

機械選択情報 Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166
 <E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2023.Oct.06



Listing No.23317

MAKINO	Ver. Machining Center < HSK-A63 >	V56i Pro.5 / Super GI.4	2015/ Feb < #1678 >
--------	--------------------------------------	----------------------------	------------------------

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

立形マシニングセンター	Ver.Machining Center
テーブルの大きさ:1050 x 550 x 800 kg	Table Size: 1050 x 550 x 800kg
各軸自動量:X:900 / Y:550 / Z:450	Stroke: X:900 / Y:550 / Z:450
テーブル上面から主軸端面までの距離:600	Table to the end face of the spindle: 600
主軸回転数:20,000 RPM	Spindle Speed : 20,000RPM
ATC25 / HSK-A63	ATC25 / HSK-A63
モアレススケールフィードバック(XYZ) 付	With Moies Scale Feedback (XYZ)
スルースピンドエア	With Through Spindle Air
切削液温度コントローラー付	With Cutting Fluid Temperature Controller
機械重量:10,400kg	Machine Weight: 10,400kg

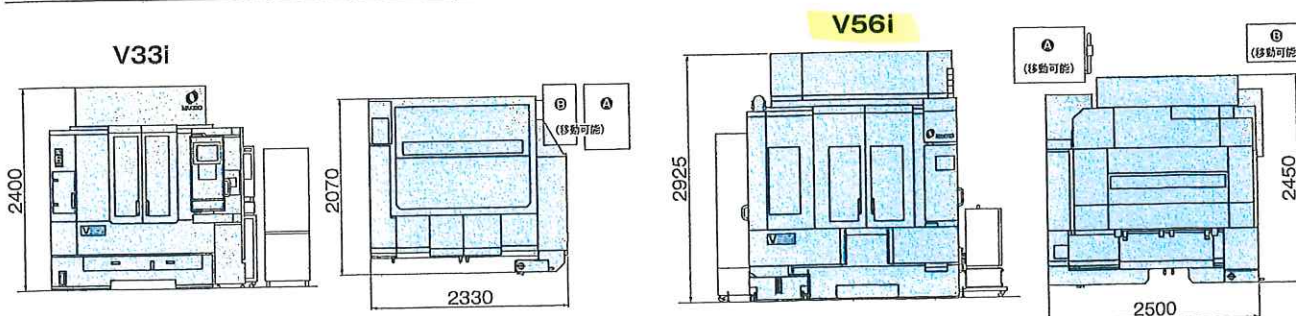
※注記

<< 機械仕様等については現物優先となります >>
 << Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



	V33i	V56i
■ 移動量		
X × Y × Z軸	650 × 450 × 350 mm	900 × 550 × 450 mm
主軸端面からテーブル上面の距離	150 ~ 500 mm	150 ~ 600 mm
■ テーブル		
作業面の大きさ	750 × 450 mm	1050 × 550 mm
最大ワークサイズ (幅 × 奥行き × 高さ)	750 × 635 × 250 mm (制限あり)	1050 × 720 × 450 mm (制限あり)
最大積載質量 (等分布)	300 kg	800 kg
上面の形状	18H8 × 4本, T溝	18H8 × 5本, T溝
■ 主 軸		
回転速度	200 ~ 20000 min ⁻¹	50 ~ 20000 min ⁻¹
出力特性	15 / 11 kW (30分/連続)	18.5 / 15 kW (30分/連続)
トルク特性	45.7 / 31.1 N·m (25%ED/連続)	95.5 / 63.7 N·m (10分/連続)
テーパ穴	7/24 テーパ No.40	← HSK-A63
軸受内径	φ65 mm	φ80 mm
変速レンジ	電気式2段	←
冷却 / 潤滑	軸芯・ジャケット冷却 / アンダーレース潤滑	←
■ 送り速度		
早送り速度	20000 mm/min	←
切削送り速度	1 ~ 20000 mm/min	←
■ 自動工具交換装置		
ツールシャンク形式	JIS B6339 40T	←
ブルスタッド形式	MAS403 P40T1形	←
収納本数	15本	← 25本
最大径	80 mm	←
最大長さ	250 mm	300 mm
最大質量	7 kg	8 kg
■ 機械の大きさ		
幅 × 奥行き × 高さ	2330 × 2070 × 2400 mm	2500 × 2450 × 2925 mm
質量	7700 kg	10400 kg
■ 所要床面の大きさ		
幅 × 奥行き	3945 × 3570 mm	4550 × 3050 mm

