

機械選択情報

Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2024.Mar.04



Listing No.23468-1

NISSIN

CNC Centerless Grinding
With Loader Specifications

HI-GRIND2-III
(Fanuc-0i-MD)

2012 / Mar

< #106010 >

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

■ CNCセンタレス研削盤	CNC Centerless Grinding Machine	HI-GRIND2-III
■ 研磨直軽	Polishing Directly (Φmm)	2~100
■ 最大インフィード巾	Max. Infeed With (mm)	200
■ 砥石の外径x幅x内径	Outer Dia.of Grindstone (mm)	Φ610 x 205 x 304.8
■ 砥石の周速	Circumferential Speed (m/min)	2,700
■ 砥石の回転数	Speed of Grindstone Spindle (r/min)	1,400
■ モーター容量	Motor Capacity (Kw)	15*4P
■ 調整車寸法	Adjustment Dimensions (Φmm)	Φ355 x 205 x 177.8
■ 駆動方法	Drive Method	AC Servo Motor HP-SP202
■ 回転数	Speed (r/min)	1~300
■ 機械重量	Machine Weight (Kg)	6,500

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



《HI-GRIND2-Ⅲ 製造番号106010》

心なし研削盤

株式会社日進機械製作所

1. 主要仕様

研削能力

工作物直径	$\phi 2 \sim 100 \text{ mm}$
最大インフィード巾	200 mm

研削といし

寸法	$\phi 610 \times 205 \times \phi 304.8 \text{ mm}$
周速	2,700 m/min (45 m/sec)
回転数	1,400 r/min
モーター容量	15 kW 4P

調整車

寸法	$\phi 355 \times 205 \times \phi 177.8 \text{ mm}$
駆動方法	ACサーボモータ HP-SP202(三菱電機) <特別仕様>
回転数	1~300 r/min
モーター容量	2.0 kW
送り角	+5° ~ -5°

といし修正装置

研削といし

トラバース	ACサーボモータ $\alpha 1/5000i$ (FANUC) <特別仕様> 最小設定単位: 0.1 μm
ダイヤモンド切込	ACサーボモータ $\alpha 1/5000i$ (FANUC) <特別仕様> 最小設定単位: 0.1 μm

調整といし

トラバース	ACサーボモータ $\alpha 1/5000i$ (FANUC) <特別仕様> 最小設定単位: 0.1 μm
ダイヤモンド切込	ACサーボモータ $\alpha 1/5000i$ (FANUC) <特別仕様> 最小設定単位: 0.1 μm

調整車テーブル

上スライド	マイクロハンドル: 0.02 mm/目盛
下スライド	ACサーボモータ $\alpha 4/4000i$ (FANUC) <特別仕様> 最小設定設定値: 0.1 μm

潤滑油ユニット

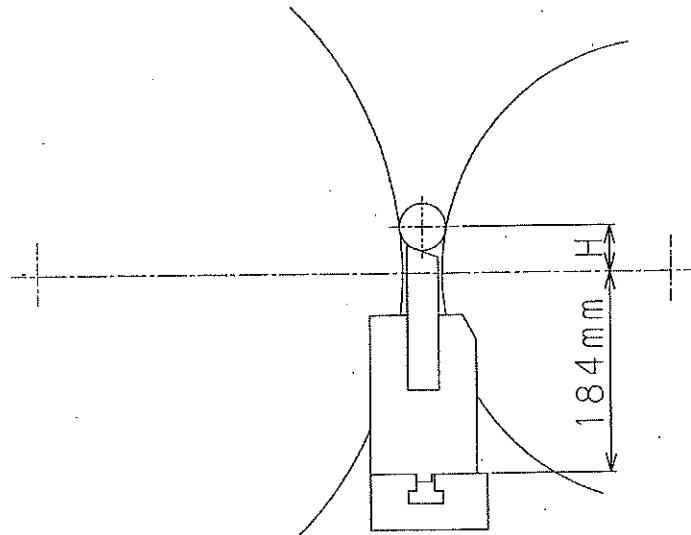
静圧軸受用タンク 100 L
 ポンプ 1.5 kW 4P
 50Hz : 23 L/min
 60Hz : 27 L/min

スライド集中潤滑油ユニット

タンク 1.8L
 ポンプ 3W
 2.5 cc/分(50Hz)
 3.0 cc/分(60Hz)

