要がありますので当社に連絡してください。

津根精機株式会社

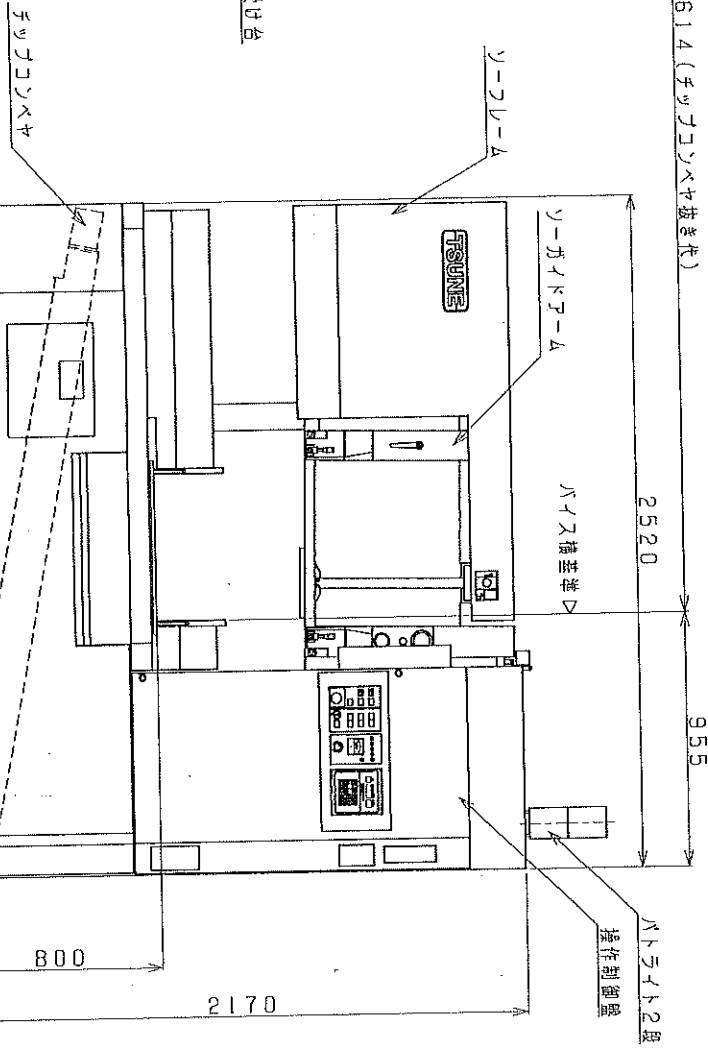
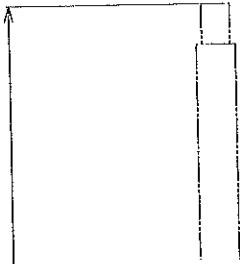
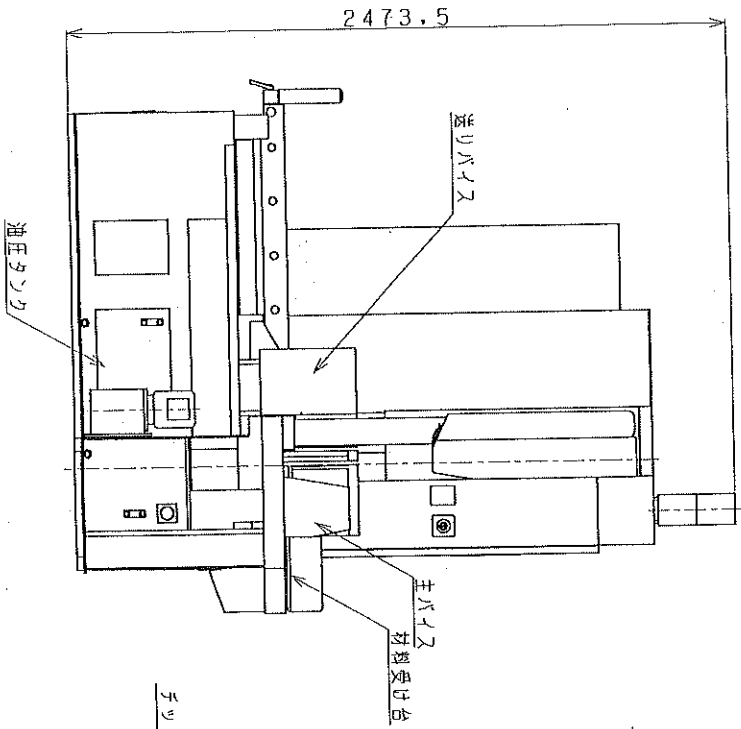
2008-10
No. PQ1023M4