正面図 / 配置図 (mm)



Ⓐ 主軸温度コントローラ Ⓑ 送り軸温度コントローラ ※機械本体のスペース以外に、可動部分・保守のためのスペースが必要です。詳細は仕様書をご参照ください。

標準仕様

- 20000回転主軸 (BT40)
- 15本工具マガジン (V33iは20000、30000回転主軸のみ)
- 20本工具マガジン (V33i 40000回転主軸のみ)
- 主軸温度コントローラ
- **スケールフィードバック 0.05 μm**
- 全閉スブラッシュガード
- スブラッシュガード内照明装置
- オペレータドアロック (操作モード仕様)
- ATCDアインタロック
- チップバケット
- 機内コンベア (2基) (V56iのみ)
- ノズルクーラント (ノズル3本)
- 自動エアブロー装置
- **スルースピンドルエア** (40000回転主軸は付属不可)
- 自動潤滑油供給装置
- サーマルガード
- ポータブル手動バルス発生器 (ハンドル有効ボタン付)
- リジッドタップ
- GI.4制御
- 直線補間形位置決め
- **データセンタ** 800 mb
- **プログラム記憶容量** 80 mb ^{640m}
- **工具補正個数** 32個 99
- **登録プログラム個数** 63個 500
- 工具補正量メモリ タイプA
- プログラマブルデータ入力
- 基準工具長機能
- 省エネルギー機能
- 制御装置 プロフェッショナル 5
- 自動消火装置インタフェース
- 自動電源遮断

特別仕様 ● V33i | ● V56i / 特別付属品 ★ V33i | ★ V56i (特別仕様：後付け不可 / 特別付属品：後付け可)

