

Listing No.23012-1
BROTHER

CNC Tapping Center
< Ver.Machining Center >

TC-31B
CNC-B00

2012 / Jul
< No.***147>

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

■ CNC タッピング センター	CNC Tapping Center	TC-31B / CNC-B00
■ テーブルの大きさ	Table Size	500 x 270 x 2APC x 80kg
■ 各軸自動量	Stroke (X*Y*Z)	350 * 250 *350
■ T上面から主軸端面までの距離	Table to the end face of the spinde	550
■ 主軸回転数	Spindle Speed (rpm)	16,000
■ ATC / BT	ATC / BT	26 / 30
■ テーブル位置決め時間	Table Positining Time (Sec.°)	2.3 * 180
■ タッピング時の速度	Speed Tapping (min-1)	Max.6000
■ 手動ドア付	Manual Door	With
■ ヒューズ付	Fuses	With
■ 機械重量	Machine Weight (Kg)	2,470

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



機械仕様			
アイテム		TC-31B	
		16,000min 仕様	
CNC ユニット型式		CNC-B00	
旅行	X 軸 [mm(inch)]	350 (13.8)	
	Y 軸 [mm(inch)]	250 (9.8)	
	Z 軸 [mm(inch)]	350 (13.8) (ATC80 (3.15) を含む)	
	テーブル上面から 主軸先端までの距離 [mm(inch)]	200~550 (7.9~21.7)	
テーブル	ワークエリアサイズ [mm(inch)]	500×270(19.7×10.6)(片面)	
	最大。積載量 (均 等 荷 重) [kg (lbs)]	80(176)(片面)	
	テーブル位置決め 時 間 [秒]	2.3/180°	
スピンドル	スピンドル速度 [min ⁻¹]	16 - 16,000	
	タッピング時の速度 [min ⁻¹]	最大。6,000	
	テーパー穴	7/24 テーパー No.30	
送り速度	早 送 り 速 度 (X×Y×Z) [m(inch)/min]	50×50×50 (1,969×1,969×1,969)	
	切 削 送 り [mm(inch)/min]	1 - 20,000 (0.04 - 787)	
ATC ユ ニ ャ ット	ツールシャンクタイプ	MAS.BT30	
	プルスタッドタイプ	MAS.P30T-2	
	ツール収納本数※1 [本]	26 (+1)	
	最大。工具長 [mm (inch)]	200 (7.9)	
	最大。工具径※2	0~30(0~1.2)/D46 30~200(1.2~7.9)/D55(最大工具径 D125)	

	[mm (inch)]		
	最大。工具重量 ^{※3} [kg (lbs)]	3.5(7.7)(総重量 55(121.3))	
	ツールの選択	双腕法ランダム最近接経路	
	ツール交換時間 ^{※2} [秒]	T - T : 0.7 / C - C : 1.7	
電 気 モ ー タ ー	主軸モーター (10 分/連続) ^{※4} [kW]	7.4/4.9	
	送り軸モーター [kW]	1.5 (X、Y、Z)	
電 源	電源		AC3、50 φ/60Hz ±1Hz
	電 力 容 量 [kVA]		12.4 (25.9)
	空 気 の 供 給	使用空気 圧 力 [MPa]	0.4 - 0.6
		必要流量 ^{※3L} /min	100 (大気圧時)
機 械 寸 法	機 械 の 高 さ [mm (inch)]		2,283 (89.9)
	必要床面積 (制御 盤扉開放時) [mm (inch)]		1,404×3,204 (55.3×126.1)
	機械重量 (コント ロールユニットス プラッシュガード 含む) [kg (lbs)]		2,300 (5,071)
精度 ^{※5}	位 置 決 め 精 度 [mm(inch)]		0.005/300 (0.0002/11.8)
	繰 り 返 し 精 度 [mm (inch)]		±0.003 (±0.00012)
標準付属品			取扱説明書 1 部、アンカーボルト 4 部、レベリングプレート 4 部、手動 ドア付きスプラッシュガード 1 部、ヒューズ 1 セット。

