

機械選択情報 Machinery Sale Information

Date:2024.Jan.26



Listing No.24025



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

TOSHIBA	Hor. All Electric Injection Machine	EC160N-4Z With RZ-200α II	2004 / Jun < #415506 >
---------	-------------------------------------	------------------------------	---------------------------

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

❑ 電気式横型射出成形機	All Electric Hor.Injection Machine	EC160N-4Z / RZ-200αII
❑ 射出能力	Injection Capacity (ton)	1560kN (160ton)
❑ スクリュー径	Screw Complete (mm)	32
❑ 射出体積	Calculated Injection Volume (cm3)	128
❑ タイバー間隔	Tie-Bars Distance (HxV/mm)	560 x 510
❑ デーライト	Open Daylight (mm)	950
❑ 金型厚さ	Mold Height (Min/mm)	200 ~ 500
❑ 射出圧力	Injection Pressure (MPa)	284
❑ 型締ストローク	Clamp Stroke (mm)	450
❑ ヒーター電力	Heater Power r (Kw)	11.2
❑ 機械重量	Machine Weight (Kg)	6,500

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



E C 1 6 0 N 主要仕様数値表				
項 目		単 位	仕 様 数 値	
射 出	射 出 記 号		i4	
	バ レ ル 記 号		Z	
	ス ク リ ュ 径		mm 32	
	理 論 射 出 体 積		cm <sup>3</sup> 128	
	射 出 質 量	P S	g	115
		P E	g	92
	最 大 射 出 圧	MPa		284
		kgf/cm <sup>2</sup>		2900
	最 大 保 圧	MPa		284
		kgf/cm <sup>2</sup>		2900
	射 出 率		cm <sup>3</sup> /s	217
	射 出 速 度		mm/s	270
可 塑 化 能 力	P S	kg/h	61	
ス ク リ ュ 回 転 速 度		min <sup>-1</sup>	390	
型 締	型 締 力		kN (tf) 1560 (160)	
	タイバー間隔 (H×V)		mm 560×510	
	ダイプレート寸法 (H×V)		mm 790×740	
	型 締 ス ト ロ ー ク		mm 450	
	デ ー ラ イ ト		mm 950 (*890) (**930)	
	最 小 型 厚 ~ 最 大 型 厚		mm 200~500 (*140~440) (**180~480)	
	押 出 力		kN (tf) 45 (4.5)	
	押 出 ス ト ロ ー ク		mm 120	
共 通	ヒ ー タ 電 力		kw 11.2 (9.2)	
	機 械 寸 法 (L×W×H)		m 5.2 X1.5 X1.9	
	機 械 質 量		t 6.5	

注) 1. 本表の数値は研究改良により変更する場合がありますのでご了承願います。  
2. 最大射出圧・最大保圧は、射出装置の出力であり樹脂の圧力ではありません。  
成形条件によっては、最大射出圧・最大保圧が制限されます。  
3. \*Tミゾ付ダイプレート装置(特別仕様)の場合の数値です。  
4. \*\*断熱板、10mm(特別仕様)の場合の数値です。  
5. ヒータ電力は220Vの数値です。( )内に200Vの場合を示します。  
6. 1MPa=10.2kgf/cm<sup>2</sup>, 1kN=0.102tf

1-2 標準仕様一覧

取出機型式		RZ-100 $\alpha$ II		RZ-200 $\alpha$ II		RZ-300 $\alpha$ II	
		S	W	S	W	S	W
対象成形機		50~150トン		150~250トン		250~350トン	
電源		AC200V $\pm$ 10% 50/60Hz					
最大所要電力		3kVA	4kVA	3kVA	4kVA	3kVA	4kVA
常用空気圧		0.6MPa (6.1kgf/cm <sup>2</sup> )					
最大許容空気圧		1.0MPa (10.2kgf/cm <sup>2</sup> )					
駆動方式	横走行	ラック式ACサーボモータ					
	水平移動	ボールネジ式ACサーボモータ					
	製品側上下	ラック式ACサーボモータ					
	ランナー側上下	ラック式ACサーボモータ					
最大可搬重量		10kg (チャック、チャック回転ユニット重量含む)					
空気使用量		10NI/cyc					
位置繰り返し精度		$\pm$ 0.2mm					
取出機重量		340kg	360kg	360kg	380kg	450kg	480kg
塗装色 (標準色)		日塗工 YN-90					
チャック回転ユニット		A型 薄A型 AB型 D型					
チャック方式		吸盤式 機械式 ブローアース					
取出方向		成形機操作側 (R) 又は成形機反操作側 (L)					