

機械選択情報

Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166  
 <E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2023.Sep.01



Listing No.23288-4

FANUC	ROBODRILL < Ver.Machining Center >	α-14iE FANIC-31i-A5	2007 / Mar < #P073VA776 >
-------	---------------------------------------	------------------------	------------------------------

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

<ul style="list-style-type: none"> <li>❑ ROBODRILL 立形マシニングセンター</li> <li>❑ テーブルの大きさ:650 x 400 x 250 kg</li> <li>❑ 各軸自動量:X:500 / Y:400 / Z:330</li> <li>❑ テーブル上面から主軸端面までの距離:480</li> <li>❑ 主軸回転数:10,000 RPM</li> <li>❑ ダイレクトドライブ DDR260i 付</li> <li>❑ ATC14 / BT30</li> <li>❑ チップコンベアクーラント装置付</li> <li>❑ AIプログラミング</li> <li>❑ 機械重量:2,000kg</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>❑ Robodrill Ver.Machining Center</li> <li>❑ Table Size: 650 x 400 x 250kg</li> <li>❑ Stroke: X:500 / Y:400 / Z:330</li> <li>❑ Table to the end face of the spindle: 480</li> <li>❑ Spindle Speed : 10,000RPM</li> <li>❑ With Direct Drive DDR260i</li> <li>❑ ATC14 / BT30</li> <li>❑ With Chip Conveyor</li> <li>❑ AI Programming</li> <li>❑ Machine Weight: 2,000kg</li> </ul>
---	--

※注記

<< 機械仕様等については現物優先となります >>  
 << Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



# FANUC ROBODRILL $\alpha$ -i E series

項目	$\alpha$ -T21iEs/T21iEes $\alpha$ -T14iEs/T14iEes		$\alpha$ -T21iE/T21iEe $\alpha$ -T14iE/T14iEe	$\alpha$ -T21iEL/T21iELe $\alpha$ -T14iEL/T14iELe
	機械部標準仕様			
容量	X軸方向移動量(テーブル左右)	300mm	500mm	700mm
	Y軸方向移動量(サドル前後)	300mm + 100mm	400mm	
	Z軸方向移動量(主軸頭上下)	330mm		
	テーブル上面から主軸端面までの距離	150~480mm(ハイコラム指定のない場合)		
テーブル	作業面の大きさ(X軸方向×Y軸方向)	630×330mm	650×400mm	850×410mm
	工作物許容質量	150kg(均一荷重)	250kg(均一荷重)	
	作業面の形状	T溝 呼び14×間隔125mm×3本		
主軸	回転速度	100~10,000min <sup>-1</sup>		
	主軸端(呼び番号)	7/24テーパNo.30(エアプロ-付き)		
送り速度	早送り速度	54m/min(XYZ軸): $\alpha$ -T21iEs/T21iEe/T21iEL/T21iELe/T14iEs/T14iEe/T14iEL/T14iELeの場合 48m/min(XYZ軸): $\alpha$ -T21iEse/T21iEse/T21iELe/T14iEse/T14iEe/T14iELe/T14iELeの場合		
	切削送り速度	1~30,000mm/min		
	送り速度	1.8秒(2kg/本設定の場合)		
工具交換装置	工具交換方式	タレット式		
	ツール形式	JIS B 6339-1998 BT30, MAS 403-1982 P30T-1(45°)		
	工具収納本数	21本: $\alpha$ -T21iEs/T21iEe/T21iEL/T21iELe/T14iEs/T14iEe/T14iEL/T14iELeの場合 14本: $\alpha$ -T14iEs/T14iEe/T14iEL/T14iELe/T14iEse/T14iEe/T14iELe/T14iELeの場合		
	工具最大径	80mm		
	工具最大長さ	200mm: $\alpha$ -T14iEs/T14iEseの場合 190mm(仕様により異なります) : $\alpha$ -T21iEs/T21iEseの場合	250mm(仕様により異なります)	
	工具選択方式	ランダム近回り		
	工具最大質量	2kg/本(総質量22kg)/3kg/本(総質量33kg): $\alpha$ -T21iEs/T21iEe/T21iEL/T21iELe/T14iEs/T14iEe/T14iEL/T14iELeの場合 2kg/本(総質量15kg)/3kg/本(総質量22kg): $\alpha$ -T14iEs/T14iEe/T14iEL/T14iELe/T14iEse/T14iEe/T14iELe/T14iELeの場合		
	工具交換時間(カット-ツ-カット)	1.8秒		
電動機	主軸電動機	5.5kW(10分定格)/3.7kW(連続定格)		
精度	一方向位置決め精度(*1)	0.006/300mm: $\alpha$ -T21iEs/T21iEe/T21iEL/T14iEs/T14iEe/T14iEL/T14iELeの場合 0.010/300mm: $\alpha$ -T21iEse/T21iEse/T21iELe/T14iEse/T14iEe/T14iELe/T14iELeの場合		
	繰返し位置決め精度(*2)	±0.002mm		