- |●| 12000回転主軸 (BT40、BIG PLUS、HSK-A63)
- |●| **20000回転主軸 (HSK-A63)**
- |●| 30000回転主軸 (HSK-E50、HSK-F63)
- |●| 40000回転主軸 (HSK-E32)
- |●| **ヘール加工** (Cs輪郭制御-ヘリカル補間-法線方向制御含む、V33i 主軸 40000回転は付属不可)
- |●| **ハイコラム Z min. = 350 mm 仕様** (V33i 主軸 40000回転選択時は Z min. が 300 mm)
- |●| **ハイコラム Z min. = 250 mm 仕様** (V33i 主軸 40000回転選択時は Z min. が 200 mm)
- |●| **25本 / 40本 / 60本工具マガジン** (BT40 / HSK-A63 / HSK-F63 / HSK-E50)
- |●| **40本 / 120本工具マガジン** (V33i 主軸40000回転HSK-E32)
- |★| **Tコード 8桁仕様**
- |★| **ATCDアロック**
- |●| **オートワークチェンジャ** (ワーク収納本数 24、36、48、60、90本)
- |●| **パレットチェンジャ (ハイコラム仕様含む)**
- |●| **パレットランダム呼出機能**
- |●| **ロボットシャッタ**
- |●| **大型ロボットシャッタ (ハイコラム仕様が必須)**
- |★| **ローインタフェース (制御盤後方配置必須)**
- |●| **スルースピンドルクーラント 1.5 MPa** (フローズスイッチ含む) (主軸 20000回転、HSK-A63のみ付属可能)
- |●| **スルースピンドルクーラント (1.5 MPa) 及び エア** (主軸20000回転 + HSK、主軸12000回転 + HSK または JISプル仕様の主軸のみ対応可) (ラインフィルタ含む)
- |●| **ノズルクーラント (50 L/min、ノズル6本)**
- |★| **ノズルクーラントフローズスイッチ**
- |★| **ワーク洗浄ガン (オペレータ側)**
- |●| **テレスコ洗浄クーラント**
- |●| **加工室内洗浄クーラント (テレスコ洗浄クーラント含む)**
- |★| **切削液温度コントローラ (ヒータ付)** (高精度加工、切削液油性の場合は必須)
- |★| **オイルスキマ**
- |★| **MQL装置**
- |★| **可傾式チップバケット (容量143L、リフトアップチップコンベア用)**
- |●| **チルトトラックチップバケット (リフトアップチップコンベア用)**
- |★| **リフトアップチップコンベア (ろ過機能付)**
- |★| **ショートタイプリフトアップチップコンベア**
- |●| **前出し/後出しリフトアップチップコンベア (スクレーパ式) (クーラントフィルタ装置付き)**
- |●| **オペレータドアロック & ATCDアロック (動力遮断機能付)**
- |★| **スブラッシュガード内照明装置追加 (蛍光灯1本)**
- |★| **ミストコレクタ (接続口含む)**
- |★| **ミストコレクタ用接続口**
- |★| **ミストコレクタインタフェース (接続口含まず)**
- |★| **エアドライヤ**
- |★| **工具長自動測定装置 (接触式) (工具破損検出機能含む)**
- |★| **工具長自動測定装置 (低触圧) (工具破損検出機能含む)**
- |★| **非接触工具自動測定装置 (工具破損検出機能含む)**
- |★| **ハイブリッド工具長自動測定装置** (30000回転主軸：HSK-E50、40000回転主軸：HSK-E32 選択時の特別仕様)
- |★| **工具形状測定装置2 (工具基準マスターツール必須)**
- |★| **工具基準マスターツール** (HSK-E32 / HSK-E50 / HSK-F63 / HSK-A63)
- |★| **ワーク自動測定装置**
- |★| **ワーク自動測定装置用リングゲージ**
- |★| **測定値プリントアウト機能**
- |★| **らくらくタッチP**
- |★| **らくらくタッチP & ハンディチェッカ40**
- |★| **位置表示機能付 ポータブル手動バルス発生器** (ハンドル有効ボタン付)
- |★| **稼働積算時間計 (通電、運転、主軸回転、リセット付)**
- |★| **ウィークリタイム (自動ランニング機能付)**
- |★| **制御盤内照明 及び 100Vコンセント**
- |★| **シグナルライト 3層**
- |★| **漏電保護**
- |●| **コラムスタビライザ**
- |★| **スーパーGI.4制御**
- |●| **制御盤後方配置**
- |●| **指定塗装色**

品名および標準仕様

弊社製 立形マシニングセンタ	V56i
制御装置 プロフェッショナル5	
20,000回転空軸	サーマルガード
7/24ターバNo. 40	リジッドタツプ
主軸温度コントローラ	主軸負荷表示計
15本工具マガジン	自動電源遮断
工具マガジンDアインクロック	プログラム記憶容量80m
工具マガジンマガジンガード	登録プログラム個数63個
全閉スブラッシュガード	工具補正個数92個
スブラッシュガード内照明装置 (蛍光灯1本)	工具補正量メモリタイプA
オペレータドアロック (操作モード仕様)	チークセンタ
機内コンベア (2基)	GE .4開脚
潤滑油自動供給装置	省エネルギー機能
ノズル切削液供給装置	
自動エアブロー装置	
スルースピンドルエア	
自動グリス供給装置	
ポータブル平動パルス発生器 (ハンドル有効ボタン付)	
スケールフィードバック 0.05 μm	

品名および特別付属品	数量
株式会社 立形マシニングセンタ V561	1
01010 ヘール加工	1
04003 HSK-A63	1
14001 25本工具マガジン	1
14004 HSKボット25本	1
29004 切削液温度コントローラ (ヒータ付)	1
80001 切削液温度コントローラ用配管、配線 5m延長	1
31005 スブラッシュガード内照明設置追加 (蛍光灯1本)	1
31002 ミストコレクタ用接続口 $\phi 125\text{mm}$	1
31008 ミストコレクタインタフェース 0.75kW対応	1
32000 エアドライヤ	1
47010 漏電保護	1
61009 プログラム記憶容量 640m	1
61024 盗録プログラム個数 500個	1
63034 データセンタメモリ拡張機能B (800MB)	1
65008 工具補正個数 9個	1
72001 スーパーGI. 4制御	1
90000 交換切替の調整費用	1