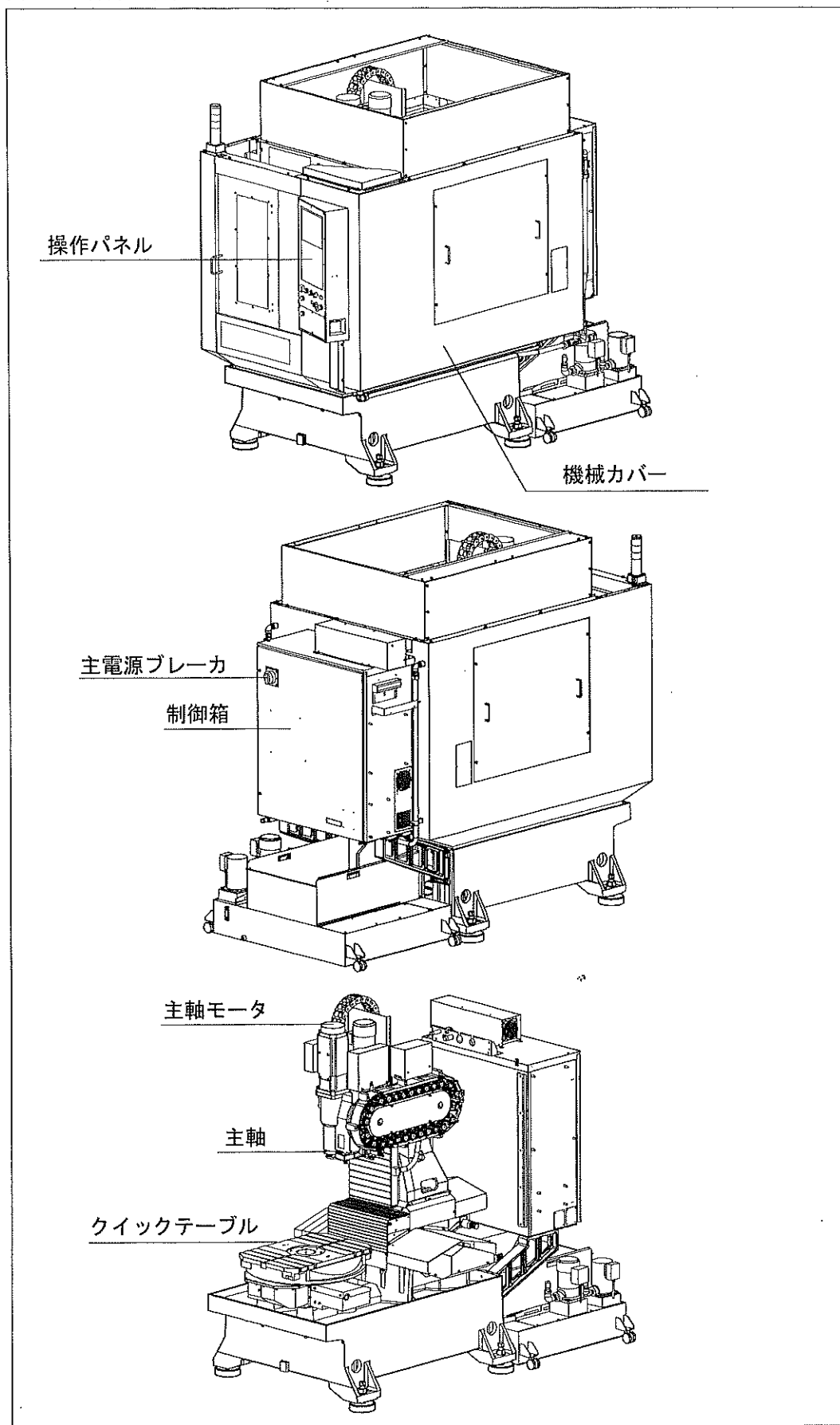
Machine specifications

item		TC-31B	
		16,000min specifications	
CNC unit model		CNC-B00	
Travels	X axis [mm(inch)]	350 (13.8)	
	Y axis [mm(inch)]	250 (9.8)	
	Z axis [mm(inch)]	350 (13.8) (Including ATC80 (3.15))	
	Distance between table top and spindle nose end[mm (inch)]	200 - 550 (7.9 - 21.7)	
Table	Work area size [mm(inch)]	500 x 270 (19.7 x 10.6) (one side)	
	Max. loading capacity (uniform load) [kg (lbs)]	80 (176) (one side)	
	Table positioning time [sec.]	2.3/180°	
Spindle	Spindle speed [min ⁻¹]	16 - 16,000	
	Speed tapping[⁻¹ min] during	Max. 6,000	
	Tapered hole	7/24 Taper No. 30	
Feed rate	Rapid traverse rate (X x Y x Z) [m(inch)/min]	50 x 50 x 50 (1,969 x 1,969 x 1,969)	
	Cutting feed rate [mm(inch)/min]	1 - 20,000 (0.04 - 787)	
ATC unit	Tool shank type	MAS.BT30	
	Pull stud type	MAS.P30T-2	
	Tool storage capacity ^{*1} [pcs.]	26 (+1)	
	Max. tool length [mm (inch)]	200 (7.9)	
	Max. tool diameter ^{*2}	0-30(0-1.2)/D46 30-200(1.2-7.9)/D55 (Max. tool diameter	