機械質量 6,500 kg

といし心高 研削台取付面より 184 mm

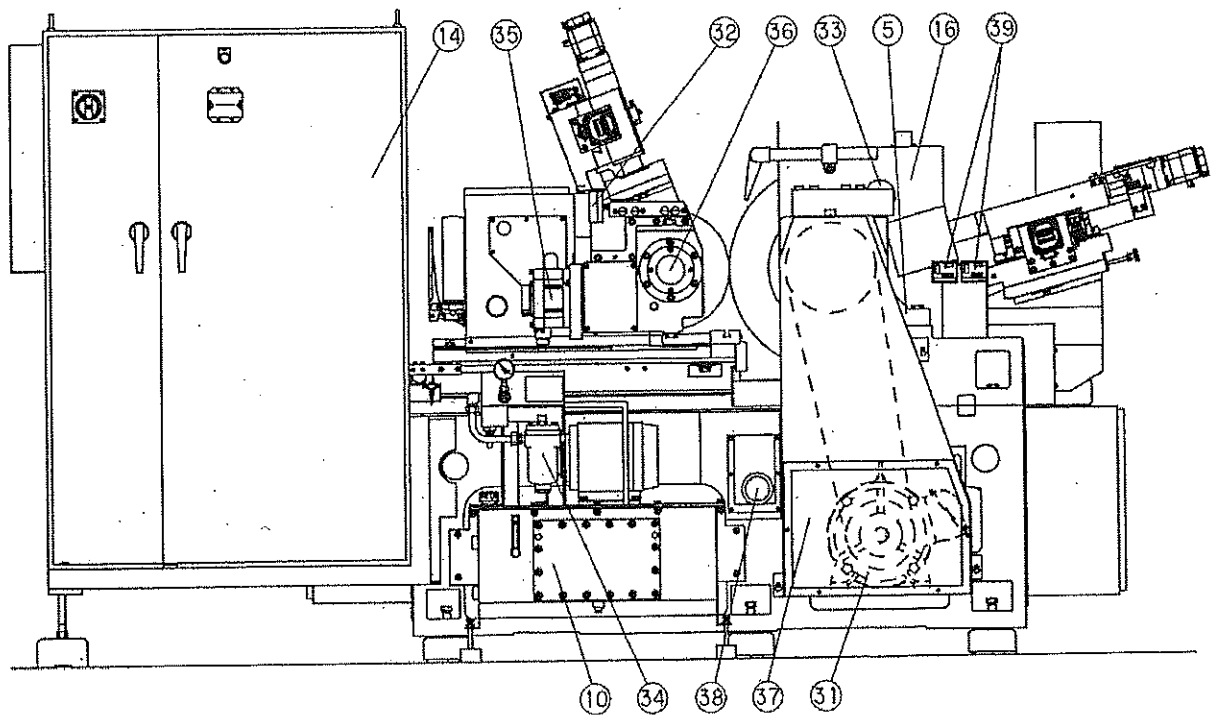
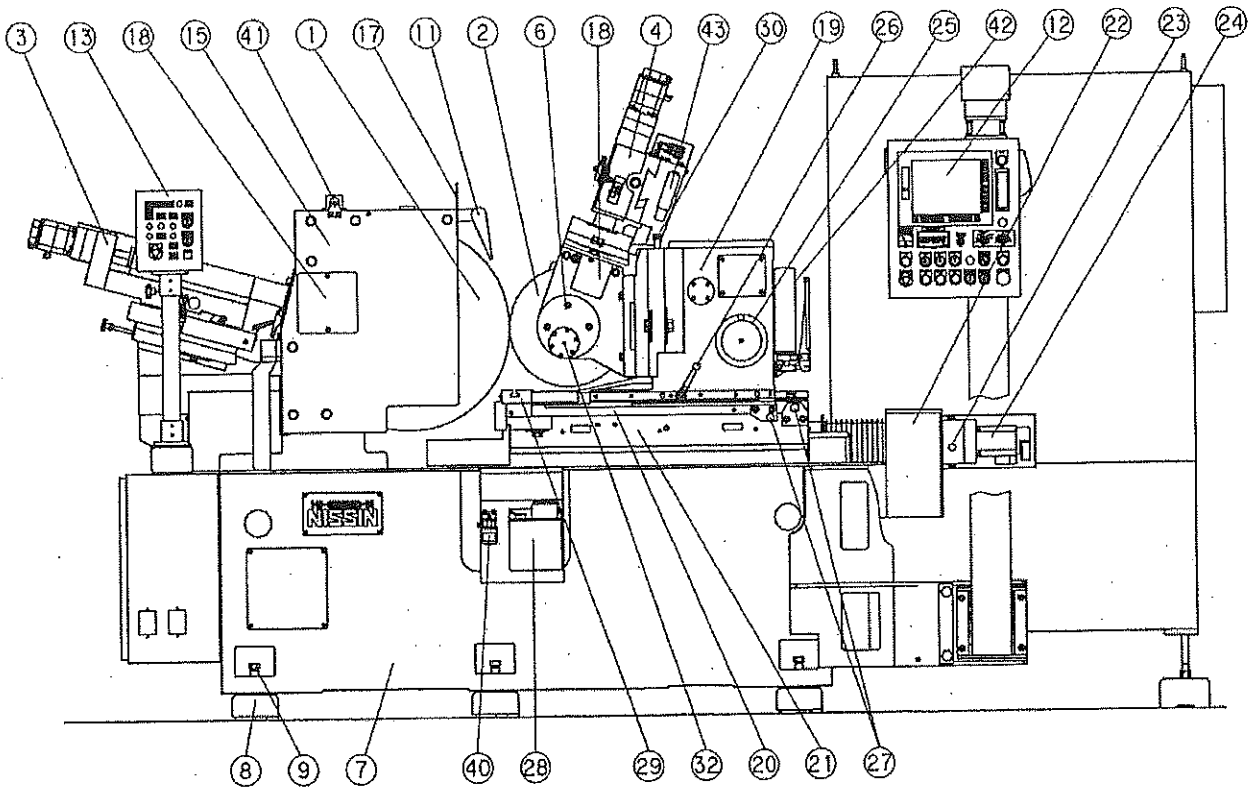