2. 仕様

2.1 機械仕様

※本仕様は改良等のため予告なく変更することがあります。

切断能力	丸材	φ280mm～φ380mm
	角材	250mm×250mm～420mm×420mm (幅×高さ)
電動機	鋸刃	7.5kw×4P×3PH×50/60Hz
	油圧	2.2kw×4P×3PH×50/60Hz
	切削油	0.18kw×2P×3PH×50/60Hz
	チップコンベヤ	0.09kw×4P×3PH×50/60Hz
	チップブラシ	0.09kw×4P×3PH×50/60Hz
鋸刃	種類	インペリアルバイメタル
	寸法	41×1.3×5420mm (W×T×L)
	周速	15～90m/min
	テンション	油圧自動
鋸刃制御	上昇	油圧自動上昇
	上限設定	ワークハイトセレクタによる自動設定
	下降	自動：クイックアプローチ 手動：インチング
	切込制御	サーボバルブ+フローコントロールバルブ
主バイス	方式	横ダブルバイス 全ストローク型
	操作	油圧自動
切削油	タンク容量	約135L
	ポンプ形式	浸漬型
油圧	タンク容量	約135L
	ポンプ形式	電動機付可変ピストンポンプ
	吐出量	32L/min
送り	方式	油圧シャトル型
	推力	11700N
	1ストローク	610mm
	操作表示	テンキー操作、デジタル表示 (最小0.1mm)
切断長	5～610mm (パラメータ変更により9999.9mmまで可能)	
端切長	最小5mm	
残材長 (1本切り)	最小70mm (クランプ幅5mm)	
切粉処理	間欠式スクリー型コンベヤ排出	
環境	温度	作動時 0～+40℃ 非作動時 -5～+50℃
	湿度	作動時30～90% 非作動時10～95% (結露なきこと)
許容積載重量	5000kg	
機械重量	4000kg	



3614 (チャックコンヤ抜き代)

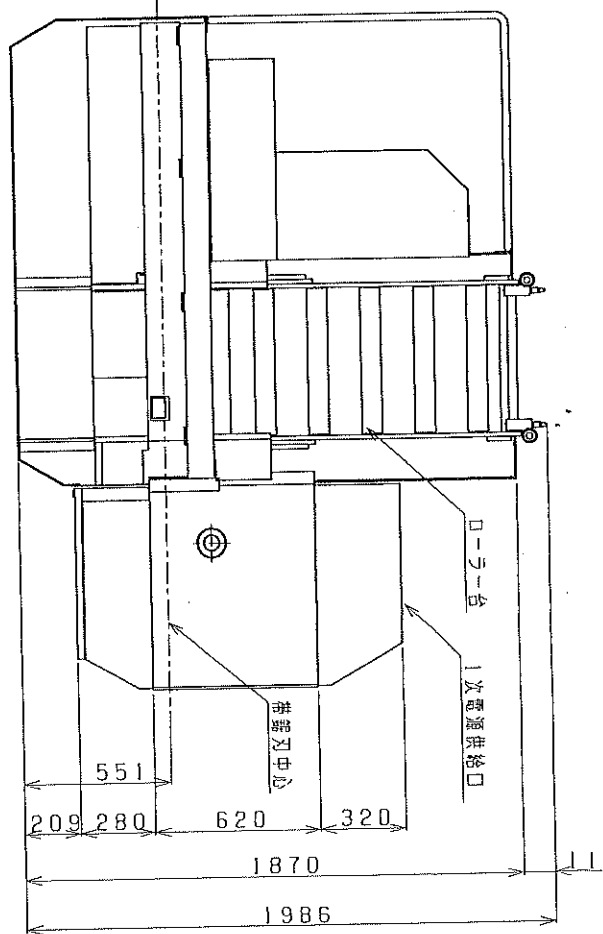
2520

955

800

2170

パイプ12線
操作制御盤



551

209

280

620

320

1870

1986

ローラ台
1次電源供給口

帯鋸刃中心

三菱電機株式会社		Model		P01023	
品名	安全柵	規格	安全柵	型式	T84-300GN
図番	2008/02/ZB	製	安全柵	種別	Q-PC001-023-0
製	三菱電機株式会社				