

機械選択情報 Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2024.Feb.09



Listing No.24039-2

MORISEIKI	CNC Lathe Machine <With Chip Conveyor >	CL-203B MSX-803III	2000 / Oct < #1637 >
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
NC旋盤	CNC Lathe Machine	CL-203B / MSX-803III	
ベッド上の振り	Swing Dia	Φ515	
最大加工径	Max.Turning Length	410	
最大加工長	Max.Processing Length	290	
ストローク (X*Y)	Stroke (X*Z)	235 * 310	
主軸回転数速度	Spindle Speed (rpm)	35~3,500	
工具取り付本数	Number of Turrets	10	
主軸貫通穴径	Spindle Through Hole Dia	73	
主軸軸受内径	Spindle Bearing Inner Dia	110	
油圧チャック径	Hydr.Chuck 8 Inch	B-208	
機械重量	Machine Weight	2,500kg	
<< 機械仕様等については現物優先となります >>			
<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>			

機械仕様

項目		CL-153	CL-203A	CL-203B	CL-203A/500	CL-203B/500
能力・容量	ベッド上の振り (mm)	515				
	最大加工径 (mm)	400 [410] ^{*1*}	410 [400] ^{*3}			
	標準加工径 (mm)	176 [259] ^{*1} [199] ^{*2}	199 [259] ^{*3} [176] ^{*3}			
	最大加工長さ (mm)	303	290		550	
	棒材作業能力 ^{**} (mm)	33	51	65	51 [33] ^{*5}	65
移動量	X軸移動量 (mm)	235 (195+40) [235 (205+30)] ^{*1*}	235 (205+30) [235 (195+40)] ^{*3}			
	Z軸移動量 (mm)	310			570	
主軸	主軸回転速度 ^{*6} (min ⁻¹)	60 ~ 6,000	45 ~ 4,500	35 ~ 3,500	45 ~ 4,500 [60 ~ 6,000] ^{*5}	35 ~ 3,500
	主軸変速レンジ数	1				
	主軸端形状	JIS A2-5	JIS A2-6		JIS A2-6 [JIS A2-5] ^{*5}	JIS A2-6
	主軸貫通穴径 (mm)	43	61	73	61 [43] ^{*5}	73
	主軸軸受内径 (mm)	80	100	110	100 [80] ^{*5}	110
刃物台	工具取付け本数	12 [8] ^{*1} [10] ^{*2}	10 [8] ^{*1} [12] ^{*3}			
	角バイトのシャンク部の高さ (mm)	20 [25] ^{*1*}	25 [20] ^{*3}			
	ボーリングバーのシャンク部の直径 (mm)	最大32 [50] ^{*1*}	最大40 [50] [32] ^{*3}			
	刃物台の割出し時間 (秒)	0.7				
心押台	心押台の移動量 (mm)	—			410	
	心押軸の直径 (mm)	—			85	
	心押軸のテーパ穴の形式	—			MT 4 (回転センタ) [MT 3 (ビルトインセンタ)]	
	心押軸の移動量 (mm)	—			120	
送り速度	早送り速度 (mm/min)	X, Z : 30,000				
	ジョグ送り速度 (mm/min)	X, Z : 0 ~ 1,260 (15段)				
電動機	主軸用電動機 (30分/連続) (kW)	7.5/5.5		11/7.5	7.5/5.5	11/7.5
	送り軸用電動機 (kW)	X : 1.5 Z : 2.0				
	油圧用電動機 (kW)	0.75				
	クーラント用電動機 (kW)	0.4			1.04	
所要動力源	電源 (連続/最大) (kVA)	15.5/20.3		18.6/20.3	15.5/20.3	18.6/20.3
タンク容量	油圧ユニットタンク容量 (L)	7			8	
	潤滑油ユニットタンク容量 (L)	4.2				
	クーラントタンク容量 (L)	123			142	
機械の大きさ	機械の高さ (mm)	1,765				
	所要床面の大きさ (mm)	1,450 × 1,768			2,192 × 1,768	
	機械質量 (kg)	2,450			2,900	

[] オプション

- *1 8角刃物台の場合。
- *2 10角刃物台の場合。
- *3 12角刃物台の場合。
- *4 使用するチャック/シリンダ等により棒材作業能力が制限される場合があります。
- *5 6,000min⁻¹仕様の場合。
- *6 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。

● 予告なく仕様などを変更させていただく場合があります。