	[mm (inch)]		D125)	
	Max. tool weight ³ [kg (lbs)]		3.5 (7.7) (total weight 55 (121.3))	
	Tool selection		Double arm method random closest path	
	Tool change time ² [sec.]		T - T : 0.7 / C - C : 1.7	
Electric motor	Main spindle motor (10 min / continuous) ⁴ [kW]		7.4/4.9	
	Feed shaft motor [kW]		1.5 (X, Y, Z)	
Power source	Power supply		AC3Φ, 50/60Hz± 1Hz	
	Power capacity [kVA]		12.4 (25.9)	
	Air supply	Working air Pressure [MPa]	0.4 - 0.6	
		Required flow ³ L/min	100 (at atmospheric pressure)	
Machine dimensions	Machine height [mm (inch)]		2,283 (89.9)	
	Required floor space (with control unit door open)[mm (inch)]		1,404 x 3,204 (55.3 x 126.1)	
	Machine weight (including control unit splash guard)[kg (lbs)]		2,300 (5,071)	
Accuracy ⁵	Positioning accuracy [mm (inch)]		0.005/300 (0.0002/11.8)	
	Repeatability [mm (inch)]		± 0.003 (± 0.00012)	
Standard accessories			1 operating manual, 4 anchor bolts, 4 leveling plates, 1 splash guard with manual door, 1 set of fuses.	

- *1 When all tools are small tools
- *2 The tools storage capacity, tool change time, etc., will vary when using large tools.
- *3 Actual tool weight varies according to the configuration and center of gravity. The figures shown here are for reference only.
- *4 Spindle motor output differs depending on the spindle speed.
- *5 Measured in compliance with JIS B6201-1987.

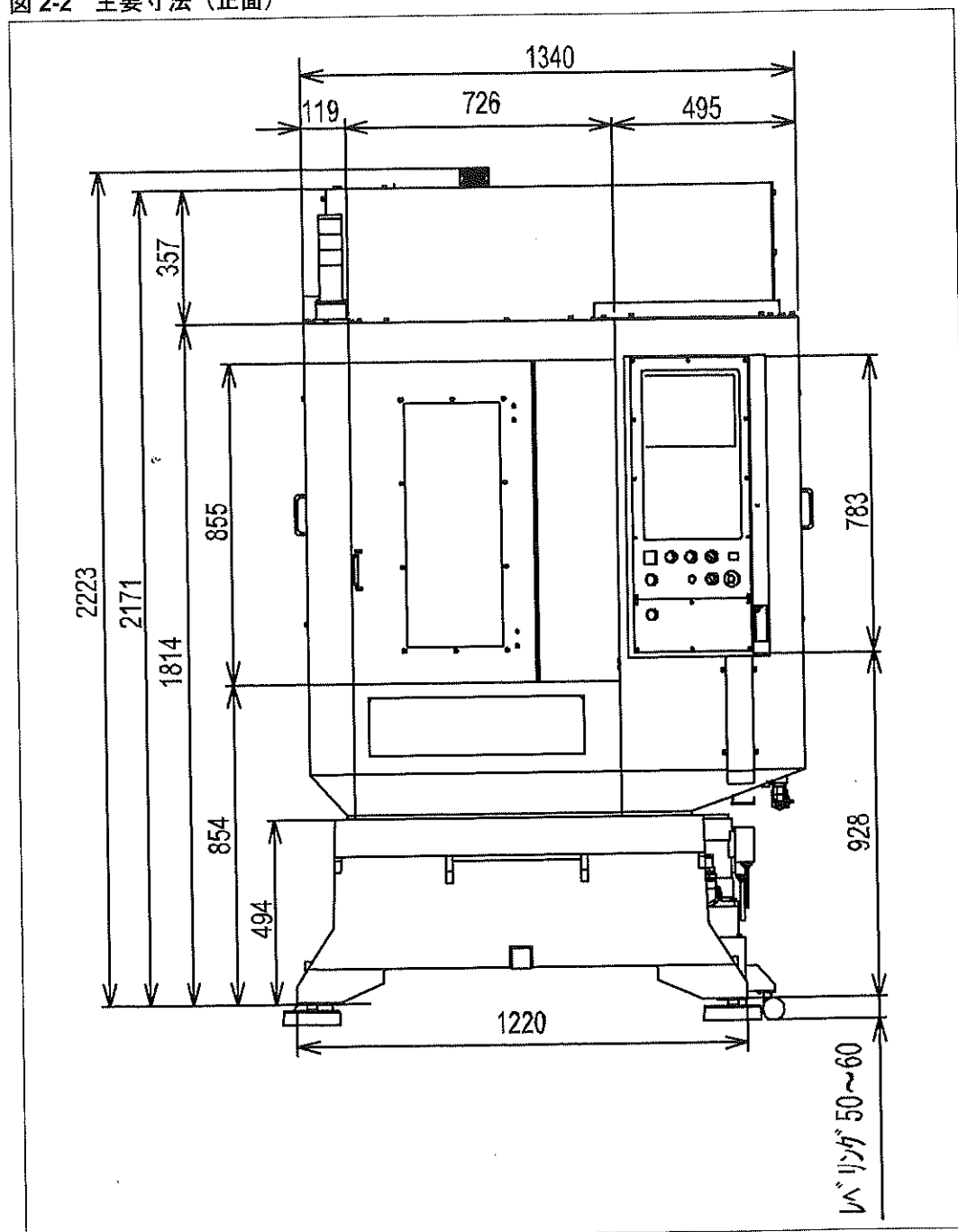
図 2-1 各部の名称と外観 (TC-31B)



