

機械選択情報 Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2023.Nov.01



Listing No.23386

AMADA	Hydraulic Shearing Machine	H-4065 < t6.5 x 4000 >	1990 / Mar < #40650179 >
-------	----------------------------	---------------------------	-----------------------------

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

油圧シャーリングマシン	Hydr. Shearing Machine
切断板厚: 6.5mm	Sheet Thickness:T6.0
切断長さ: 4,000mm	Shearing Length: 4,000
刃の形式: 四方刃	Blade Format: Four Sided Blade
キャップ深さ:500	Cap Depth: 500
ストローク数:16~60	Number of Stroke : 16~60
レーキ角:40~1°30'	Rake Angle : 1°30'
オートバックゲージ付	With Auto Back Gauge
バックゲージ移動距離:10~1,000	Auto Back Gauge Length: 10~1000
機械重量:9,800kg	Machine Weight: 9,800kg

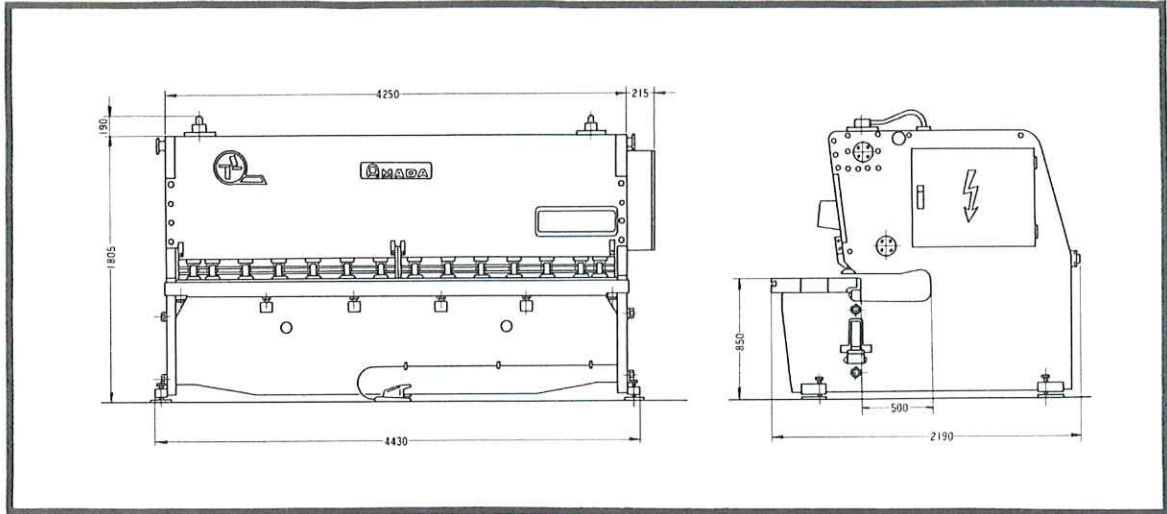
※注記

<< 機械仕様等については現物優先となります >>
<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



HYDRAULIC SHEAR H-4065 《油圧式シヤ－》

◎特別償却該当機 ◎特許、実用新案出願中



●特長

1. **完璧な安全機構**……オーバーロードに対する完全な保護装置が装備されているため機械に無理な力がかかりません。従って、抜群の耐久力を発揮いたします。又、騒音と振動に万全を期しています。
2. **簡単、迅速なブレード調整機構**……切断する板厚、材質に応じてレーキ角、とブレードクリアランスを連動又は単独にてワンタッチで設定でき、切断は常に最適の状態で行なわれます。
3. **ストローク長さの無段階調整機構**……レバー操作でストローク長さを無段階に調整できますので短尺材切断の場合、ストローク数を大巾に増すことができ高い切断効果を示します。
4. **広範囲なラム作動**……ラム作動はセレクトスイッチにより、単発、連続、自動、任意長切断、及び寸動の各操作を行い、各種の作業条件に適応できます。
5. **強力な油圧式板押し機構**……切断時強力、確実に材料をクランプする。板押し圧力は板厚によって自動的に設定され、単独操作可能ですから長尺材等のケガキ切断は極めて有利です。
6. **前面集中コントロールパネルによる操作**……機械前面に取付けられた集中コントロールパネルで容易に各種操作することができますので各種の作業条件に適応でき作業効率が大巾にアップします。
7. **高度な機能を持ったバックゲージ**……高精度の電動式です。切断時に切断材の落下を容易にするプルバック方式の外、反転機構、突当用油圧緩衝装置、2段変速方式による微量調整、等高度機能です。
8. **鮮明なライトビーム**……内臓式ライトビームが鮮明にケガキ線を照らし切断作業を簡単に容易にします。
9. **十分な安全装置**……フィンガーガードは安全衛生基準に基づいた十分な配慮がなされ、その他各作動個所にて全てカバーが取付けられる等、作業者の安全には万全の注意が払われています。
10. **自動切断装置**……バックゲージに切断材を突当るだけで切断できますので、長尺材の切断の省力化同一寸法の切断に威力を発揮します。

●仕様

形 式		H-4065	形 式		H-4065
切 断 板 厚	抗張力 45 kg/mm ² (mm)	6.5	電 動 機	主 ポンプ用 (KW)	15
	抗張力 25 kg/mm ² (mm)	9		レーキ角調整用 (KW)	0.4
	抗張力 60 kg/mm ² (mm)	5		バックゲージ用 (KW)	0.4
切 断 長 さ	(mm)	4,000	バックゲージ方式	電動式カウンター0.1mm表示 自動切断用接点装置、反転式	
刃 の 長 さ	(mm)	4,100	バックゲージ移動距離	(mm)	10 ~ 1,000
刃 の 形 式		四 方 刃	バックゲージ移動速度 (毎分、高速/低速)		840mm / 200mm
ギャップ深さ	(mm)	500	板押しユニット数		18
ストローク数 (50Hz)	(SPm)	16 ~ 60	ラ イ ト ビ ー ム		60W×5
レ ー キ 角	通常使用	40 ~ 1°30'	運 転 操 作 種 類	単発切断、連続切断、自動切断 任意長切断、寸動	
	最小 ~ 最大	0° ~ 2°	機 械 重 量 (kg)		9,800

※本仕様は改良のため変更することがあります。