H : 工作物心高

電源 三相AC200V 50Hz

外観図および各部の名称

以下に外観図および各部の名称を示します。



- | | |
|------------------------------|------------------------|
| 1 : 研削といし | 31 : 研削といし駆動モータ (ベッド内) |
| 2 : 調整車 | 32 : 調整車軸受フィルタ |
| 3 : 研削といし修正装置 | 33 : 研削といし軸受フィルタ |
| 4 : 調整車修正装置 | 34 : 油圧ユニットラインフィルタ |
| 5 : 研削といしヘッド | 35 : 調整車駆動用ACサーボモータ |
| 6 : 調整車ヘッド | 36 : 調整車軸ギヤボックス |
| 7 : ベッド | 37 : ベルトカバー |
| 8 : レベリングシート | 38 : 排水口 |
| 9 : レベリングボルト | 39 : 圧カスイッチ |
| 10 : 油圧ユニット | 40 : 潤滑油ユニットラインフィルタ |
| 11 : クーラントノズル | 41 : 研削といし前カバー確認LS |
| 12 : 主操作盤 | 42 : グリスポンプ |
| 13 : 副操作盤 | 43 : 調整車前軸受確認用安全スイッチ |
| 14 : 制御盤 | |
| 15 : 研削といし前カバー | |
| 16 : 研削といしカバー | |
| 17 : 研削といし水除カバー | |
| 18 : ノゾキ窓フタ | |
| 19 : 調整車台(上スライド) | |
| 20 : スイベルプレート | |
| 21 : 調整車テーブル(下スライド) | |
| 22 : 送りブラケット | |
| 23 : 送りネジギヤボックス | |
| 24 : 調整車テーブル(下スライド)用ACサーボモータ | |
| 25 : 調整車台送りハンドル | |
| 26 : 調整車台クランプレバー | |
| 27 : スイベル調整ボルト | |
| 28 : 潤滑油ユニット | |
| 29 : 研削台取付ベース | |
| 30 : 調整車ヘッド傾斜角調整ボルト | |

提出書類一覧

添付図面

配置図	FD-2743 B
といし図 (御支給品)	GW-1785
研削レイアウト/PW	LA-2164 C
潤滑油圧回路図	A0-2220 C
空圧回路図	A0-2185 C
空圧回路図/排出	A0-2221 B
ブレード図/PW 70°	B-5153 B
ブレード図/PW 60°	B-5242-B B-5226 B
研削といしカラー	100A2-01049-308
調整車カラー	100A3-01034-201
ボンドドレッサー 3A6G特	TL111A2-026-42
LLドレッサー(ブレードドレッサー)	TL100A2-025-19
供給装置組立図	106D-318-A132
高速ローダ組立図	106D-318-A126
高速ローダ組立図/断面	106C-318-A127
高速ローダ組立図/フック部	106C-318-A128
高速ローダ組立図/INDEX組立図	106C-318-A148
高速ローダ組立図/ガイド部	106C-318-A130
排出装置組立図	106D-318-A149