02-3.ai

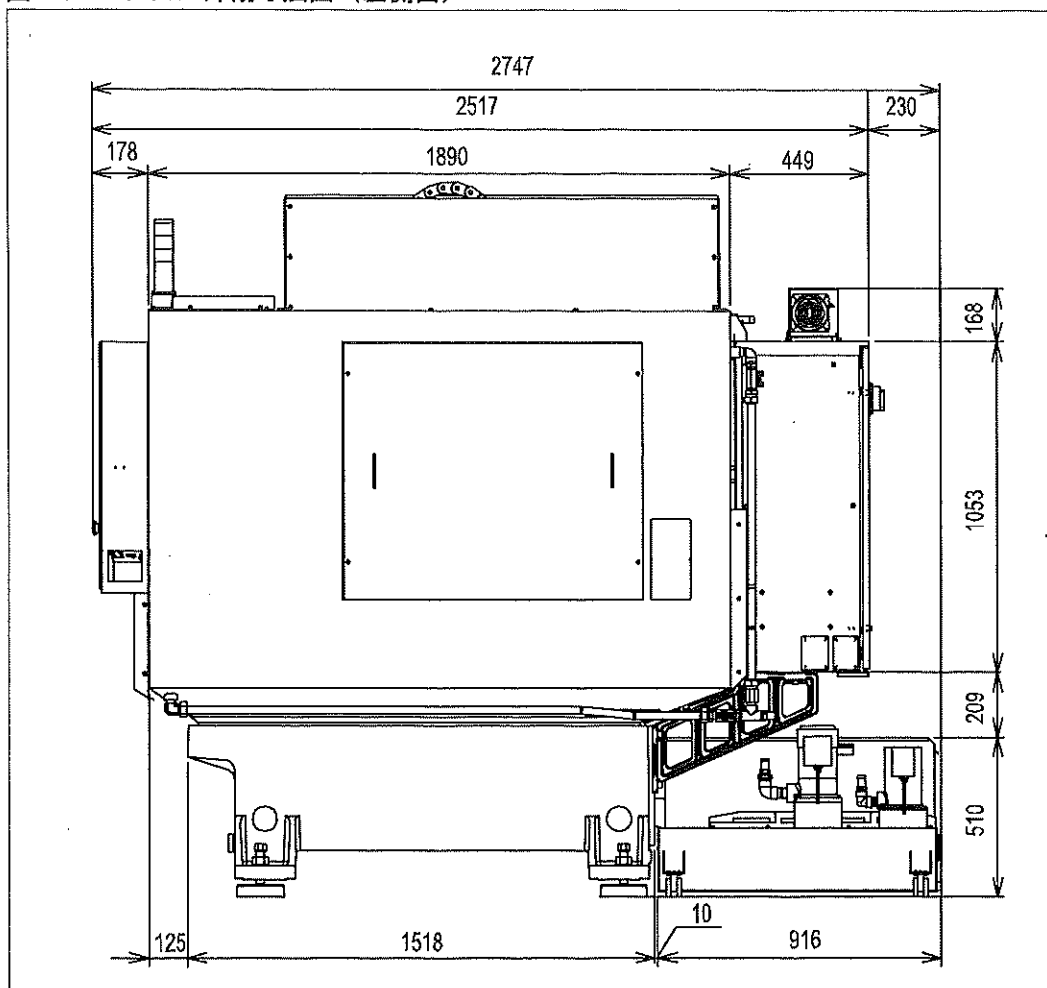
2.3 外觀図および主要寸法

图 2-2 主要寸法 (正面)



02-4-1.ai

図 2-3 TC-31B 外観寸法図 (左側面)



02-4-2.ai