制御部標準仕様 (注)☆: $\alpha$ -T21iEs/T21iEe/T21iEL/T21iELe/T14iEs/T14iEe/T14iEL/T14iELeの場合 ※: $\alpha$ -T21iEse/T21iEse/T21iELe/T14iEse/T14iEe/T14iELe/T14iELeの場合			
制御装置	FANUC Series 31i-A5(☆)	拡張テープ編集	デュアル・チェック・セーフティ
制御装置	FANUC Series 31i-A(※)	クイックエディタ	サブプログラム呼び出しM98, M198/M99
基本制御軸数	3軸(X, Y, Z軸)	制御部一体形表示装置10.4"カラー-LCD付(*3)	カスタムマクロB G65, G66/G67
同時制御軸数	3軸	フロピィカセットディレクトリ表示	穴明け用固定サイクルG73, G74, G76, G81~G89/G80
HRV制御		リーダー/パンチャインタフェース	座標回転G68, G69
早送り/ベリ形加減速		イーサネットインタフェース	円弧半径R指定
リジッドタックM29		座標系設定G92	段取りファイル
手動ハンドル送り		ワーク座標系G52~G59	マニュアルガイド(計測サイクル含む)
プログラム記憶容量(512Kbyte)		ワーク座標系48組追加G54.1	ダイナミックグラフィック表示
登録プログラム個数1000個		レファレンス点復帰G28	プレイバック
最適トルク加減速		ヘリカル補間	リジッドタック戻し
バックラウンド編集(複数プログラム同時編集)			

オプション (注)機種、仕様によって選択できないオプションがあります。 ☆: $\alpha$ -T21iEs/T21iEe/T21iEL/T21iELe/T14iEs/T14iEe/T14iEL/T14iELe			
ハイコラム100/200/300mm	スブラッシュガード天井基本カバー	F1桁送り	小径深穴ドリルサイクル
高速主軸24,000min <sup>-1</sup>	スブラッシュガード天井フルカバー	インバースタイム送りG93	プログラムミラーイメージG51.1/G50.1
センタースルークーラント仕様	ツールポケットカバー	プログラム記憶容量(2Mbyte)	3次元座標変換G68/G69
二面拘束ツールリング対応NC5-46/BBT30	クーラント装置(タンク容量100(140)*7, 200L)	登録プログラム個数4000個	極座標指令G16/G15
DINツールリング対応DIN 69871-A30	機内洗浄付きクーラント装置(タンク容量100(140)*7, 200L)	アルファベットキー付き操作盤	AI輪郭制御II
機内灯	工具テーパー部洗浄装置	各国語表示	先読みブロック数拡張
状態表示灯(3灯式)	切削用エアプロ	ファスト・データサーバ(ATAフラッシュメモリ160MB付)	ナンスムージング
工具長スイッチ	自動消火装置	メモリカード	工具長自動測定G37
オイル自動潤滑	付加制御軸数1軸(同時制御軸数4軸)	ROBODRILL PROGRAM MANAGER 2(パソコン用)	高速スキップ
グリース集中配管	付加制御軸数2軸(同時制御軸数5軸)(☆)	ファスト・イーサネットボード	停電バックアップ機能
スブラッシュガード2枚扉:開口幅730mm	一方向位置決めG60	CIMPLICITY® DRILL MONITOR i(パソコン用)	追加I/Oユニット
( $\alpha$ -T21iE/T14iE/T21iEL/T14iEL)	渦巻・円錐補間	AIツールモニタ	FANUC LADDER-III(パソコン用)
スブラッシュガード2枚扉:開口幅1100mm	NURBS補間G06.2	工具位置オフセットG45~G48	CEマーク仕様
( $\alpha$ -T21iEL/T14iEL/T21iELe/T14iELe)	加加速度制御	ワーク座標系300組追加G54.1	ロボット標準パッケージ
スブラッシュガード前面ドア自動開閉	5軸加工用工具先端点制御☆	スケールリングG51/G50	
スブラッシュガード側面自動ドア	5軸加工用工具径補正☆	図形コピー-G72.1, G72.2	
スブラッシュガード側面窓		割込み形カスタムマクロM96/M97	