消耗部品図

<供給装置関係>

※可動フック/A	106C-318-49-013
※可動フック/B	106C-318-49-014
※可動フック/C	106C-318-49-015
※可動フック/D	106C-318-49-016
固定フック/A	106C-318-49-017
固定フック/B	106C-318-49-018
固定フック/C	106C-318-49-019
固定フック/D	106C-318-49-020
可動ガイド/A	106B-318-49-022
可動ガイド/B	106B-318-49-023
可動ガイド/C	106B-318-49-024
可動ガイド/D	106B-318-49-025
固定ガイド	106B-318-49-045

※クッションストッパ

<高速ローダ関係>

ワーク押え/R前	100A-318-46-054
ワーク押え/R奥	100A-318-46-055
ワーク押え/G前	100A-318-46-056
ワーク押え/G奥	100A-318-46-057
インデックスプレート/前	100A-318-46-067

インデックスプレート/奥φ5.8	100A-318-46-069
サイドガイド/前	100B-318-46-070
サイドガイド/奥	100B-318-46-071
アッパーガイド/前	100A-318-46-083
アッパーガイド/奥	100A-318-46-084
ワークフック/R奥φ5.8	100A-318-46-139
ワークフック/R前	100A-318-46-136
ワークフック/G奥φ5.8	100A-318-46-140
ワークフック/G前	100A-318-46-138
ゲージ/INDEX	100A-318-46-183
ゲージ/INDEX	100A-318-46-184
ゲージ/フック	100A-318-46-185
ゲージ/フック	100A-318-46-186
<排出装置関係>	
固定フック/A	106C-318-56-022
固定フック/B	106C-318-56-023
固定フック/C	106C-318-56-024
固定フック/D	106C-318-56-025
固定ガイド	106B-318-56-026
可動ガイド/A	106B-318-56-009
可動ガイド/B	106B-318-56-010
可動ガイド/C	106B-318-56-011
可動ガイド/D	106B-318-56-012
※可動フック/A	106C-318-49-013
※可動フック/B	106C-318-49-014
※可動フック/C	106C-318-49-015
※可動フック/D	106C-318-49-016
※クッションストッパ	100A-79-107-016

※…重複図面

HI-GRIND2-Ⅲ 取扱説明書

その他取扱説明書ファイル外に

使用機器取扱説明書

FANUC AC SERVO MOTOR αi Series …	保守説明書	B-65285JA/04
FANUC Series oi-MODEL D/oi Mate-Model D	保守説明書	B-64305JA/03
FANUC Series Oi/Oi Mate-MODEL D		
FANUC AC SERVO/SPINDLE MOTOR αi/βi Series		CD-ROM Manual
保護シート 1枚		
バックアップデータ		

〈以下クリヤーブックファイル内〉

三菱汎用ACサーボ MELSERVO	ACサーボを安全にお使いいただくために	
三菱汎用ACサーボ MELSERVO-J3シリーズ	〃	
ツバキエマソン エクトフレックスカップリング		取扱説明書
圧カスイッチ		取扱説明書
キトー チェンブロック		取扱説明書
キトー プレン&ギヤードトドリ		取扱説明書
ORIENTAL ACプロペラファンMUシリーズ		取扱説明書
〃	クーリングモジュール FMシリーズ	取扱説明書
アロー 音声合成警報器 SV-116PA		取扱説明書
パトライト シグナルタワー		取扱説明書
オムロン 近接スイッチ E2E-X3D2-N		取扱説明書
〃	ソリッドステートタイマ H3CR	取扱説明書
〃	デジタルパネルメータ K3MA	取扱説明書
〃	小形リミットスイッチ 形D4C(C)	取扱説明書
〃	小形2回路リミットスイッチ 形WL	取扱説明書
KEYENCE アンプ分離型近接センサ ES-M1(P)/M2(P)		取扱説明書
〃	DC2線式近接スイッチ EVシリーズ	取扱説明書
FUJI 主回路サージ吸収ユニット		取扱説明書
FUJI 電磁開閉器 電磁接触器 サマルルレ 補助継電器		取扱説明書
IDEC ソレノイド付安全スイッチ HS5Eシリーズ		取扱説明書
ハーモニックドライブ コンポネント&ユニット		取扱説明書

電気図面 (別ファイル) ※後日提出

展開接続図	AE-2709-1
電気部品表	AE-2709-2
PMC内部回路図	AE-2709-3
機器配置図	AE-2709-4
盤外配線図	AE-2709-5
端子台配列図	AE-2709-6
CNCパラメータリスト	AE-2709-7
CNCプログラムリスト	AE-2709-8
マクロ変数リスト	AE-2709-9
CNCプログラム図	AE-2709-10