設置条件		所要動力源	
所要動力源	電源	AC200V~220V+10~-15% 3相50/60Hz±1Hz 10kVA *4	
	空気圧源	0.35~0.5MPa(0.5MPaを推奨)(ただしゲージ圧)0.13m <sup>3</sup> /min(大気圧下流量) *5	
機械の大きさ	機械の高さ	2,236±10mm(ハイコラム指定のない場合)	
	所要床面の大きさ	1,565mm×2,040mm	2,115mm×2,040mm
	機械質量	約1,950kg	約2,100kg

- \*1, \*2はJISB6201-1987に基づいて検査されています。
- \*3 カラー-LCDは、高精度な技術を駆使して開発されており、鮮明度・画質等に優れておりますが、画面の一部にドット欠けや常時点灯するドットが存在する場合があります。予めご了承ください。
- \*4 センタースルークーラント仕様は+1kVA、工具テーパー部洗浄装置は+1kVA、付加1軸は最大で+1kVA、付加2軸は最大で+2kVA追加となります。1次電源は、8mm<sup>2</sup>以上のケーブルで接続して下さい。
- \*5 センタースルークーラント仕様の場合は、+0.05m<sup>3</sup>/min追加となります。スブラッシュガード側面自動ドアの場合は、0.4MPa以上が必要です。
- \*6 ご使用になる条件や設置環境によって、また、地震による転倒を防止するために、床面への機械固定(アンカーの取付け)が必要となる場合があります。
- \*7  $\alpha$ -T21iEs/T14iEs/T21iEse/T14iEseの場合

## ファナック株式会社

本社 〒401-0597 山梨県忍野村 ☎(0555)84-5555(代) FAX 84-5512 http://www.fanuc.co.jp

- お問合せ先 下記のロボット/セールス担当にご相談下さい。
- 中央テクニカルセンタ 〒401-0597 山梨県忍野村 ☎(0555)84-6171 FAX 84-5545
- 日野事業所 〒191-8509 日野市旭が丘3-5-1 ☎(042)589-8919 FAX 589-8960
- 名古屋セールス支社 〒485-0077 小牧市西之島丁田1918-1 ☎(0568)73-7881 FAX 73-3799
- 関西支社 〒559-0034 大阪市住之江区南港北1-3-41 ☎(06)6614-2112 FAX 6614-3172
- 筑波支社 〒305-0856 つくば市観音台1-25-1 ☎(029)837-1162 FAX 837-1165
- 北海道支社 〒069-0832 江別市西野幌114-6 ☎(011)385-5080 FAX 385-5084
- 九州支社 〒869-1196 熊本県菊池郡菊陽町津久礼2570-2 ☎(096)232-1315 FAX 232-3334
- 前橋テクニカルセンタ 〒371-0846 前橋市元総社町521-10 ☎(027)251-8431 FAX 251-8330
- 東北テクニカルセンタ 〒981-3206 仙台市泉区明通4-5 ☎(022)378-7756 FAX 378-7759
- ファナック学校 〒401-0501 山梨県山中湖村 ☎(0555)84-6030 FAX 84-5540

- 本機の外観及び仕様は改良のため予告なく変更することがあります。
- 本カタログからの無断転載を禁じます。
- 本カタログに記載の写真はオプション仕様を含みます。
- 本カタログに記載された商品は「外国為替及び外国貿易法に基づく規制貨物」及び「規制技術」に該当します。従いまして本商品を輸出する場合には、同法に基づく許可が必要です。  
( $\alpha$ -T21iEse/T21iEe/T21iEL/T14iEse/T14iEe/T14iEL/T14iELeを除く)